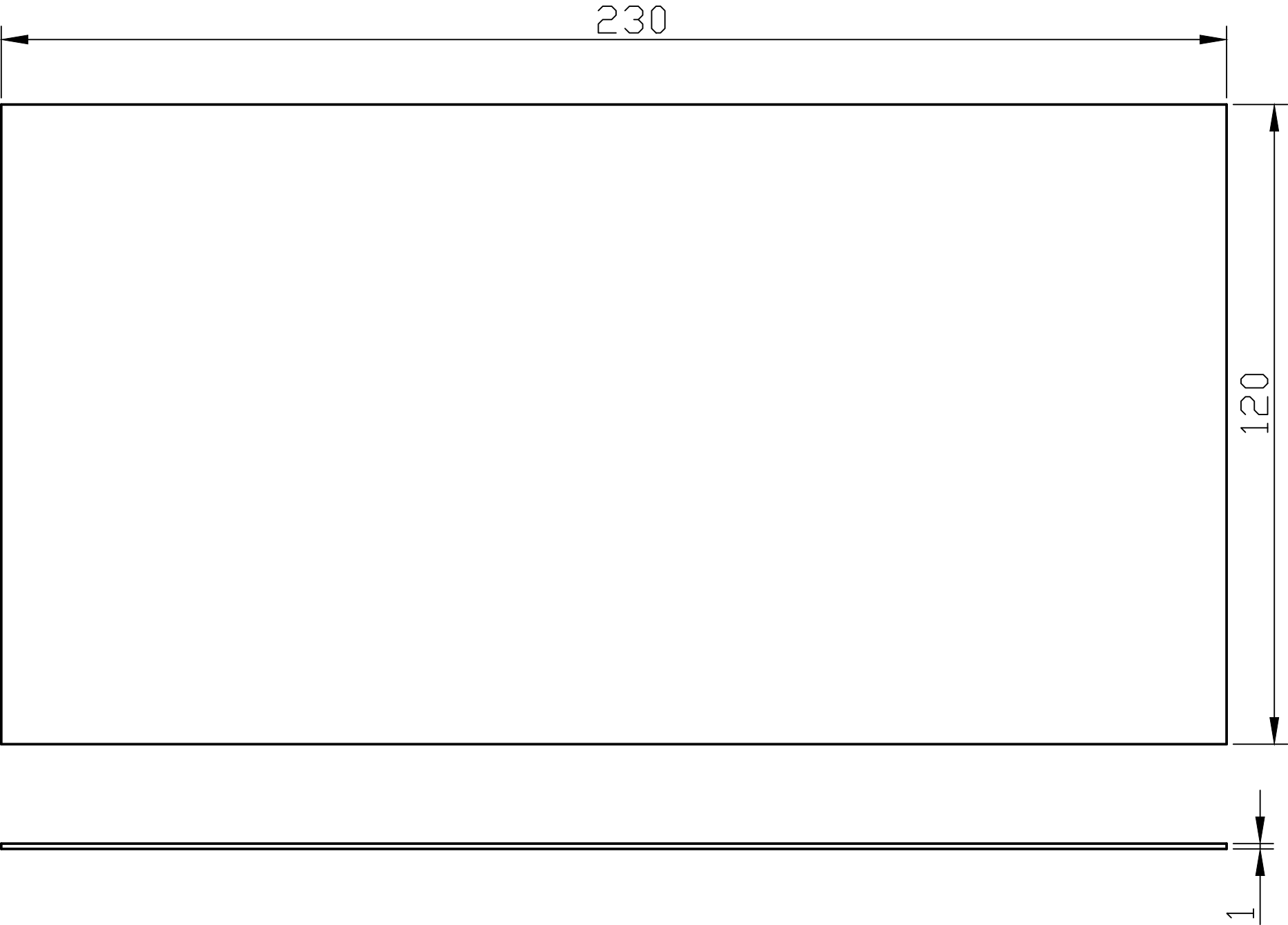


Uwagi

Ulepszać cieplnie 35HRc±3
Malować kolor RAL1004

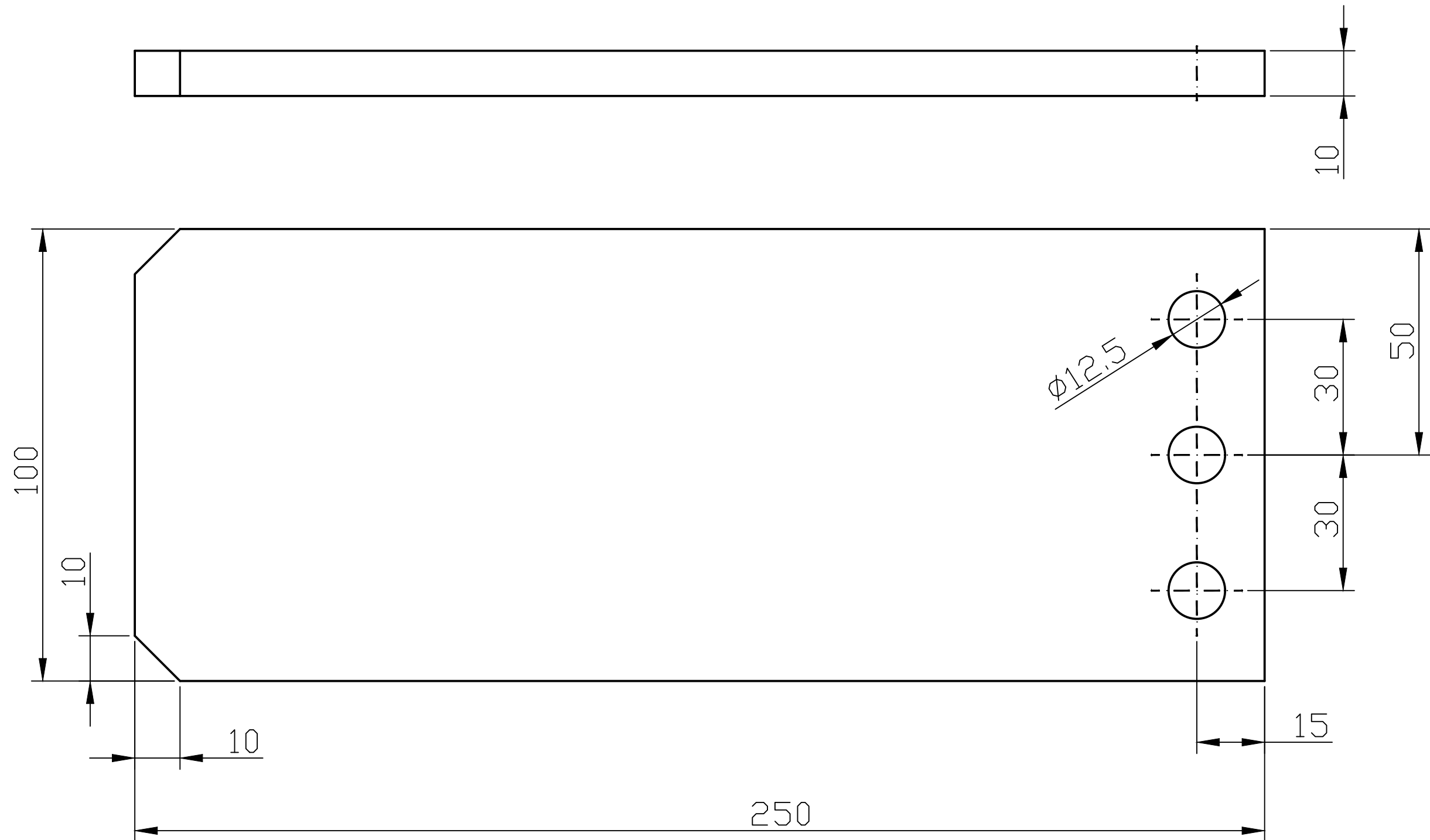
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-001 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 40H | Płyta podstawy komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | | | | UrAd | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



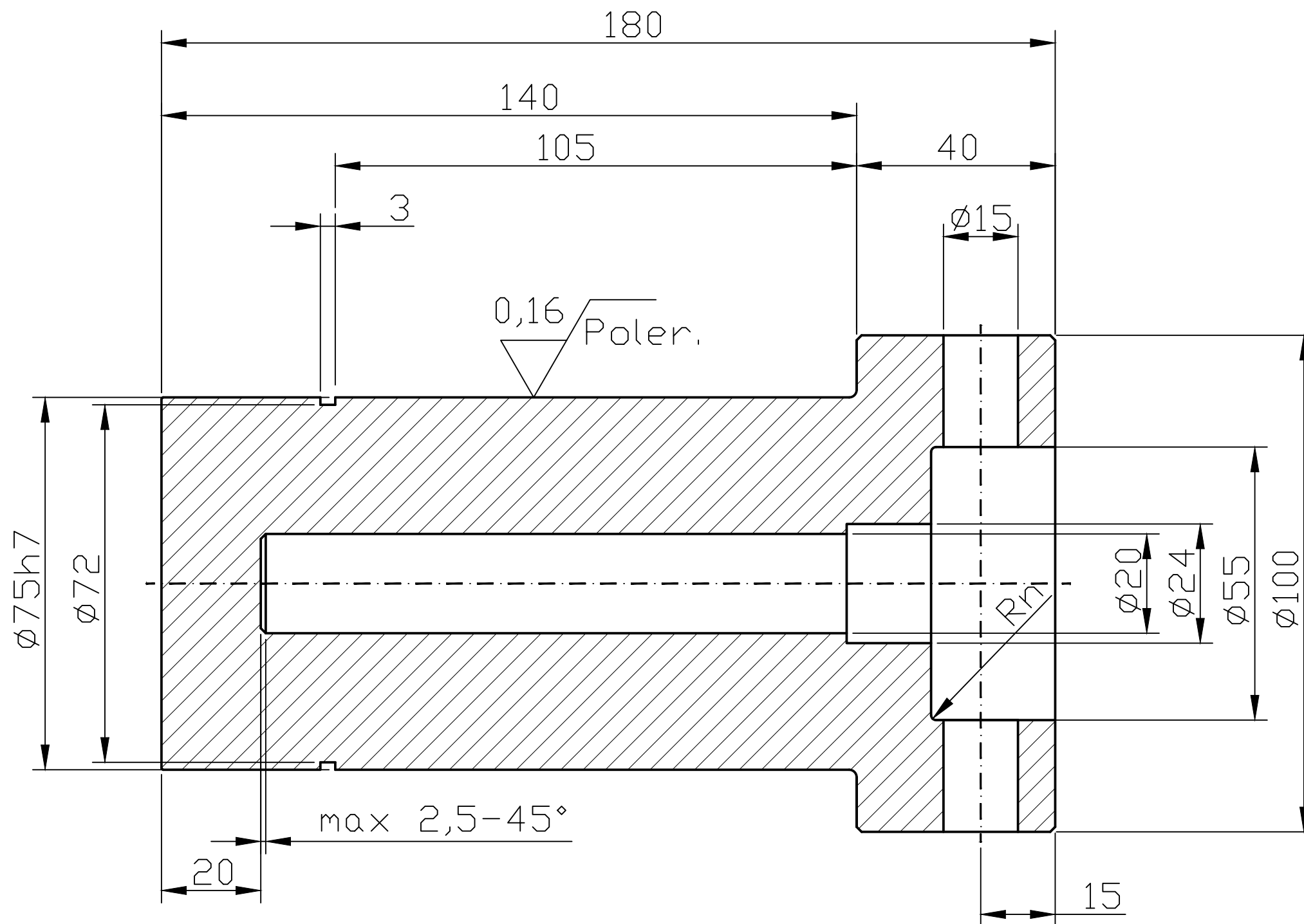
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-002 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | PTFE | Izolacja przewodu prądowego komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | Nazwa wytv. | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Oznac. rys. zestawieniowego | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



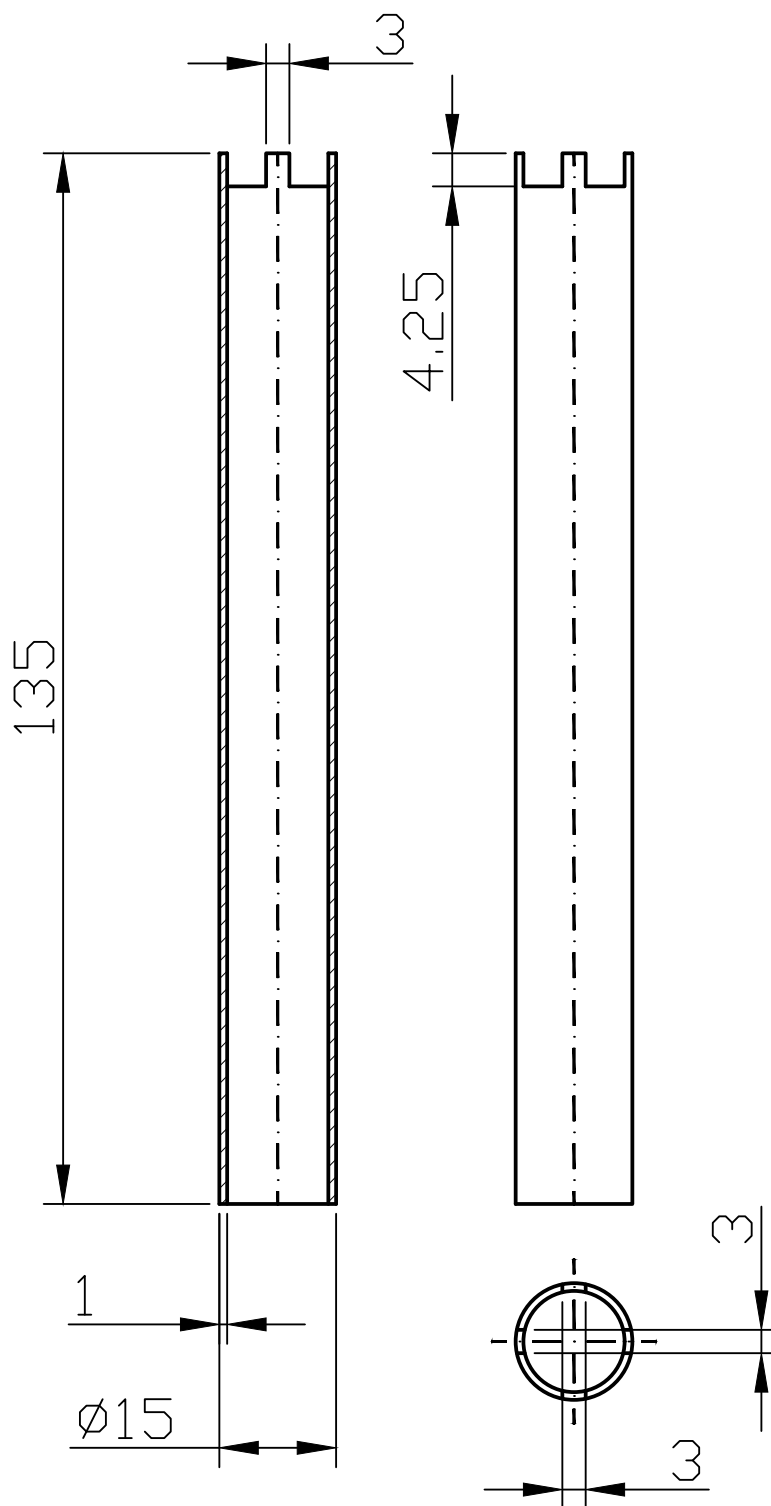
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-003 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Miedź M1E | Przewód prądowy komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | | | | | Oznac. rys. zestawieniowego | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Przedsta. W.P. | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



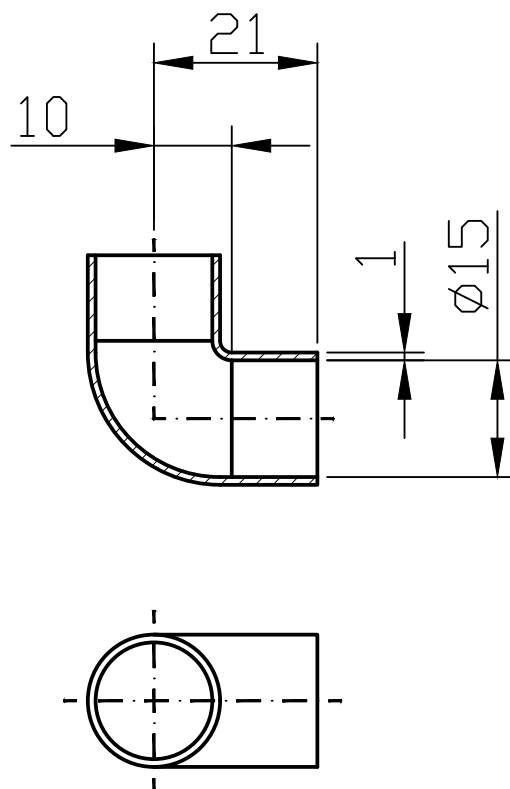
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-004 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | brz berylowy CuBe2 | Elektroda dolna komory | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



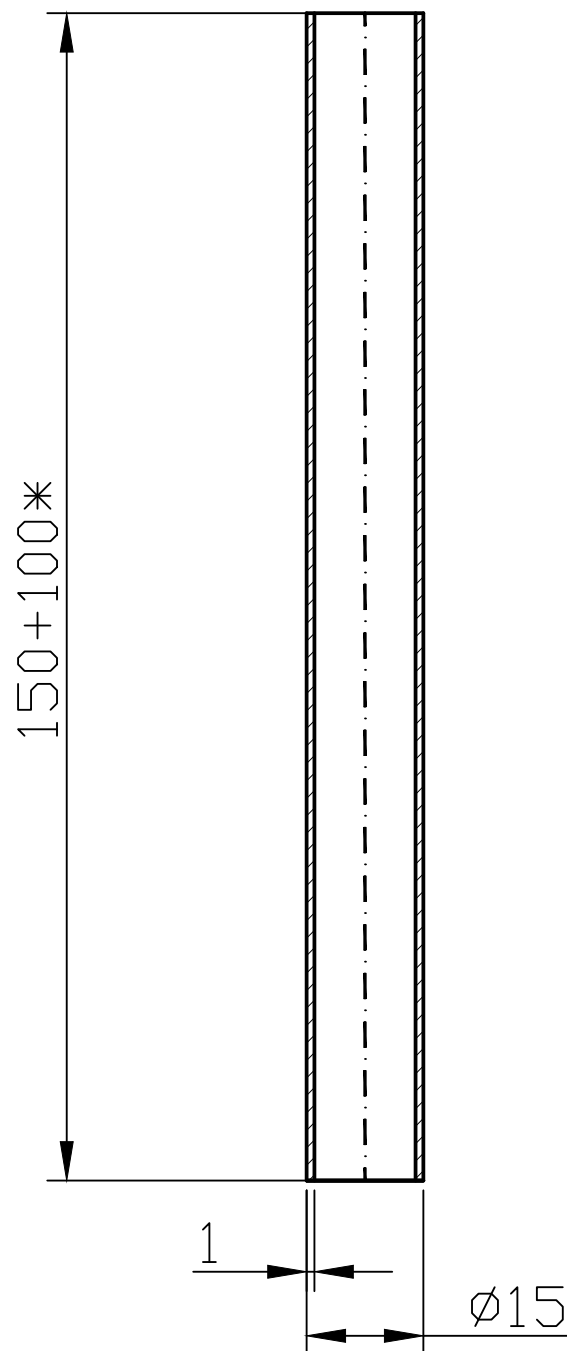
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-----------|------------|------------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-005 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | Rura 15x1 Cu twarda | Rura chłodzenia elektrody dolnej | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



6 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-006 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | Cu twarde | Kolano 90° Ø15x1 miedziane twarde | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | |
| | | | | | | U | | |

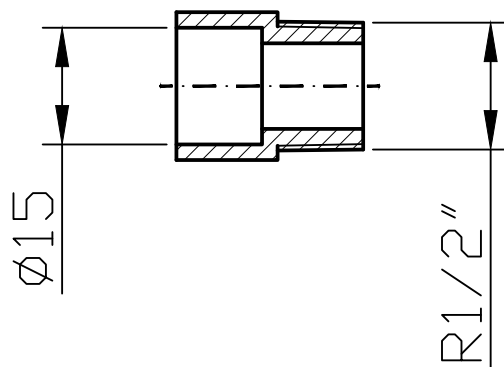


Uwaga:

*Wymiar 150 dopasować w czasie montażu

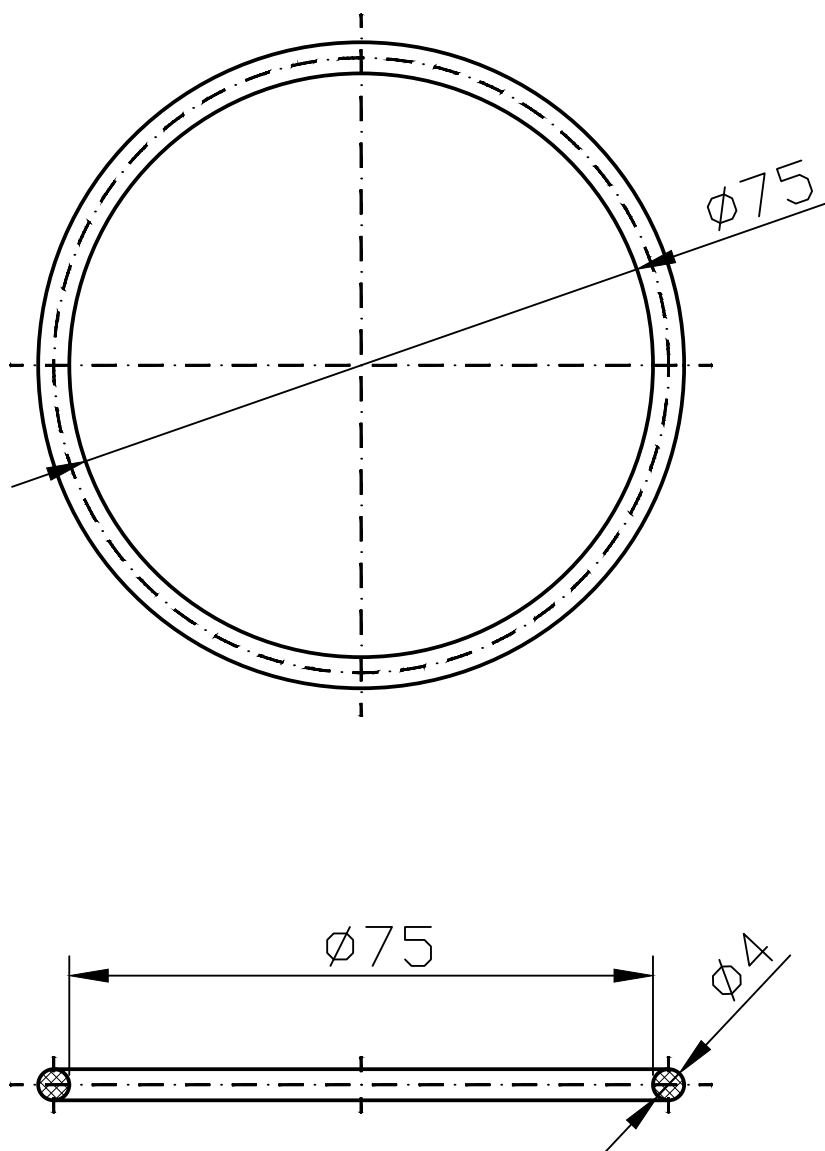
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-007 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Rura 15x1 Cu twarda | Rura obiegu wody elektrod | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-008 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Cu twarde | Przejście Ø15 /G3/8" nyplowe do lutowania | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

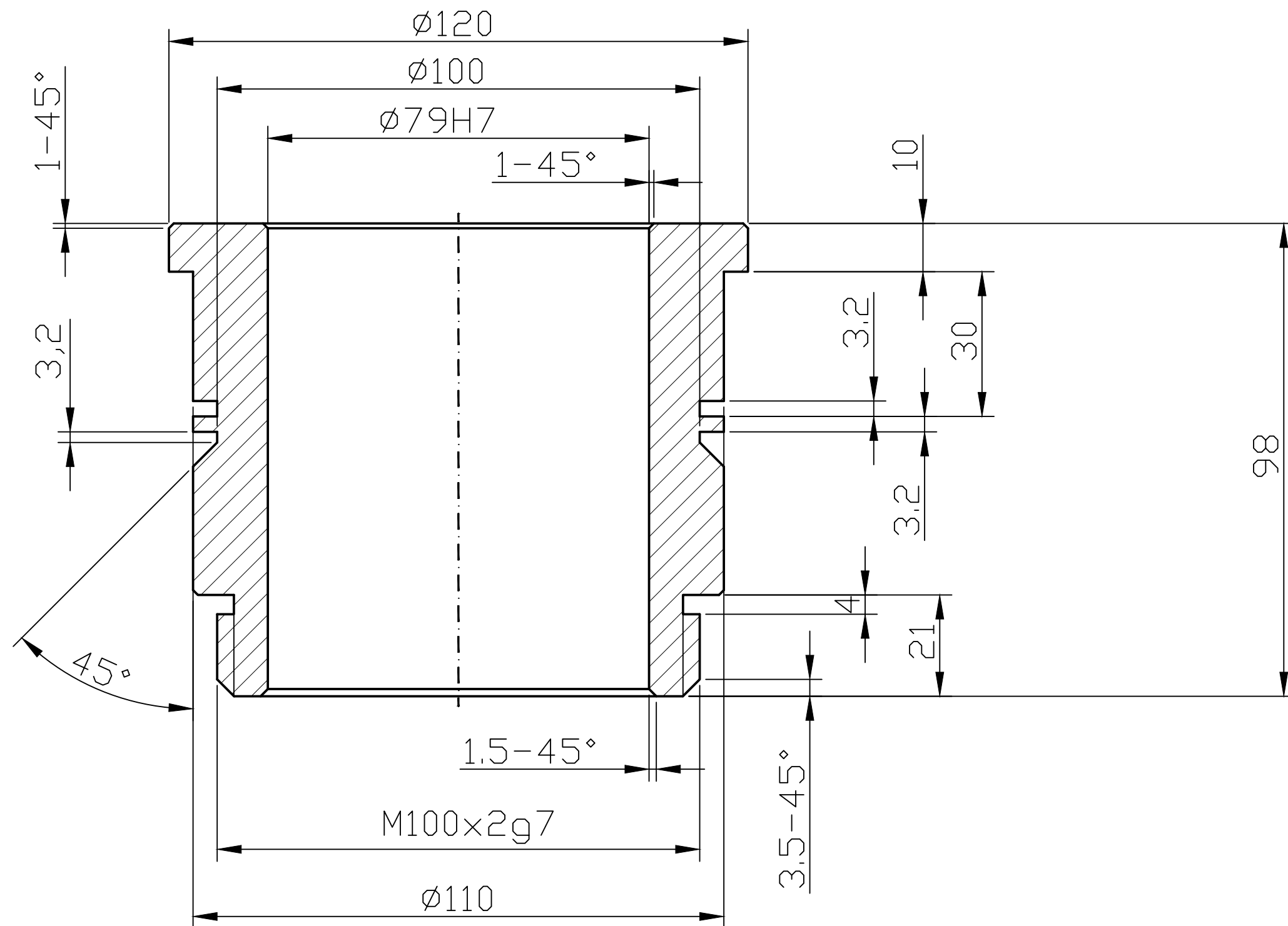


2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-009 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Silikon VMQ | Oring Ø75xØ4 Silikon VMQ | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

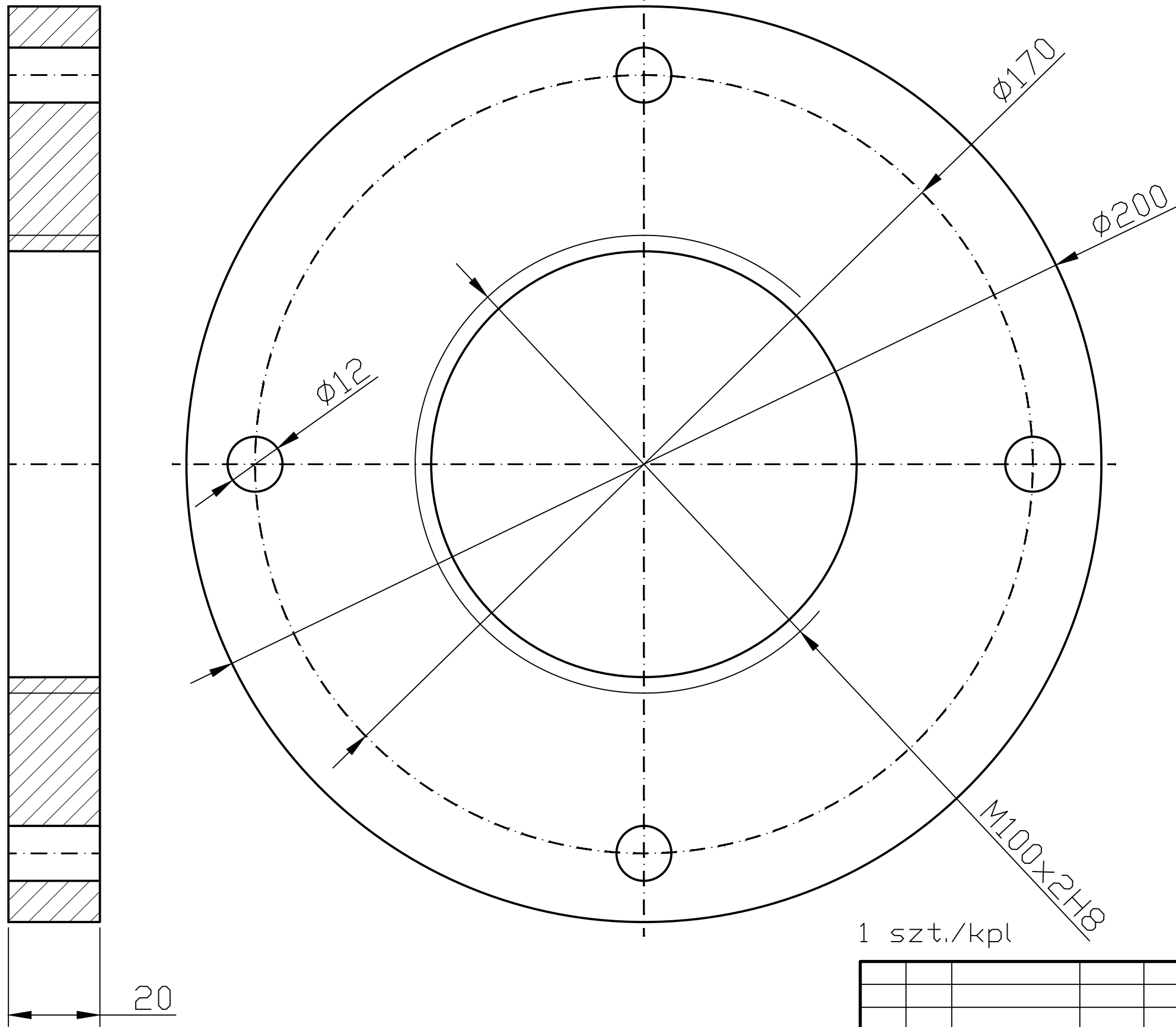


| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|---------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-010 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | Teflon =1mm PTFE | Izolacja osiowa dolnej elektrody | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

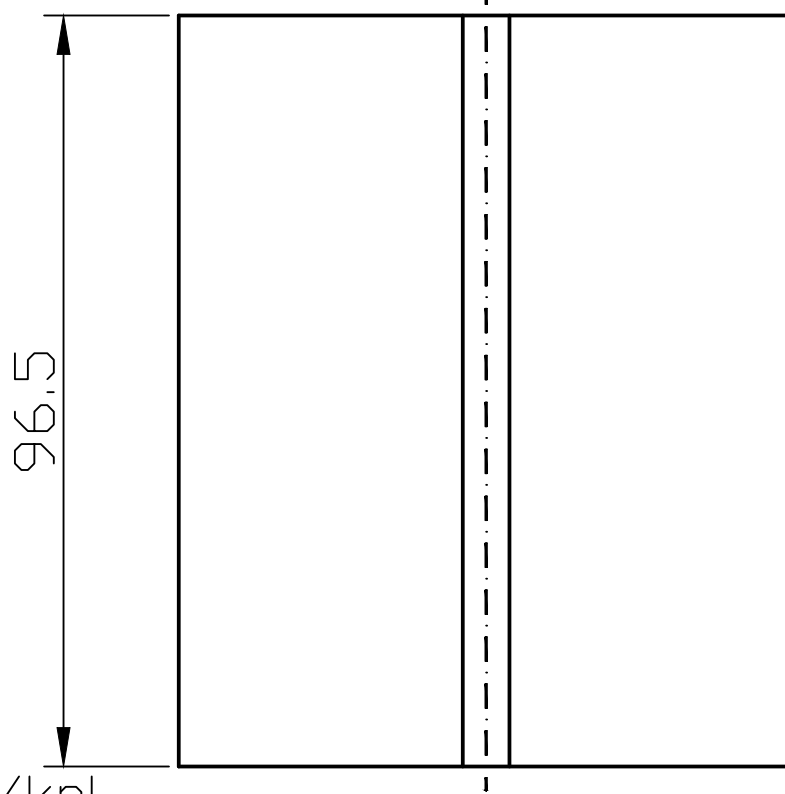
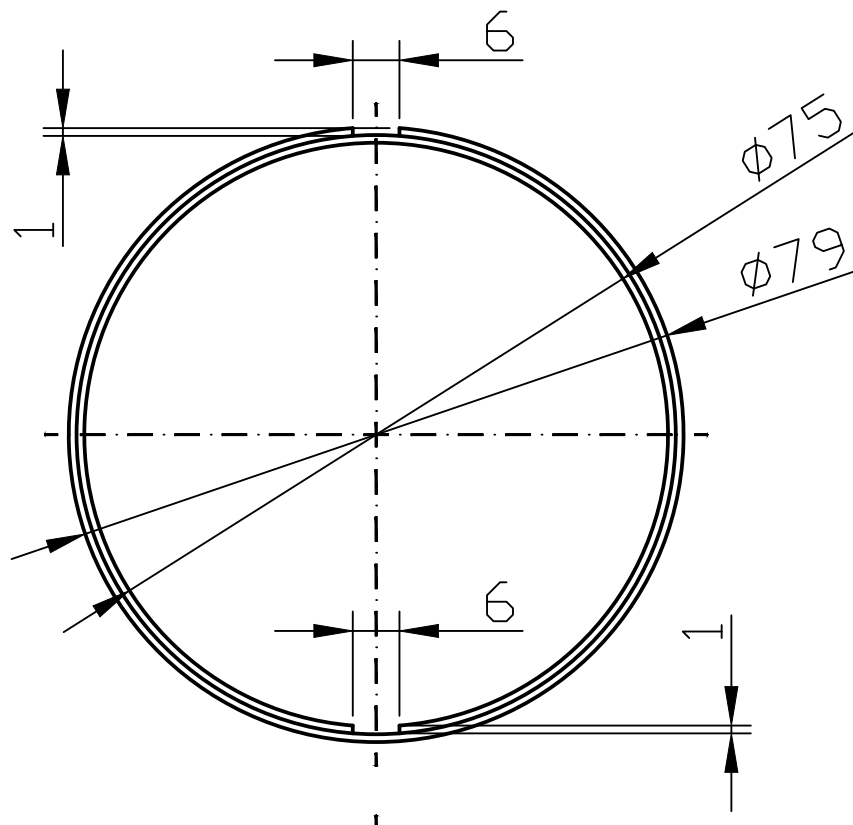


1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-011 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Tuleja prowadząca komory dolna | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

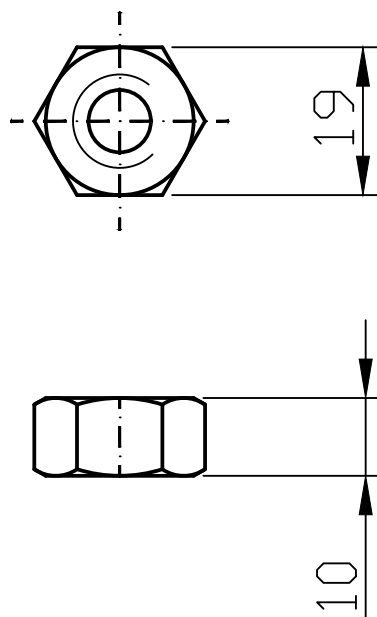


| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-012 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Nakrętka M100x2 Tuleji dolnej komory | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Nazwa wytv. | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



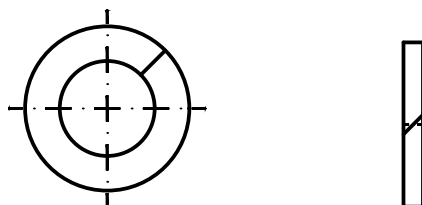
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|---------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-013 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | Teflon =1mm PTFE | Izolacja poprzeczna elektrody dolnej | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | |
| | Zamawiający | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



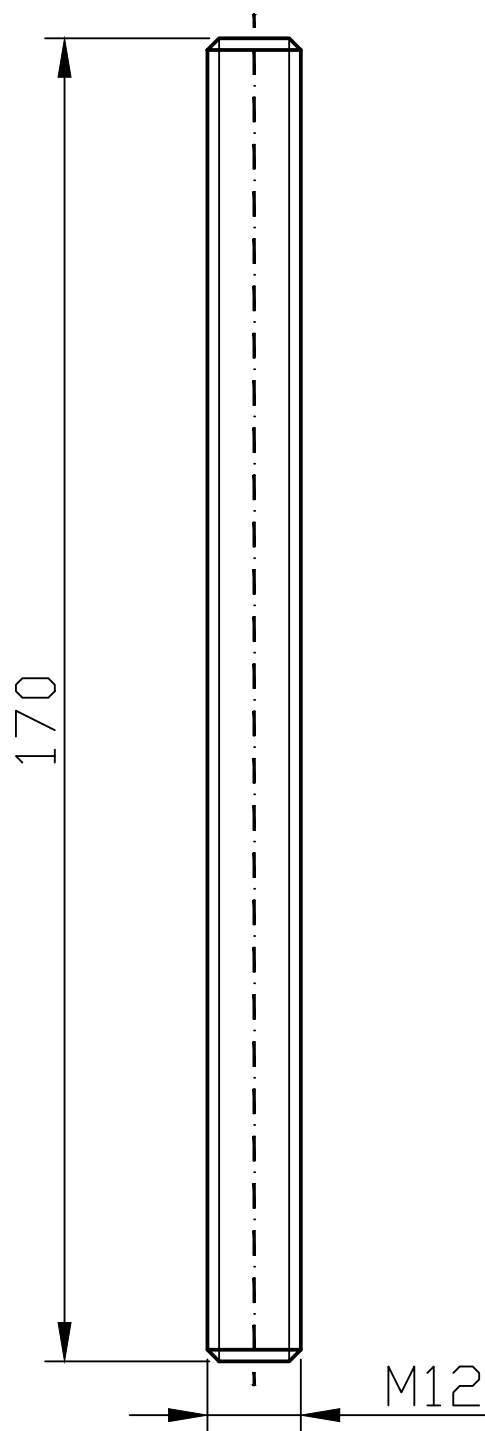
Nakrętka sześciokątna DIN934-M12-A2-70
32 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|---------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-014 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | M12-A2-70 DIN934 | Nakrętka sześciokątna nierdzewna | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Zamawiający | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



Podkładka sprężynowa DIN127-12-A2
32 szt./kpl

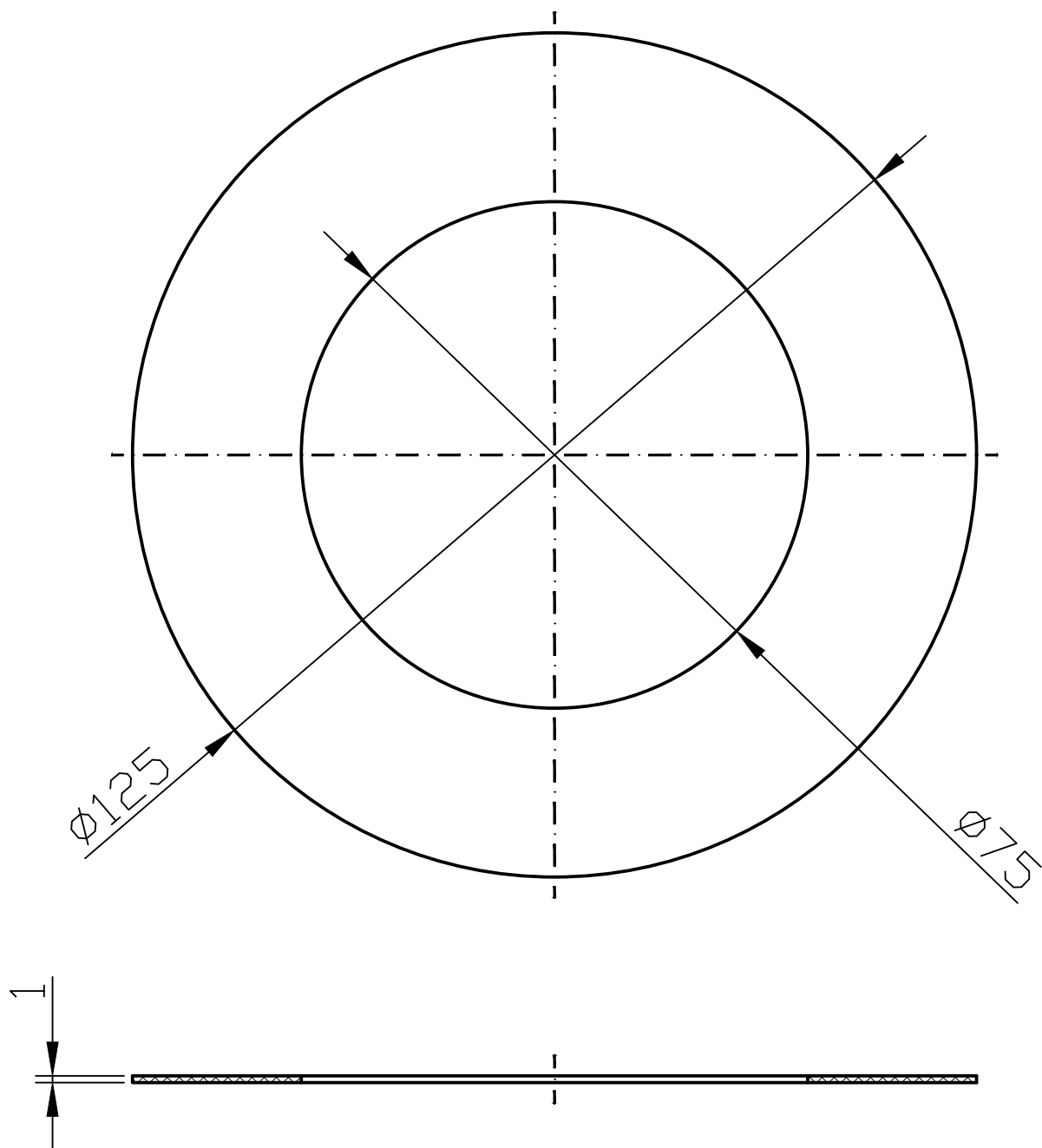
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-015 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 12-A2 DIN127 | Podkładka sprężysta nierdzewna | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Pręt gwintowany DIN976-M12x170-A2

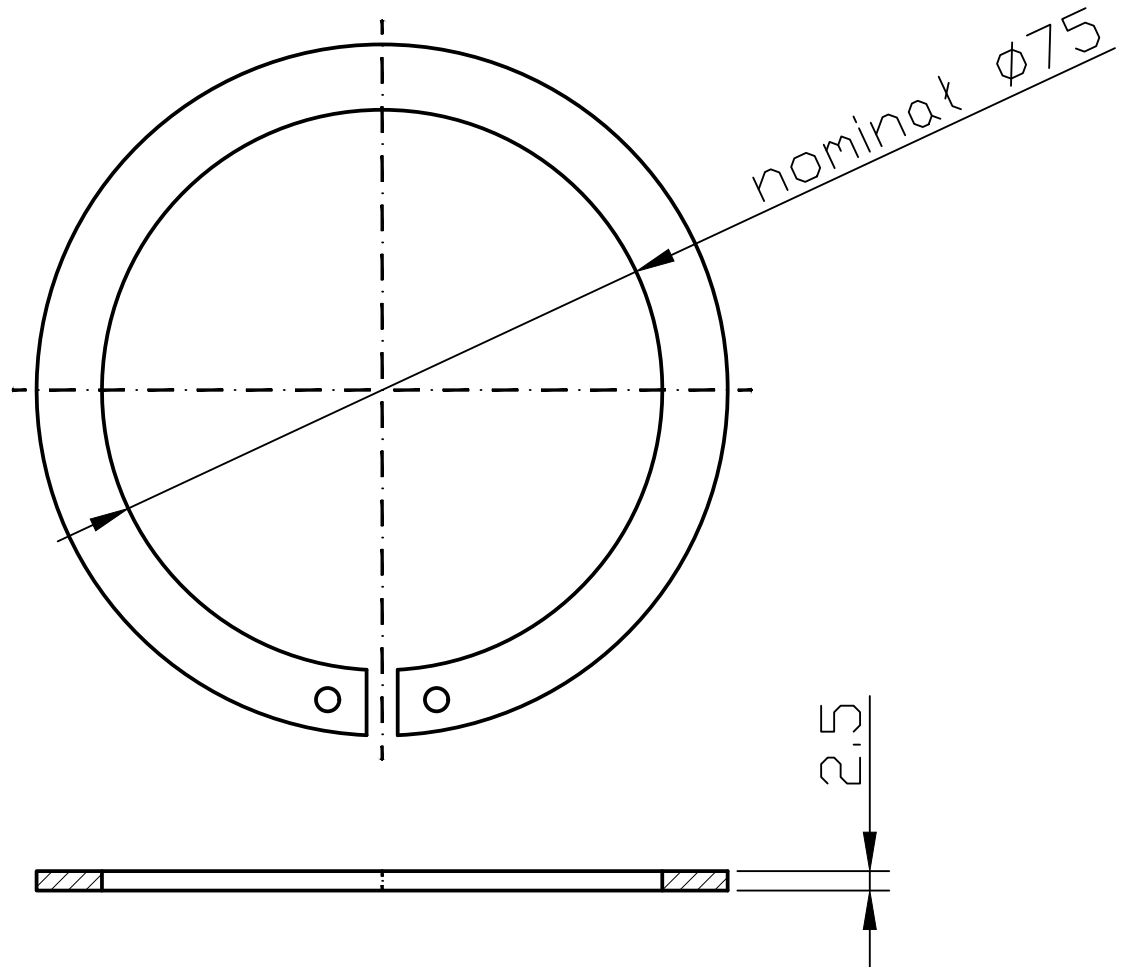
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-016 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M12x170-A2-70 DIN976 | Pręt gwintowany M12x170 nierdzewny | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | U | | |



4 szt./kpl

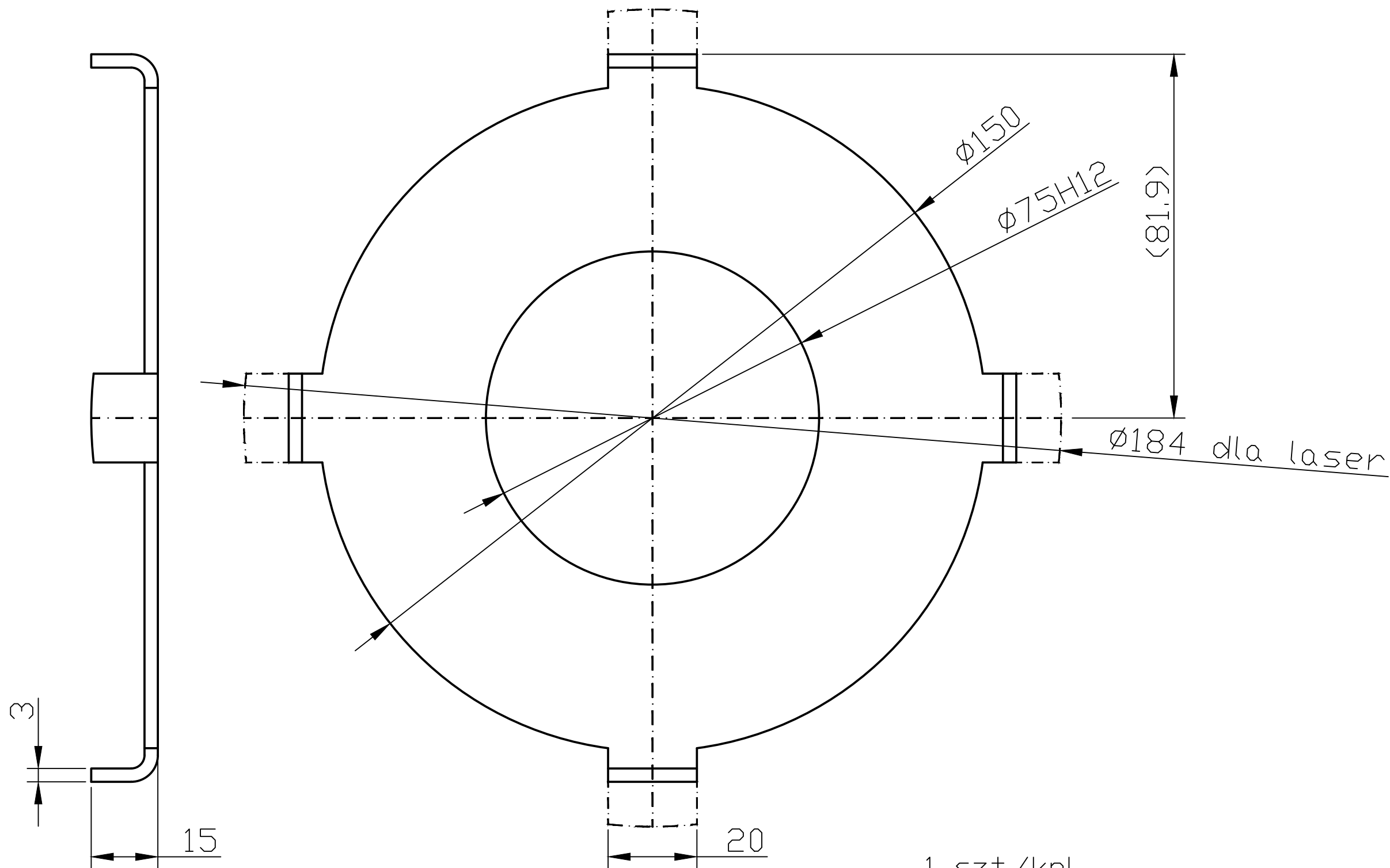
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|---------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-017 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Teflon =1mm PTFE | Izolacja osiowa górna dolnej elektrody | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Pierścień osadczy DIN471-75x2.5-A2

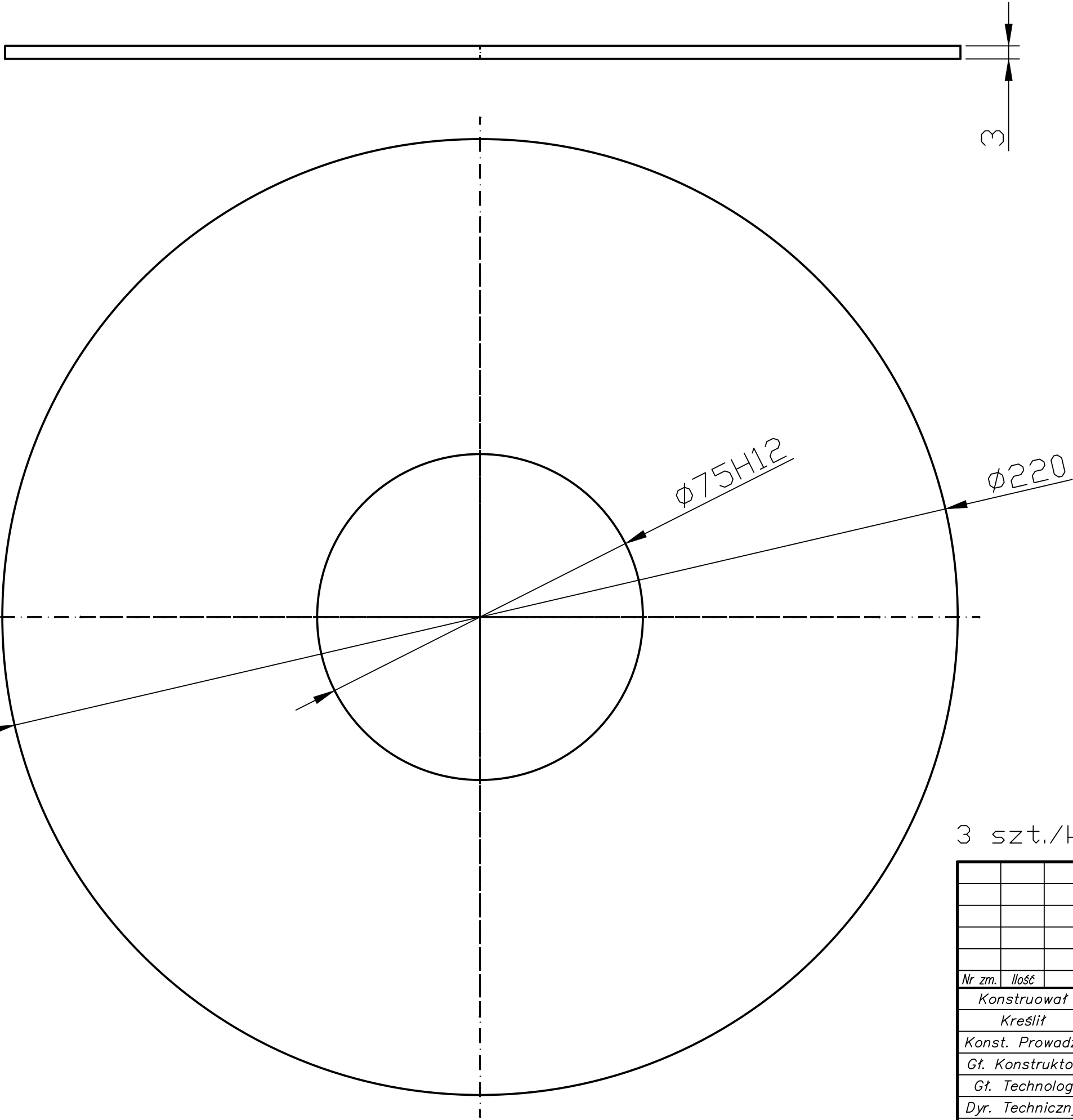
3 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-018 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 75x2.5-A2 DIN471 | Pierścień osadczy 75x2.5-A2 | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



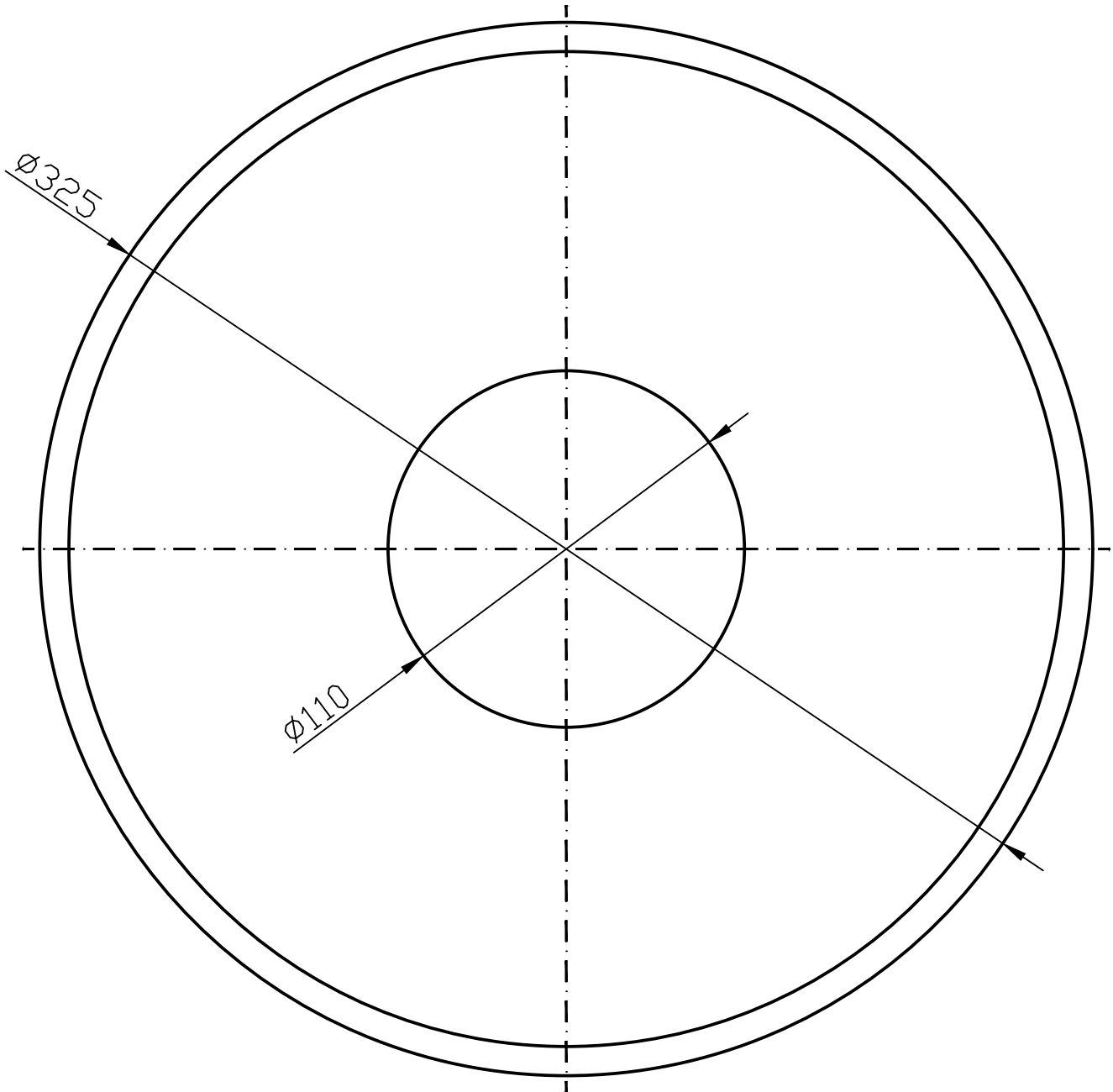
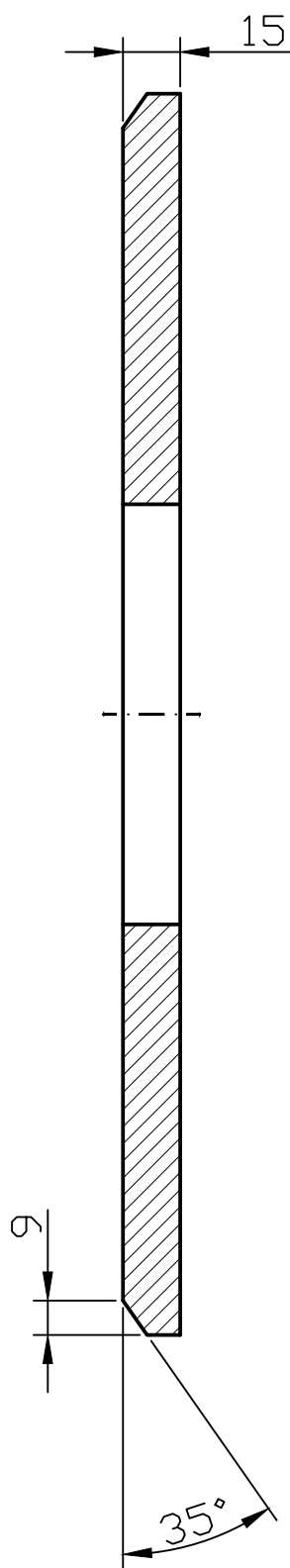
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-019 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Ekran termiczny dolny elektrody dolnej | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Oznac. rys. zestawieniowego | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



3 szt./kpl

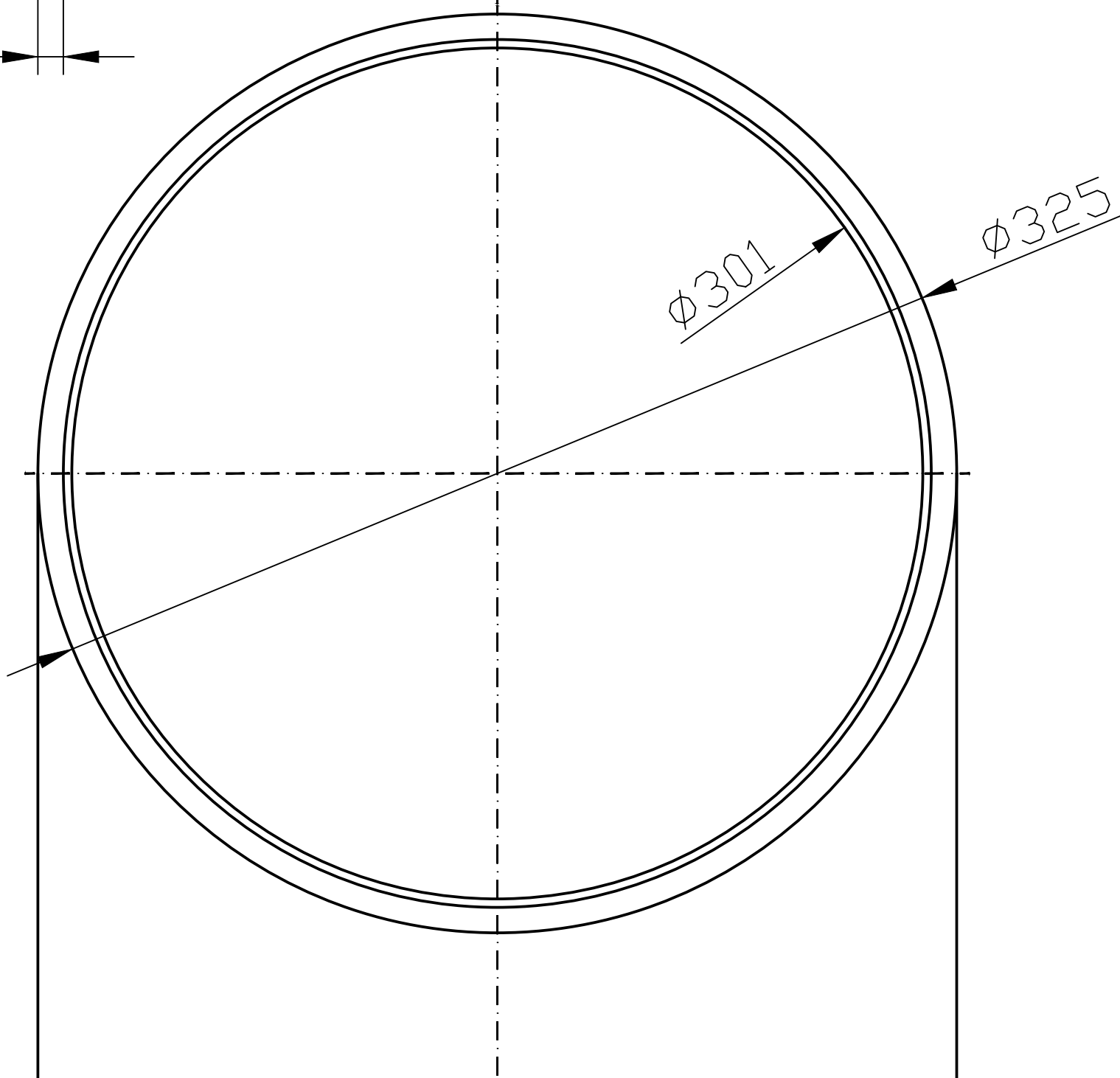
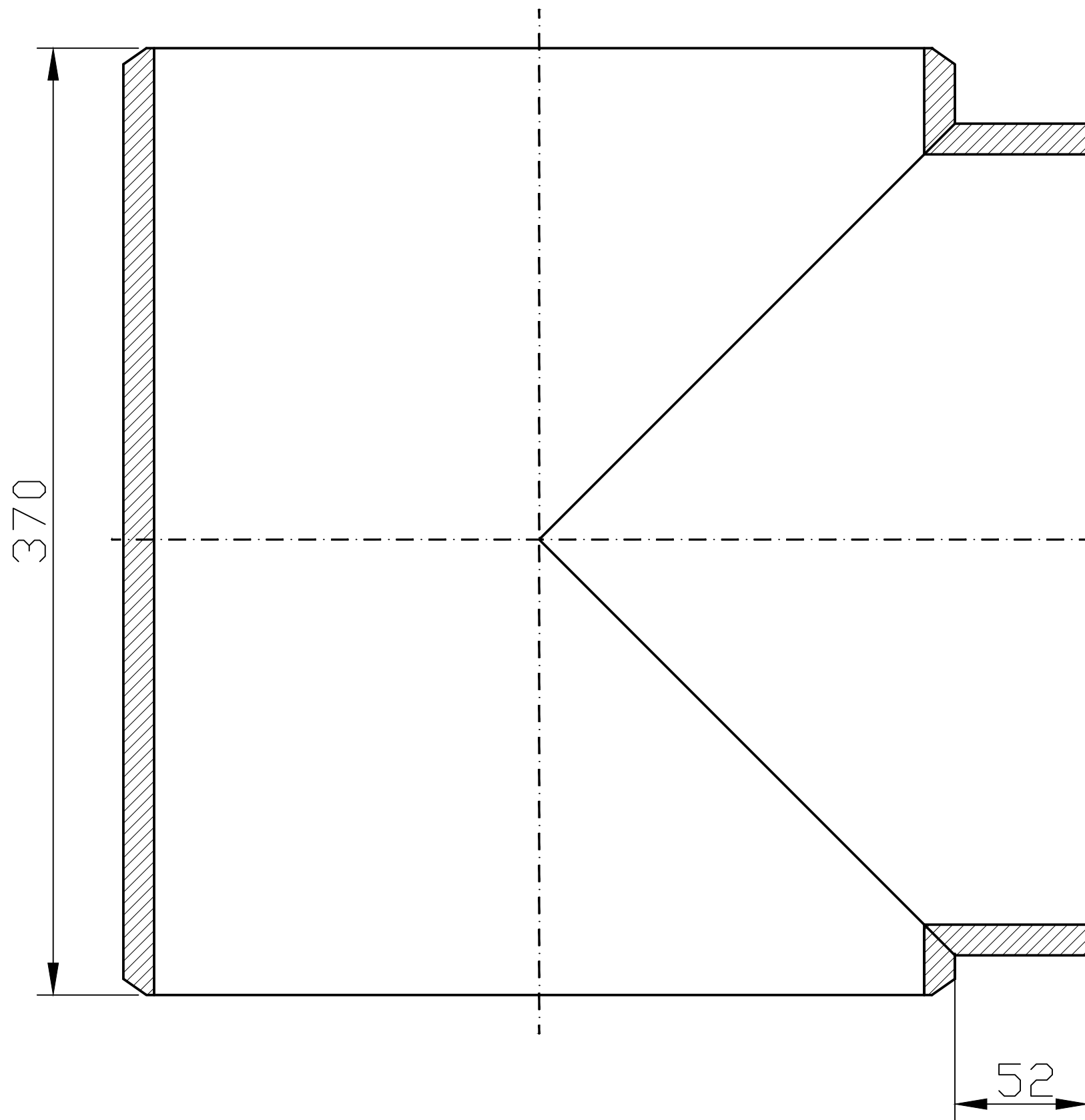
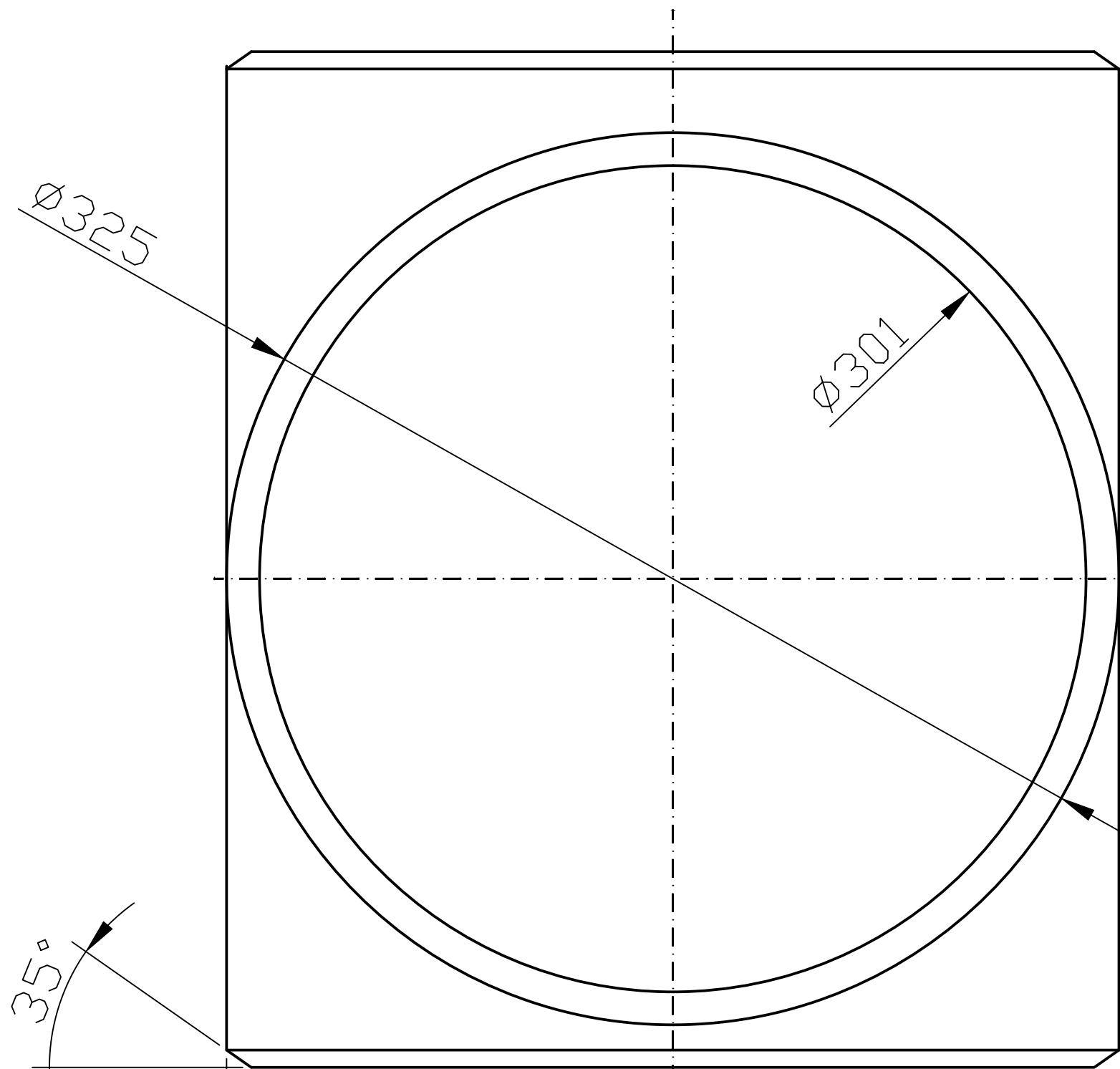
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-020 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Ekran termiczny górny elektrody dolnej | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Przedsta. W.P. | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



Uwaga:
Ostre krawędzie zewnętrzne fazować 1-45°

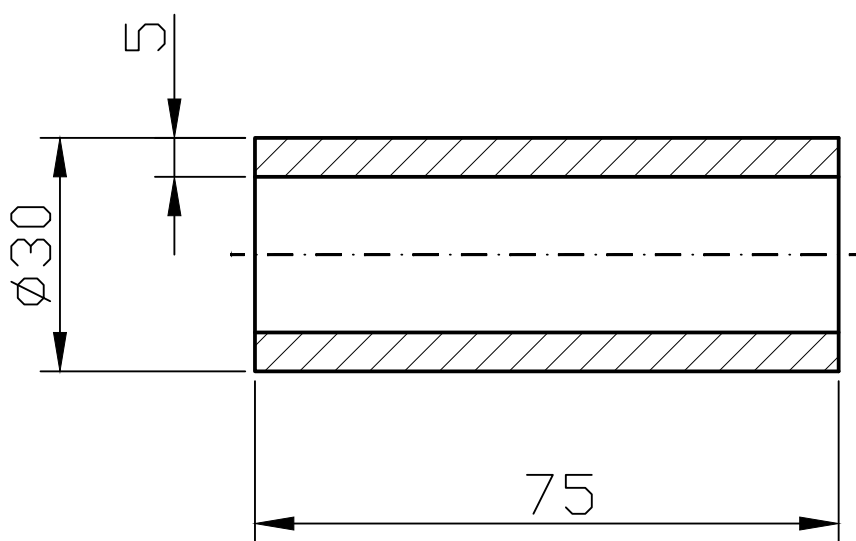
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:2 A3 | | | 951-00-021 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Pokrywa dolna komory | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



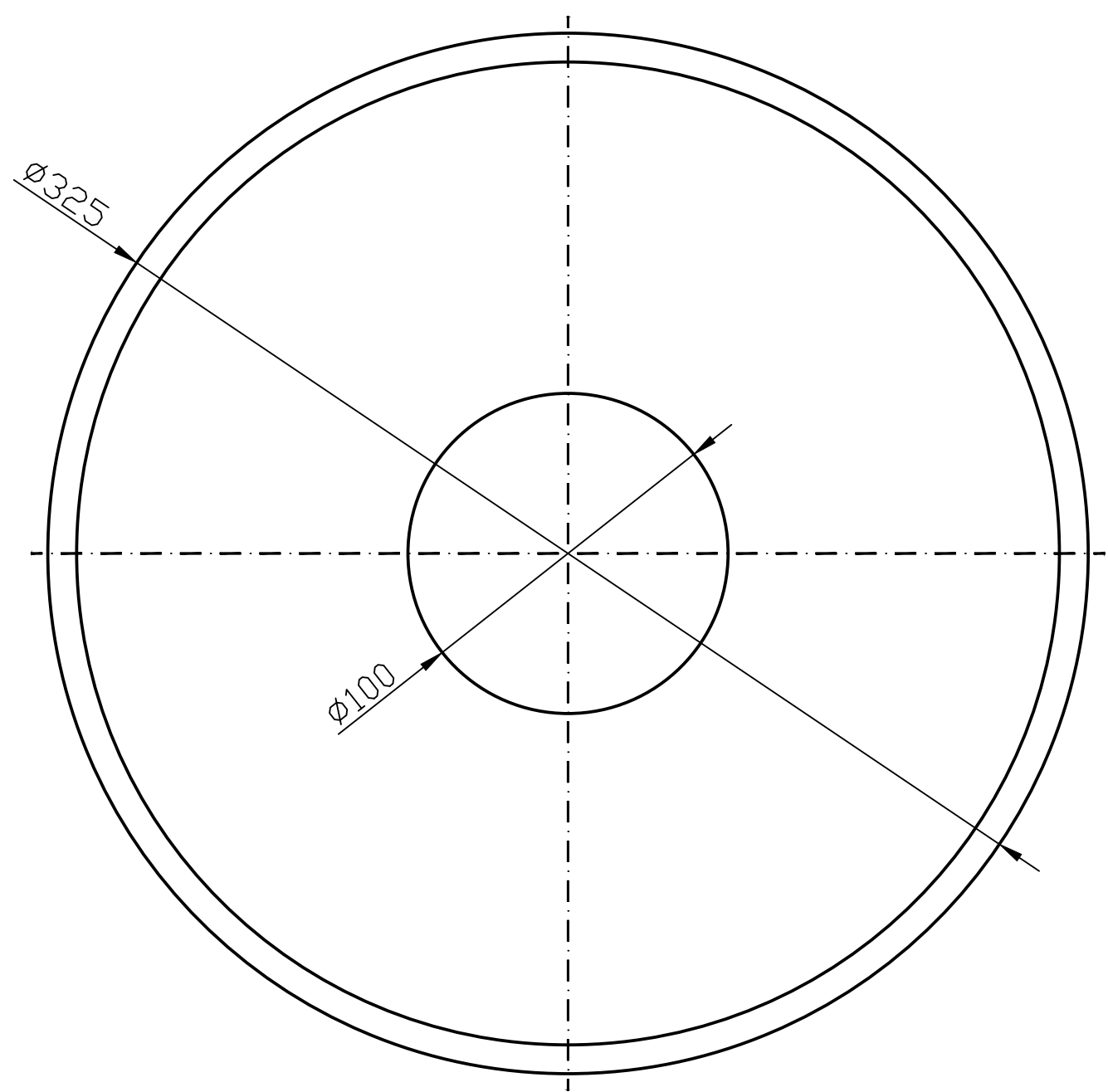
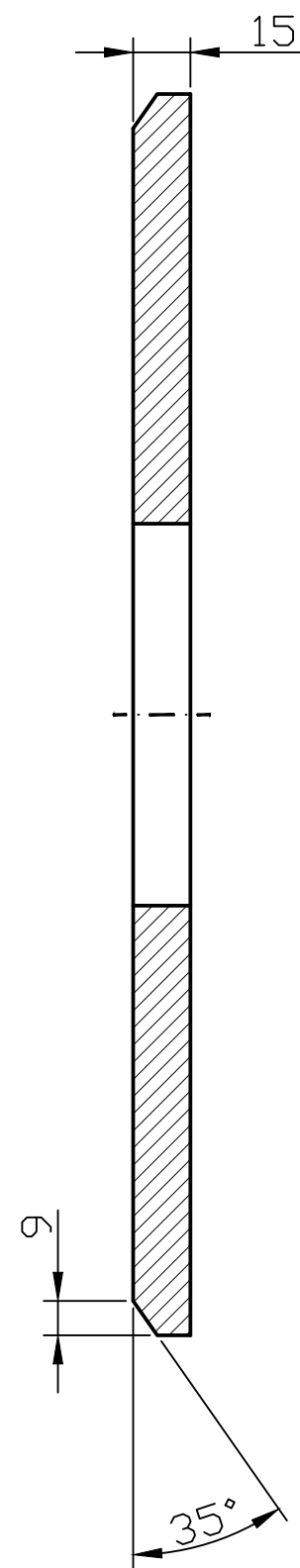
- Uwaga:
1. Zachować równoległość powierzchni końców rury (wymiar 370)
 2. Zachować płaskość końców rur
 3. Zachować prostokątność
 4. Obowiązkowo wykonać badania penetracyjne szwów spawanych.
 5. Spawać na całej długości styku elementów

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|--------------|--------|------------|----------------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| 1 szt./kpl | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-022 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Rura DN300x12 08X19H10T | Komora spawana T | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E. Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Konstruktor | | E. Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D. Morozow | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



6 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-023 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Rura termopar Ø30x5x70 | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

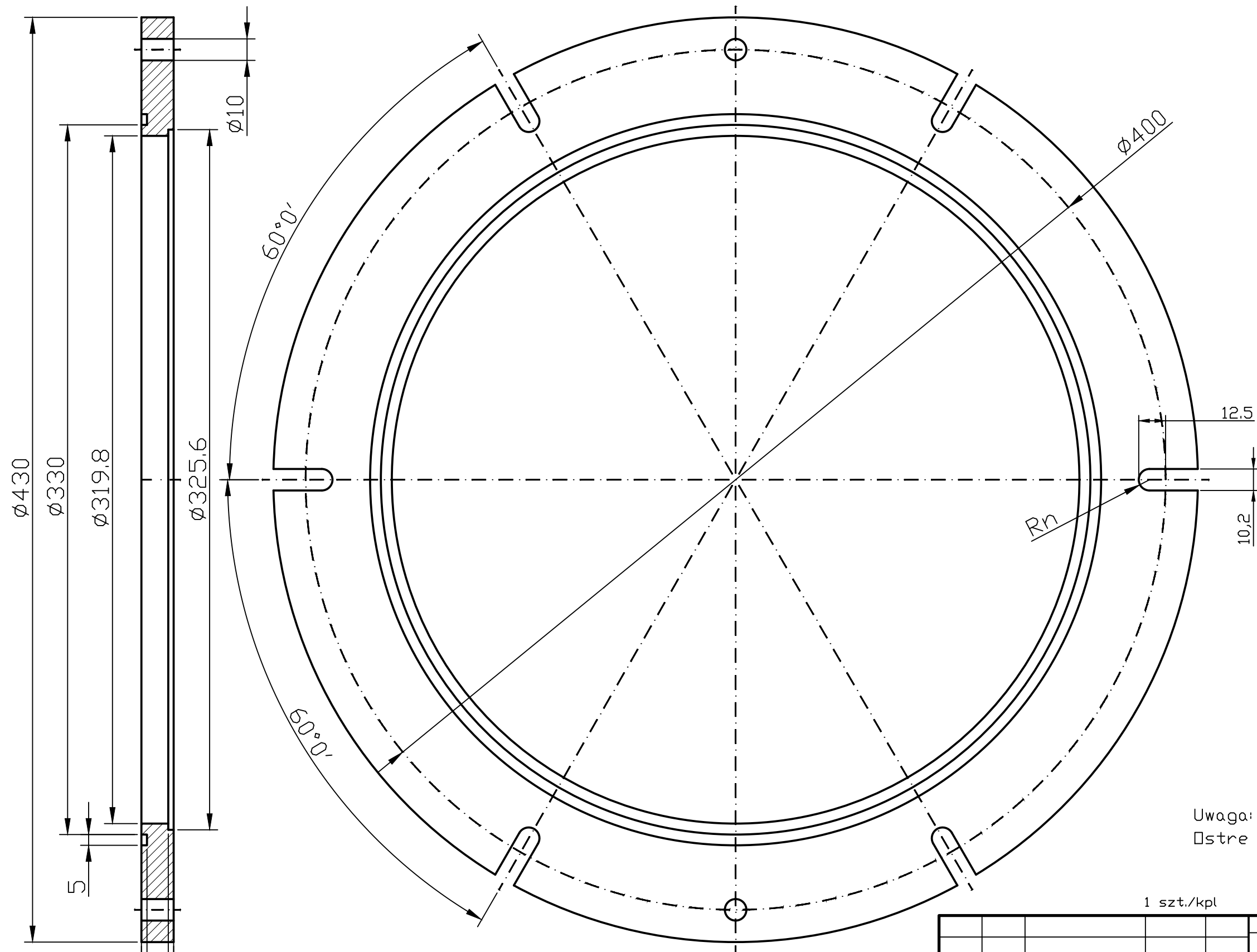


Uwaga:
Ostre krawędzie zewnętrzne fazować 1-45°

1 szt./kpl

1 szt./kpl

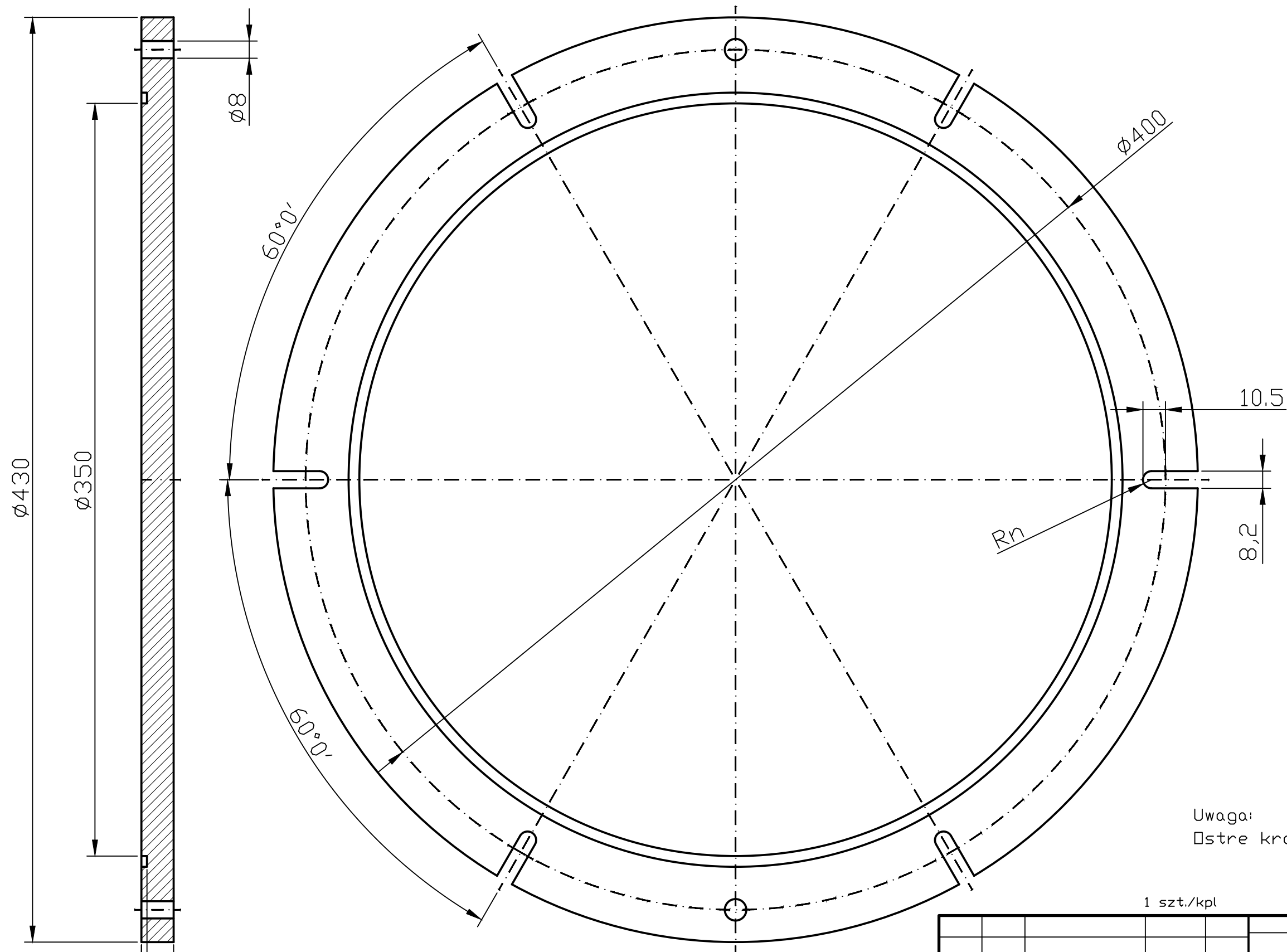
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:2 A3 | | | 951-00-024 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Pokrywa górna komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Uwaga:
Ostre krawędzie zewnętrzne fazować 1-45°

1 szt./kpl

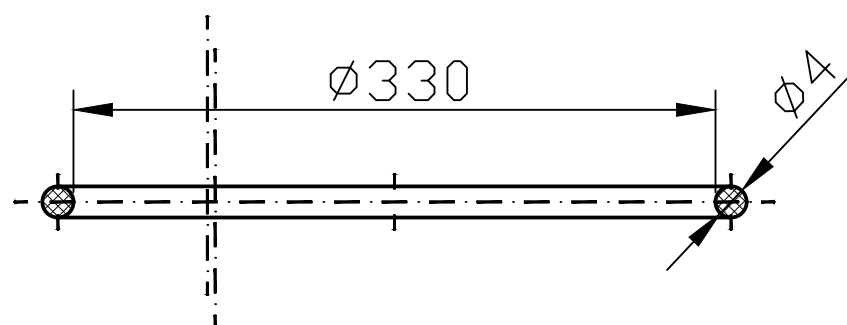
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:2 A3 | | | 951-00-025 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Kołnierz drzwi komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Uwaga:
Ostre krawędzie zewnętrzne fazować 1-45°

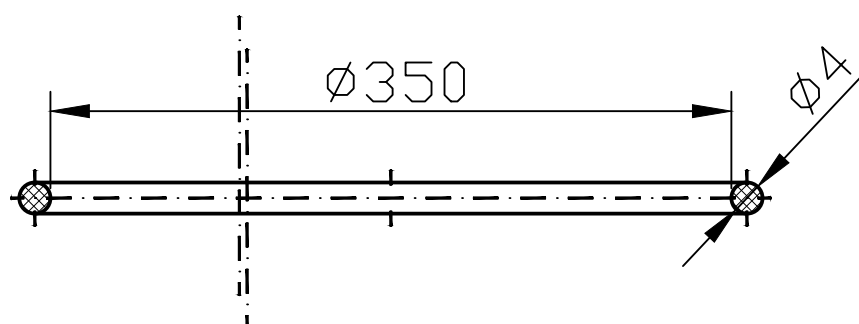
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--------------|--------------------------|-----------------------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:2 A3 | | | 951-00-026 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Drzwi komory | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Oznac. rys. zestawieniowego |
| | | Dyr. Techniczny | | | | | | Nr ark. |
| | | Przedsta. W.P. | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



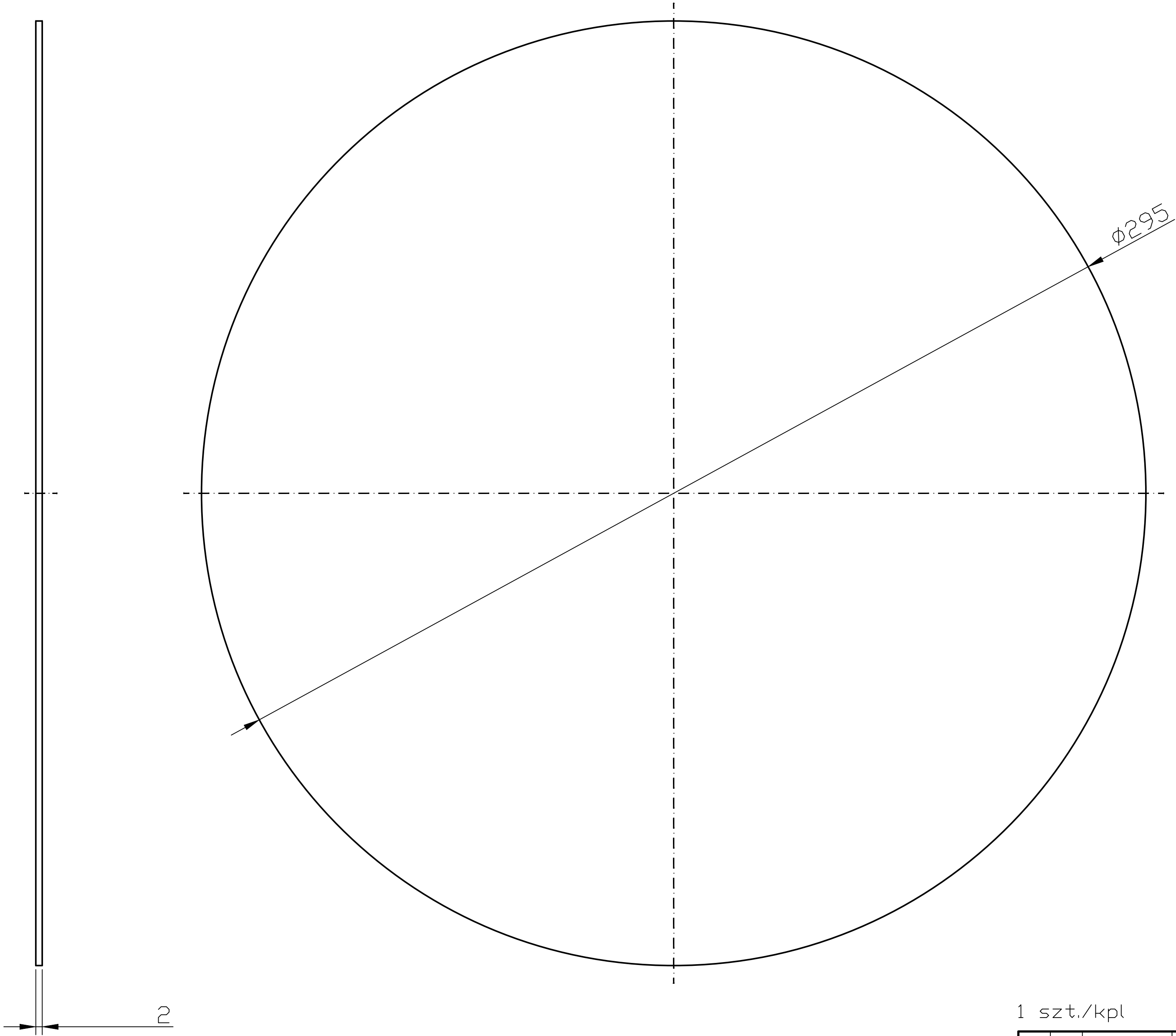
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-027 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Silikon VMQ | Oring Ø330xØ4 Silikon VMQ | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



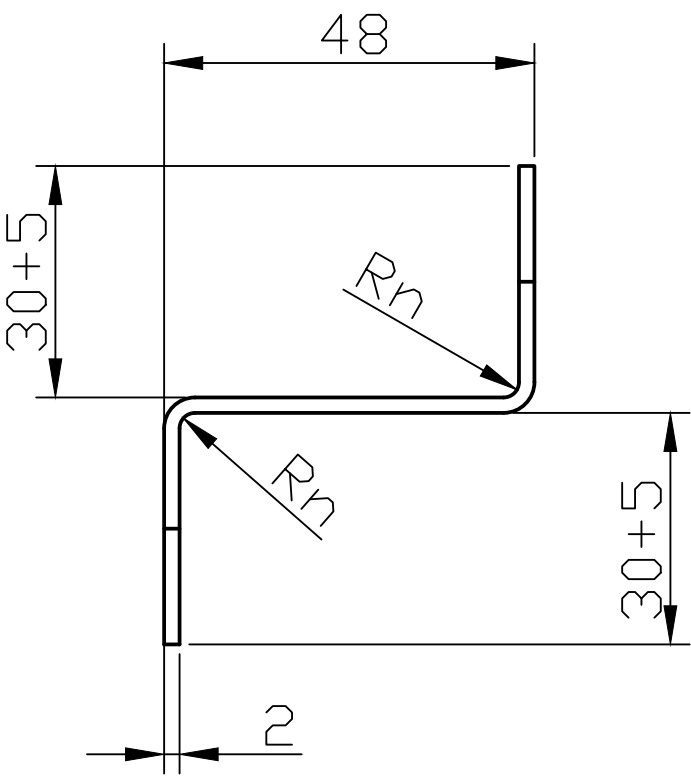
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-028 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Silikon VMQ | Oring $\varnothing 350 \times \varnothing 4$ Silikon VMQ | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



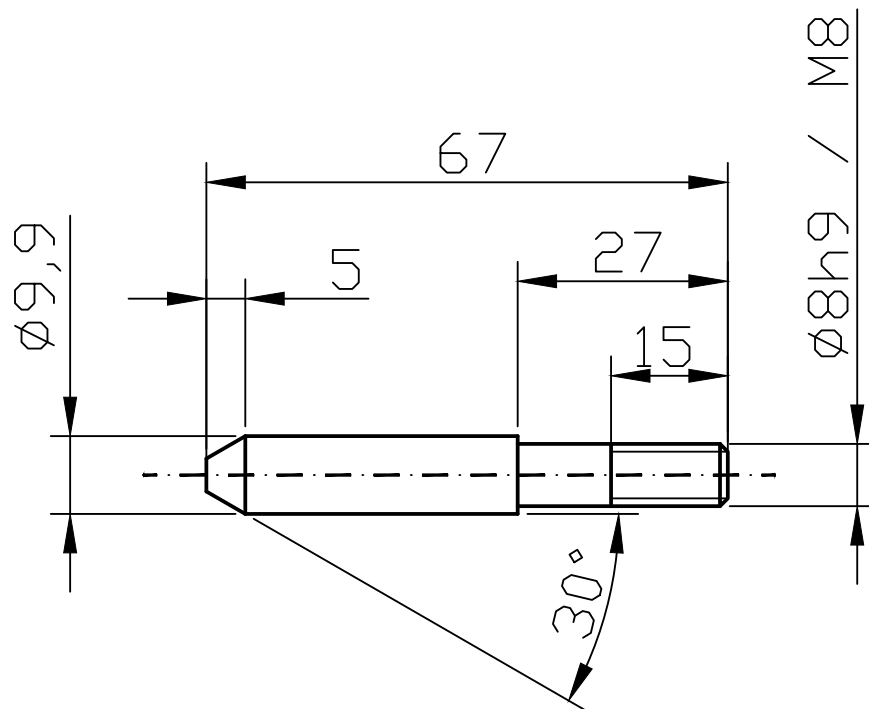
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-029 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X19H10T | Ekran drzwi komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Przedsta. W.P. | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



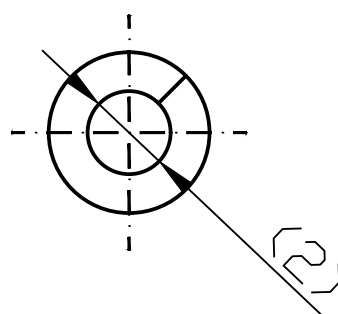
2 szt./kpl

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer | |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-030 | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar | |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Dystans ekranu drzwi komory | | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Oznacz. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | | Nr. form. |
| | | | | | | U | | | |



2 szt./kpl

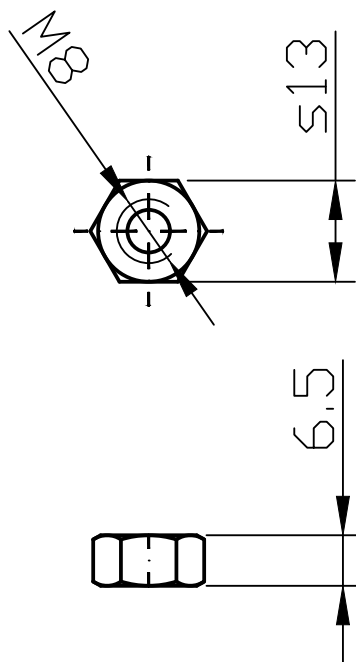
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-031 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Kołek prowadzący drzwi Ø10xM8x67 | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka sprężynowa DIN127-2-A2

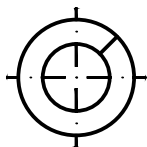
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 5:1 A4 | | | 951-00-032 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | A2 DIN127 | Podkładka sprężysta nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



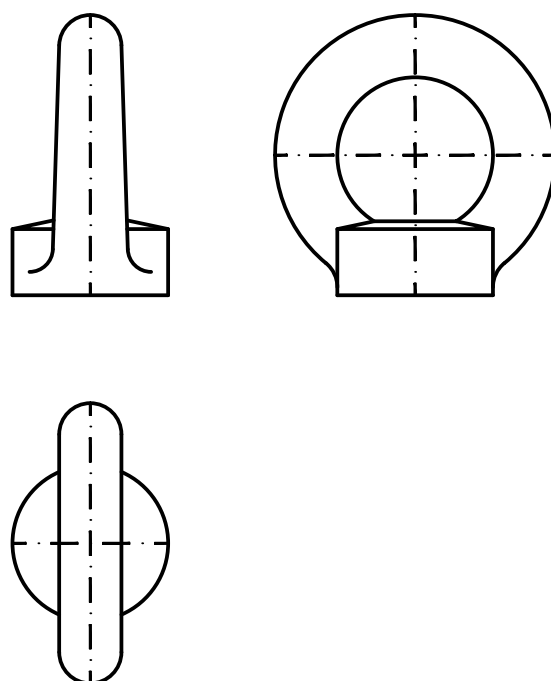
Nakrętka sześciokątna DIN934-M8-A2-70
10 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|--------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-033 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | M8-A2-70 DIN934 | Nakrętka sześciokątna nierdzewna M8 | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Zamawiający | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



Podkładka sprężynowa DIN127-8-A2
22 szt./kpl

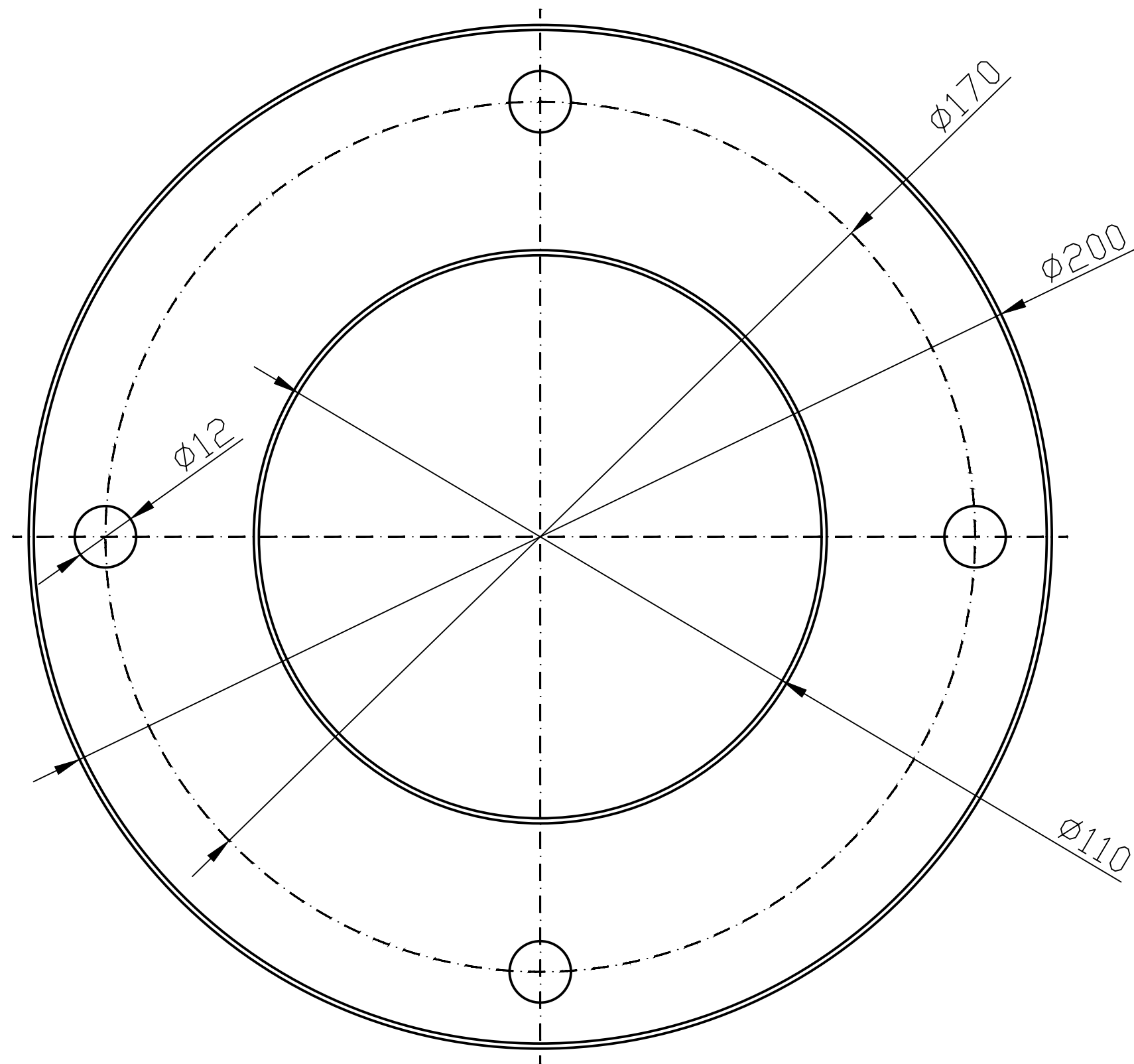
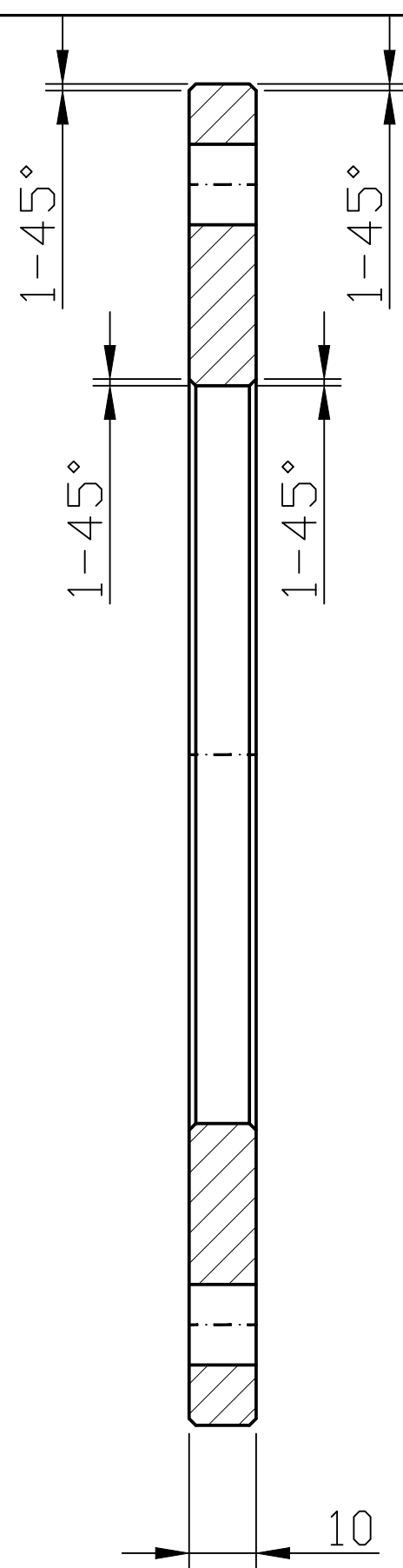
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-034 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 8-A2 DIN127 | Podkładka sprężysta nierdzewna 8 | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Zamawiający | | | | | | U | | |



Nakrętka oczkowa DIN582-M8-A2

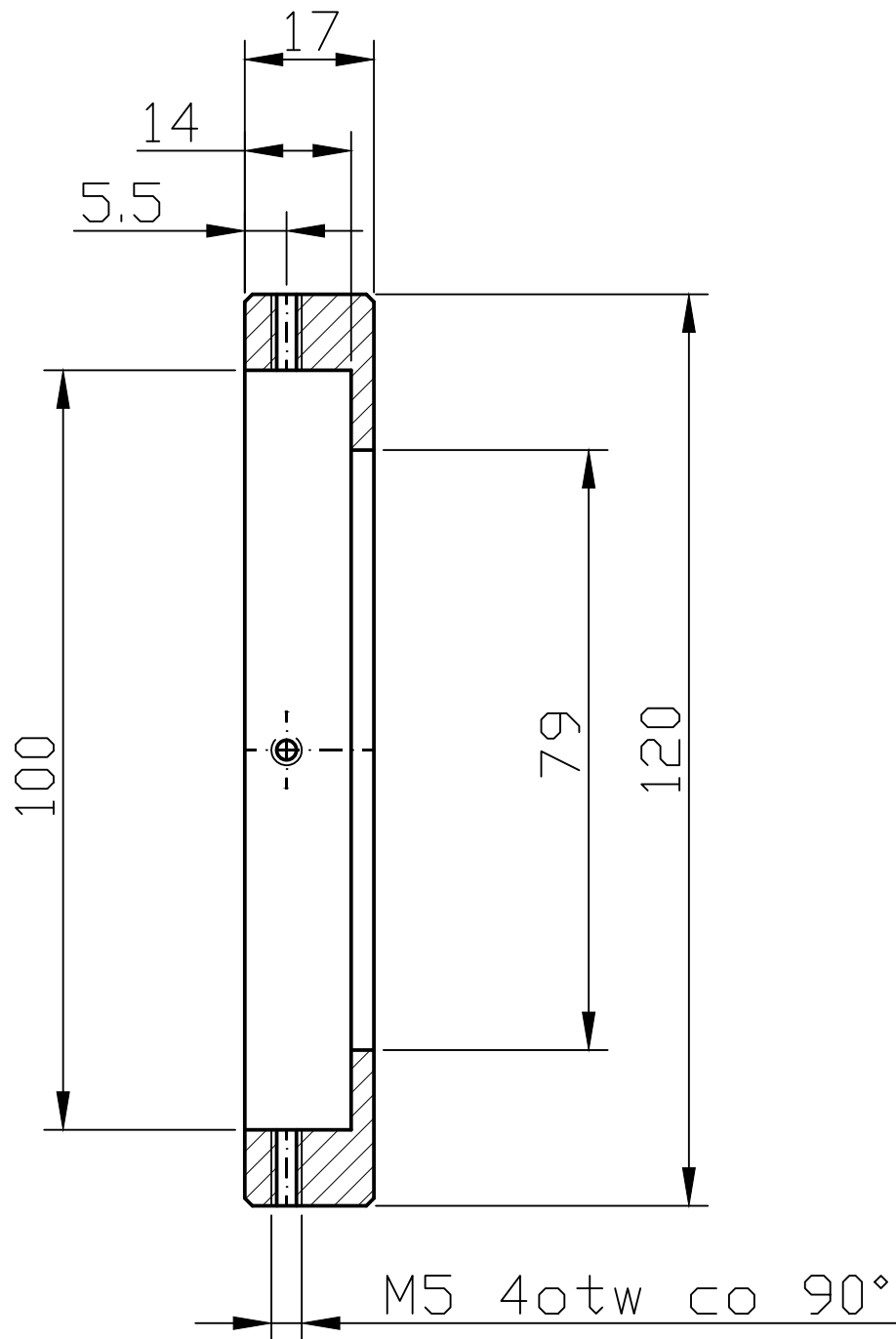
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-035 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | M8-A2 DIN582 | Nakrętka sześciokątna nierdzewna M8 | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



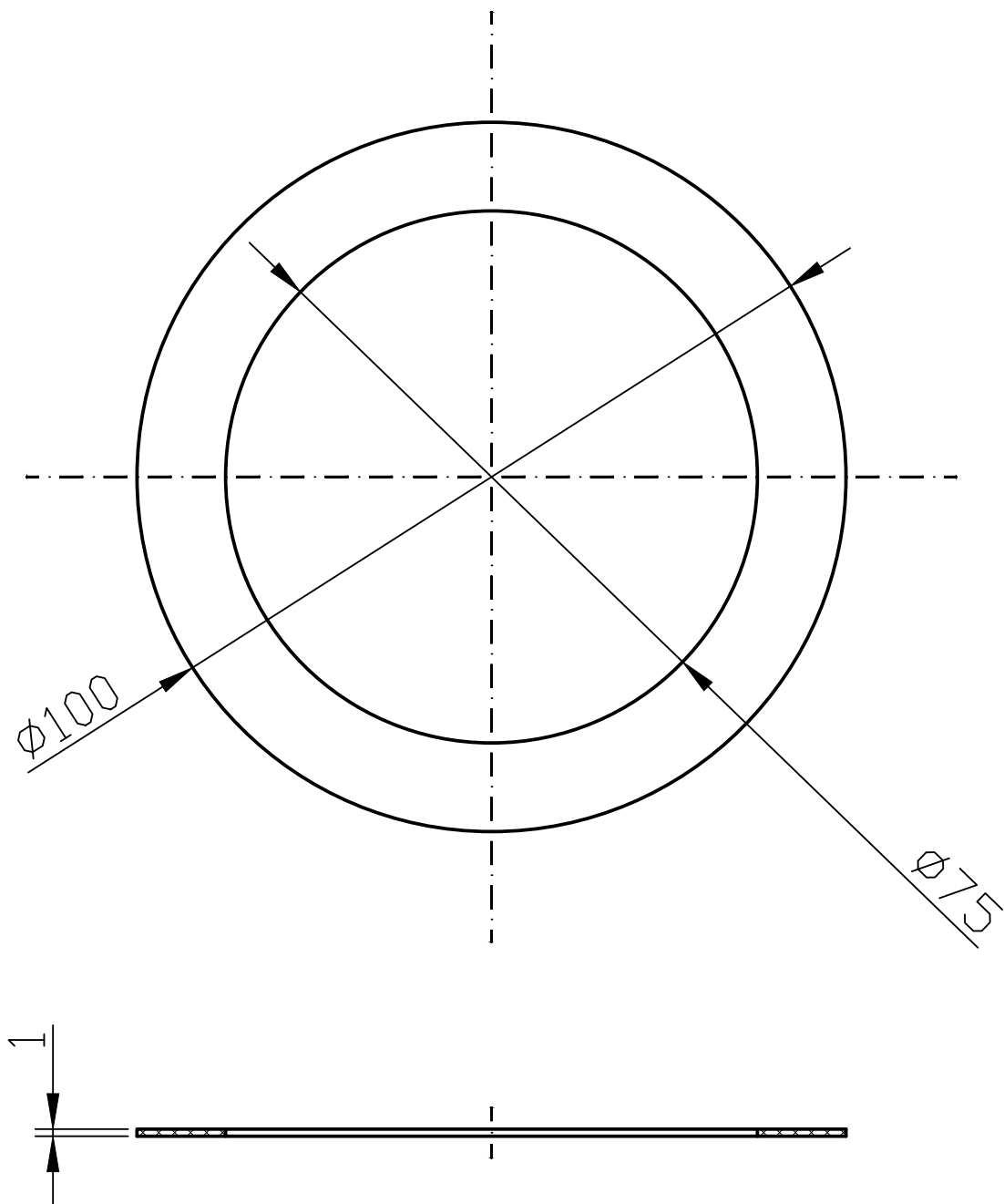
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-037 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Kołnierz tuleji górnej komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



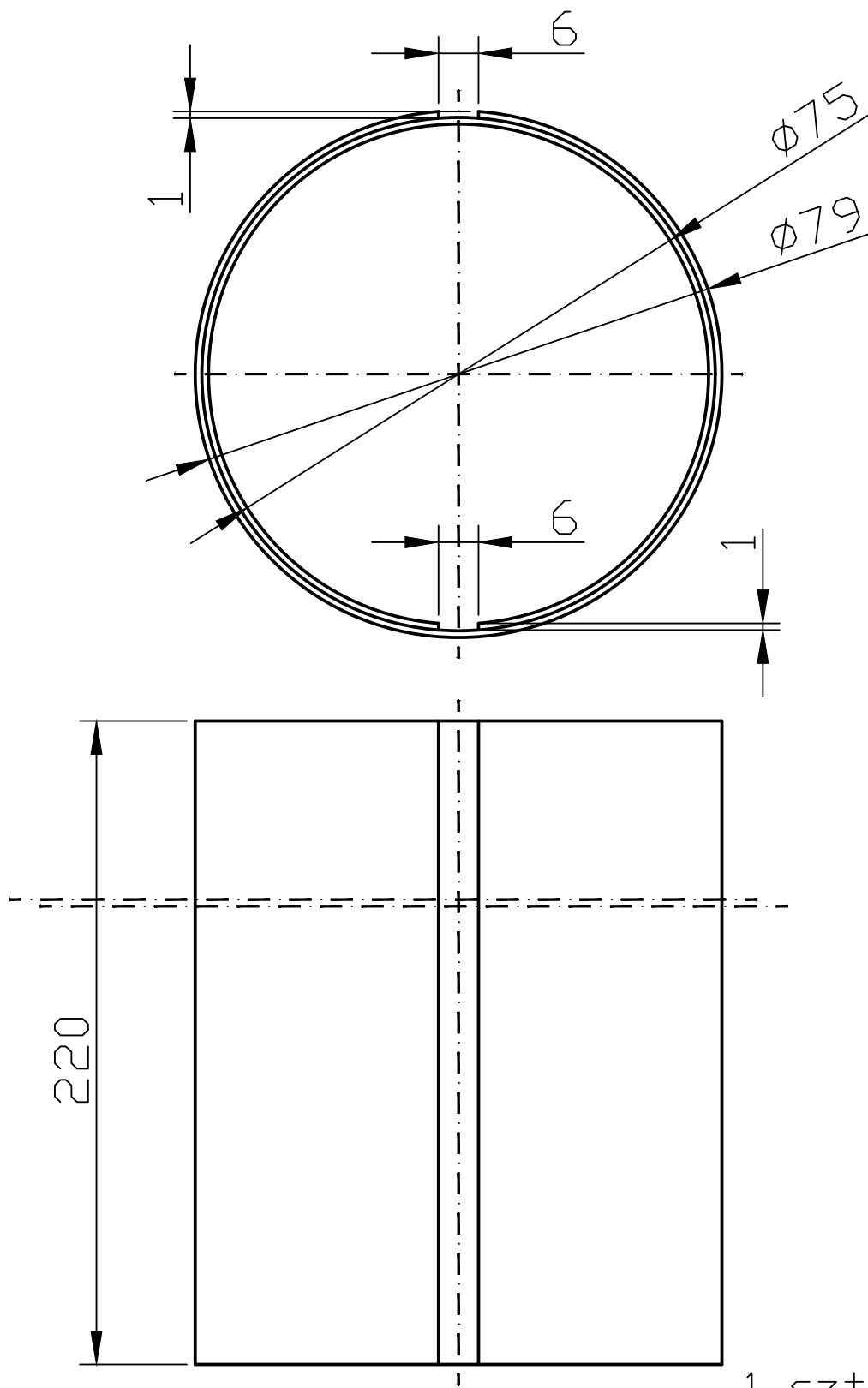
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-038 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Zgarniacz dolny tłoka górnego | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



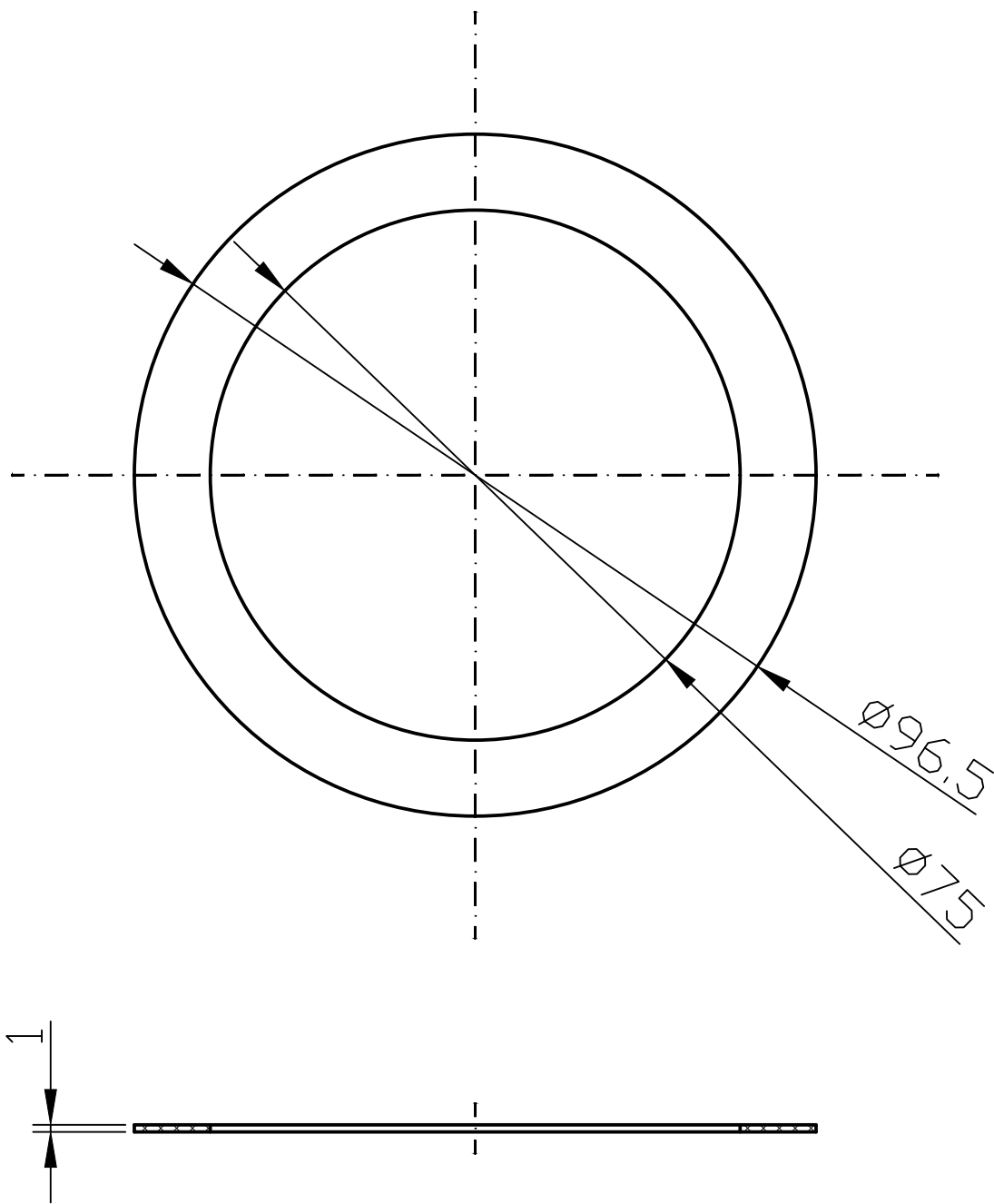
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-039 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | PTFE | Izolacja zgarniacza dolnego tłoka górnego | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



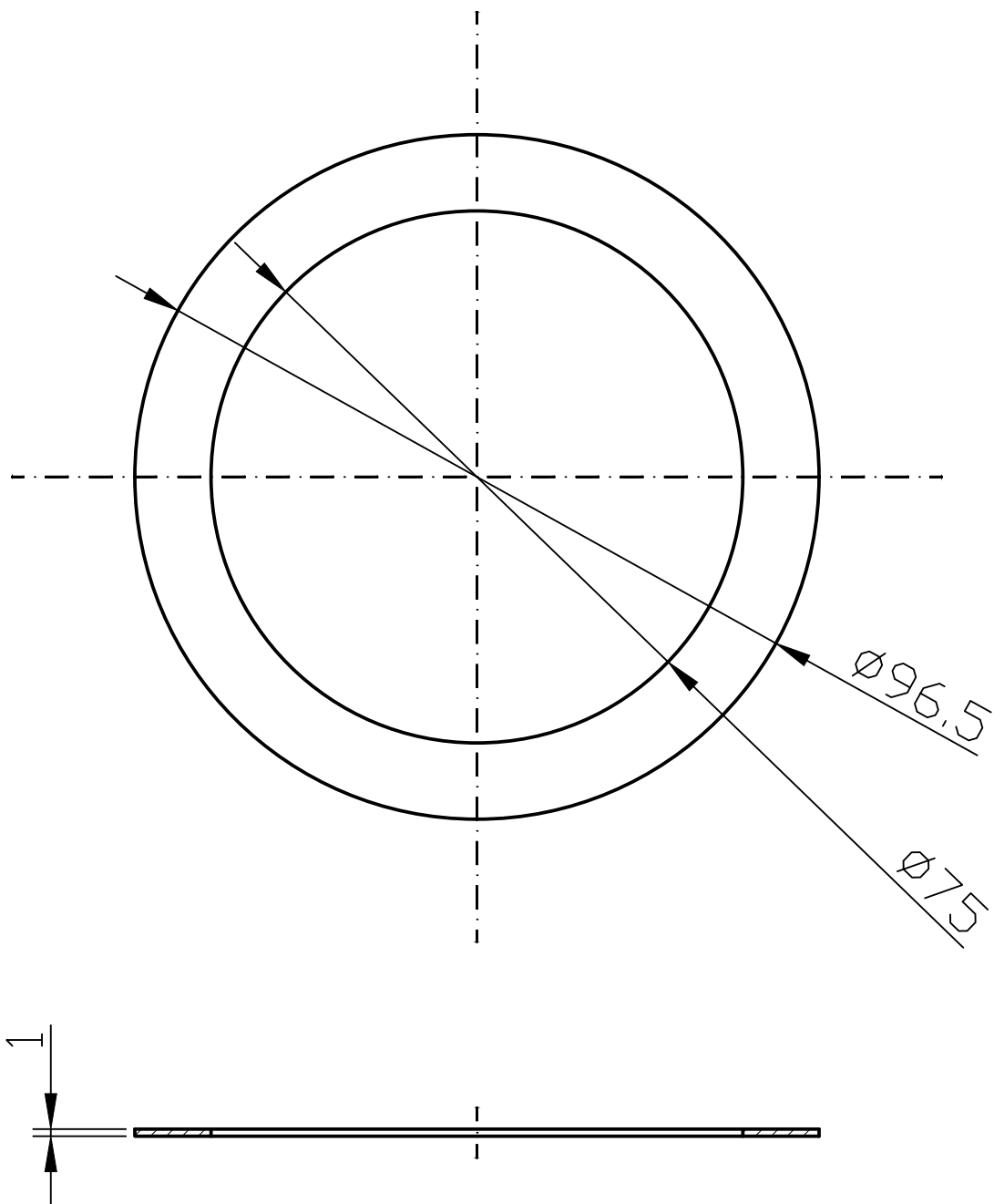
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|---------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-040 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | Teflon =1mm PTFE | Izolacja poprzeczna elektrody górnej | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



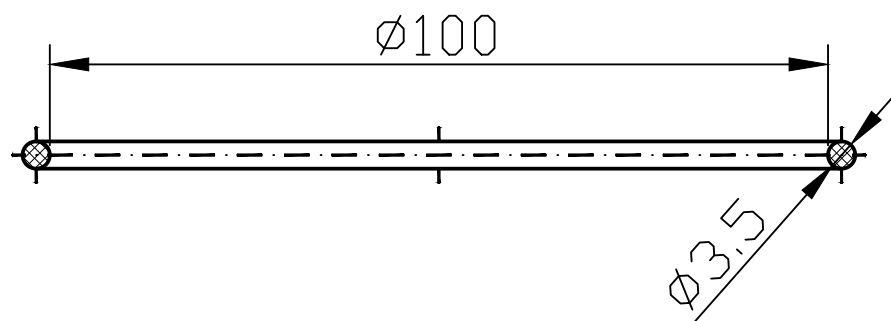
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-041 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | PTFE | Izolacja zgarniacza górnego tłoka górnego | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



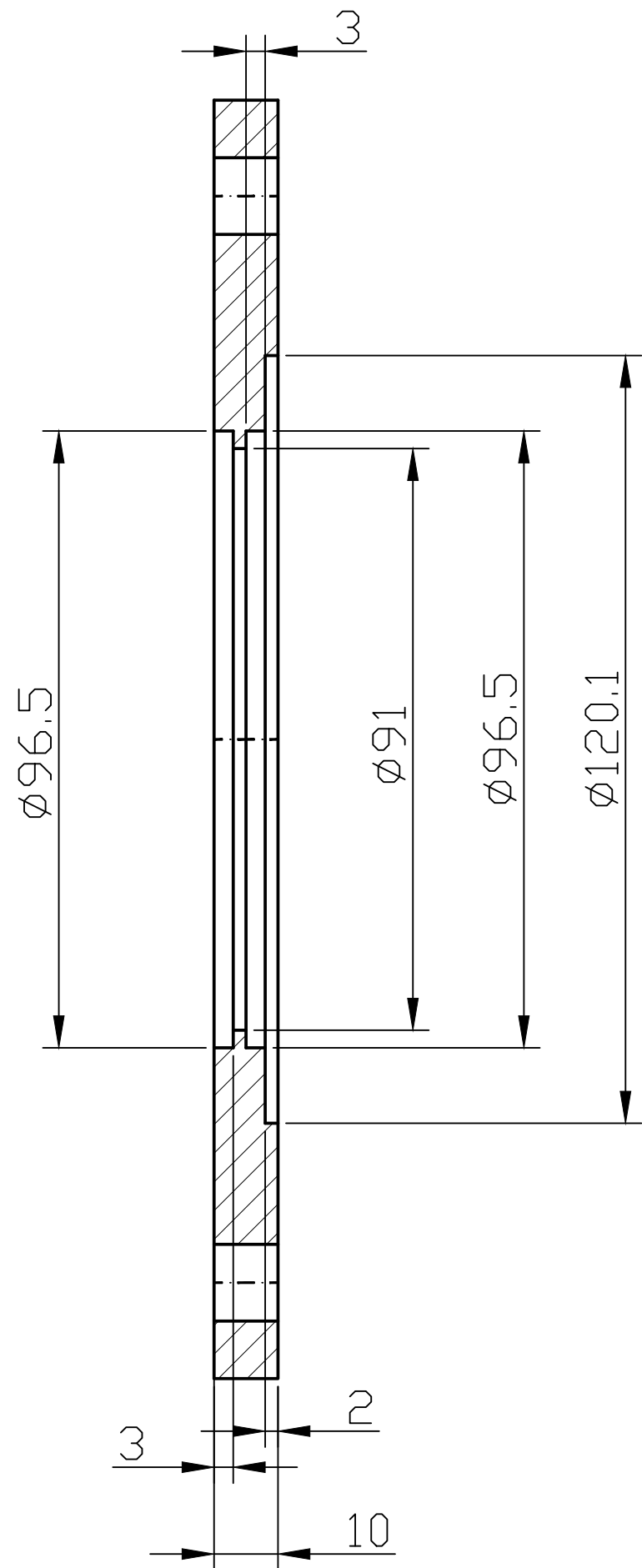
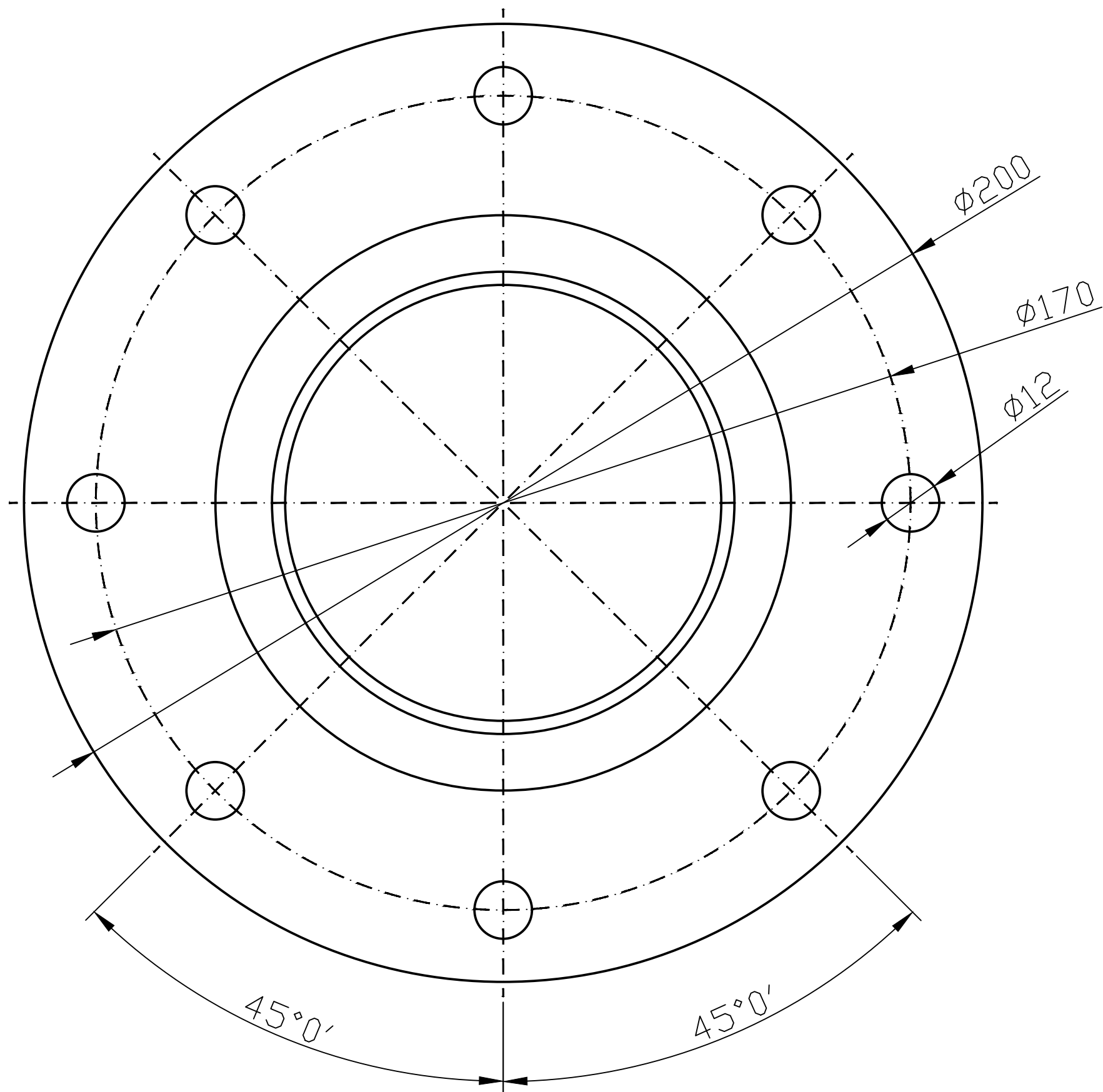
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-042 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Opora zgarniacza tłoka górnego | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



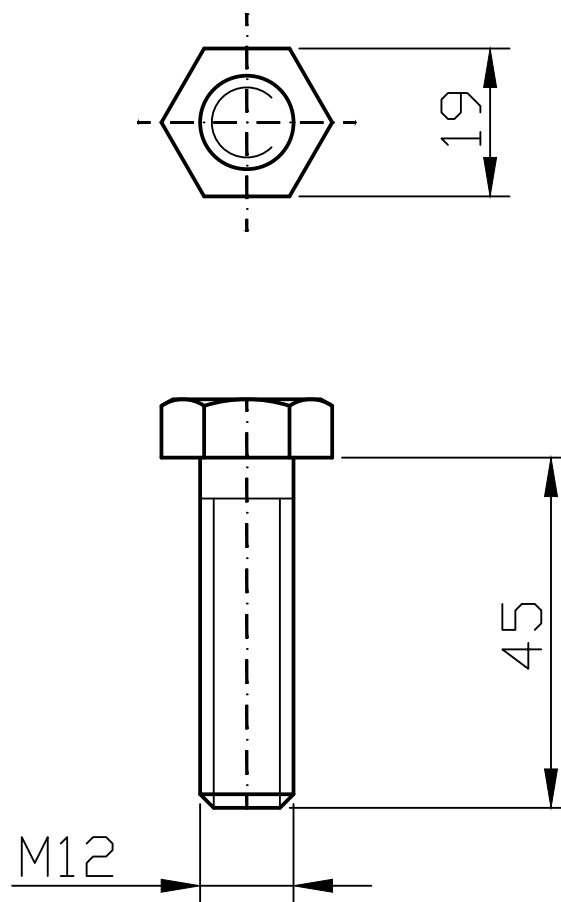
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-043 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | Silikon VMQ | Oring $\varnothing 100 \times \varnothing 3,5$ Silikon VMQ | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



2 szt./kpl

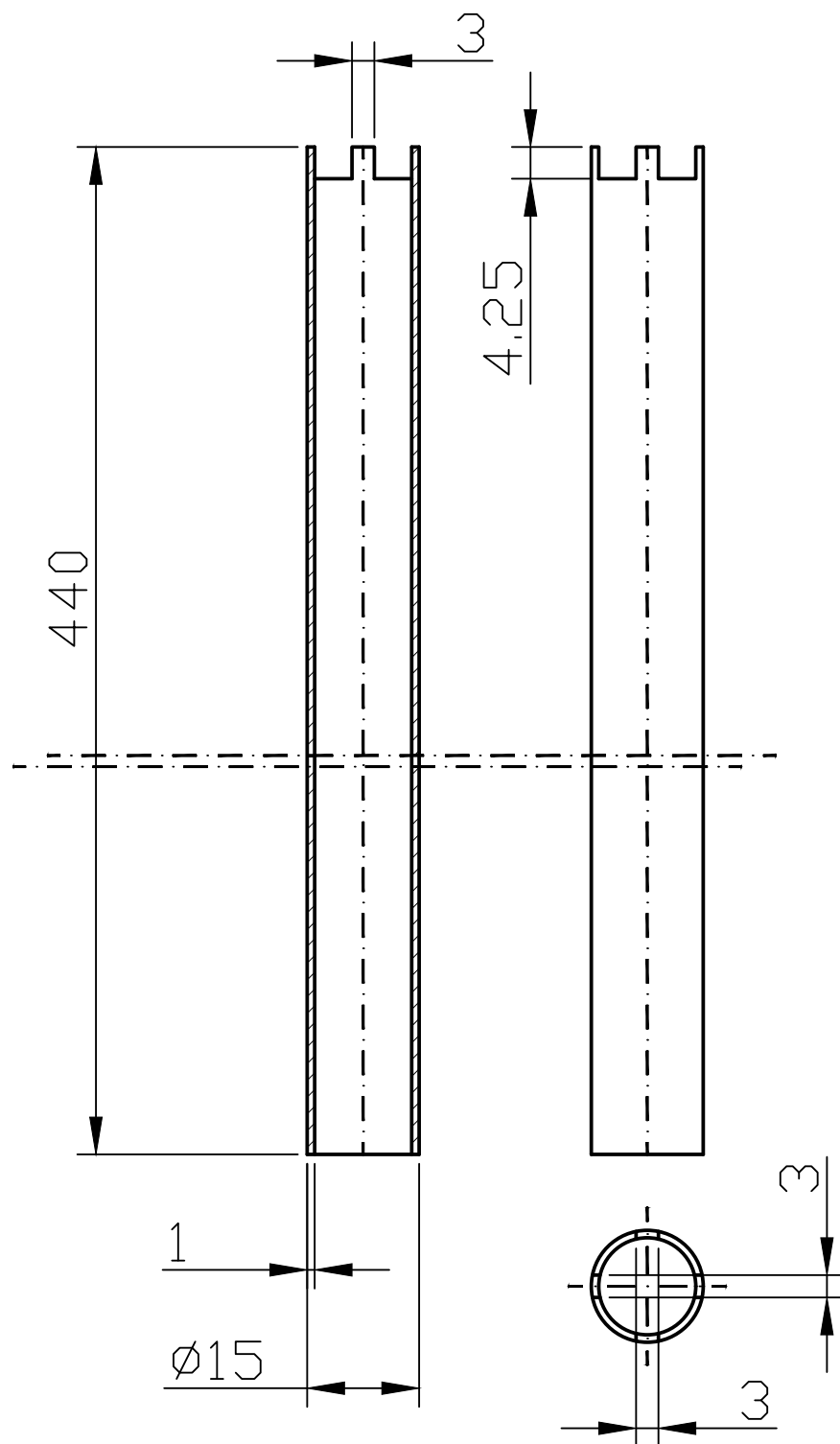
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-044 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Materiał mieszka 08X19H10T | Kołnierz mieszka komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| Przedsta. W.P. | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



Śruba sześciokątna DIN933-M12x45-A2-70

8 szt./kpl

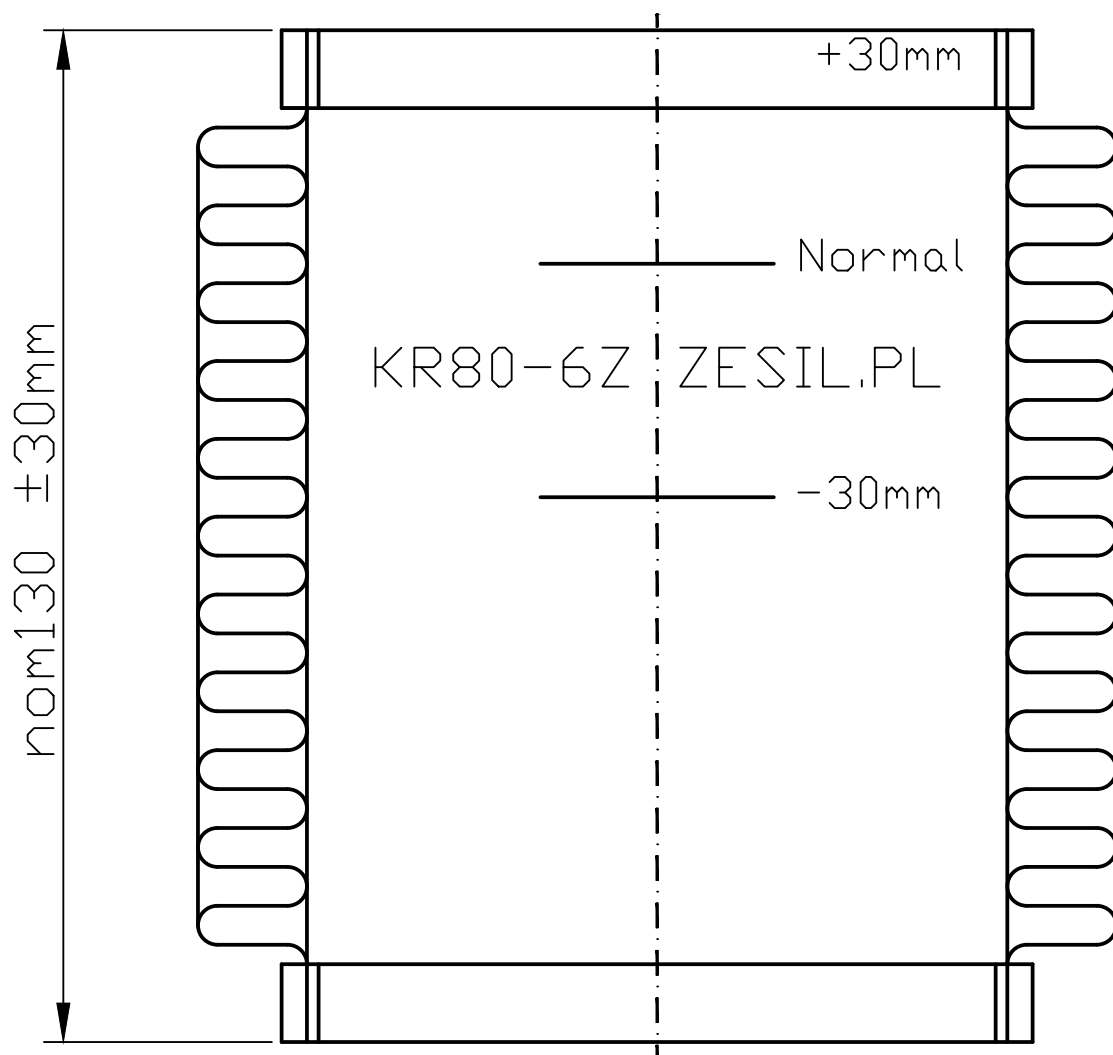
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-045 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M12x45-A2-70 DIN933 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | U | | |



1 szt./kpl

1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|------------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-047 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | Rura 15x1 Cu twarda | Rura chłodzenia elektrody górnej | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



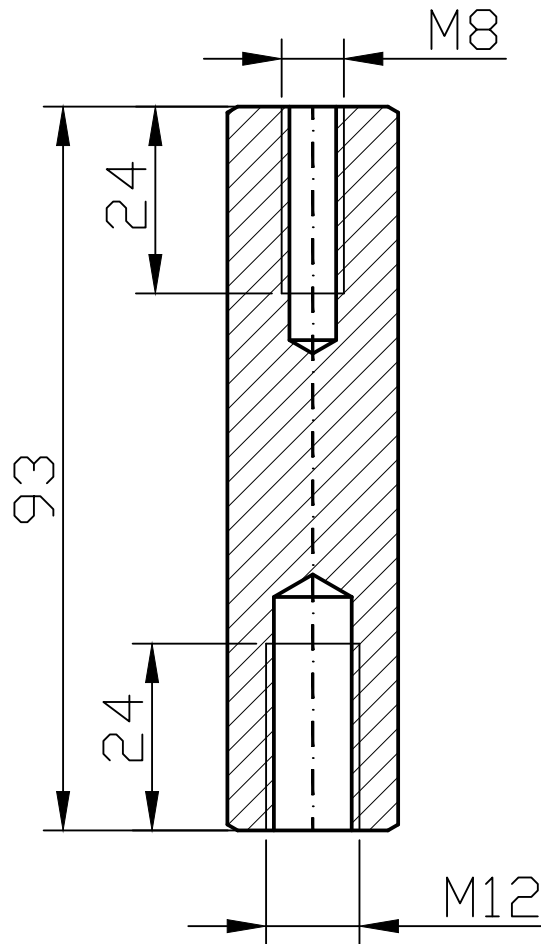
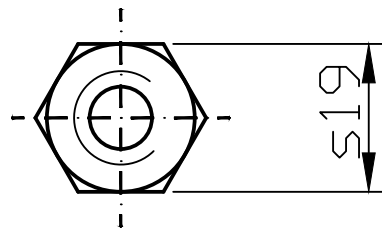
KR80-6Z = 0,6MPa ; 41 N/mm

KR80-10Z = 1MPa ; 56 N/mm

KR80-16Z = 1,6MPa ; 83N/mm

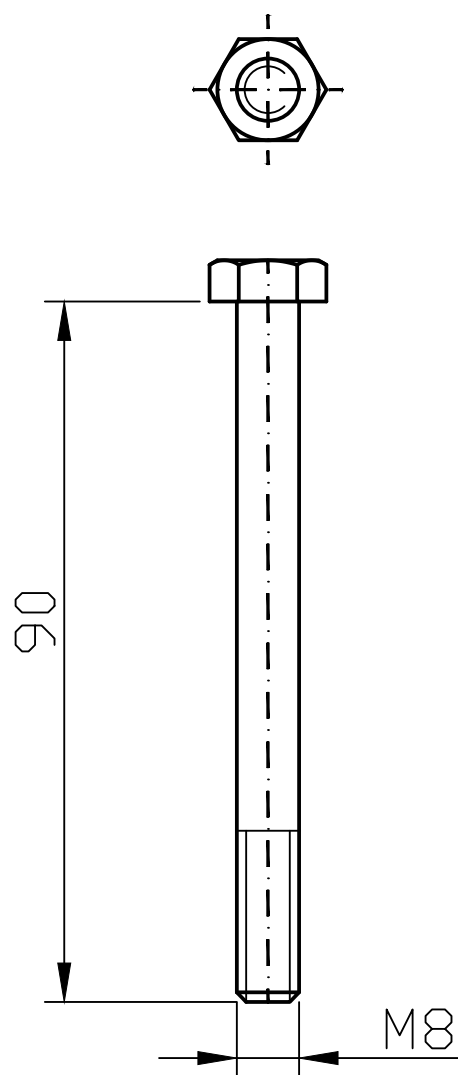
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-048 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Mieszek kompensacyjny tłoka górnego | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



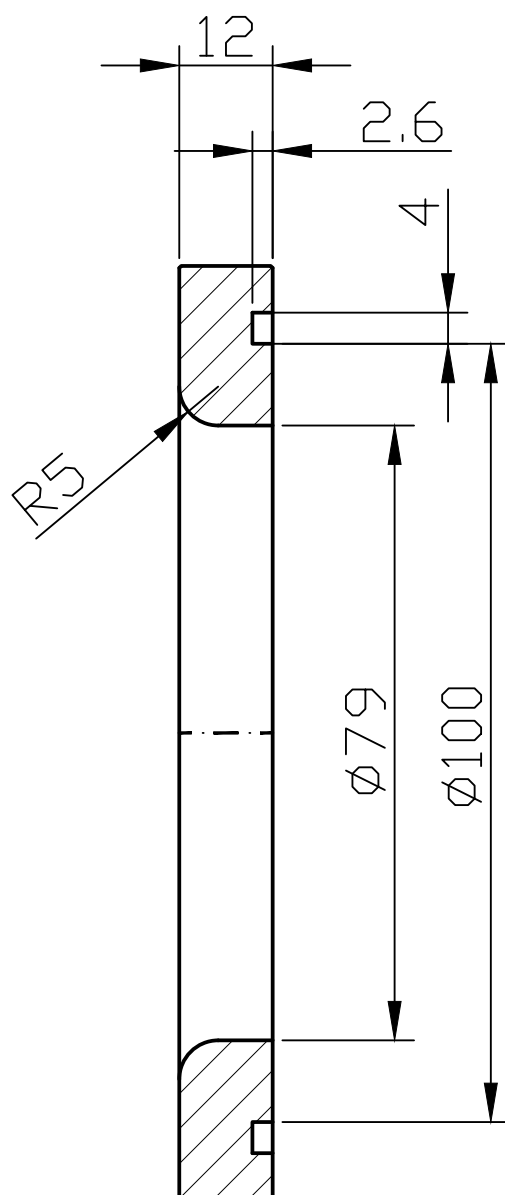
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-049 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Ogranicznik mieszka ściskanie | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



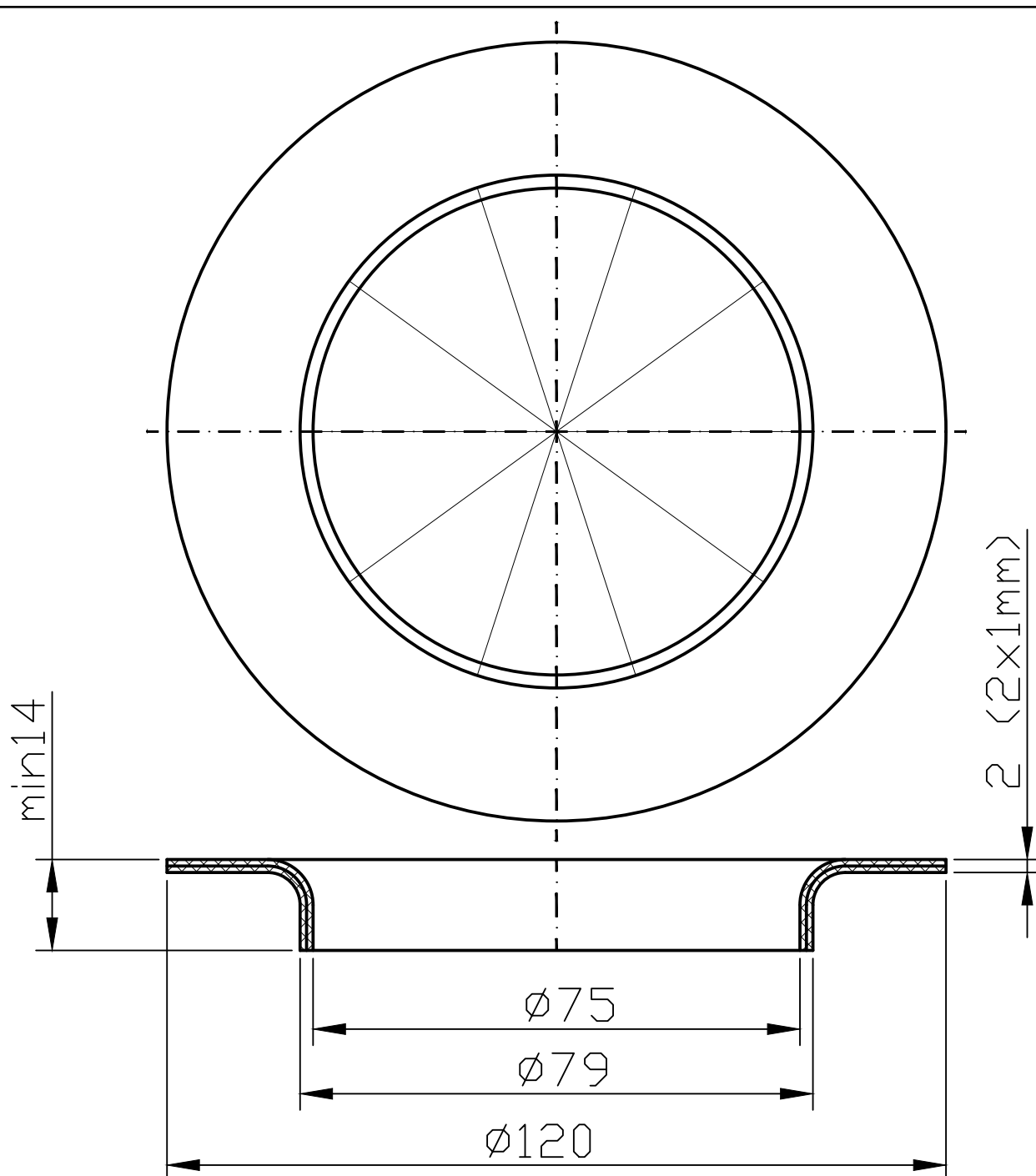
Śruba sześciokątna DIN931-M8x90-A2-70
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-----------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-050 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M8x90-A2-70 DIN931 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



1 szt./kpl

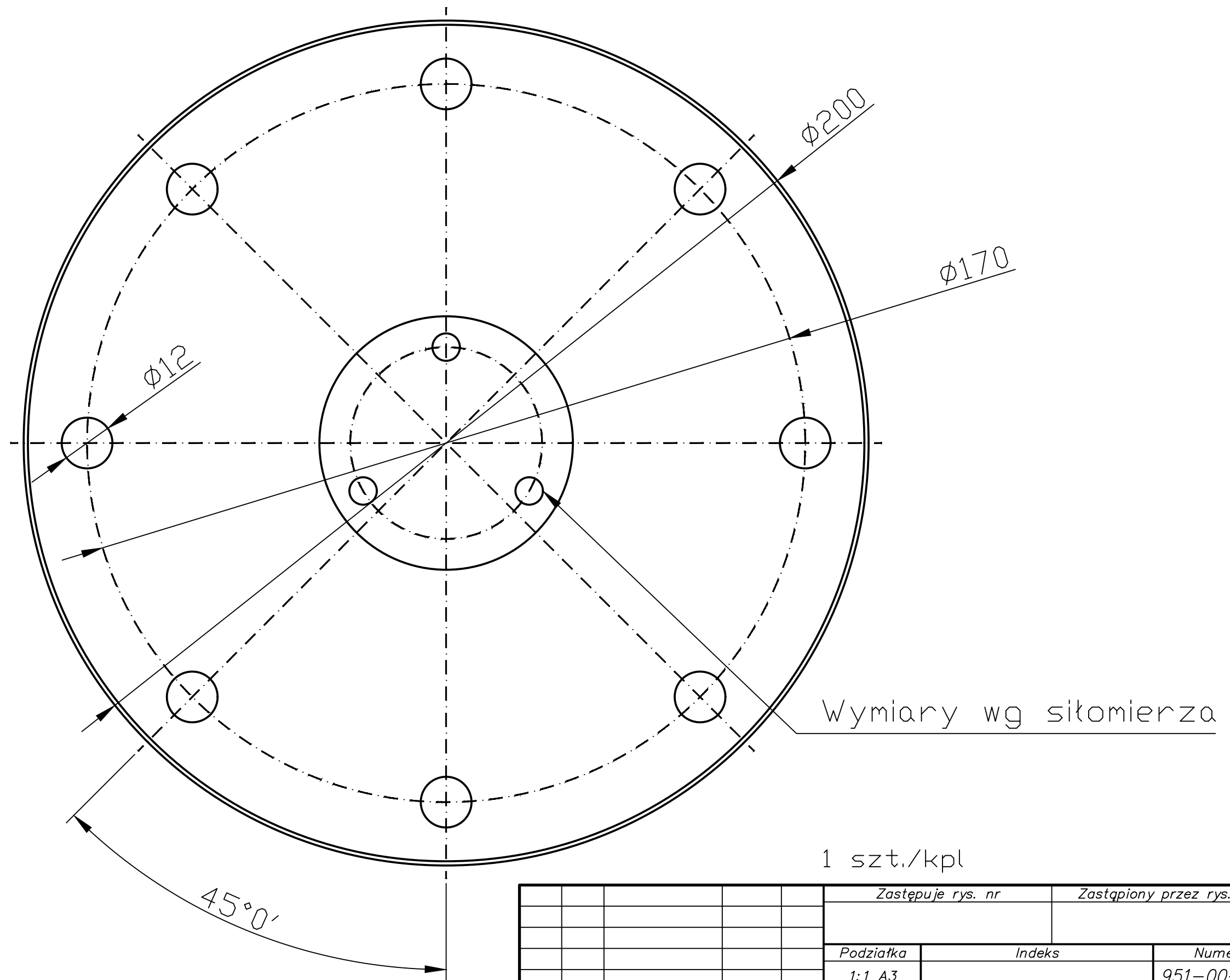
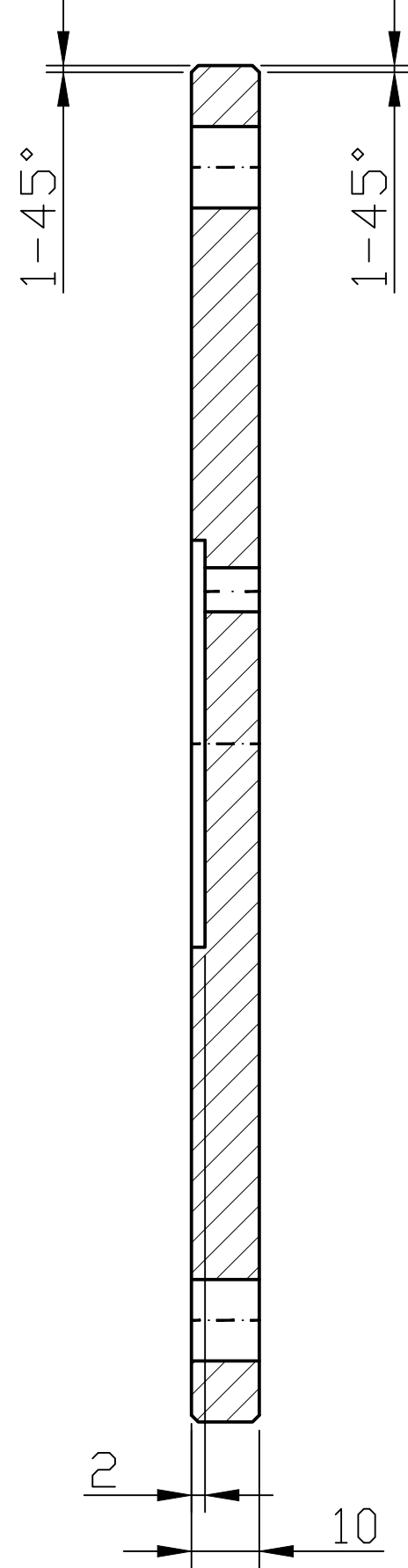
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-051 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Pierścień pośredni elektrody górnej | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



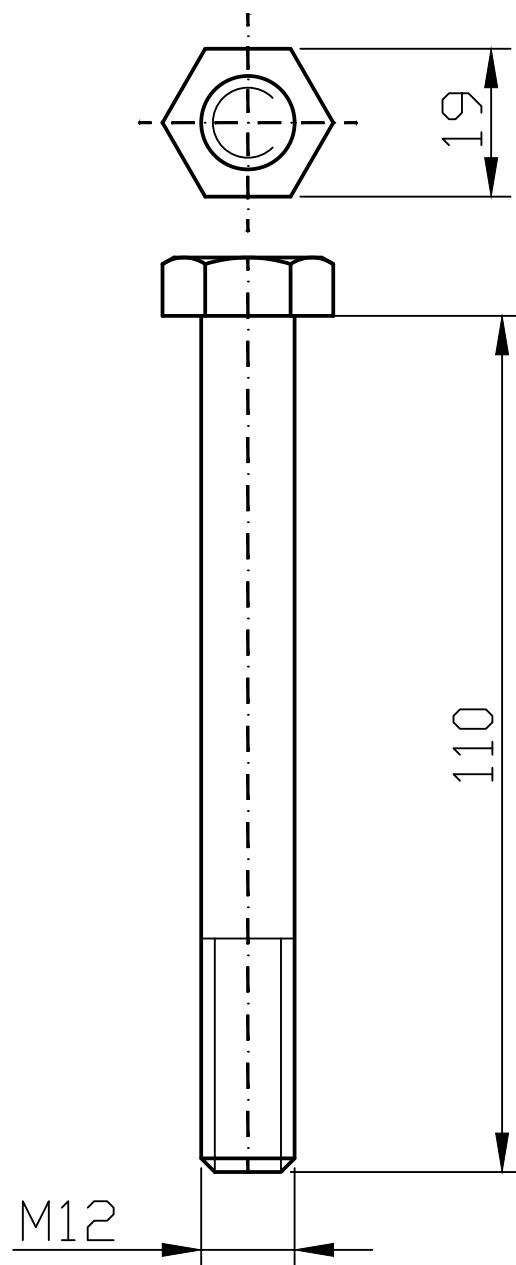
Uwaga: środek koła naciąć wg schematu, kształtować przy montażu
Dwie warstwy przestawić kątowno by zapobiec przebiciu elektrycznemu

1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-052 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | PTFE | Izolacja pierścienia pośredniego el. górnej | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | Nr. form. |
| Zamawiający | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



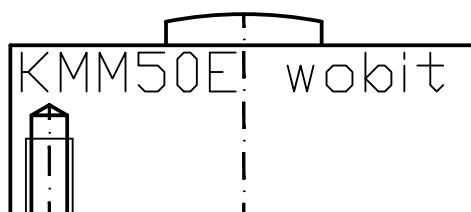
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-053 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Pierścień górny elektrody górnej | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Przedsta. W.P. | | | | U | | |



Śruba sześciokątna DIN931-M12x110-A2-70

4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-054 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 12x110-A2-70 DIN931 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



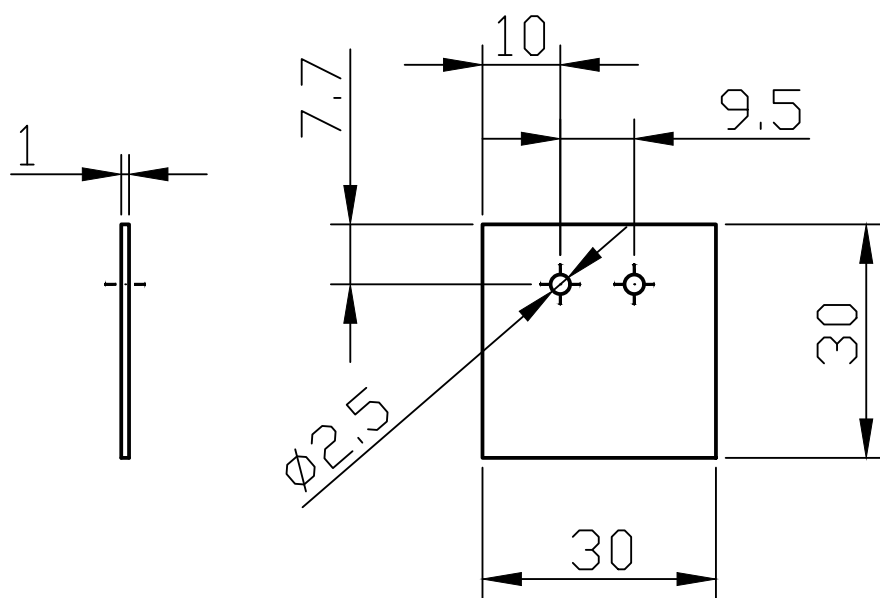
Typ i model siłomierza ustala UP Lublin

Zakup siłomierza po stronie UP Lublin

Wykonawca zapewni elementy mocowania (Śruby)

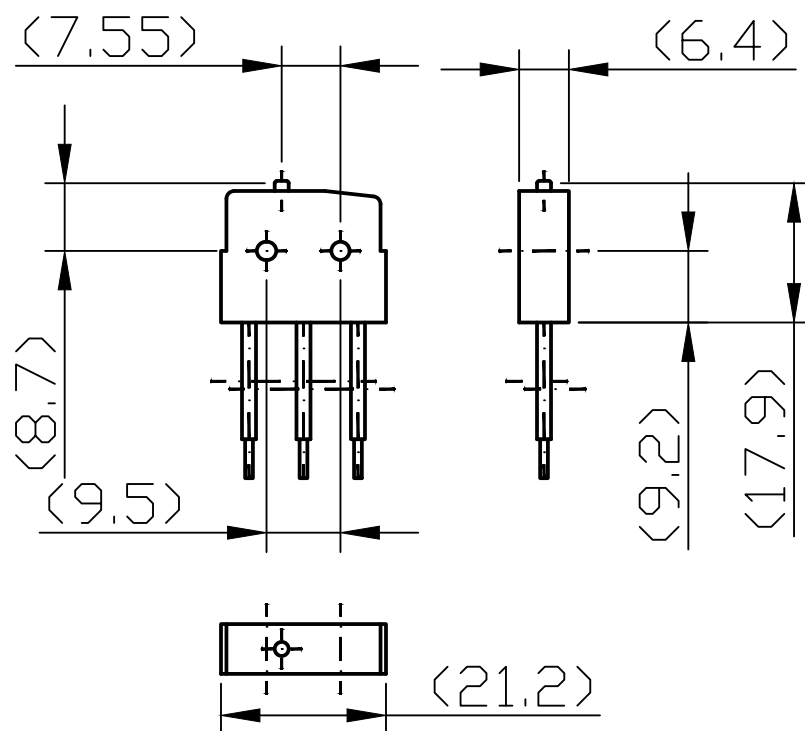
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-055 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | | Przetwornik siły WOBIT | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



2 szt./kpl

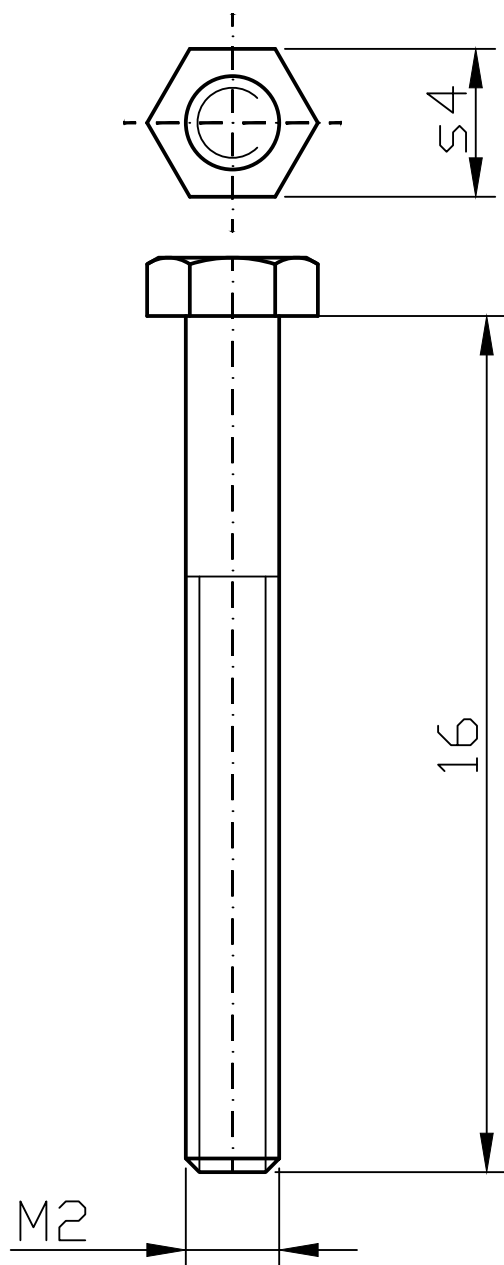
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-056 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | PTFE | Podkładka izolacyjna mikroprzetłocznika | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



OMRON D2SW-P2M
 SNAP ACTION; SPDT; IP67
 Mikroprzełącznik
www.tme.eu

2 szt./kpl

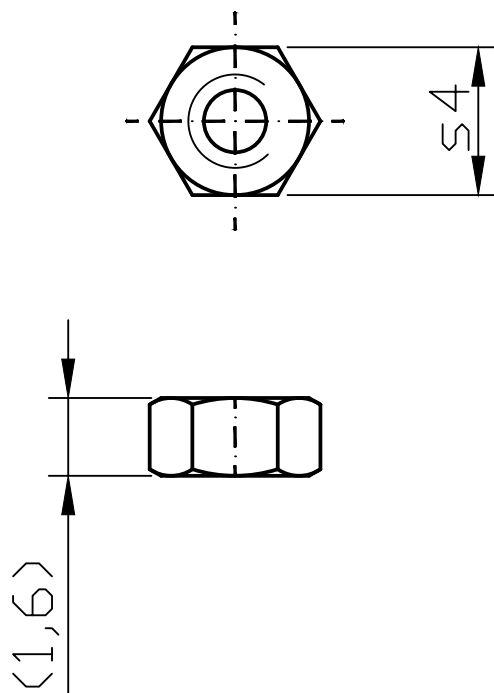
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-057 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | | Mikroprzełącznik SNAP ACTION D2SW-P2M | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Śruba sześciokątna DIN931-M2x16-A2-70

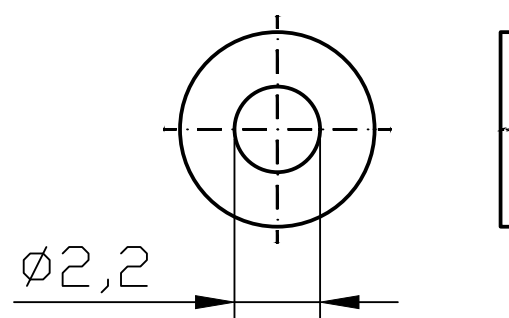
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-----------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 5:1 A4 | | | 951-00-058 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M2x16-A2-70 DIN931 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



Nakrętka sześciokątna DIN934-M2-A2-70
4 szt./kpl

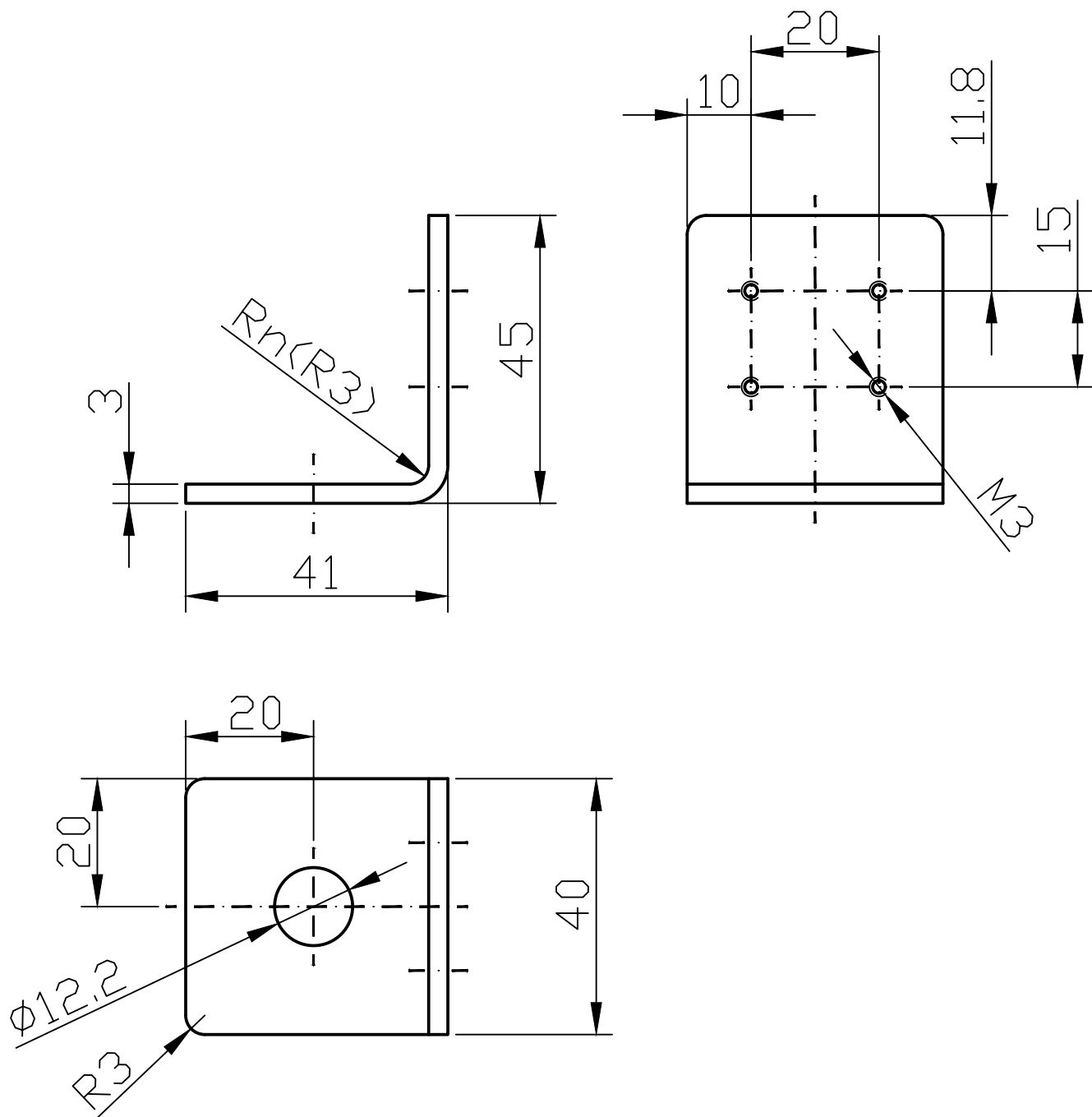
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|--------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 5:1 A4 | | | 951-00-059 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M2-A2-70 DIN934 | Nakrętka sześciokątna nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka DIN125-2,2-A2

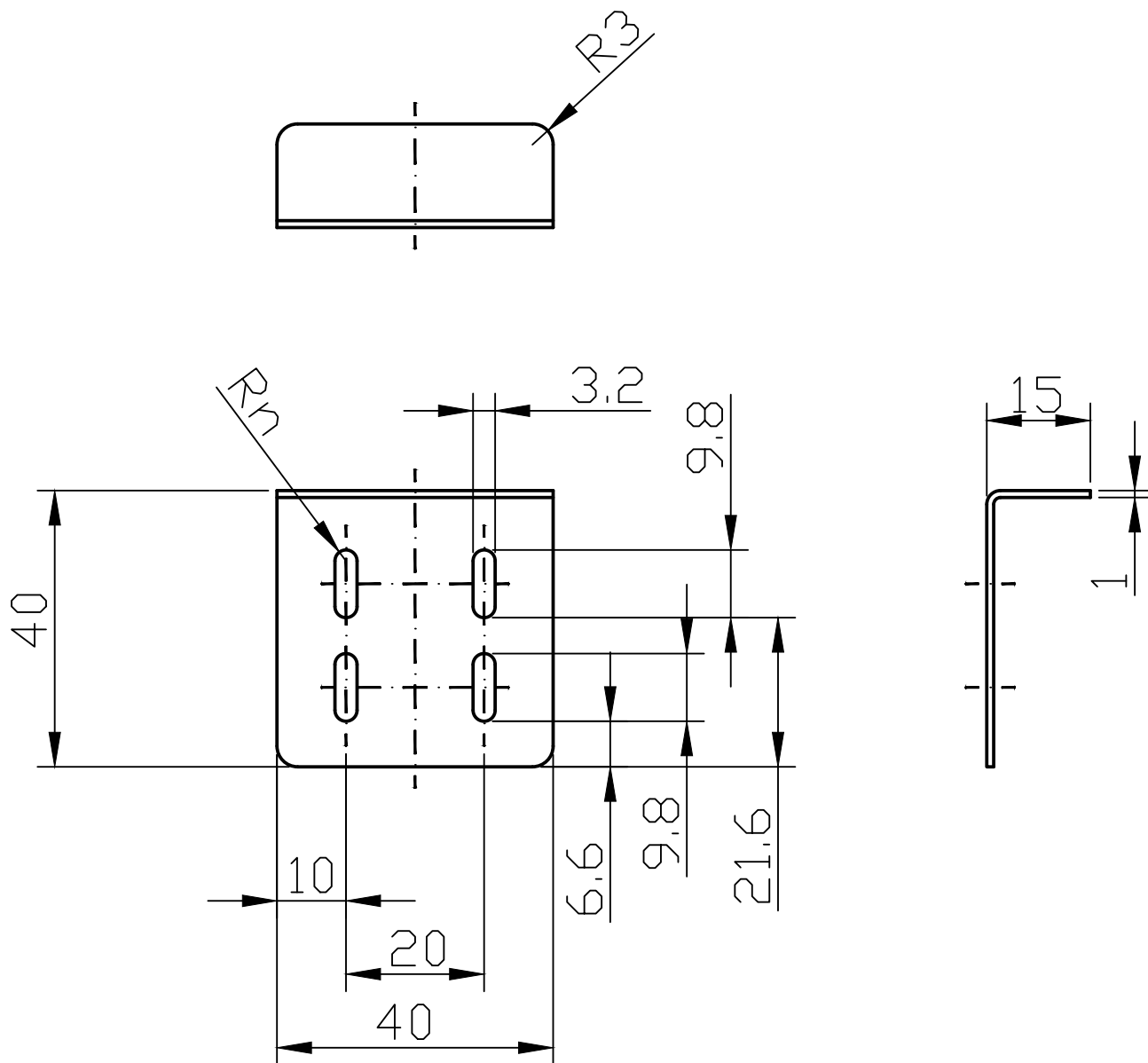
8 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-060 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 2.2-A2 DIN125 | Podkładka nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



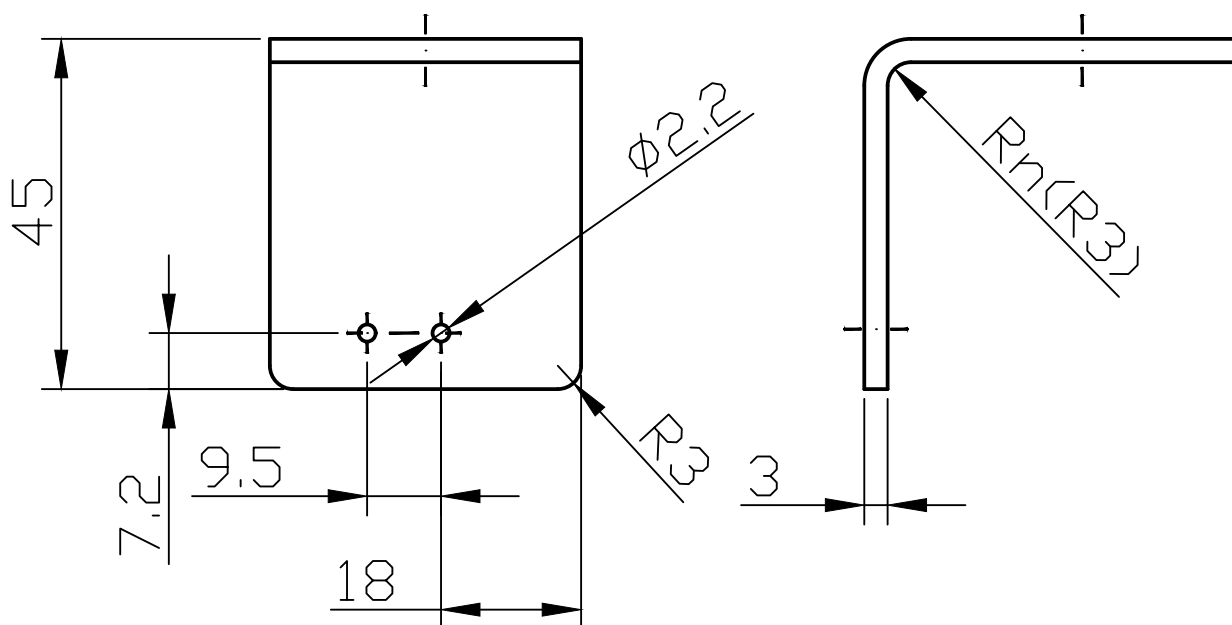
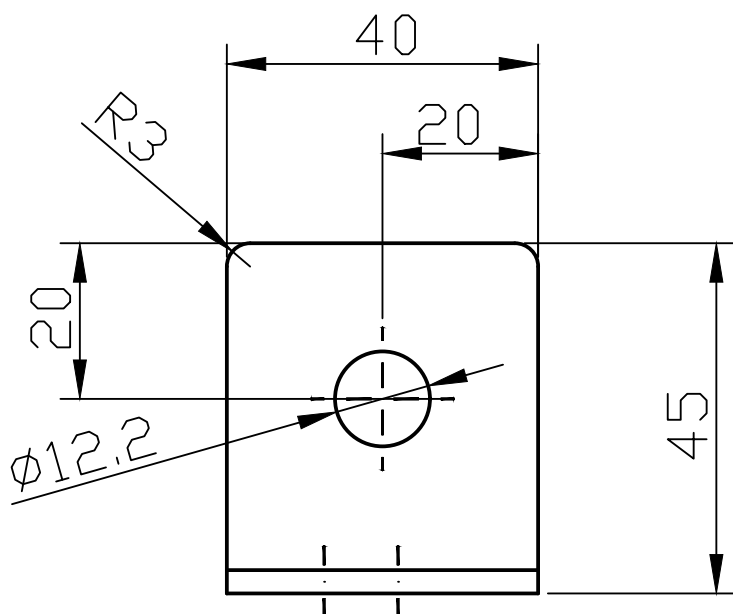
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-061 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Podstawa ogranicznika elektr. ruchu w dół | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



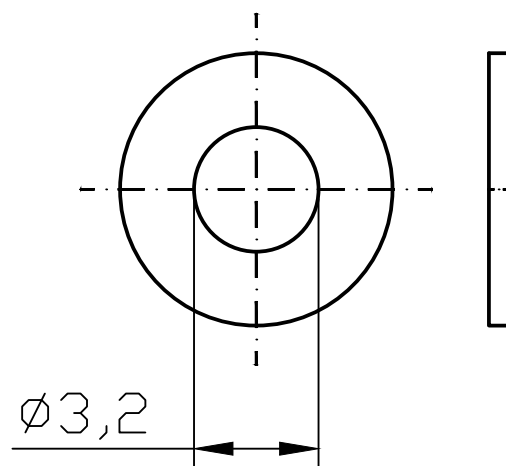
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-062 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Przycisk ogranicznika elektr. ruchu w dół | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



1 szt./kpl

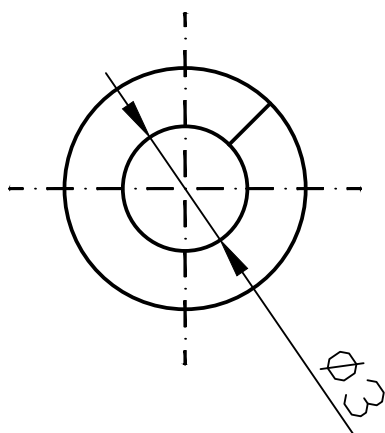
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-063 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Podstawa mikro- przeł.ruchu w dół | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytv. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | | | |
| | | Zamawiający | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka DIN125-3,2-A2

8 szt./kpl

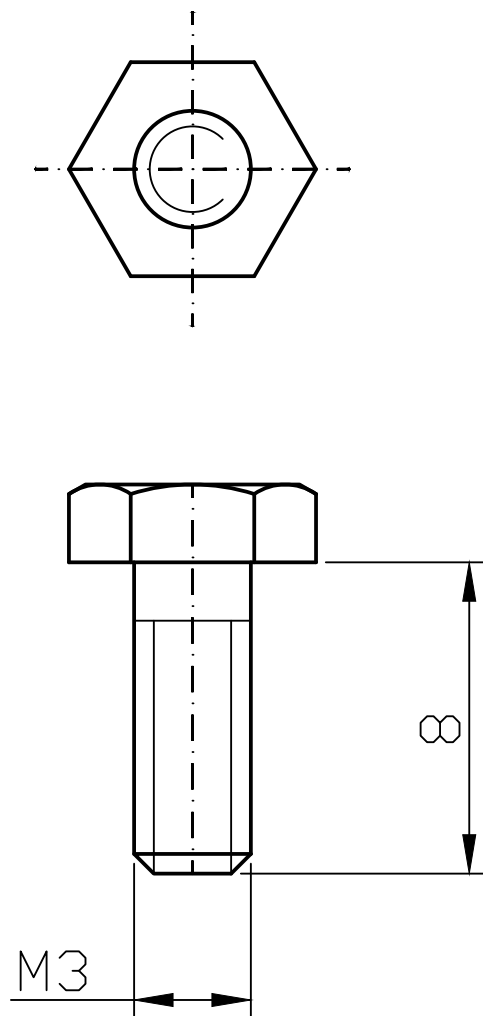
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 5:1 A4 | | | 951-00-064 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 3.2-A2 DIN125 | Podkładka nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka sprężynowa DIN127-3-A2

8 szt./kpl

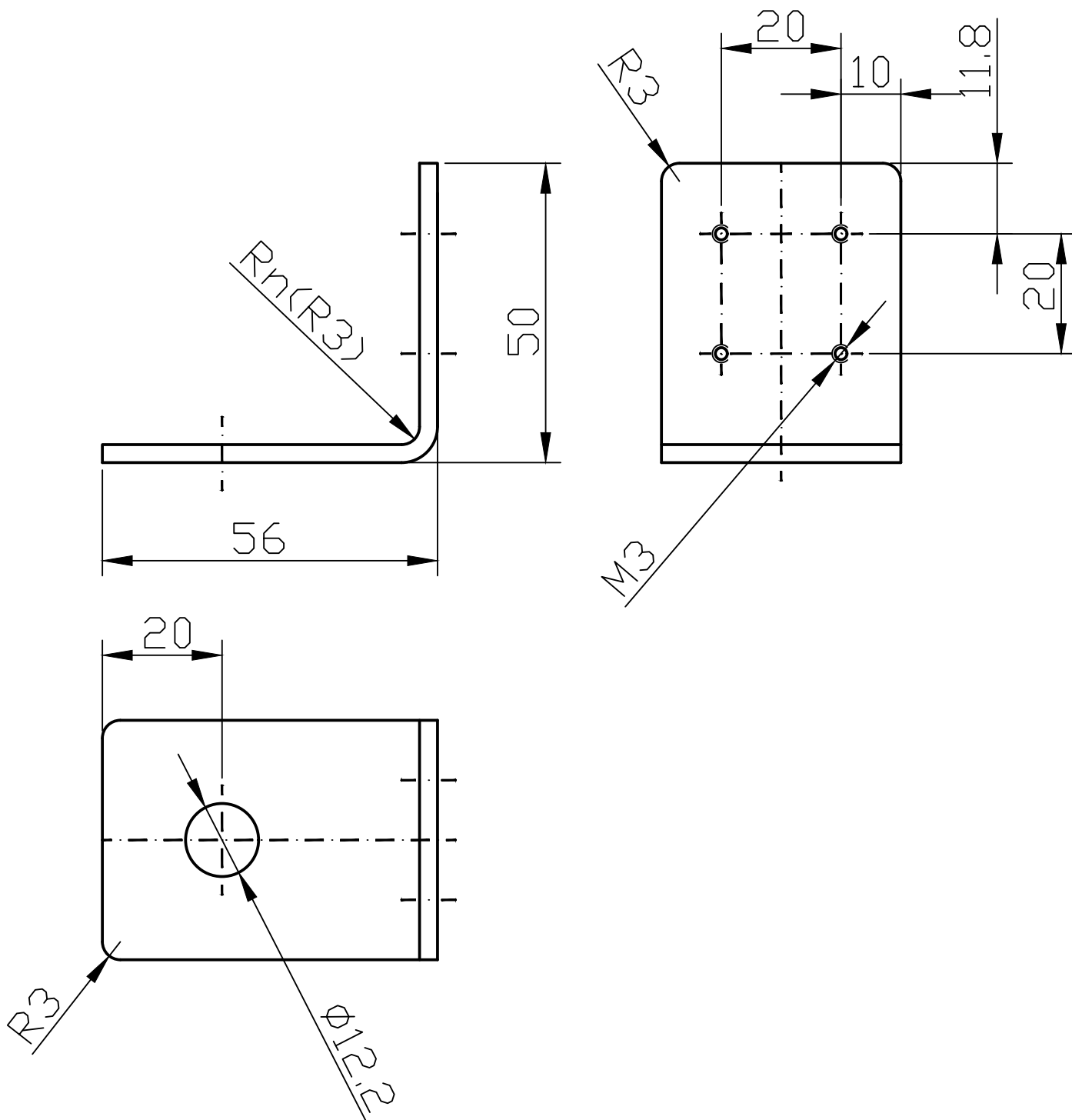
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 51:1 A4 | | | 951-00-065 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 3-A2 DIN127 | Podkładka sprężysta nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | |
| | | | | | | U | | |



Śruba sześciokątna DIN933-M3x8-A2-70

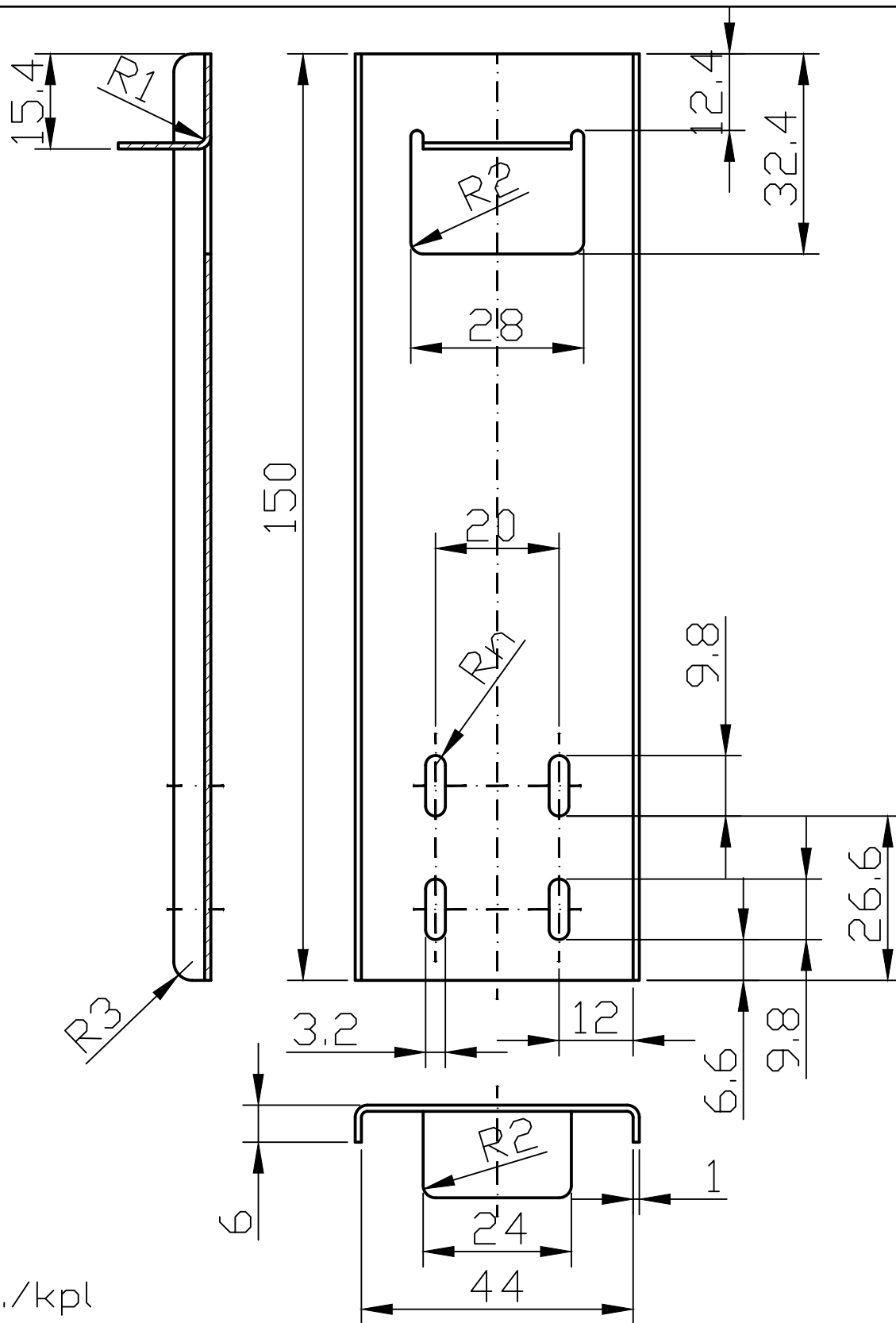
8 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|----------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-066 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M3x8-A2-70 DIN933 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



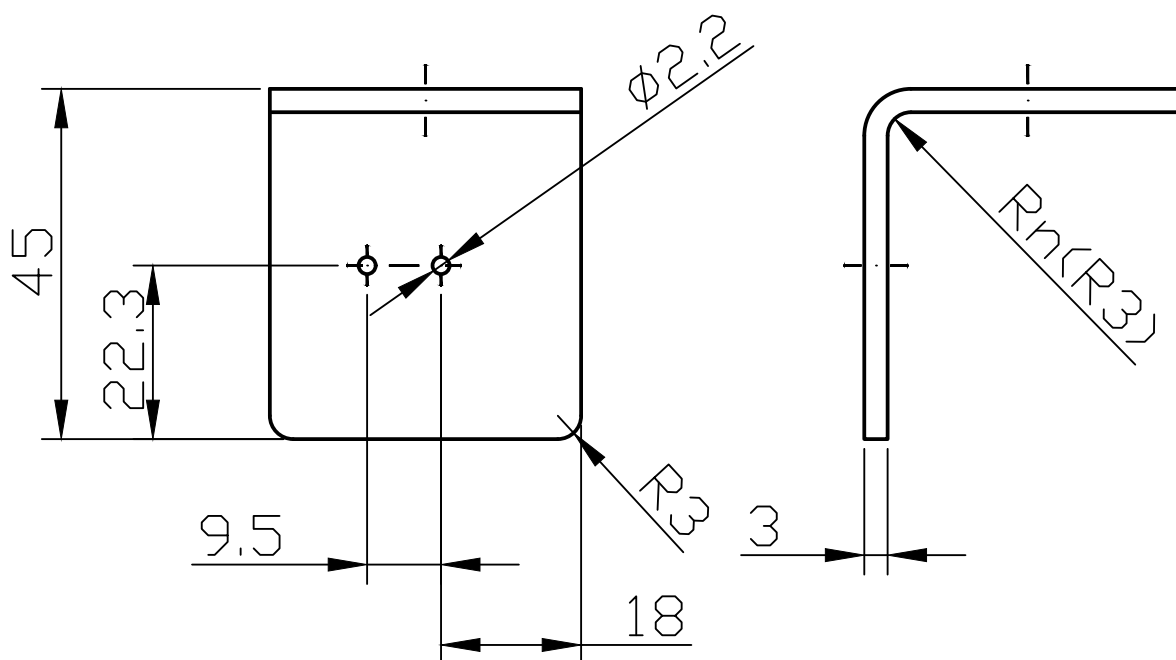
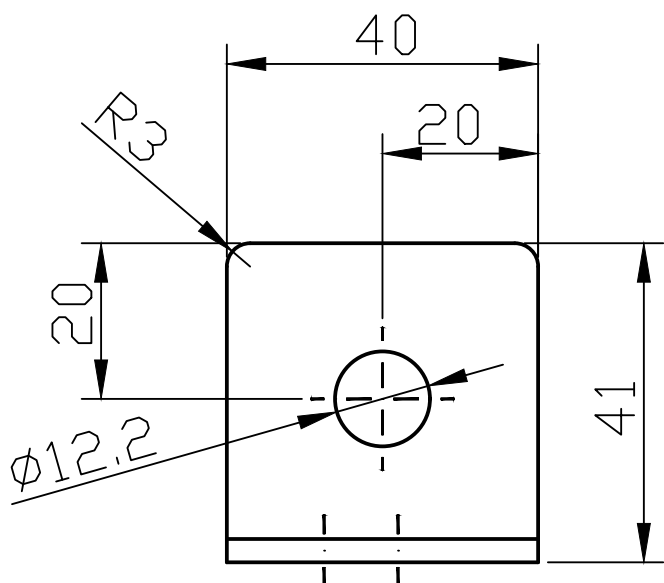
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-067 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Podstawa ogranicznika mech. ruchu w górę | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



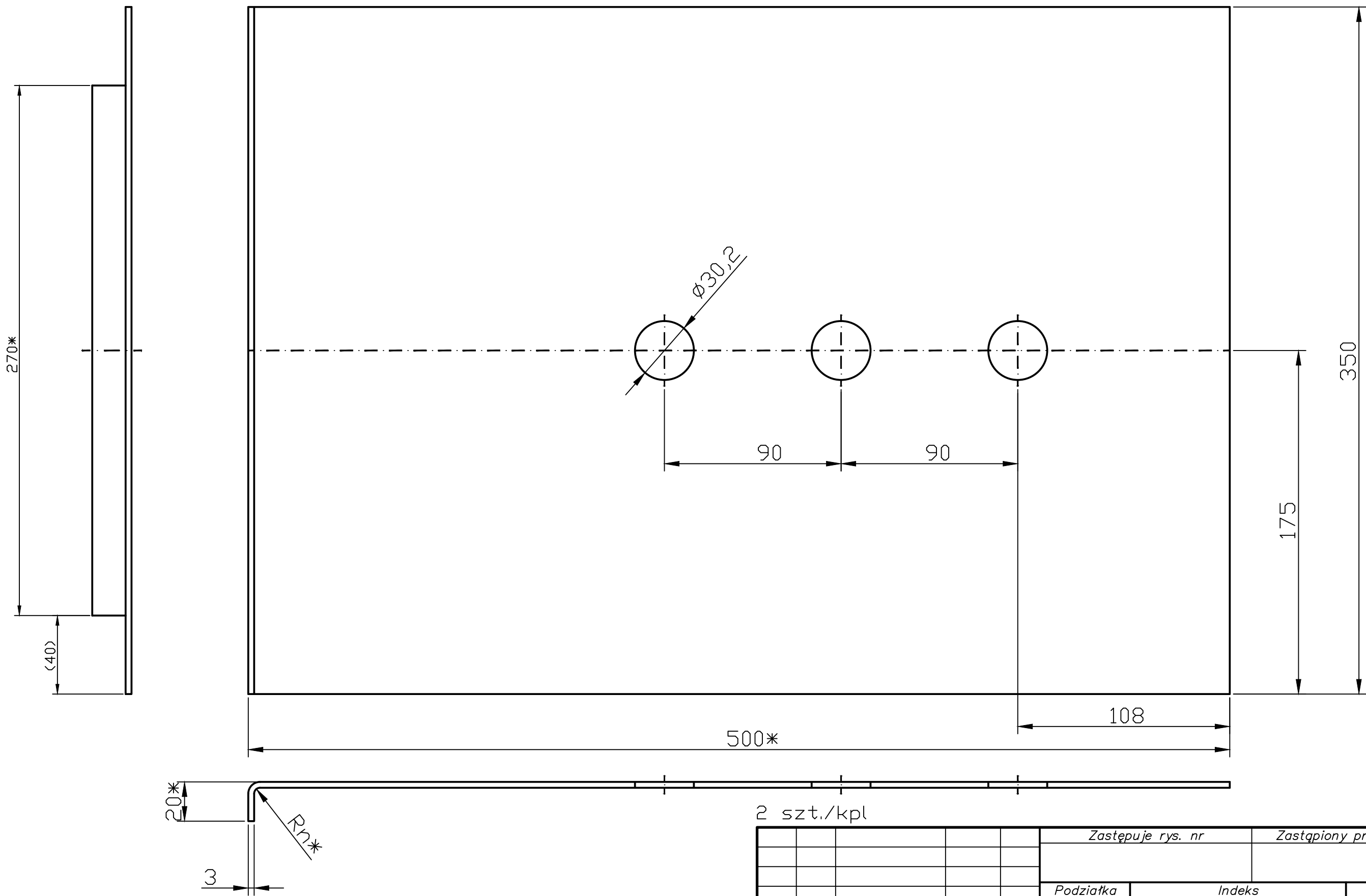
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-068 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Przycisk ogranicznika elektr. ruchu w górę | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | | | |
| | | Zamawiający | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



1 szt./kpl

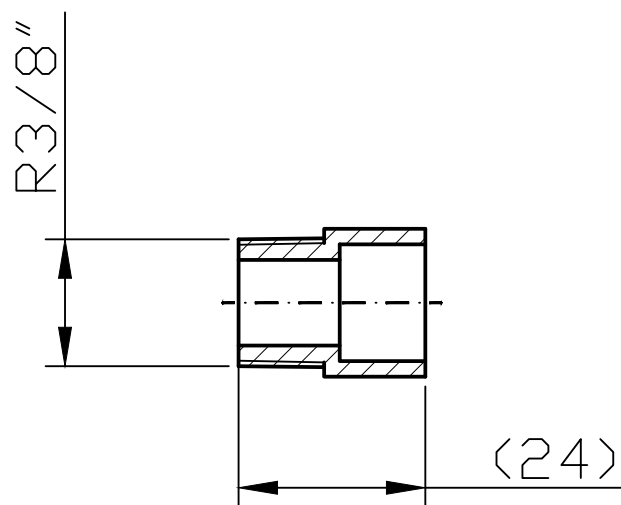
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|---------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-069 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Podstawa mikro- przeł.ruchu w górę | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| | | Zamawiający | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



2 szt./kpl

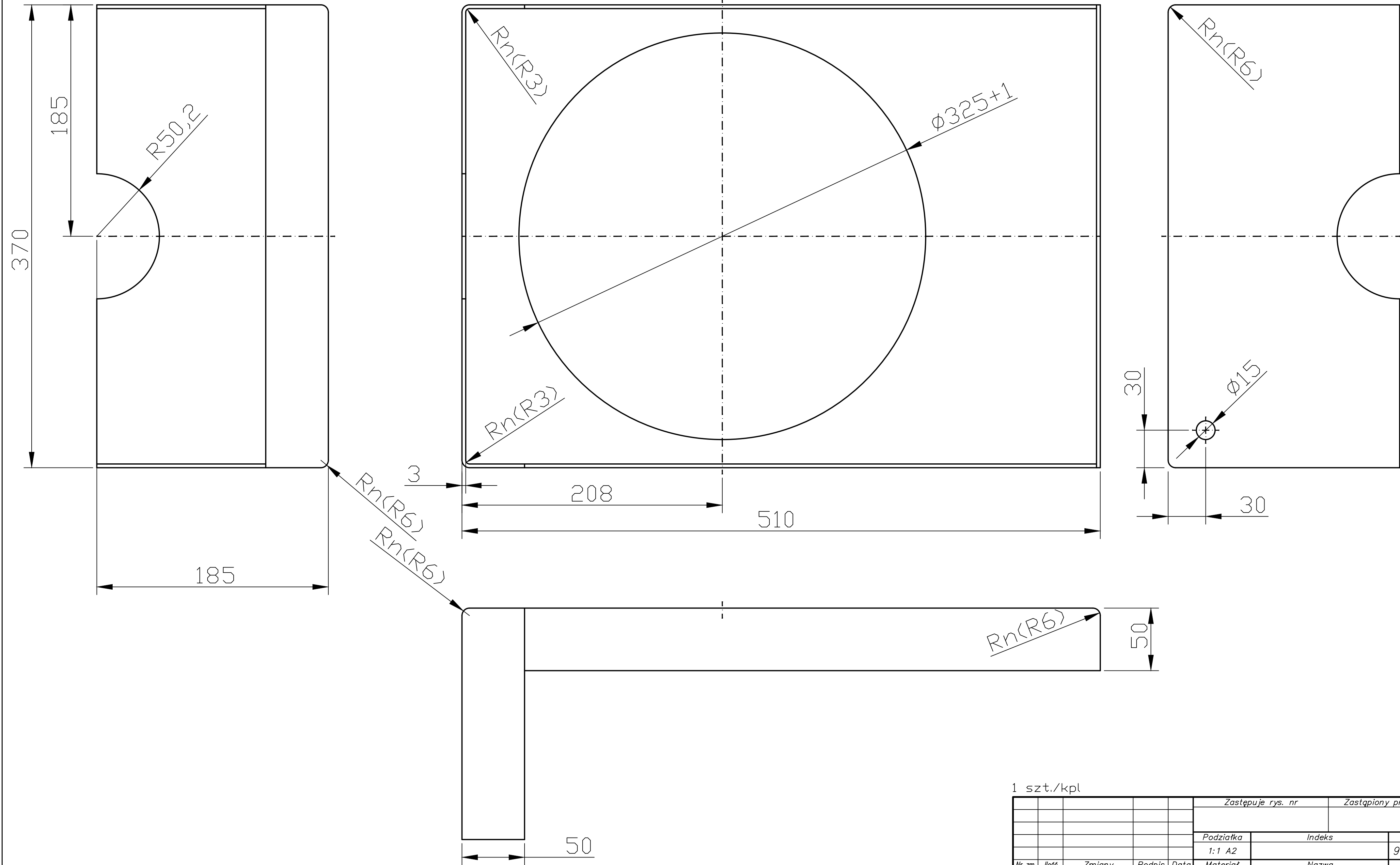
Uwaga:
1. * Wymiary orientacyjne, ustalone w montarzu tak by uzgodnić górną krawedz wanny
2. □stre krawedzie stępić

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|------------|--|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer | |
| | | | | | 1:2 A3 | | | 951-00-070 | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar | |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Bok wanny z otworami | | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | Nr ark. | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | UrAd | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. | |
| | | | | | | U | | | |



1 szt./kpl

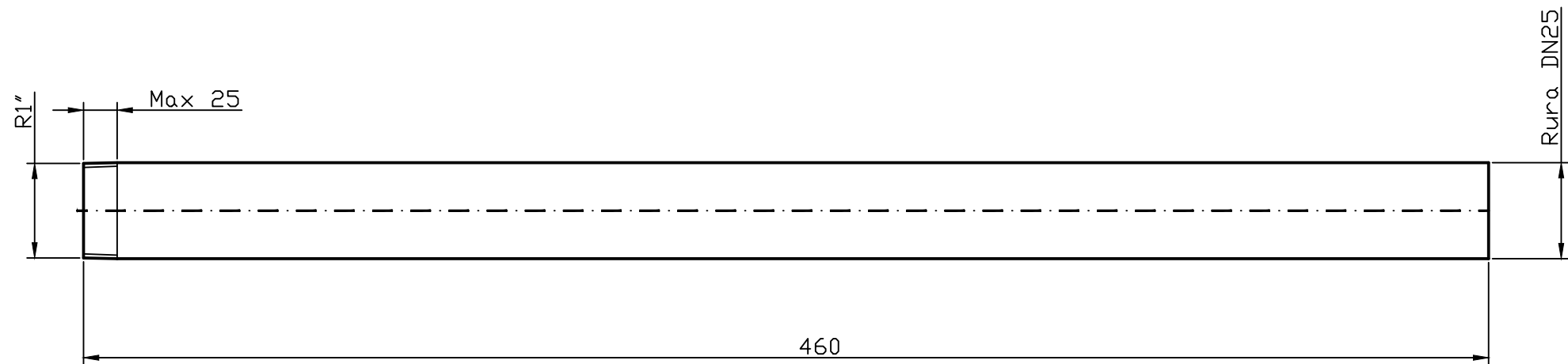
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-071 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Króciec spawany z gwintem zewn R3/8" | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Uwaga:
1. Spawać na całej długości styku dla uzyskania szczelności.
2. Po zewnętrznej spawy szlifować na płasko
3. Ostre krawędzie stępić
4. Obowiązkowo wykonać badania penetracyjne szwów spawanych.
5. Promieie gięcia Rn.

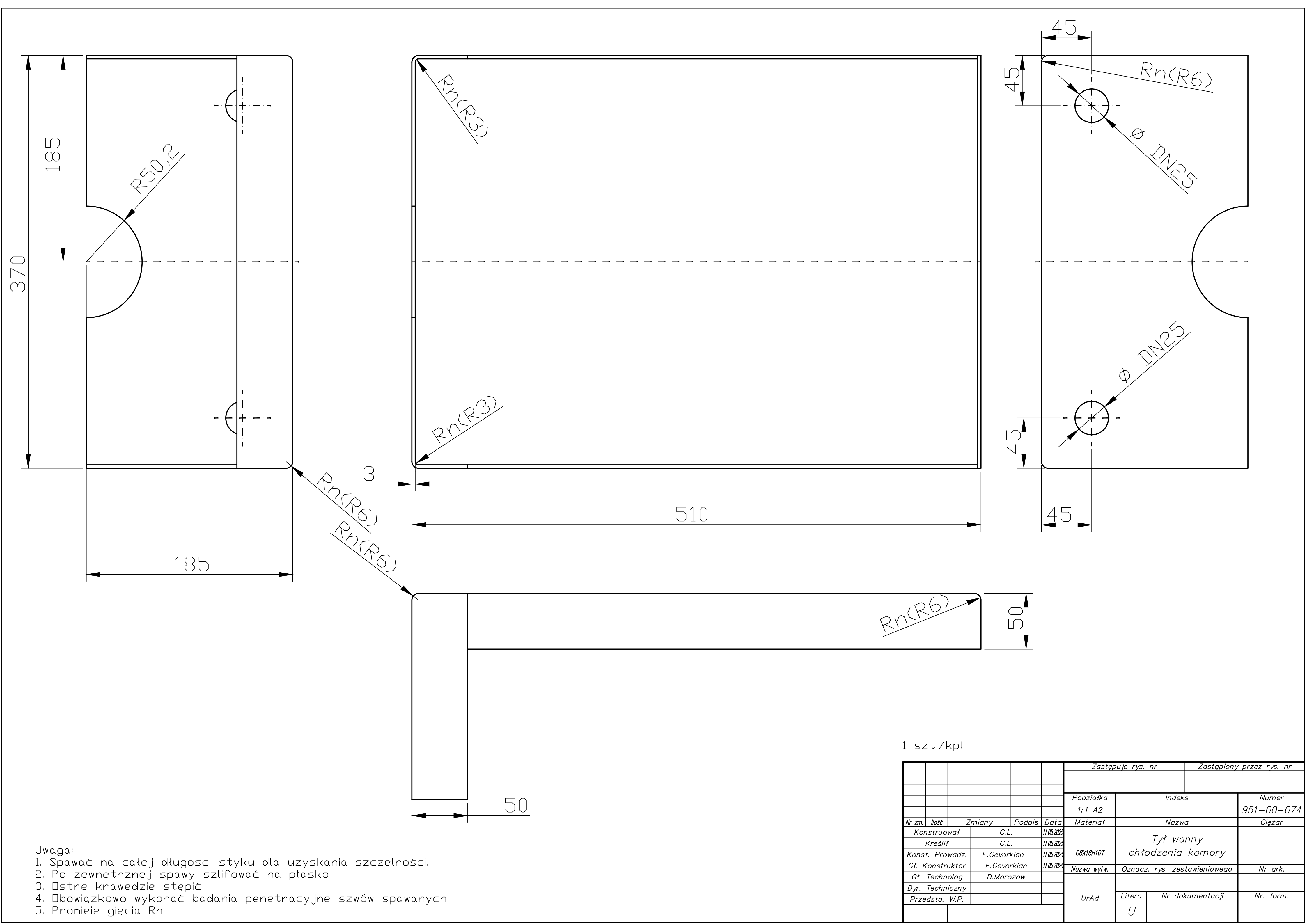
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-072 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Przód wanny chłodzenia komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | Litera | Nr dokumentacji | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | Nr. form. | |
| | | | | | | U | | |



2 szt./kpl

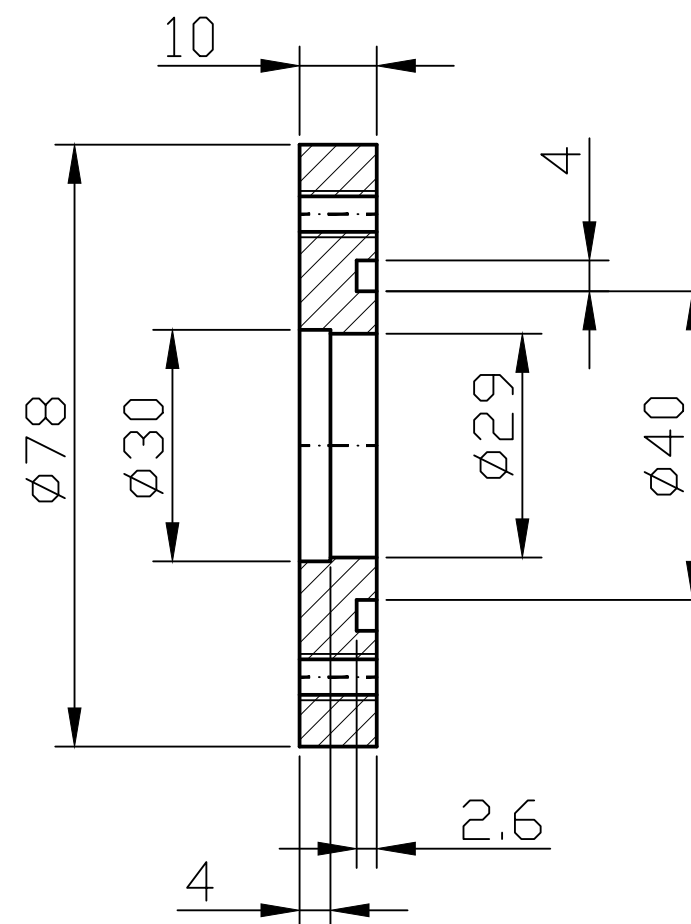
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|------------------------|---------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:2 A3 | | | 951-00-073 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | DN25 (1") 08X18H10T | Rura poziomu wody chłodzącej wanny | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Uwaga:

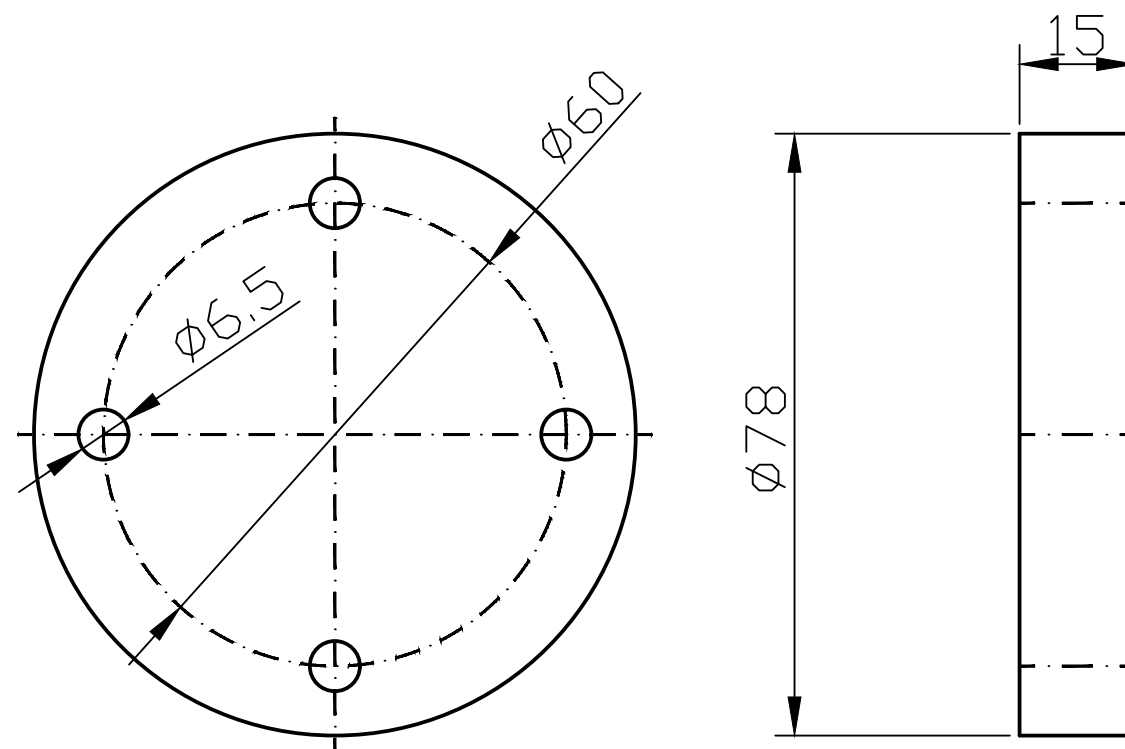
- Spawać na całej długości styku dla uzyskania szczelności.
- Po zewnętrznej spawie szlifować na płasko
- Ostre krawędzie stępić
- Obowiązkowo wykonać badania penetracyjne szwów spawanych.
- Promiełe gięcia Rn.

1 szt./kpl



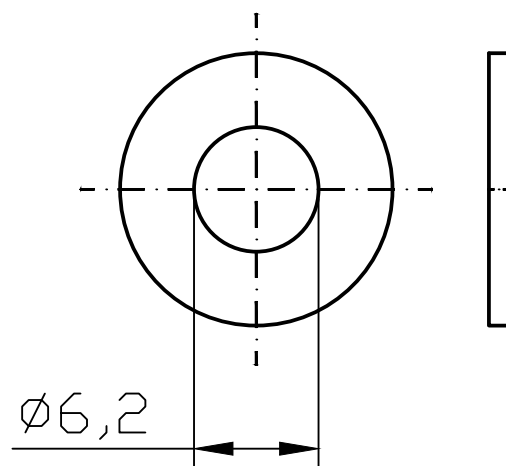
6 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-075 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Kotłownik przepustu termopary | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | UrAd | Nazwa wytw. | | Oznaczn. rys. zestawieniowego |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | | | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



6 szt./kpl

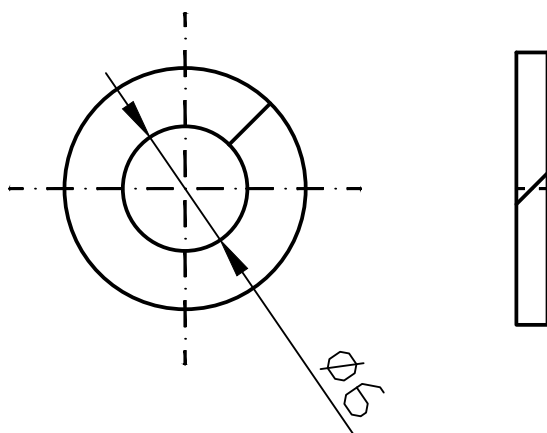
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-076 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Zaślepka kołnierza przepustu termopary | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka DIN125-6,2-A2

24 szt./kpl

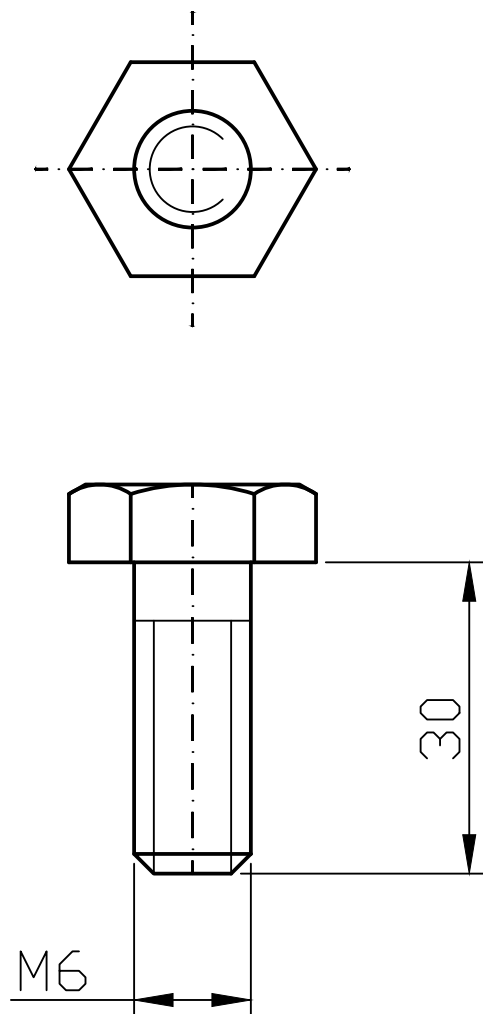
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 5:1 A4 | | | 951-00-077 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 6.2-A2 DIN125 | Podkładka nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka sprężynowa DIN127-6-A2

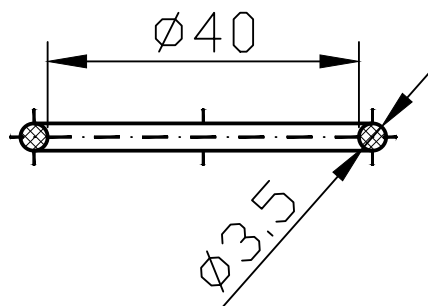
24 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 51:1 A4 | | | 951-00-078 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 6-A2 DIN127 | Podkładka sprężysta nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | |
| | | | | | | U | | |



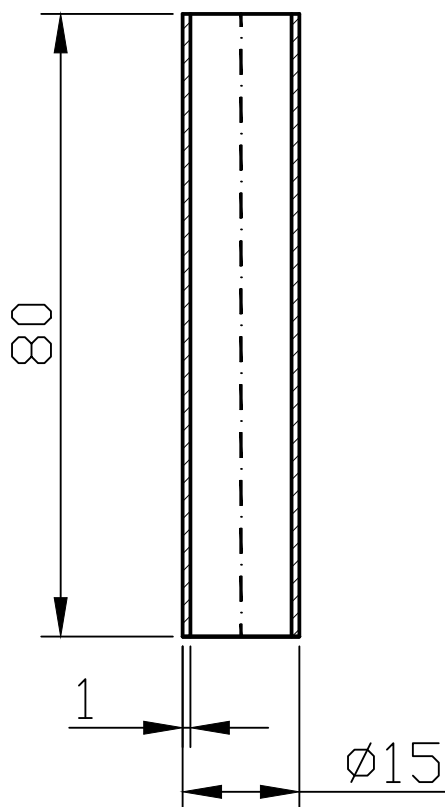
Śruba sześciokątna DIN933-M6x30-A2-70
24 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-----------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-079 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M6x30-A2-70 DIN933 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



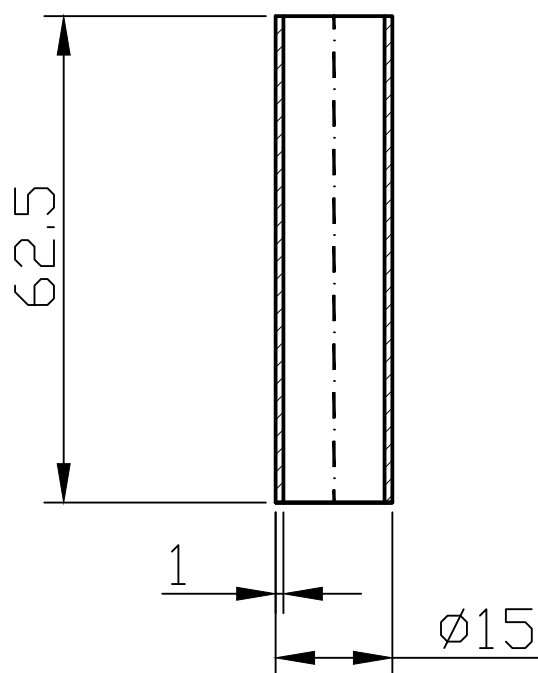
6 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-080 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | Silikon VMQ | Oring $\varnothing 40 \times \varnothing 3,5$ Silikon VMQ | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



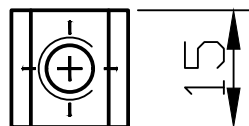
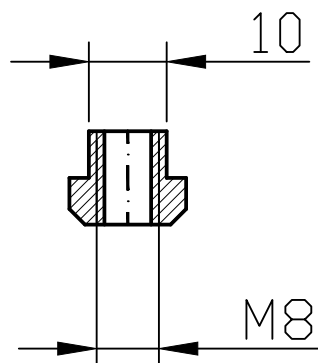
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-081 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Rura 15x1 Cu twarda | Rura obiegu wody 2 elektrod | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



2 szt./kpl

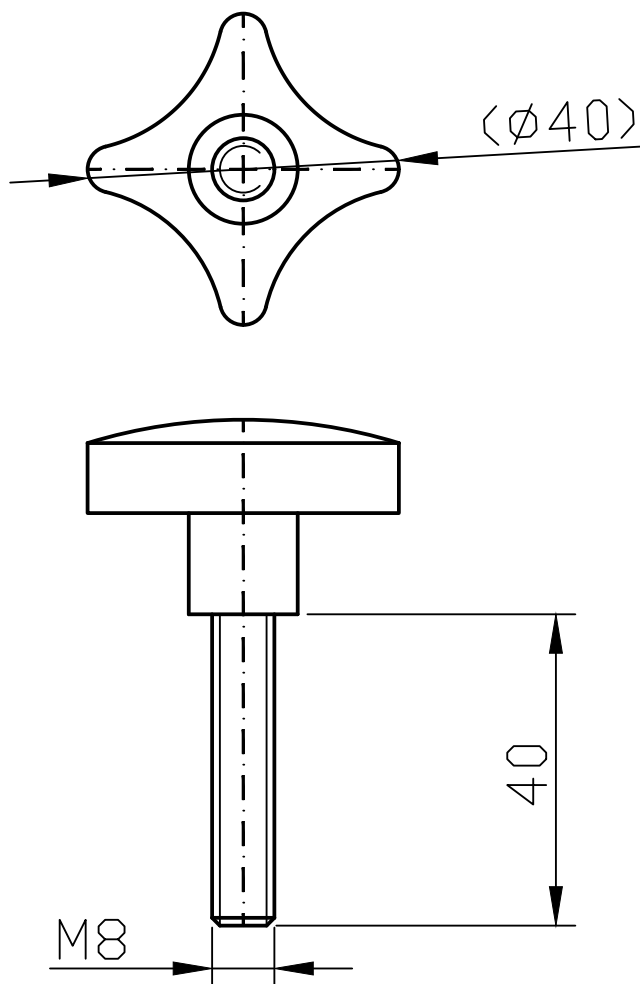
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-082 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Rura 15x1 Cu twarda | Rura obiegu wody 3 elektrod | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Nakrętka teowa DIN508-10-M8-A2

6 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-083 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M8-A2 DIN508 | Nakrętka teowa nierdzewna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



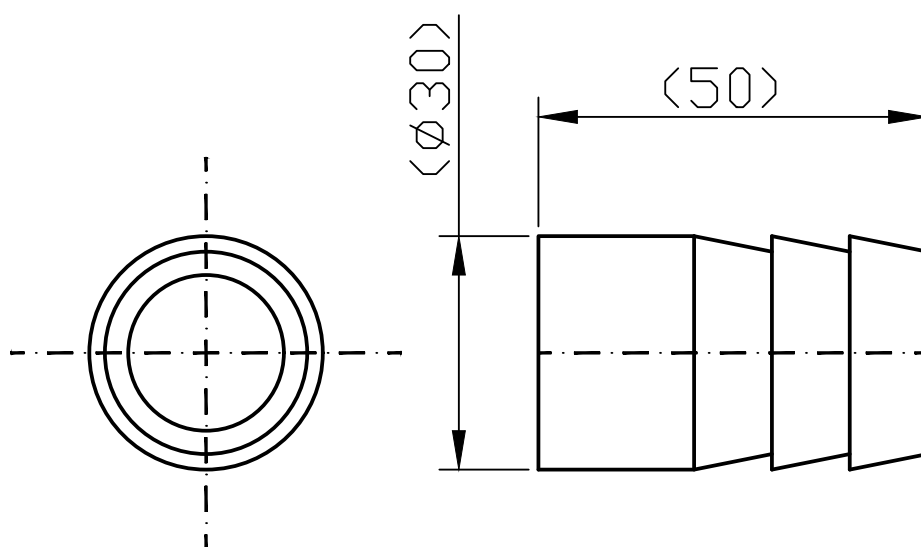
Pokrętko gwiaździste ze stali nierdzewnej

GN6335.5-ES-40-M8-30

www. Elesa-ganter (cena 74 pln netto/1szt. 06.06.2025r.)

6 szt./kpl

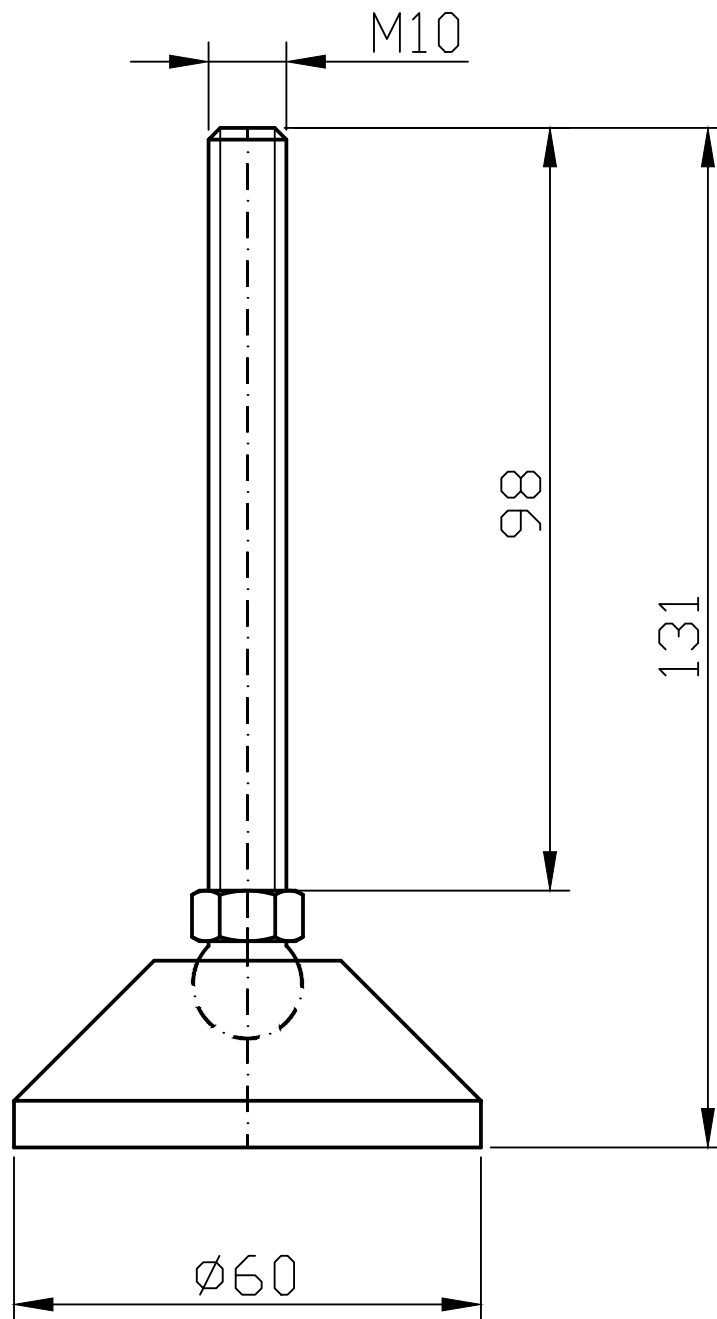
| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-084 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | A4 | Pokrętko gwiaździste GN6335.5-ES-40-M8-30 | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| Zamawiający | | | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | U | | | |



Wymiary wg średnic węża próżniowego

1 szt./kpl

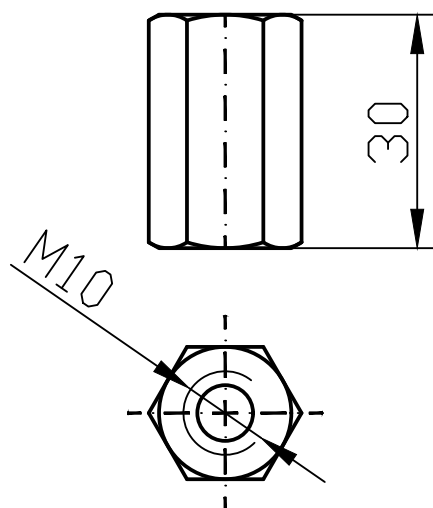
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-085 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Króciec węża próżniowego | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Stopa wahlowa elesa-ganter kod:303231, oznaczenie:LV.A-60-14-M10X98

6 szt./kpl

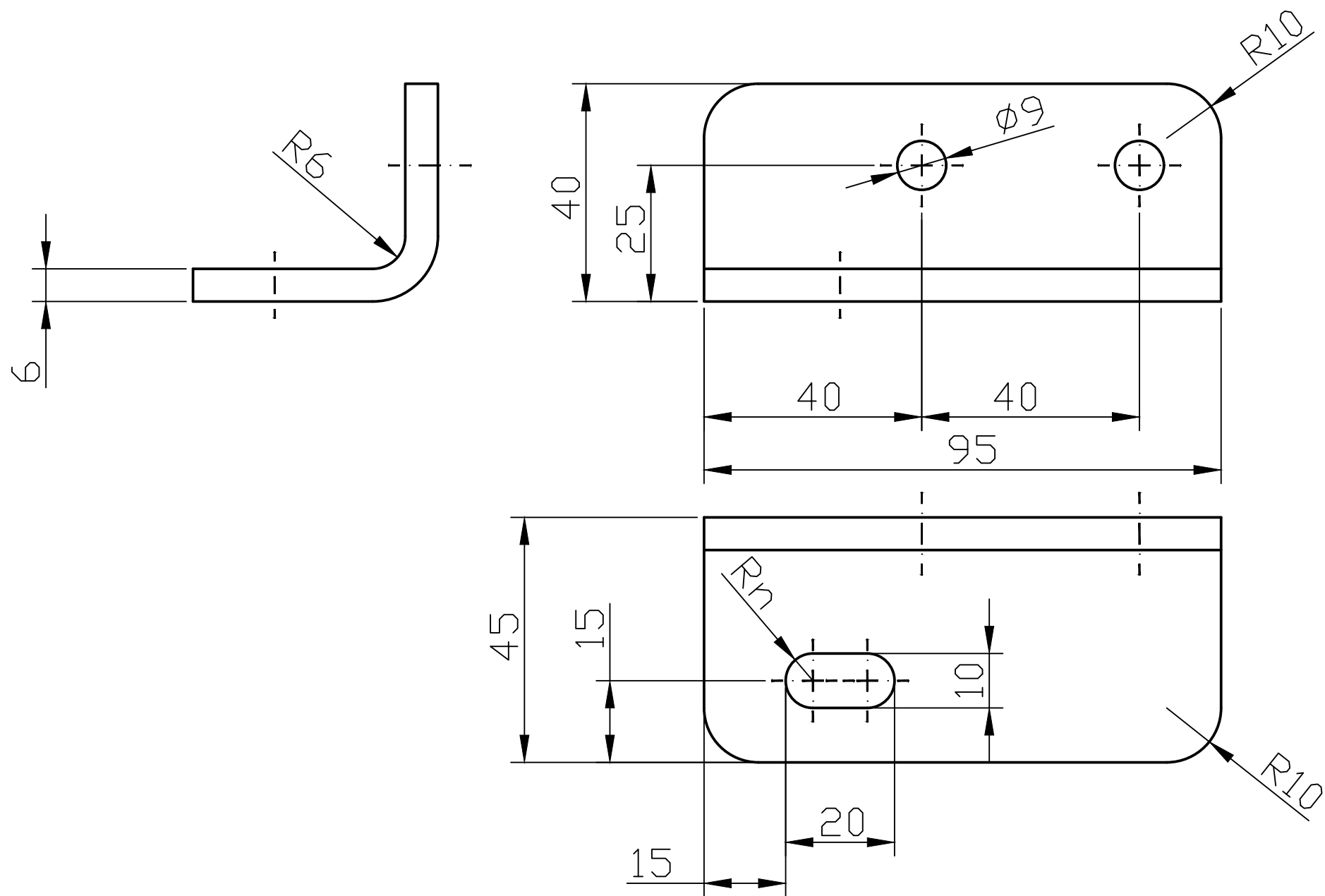
| | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------------|--------------------------|------------|-----------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer | |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-086 | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar | |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | | Stopa Wahliwa LV.A-60-14-M10X98 | | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | | | | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | | Nr. form. |
| | | | | | | U | | | |



Nakrętka wysoka DIN6334-M10-5,6

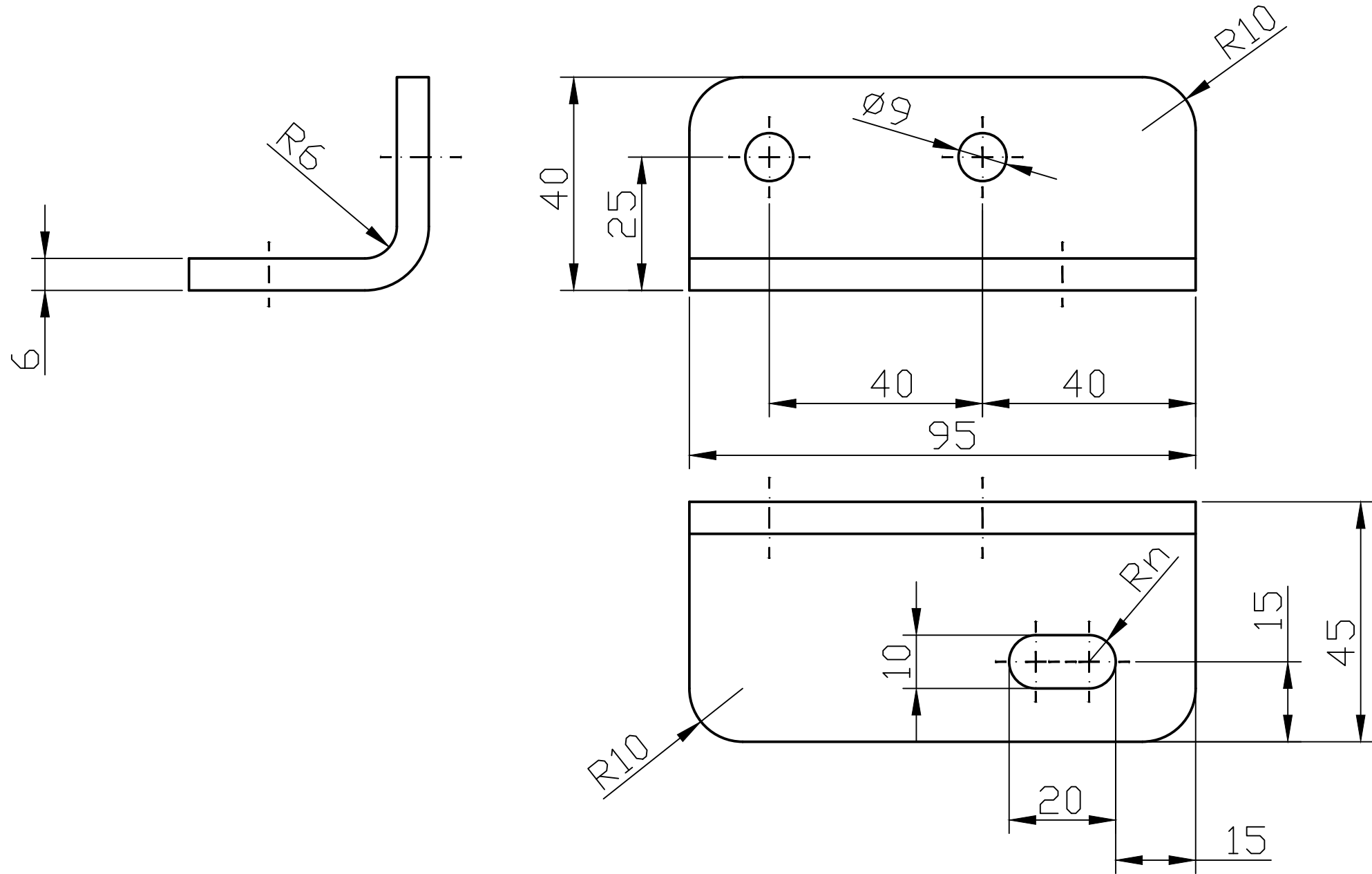
6 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-087 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | | Nakrętka wysoka DIN6334 M10 -5,6 | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



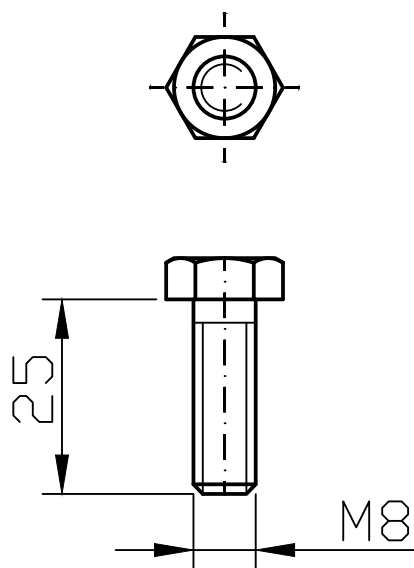
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-088 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 40 | Uchwyt transportowy podstawy komory lewy | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Nazwa wytv. | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Oznac. rys. zestawieniowego | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



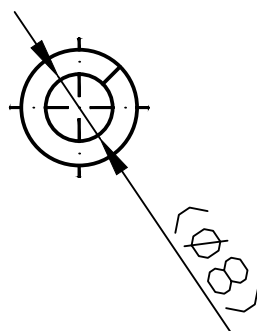
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-089 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 40 | Uchwyt podstawy komory prawy | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



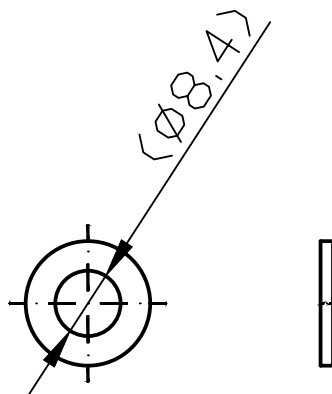
Śruba sześciokątna DIN933-M8x25-8.8 ocynk
8 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|---------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-090 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M8x25-8.8 DIN933 | Śruba sześciokątna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



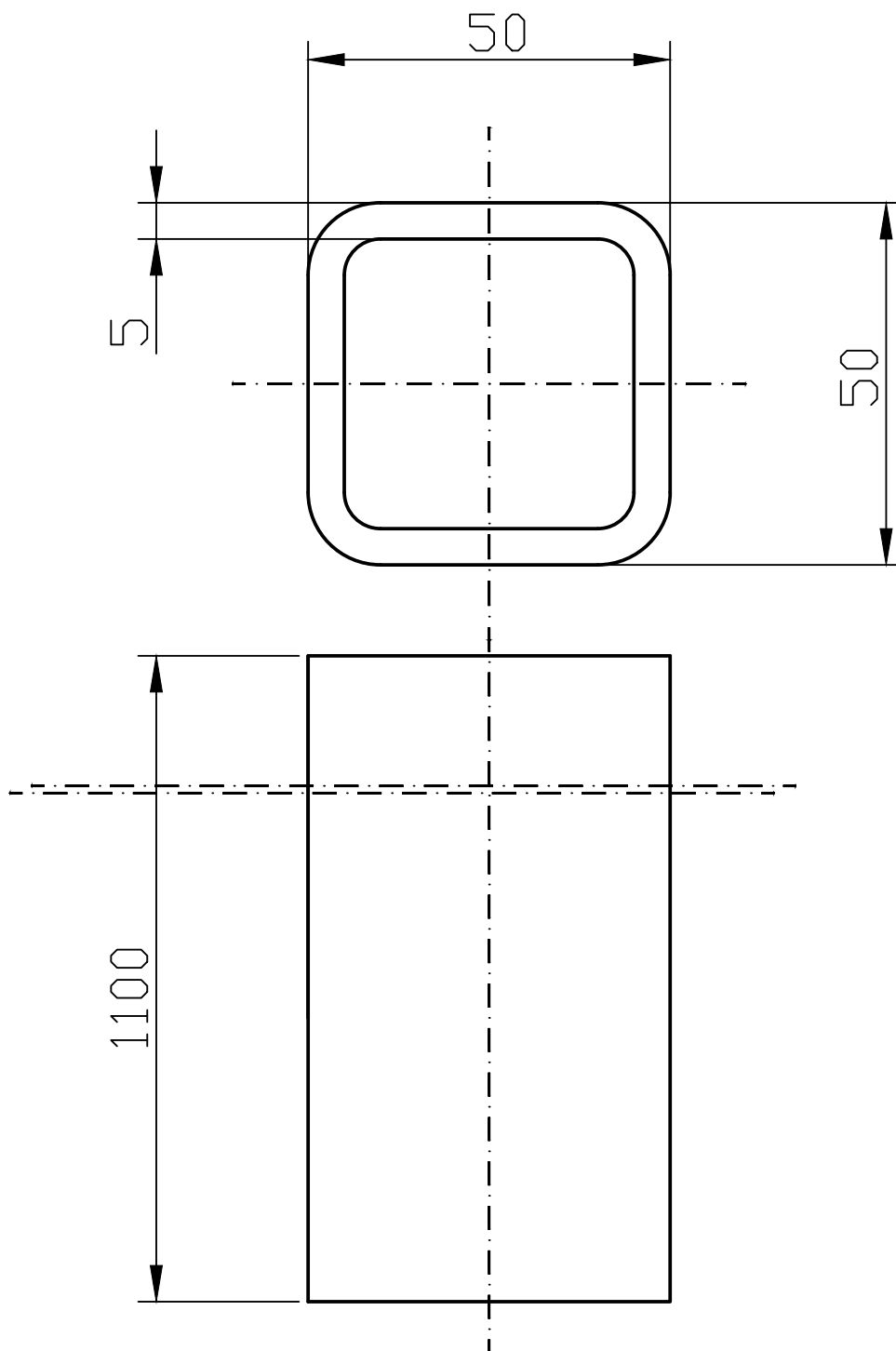
Podkładka sprężynowa DIN127-8-ocynk
8 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-091 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | DIN127 | Podkładka sprężysta ocynkowana | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



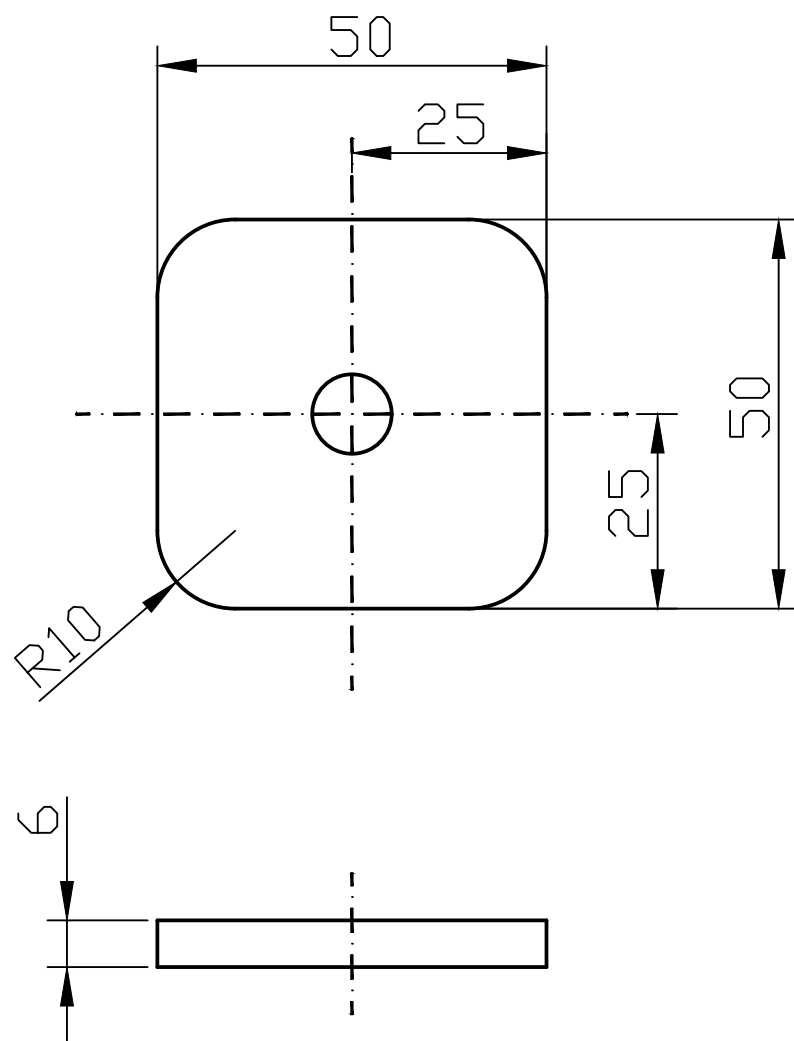
Podkładka DIN125-8,4-300HV ocynk
8 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-092 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | DIN125 | Podkładka płaska | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | UrAd | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | Nr. form. |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | |
| | | | | | | U | | |



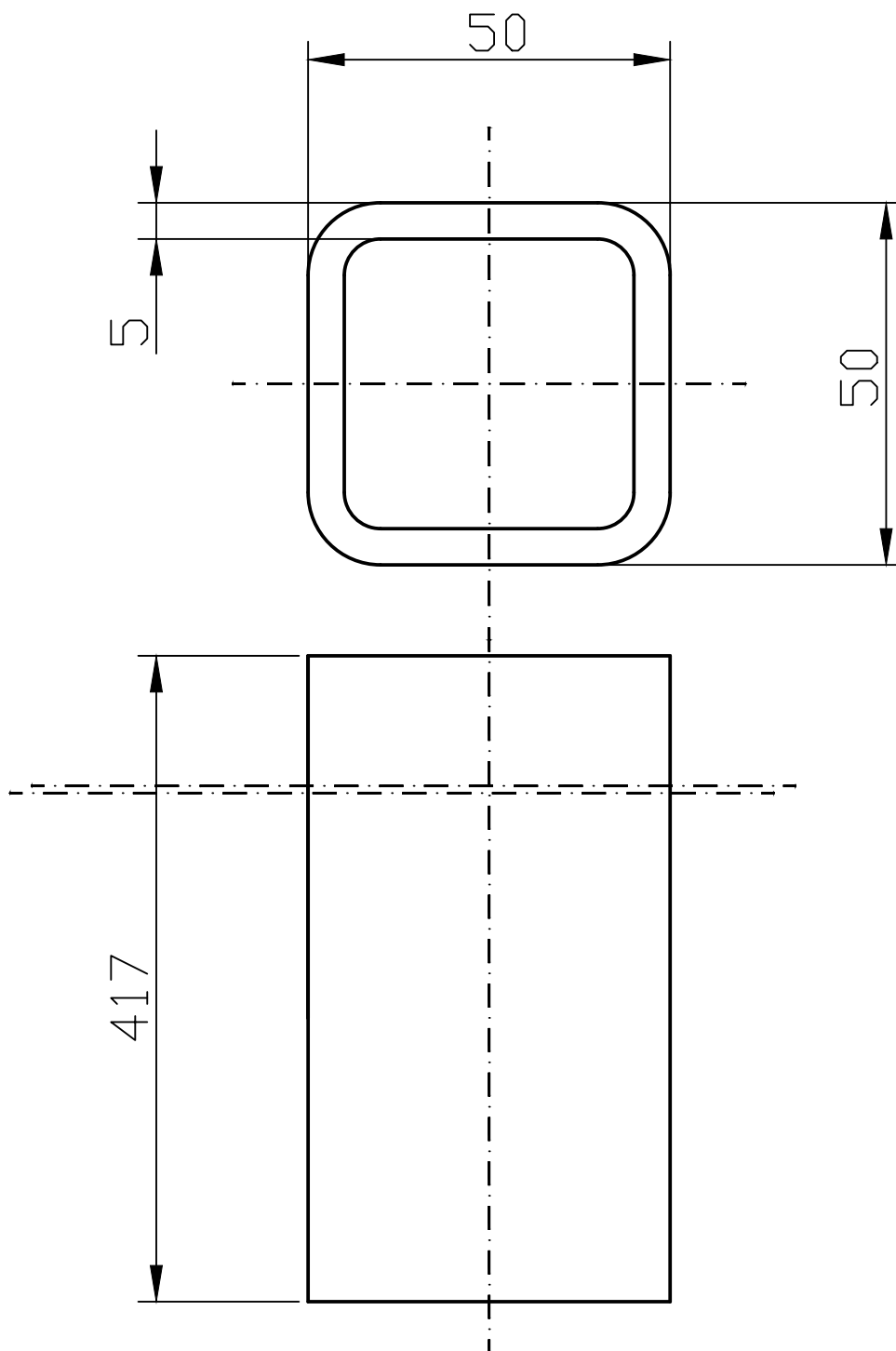
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-093 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, noga tył | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



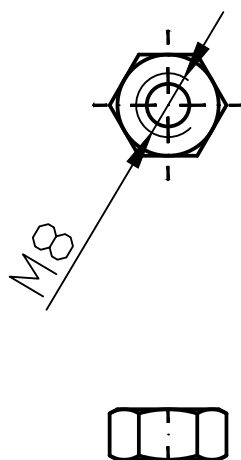
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-094 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Zaślepka nogi stołu | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



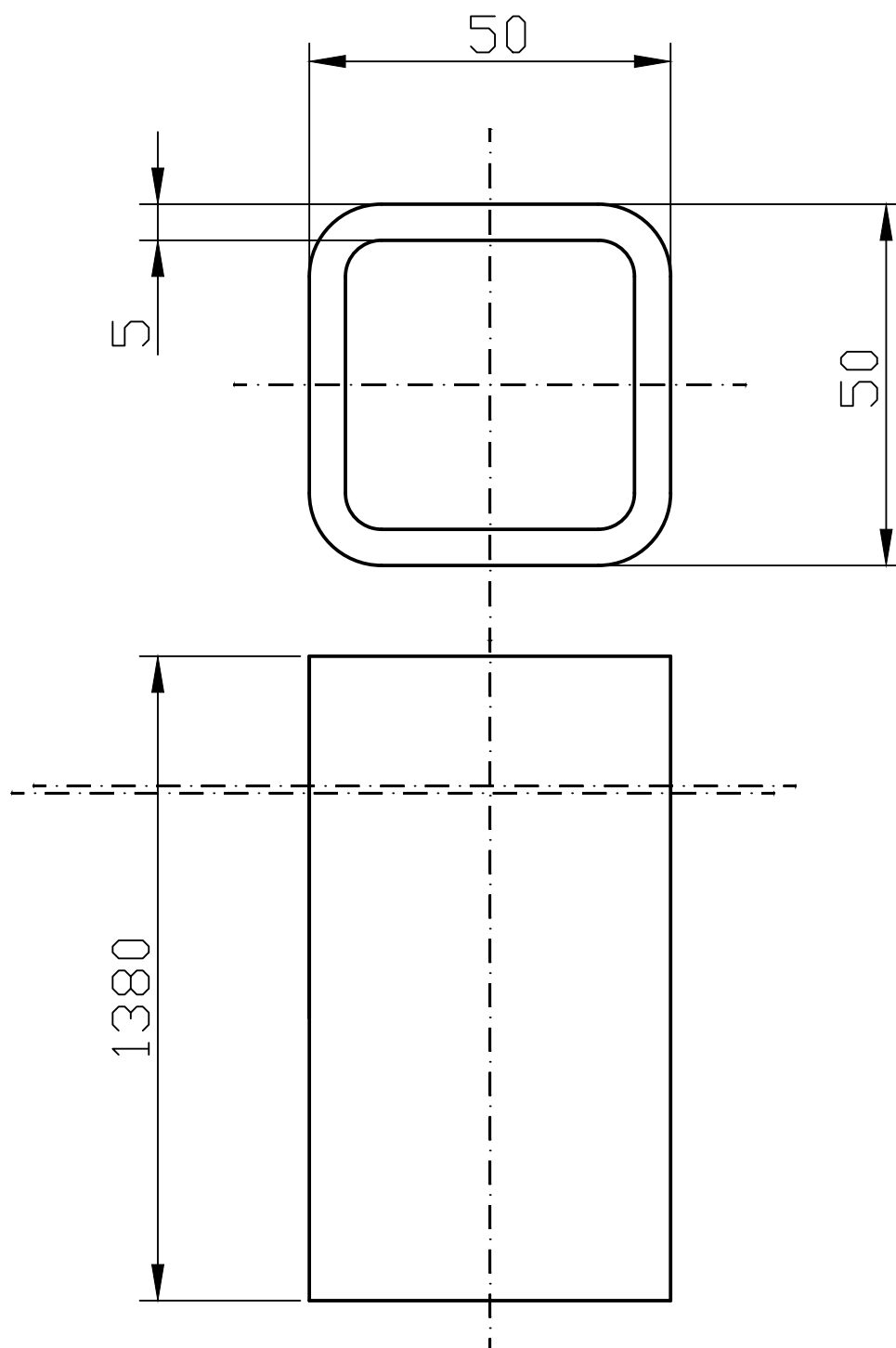
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-095 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, noga środkowa | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



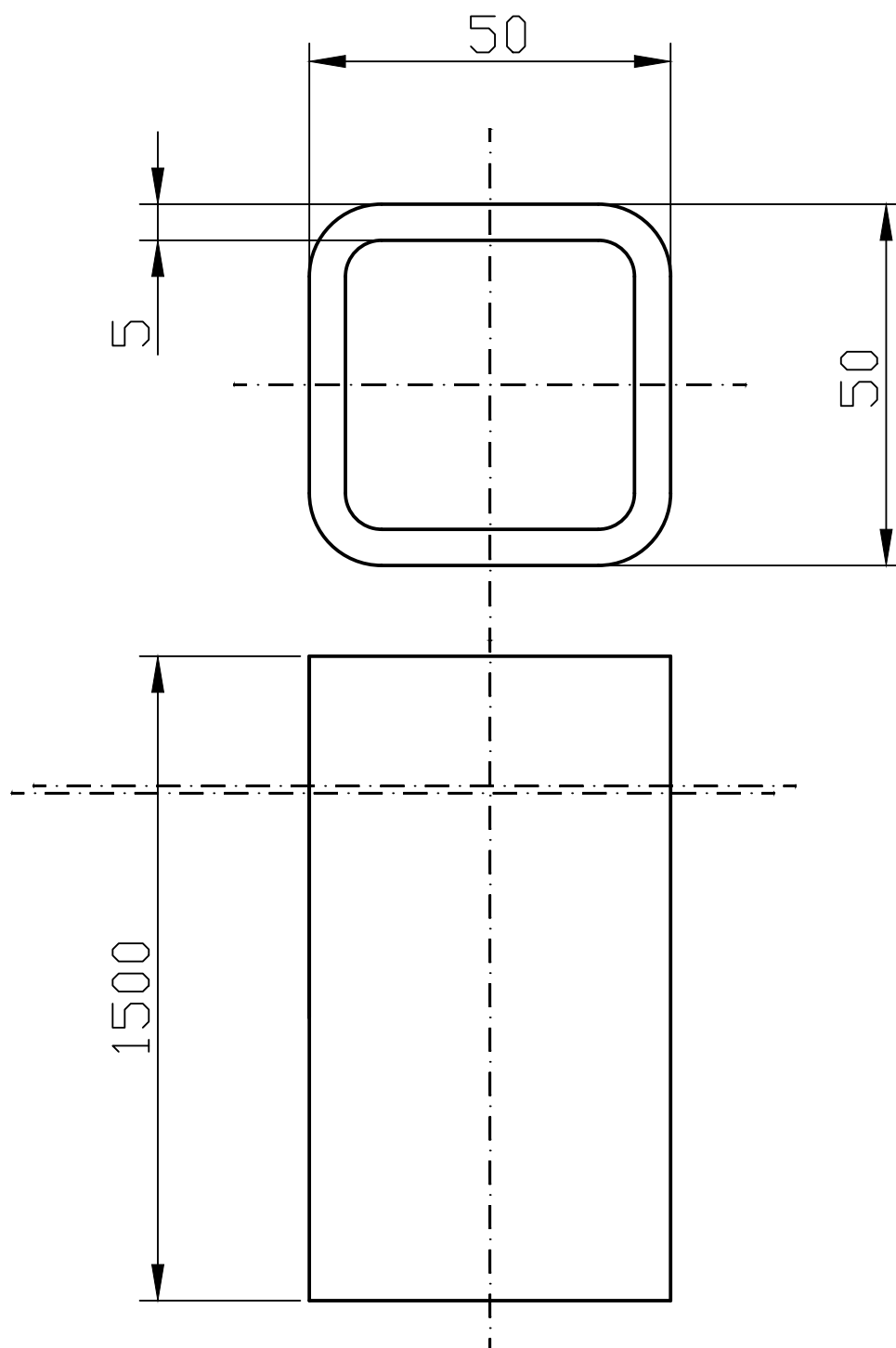
Nakrętka sześciokątna DIN934-M8-A2-70
32 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|--------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-096 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | M8-A2-70 DIN934 | Nakrętka sześciokątna nierdzewna | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



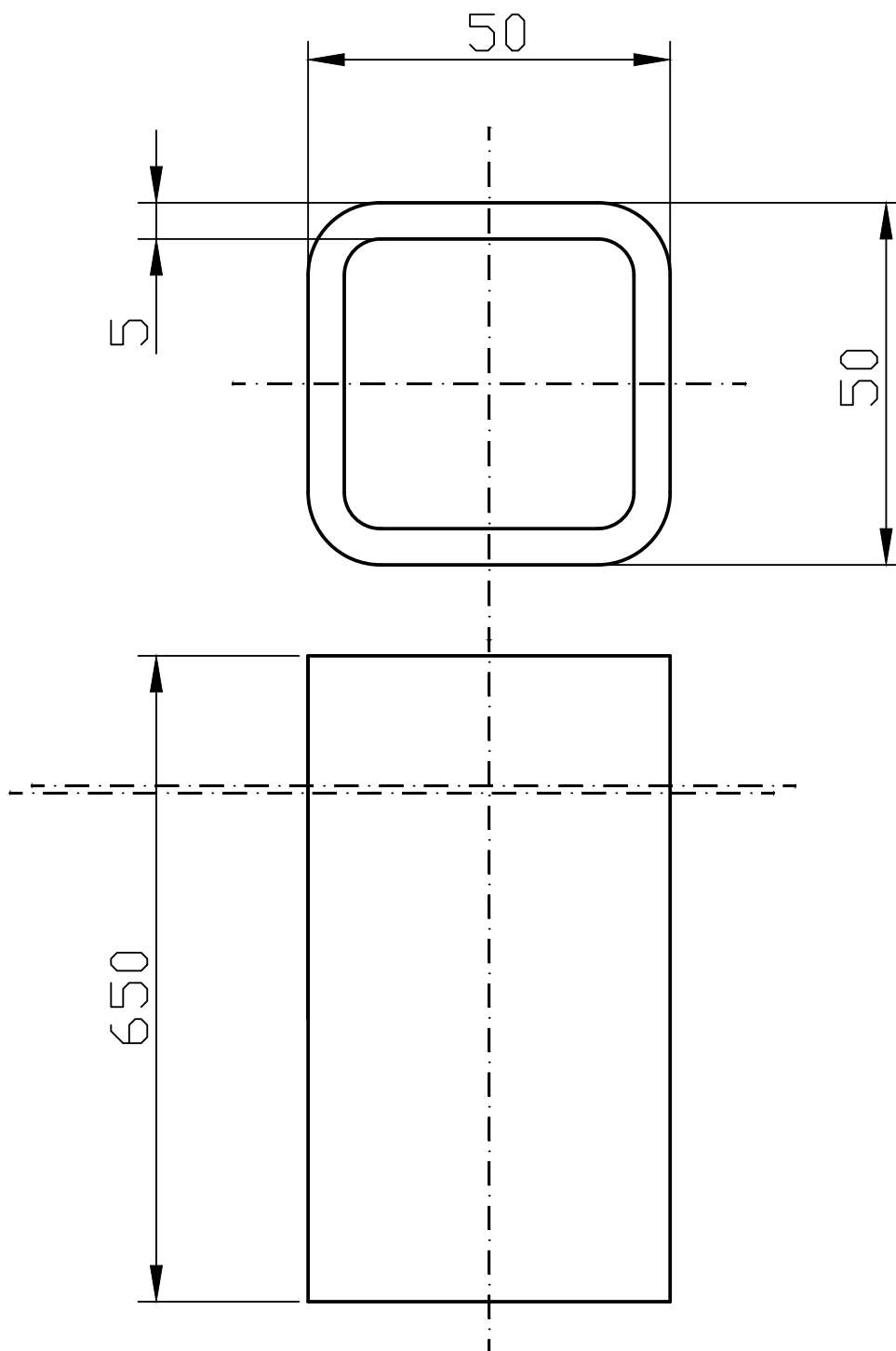
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-097 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka dolna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



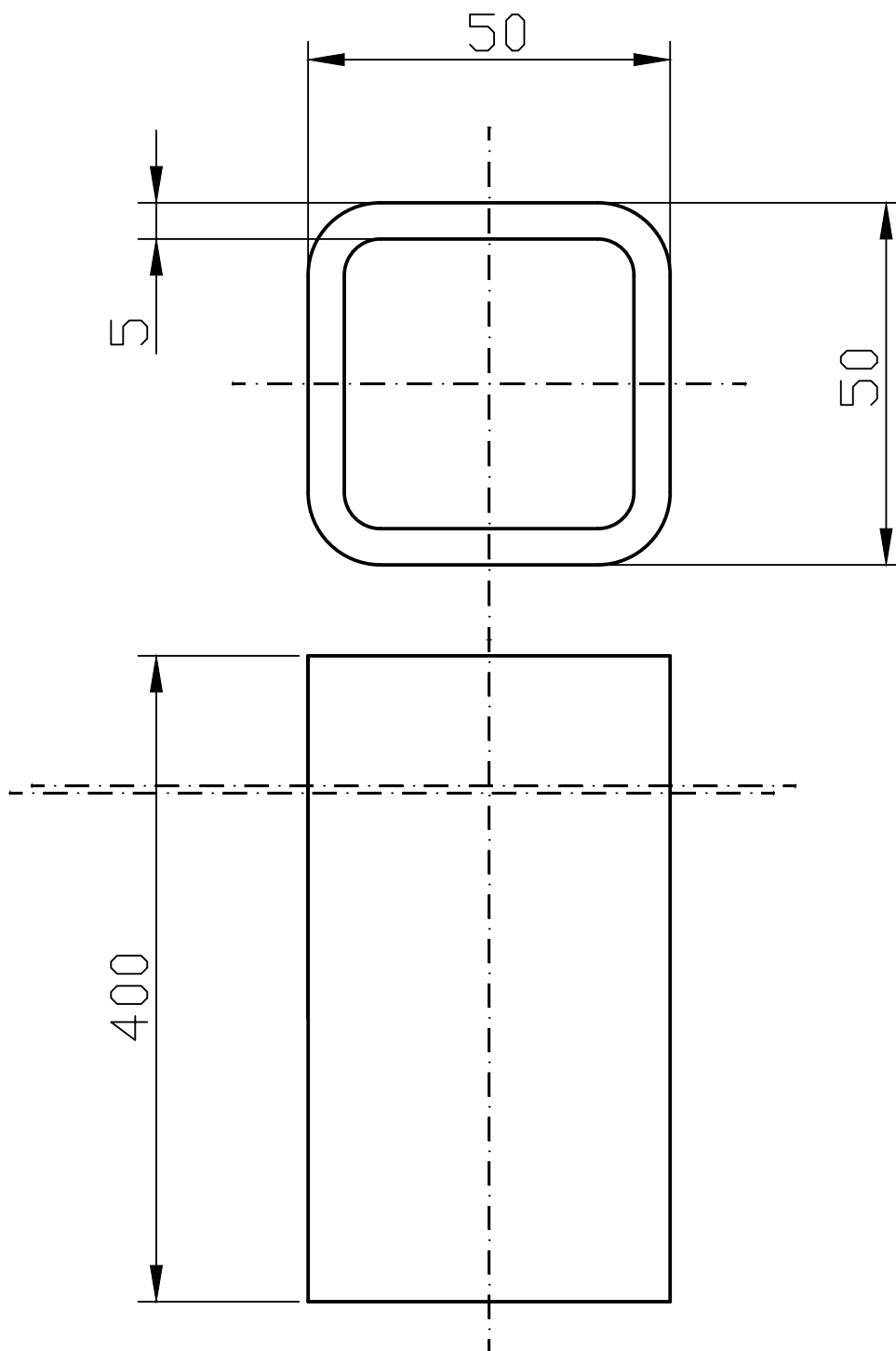
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-098 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka środkowa | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



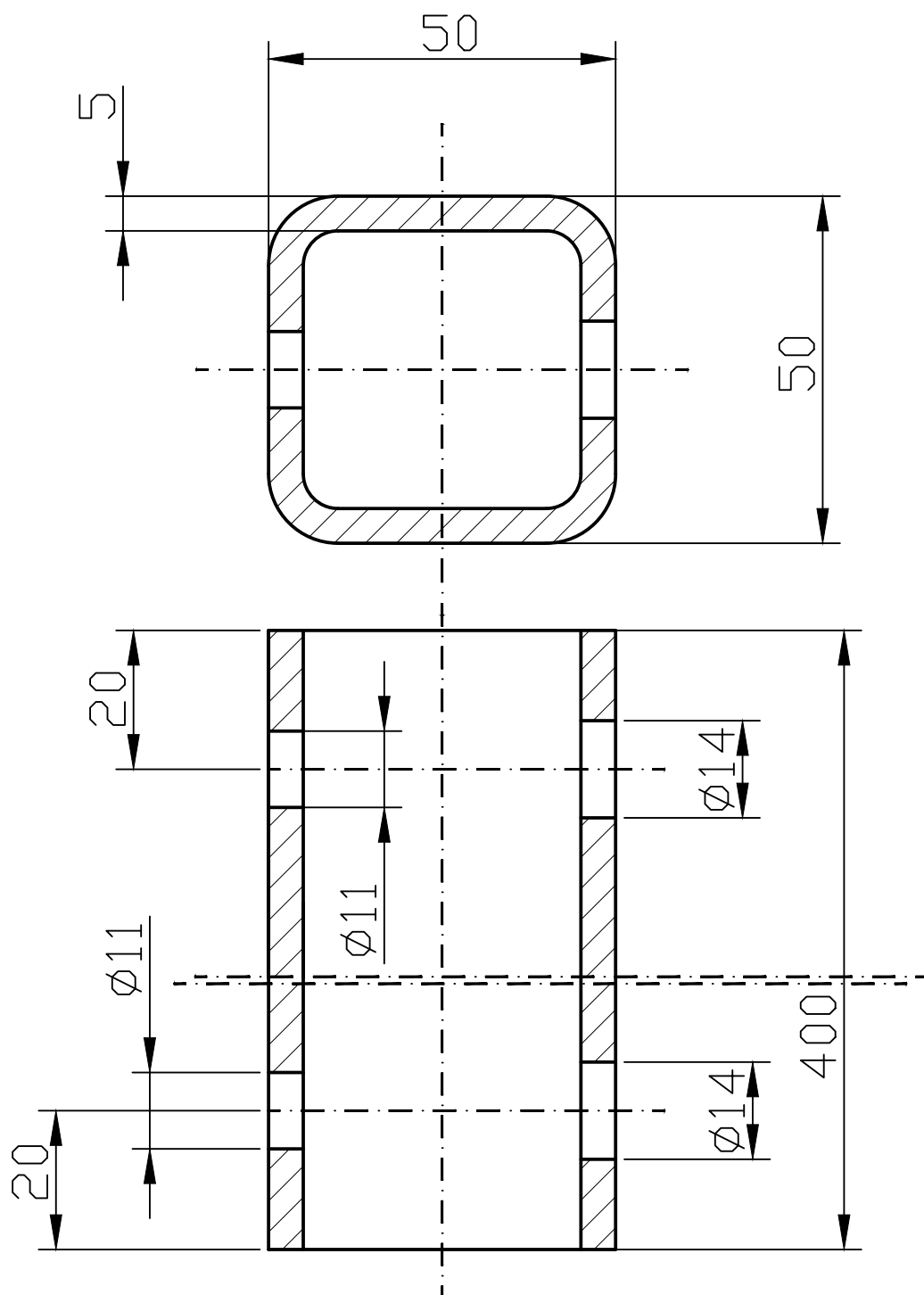
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-099 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka górna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



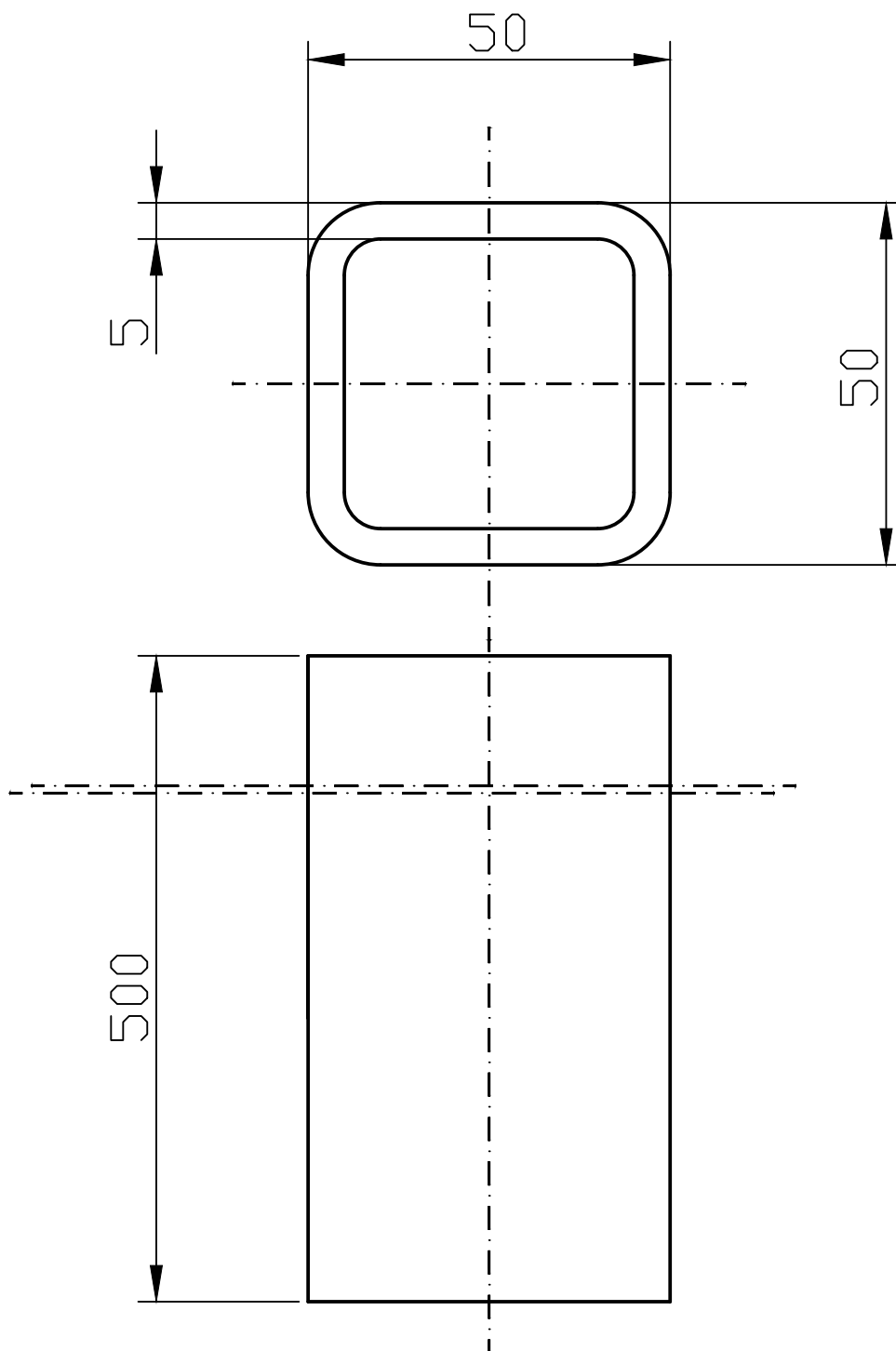
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-100 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka poprzeczna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



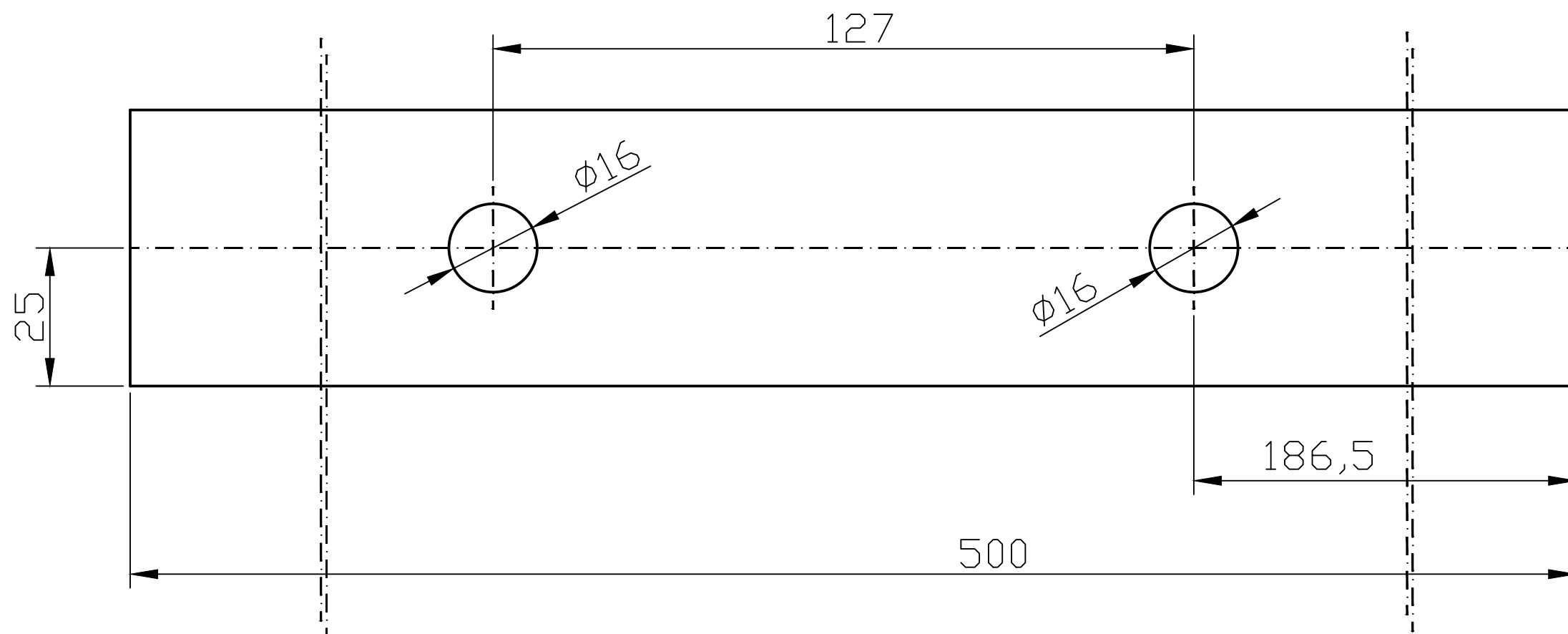
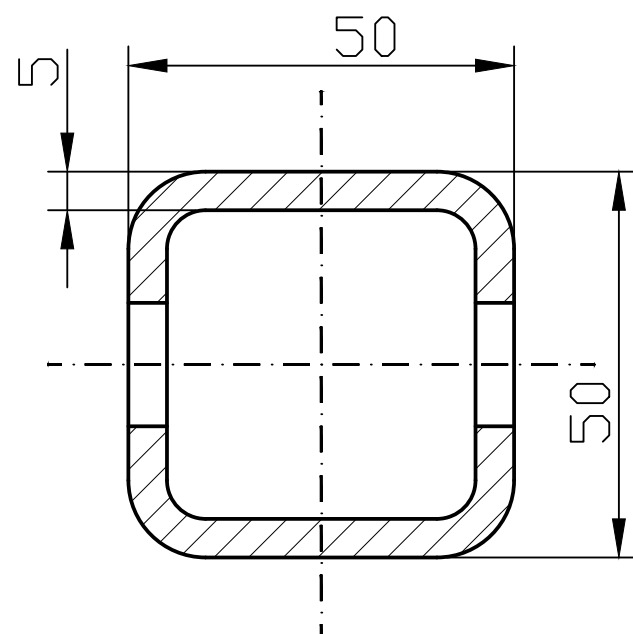
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|---------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-101 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka poprzednia dolna | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| Zamawiający | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



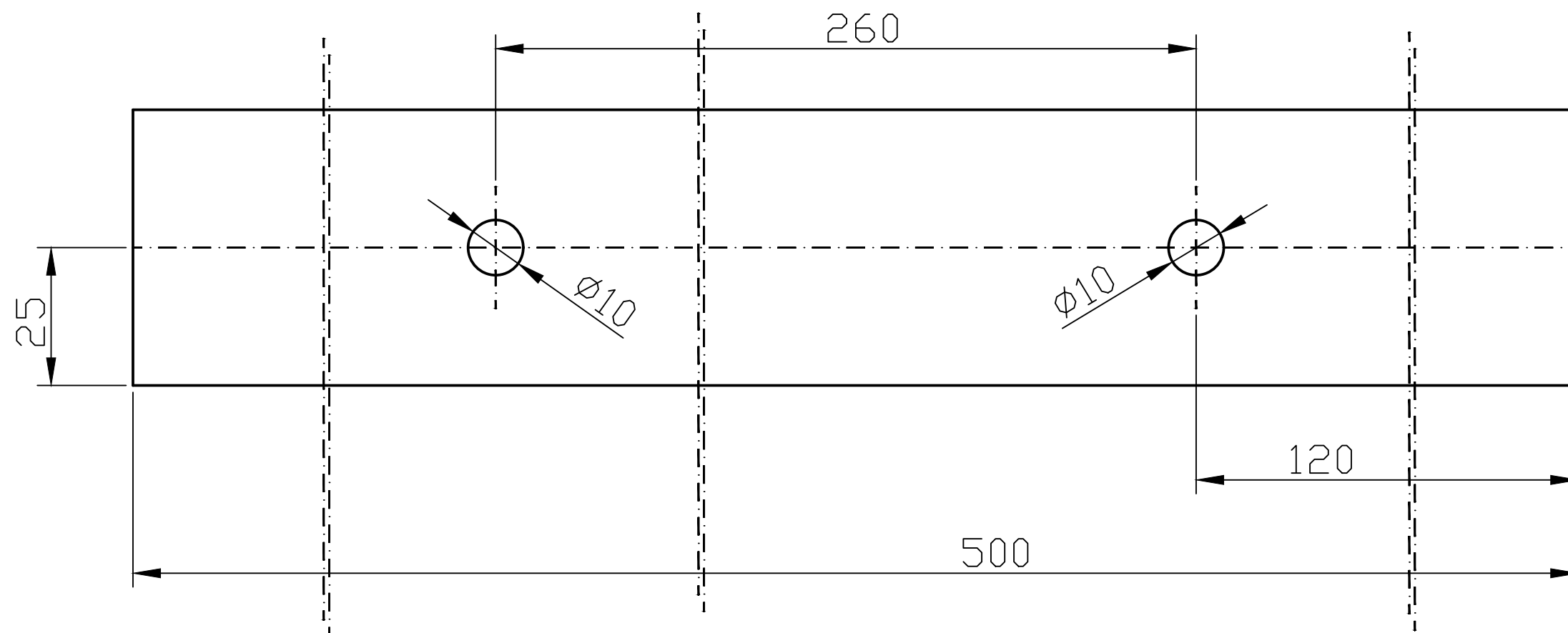
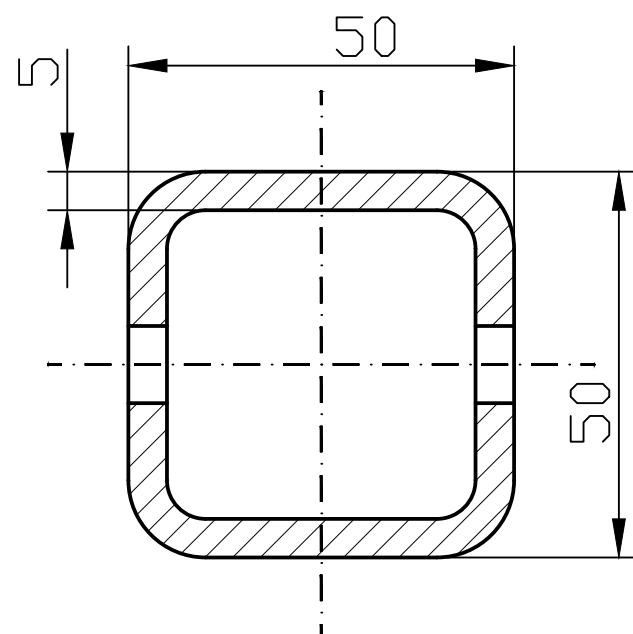
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-102 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka poprzeczna przednia | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



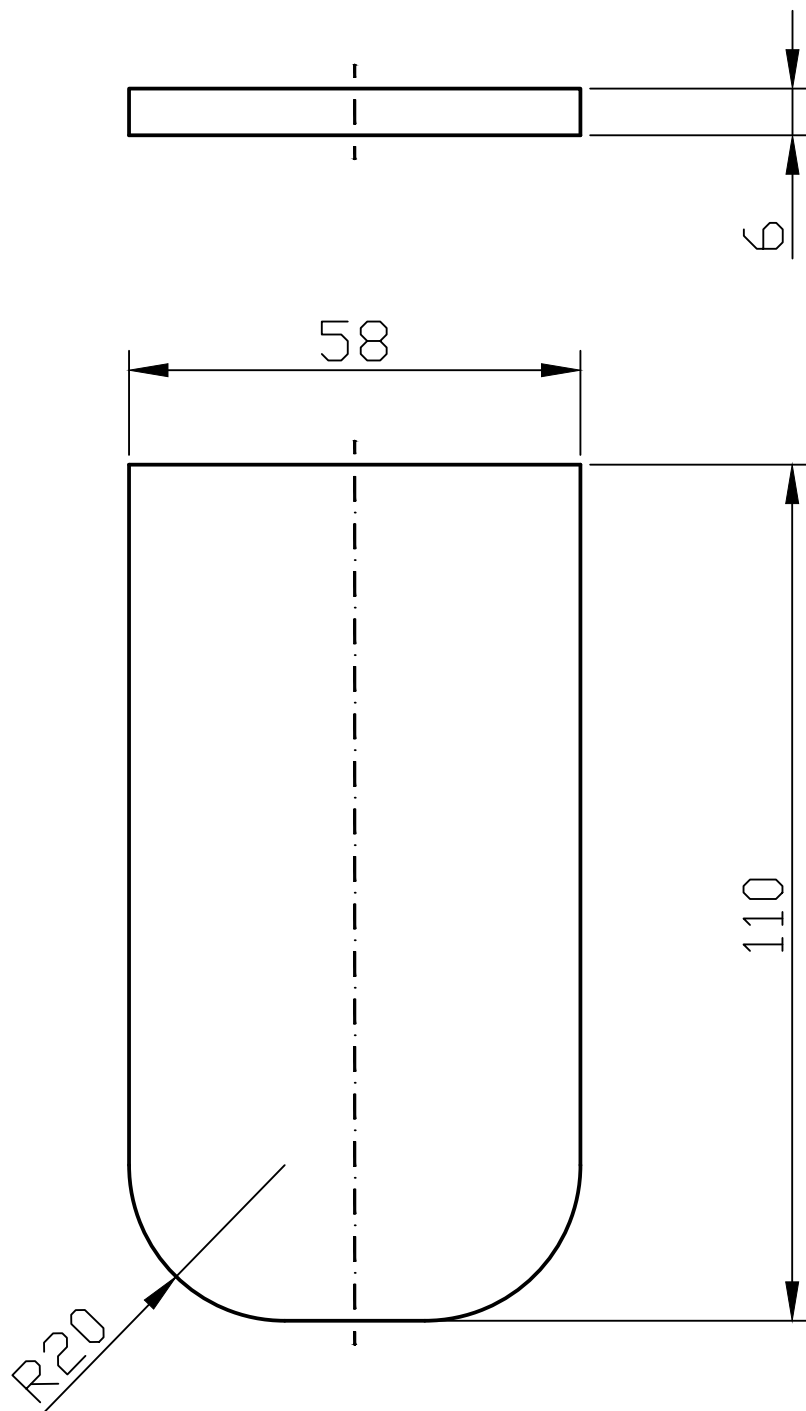
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-103 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 355 | Stół, belka mocowania trafo | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



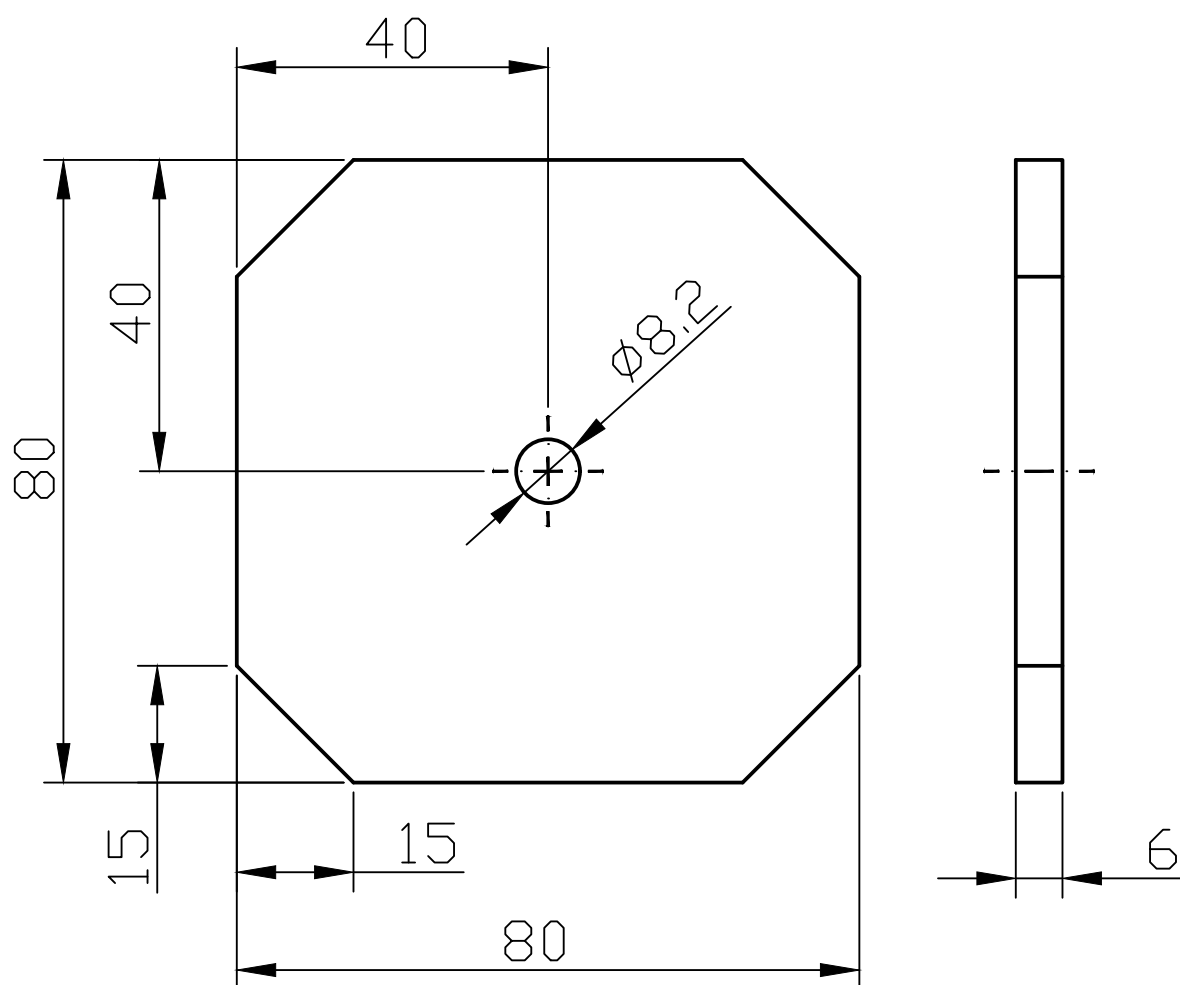
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|---------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-104 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 355 | Stół, belka mocowania komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



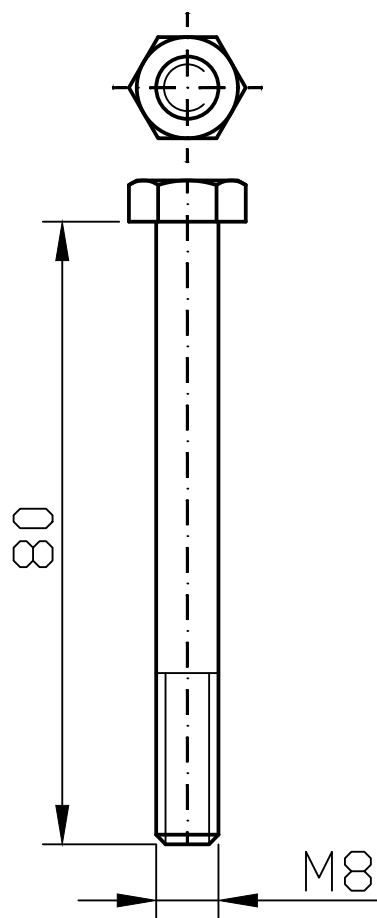
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-105 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, blacha belki komory | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



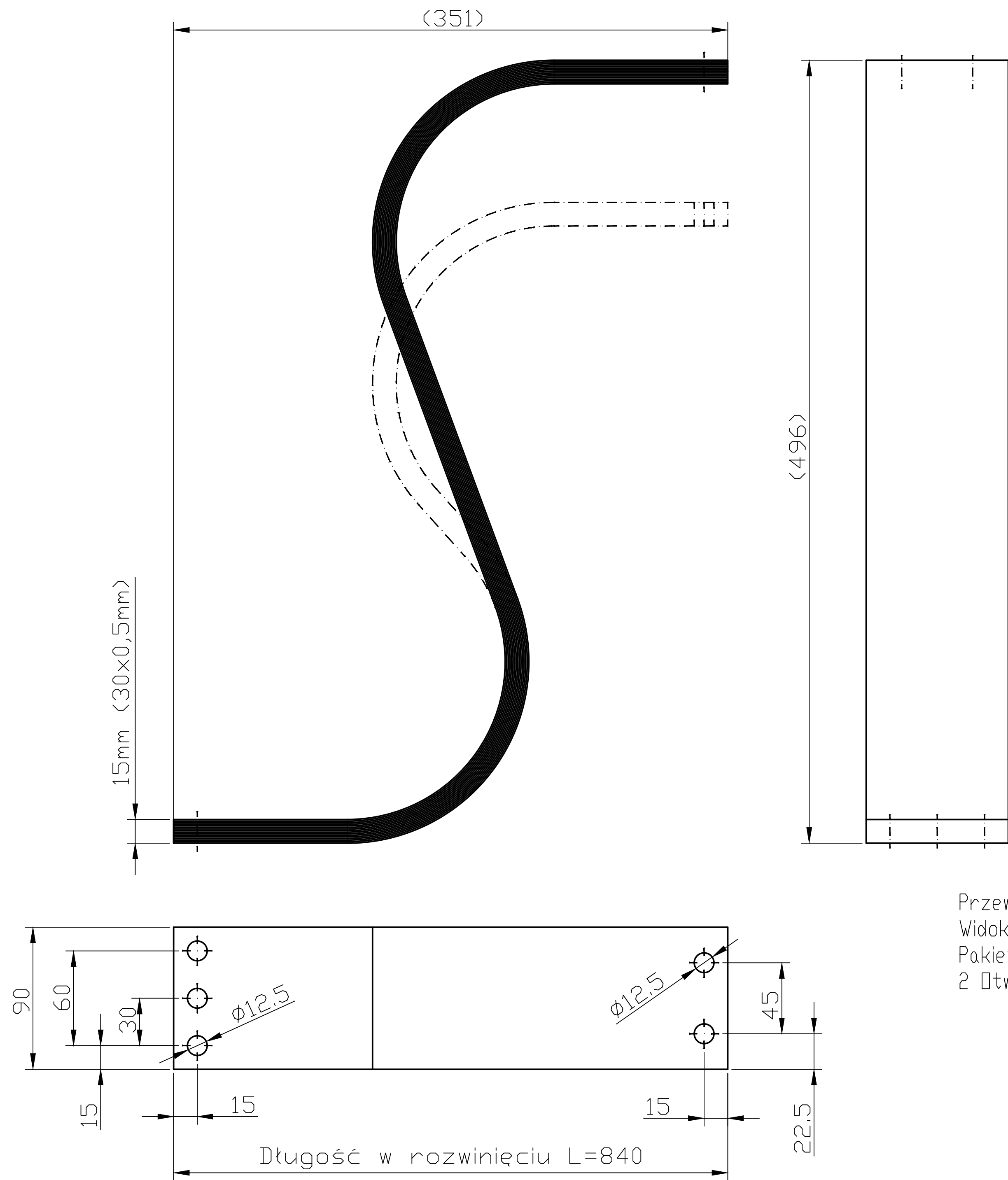
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-106 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Stół, belka Punkt PE | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Śruba sześciokątna DIN931-M8x70-8.8 ocynk
4 szt./kpl

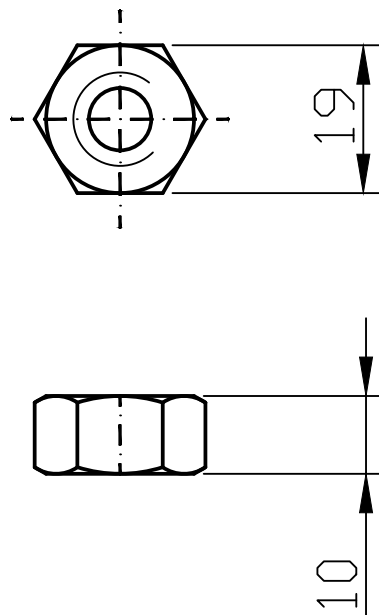
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-107 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M8x70-8.8 ocynk DIN931 | Śruba sześciokątna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Przewód prądowy stały
Widok poglądowy, kształtowany w czasie montowania
Pakiet 30 szt. blach Cu =0,5mm
2 Otwory $\varnothing 12,5$ o rozstawie 45 wiercone w trakcie montowania

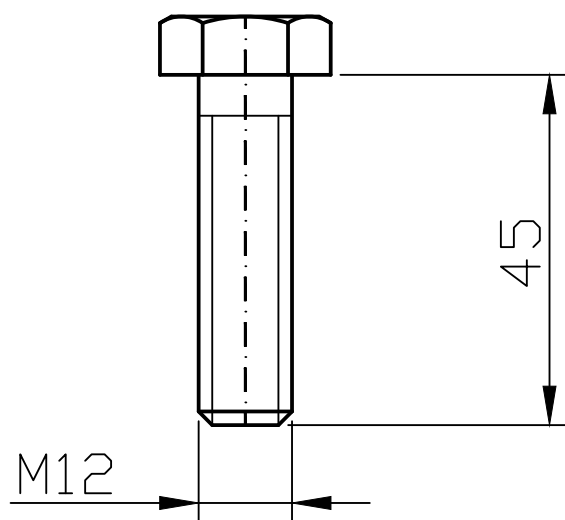
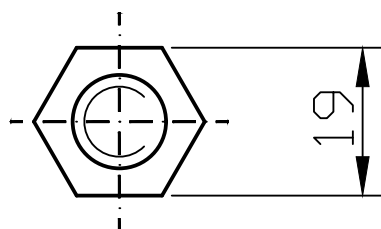
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-108 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | Cu | Przewód prądowy komory stały | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | U | | | |



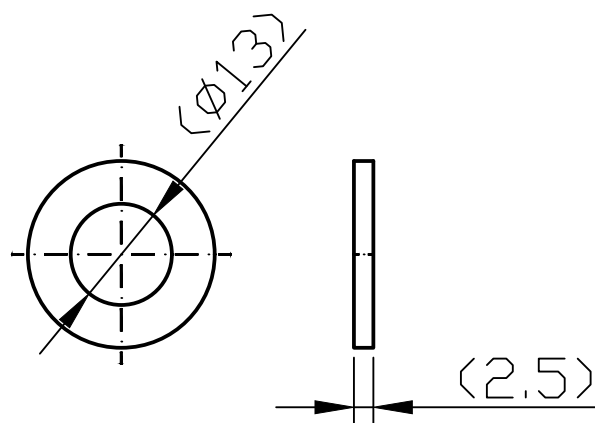
Nakrętka sześciokątna DIN934-M12-mosiądz
9 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-109 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | M12 DIN934 | Nakrętka sześciokątna mosiężna | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Śruba sześciokątna DIN933-M12x45-Mosiądz
5 szt./kpl

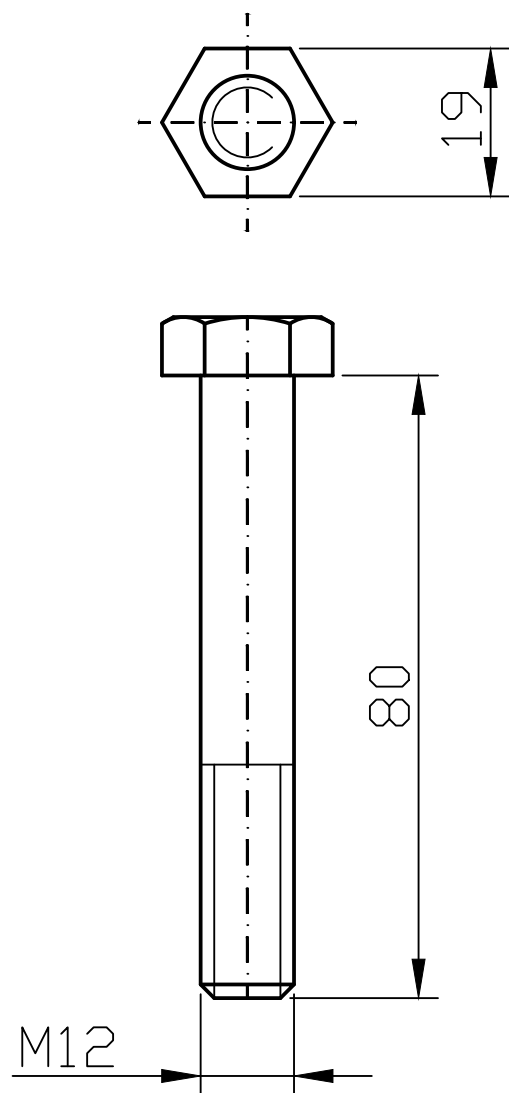
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-110 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M12x45-mosiądz DIN933 | Śruba sześciokątna mosiężna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



Podkładka DIN125-13-Mosiędz

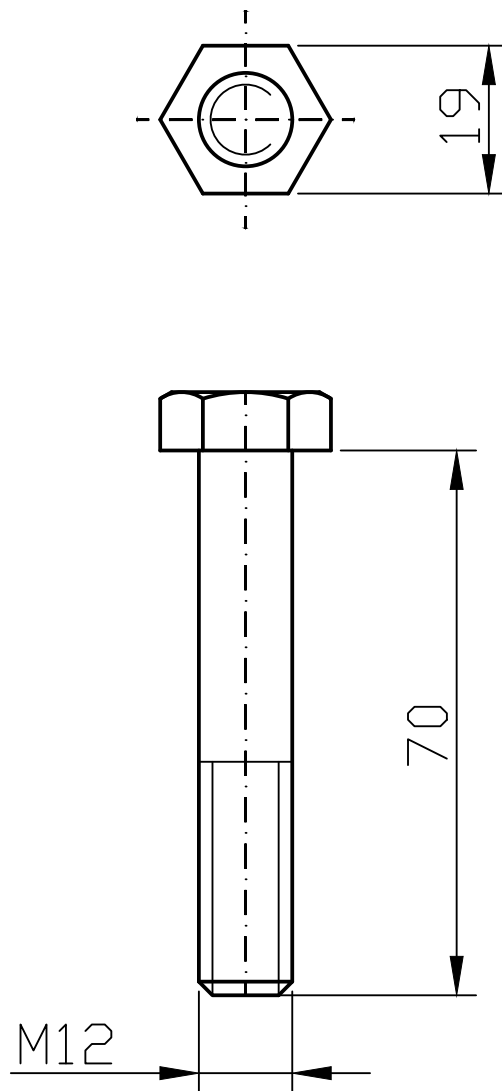
18 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 5:1 A4 | | | 951-00-111 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 13 mosiędz DIN125 | Podkładka mosiężna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Śruba sześciokątna DIN931-M12x80-Mosiądz
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-112 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M12x80-mosiądz DIN931 | Śruba sześciokątna mosiężna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |

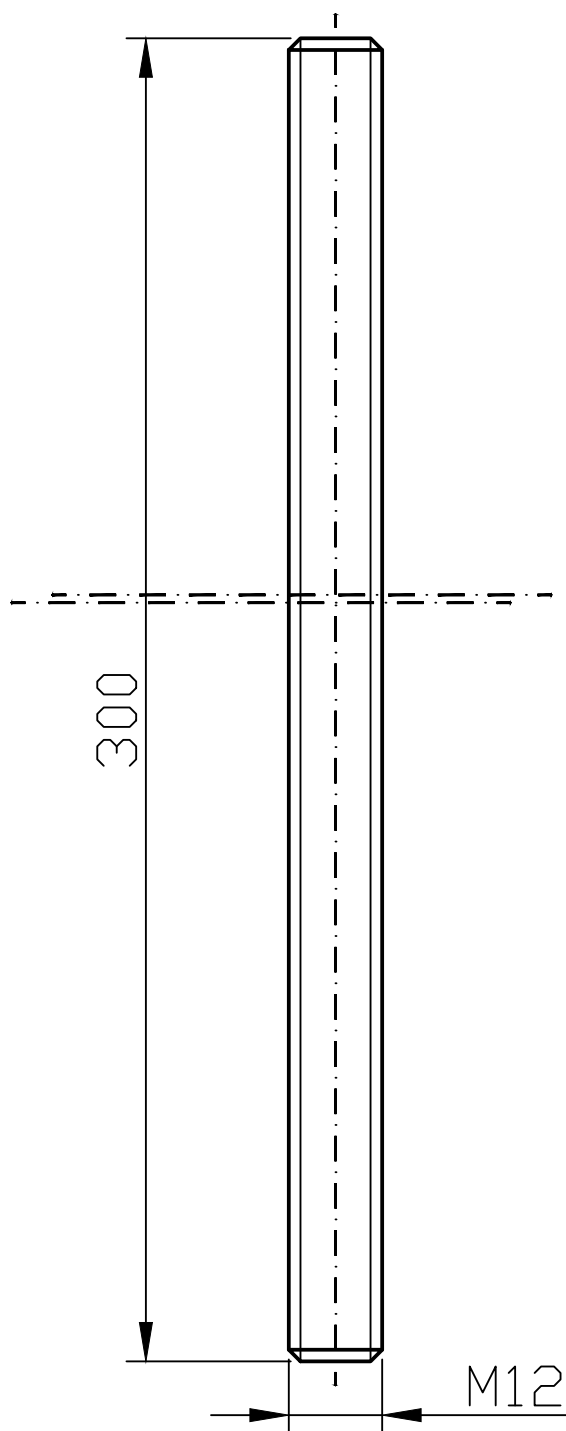


Śruby mocowania transformatora

Śruba sześciokątna DIN931-M12x70-A2-70

4 szt./kpl

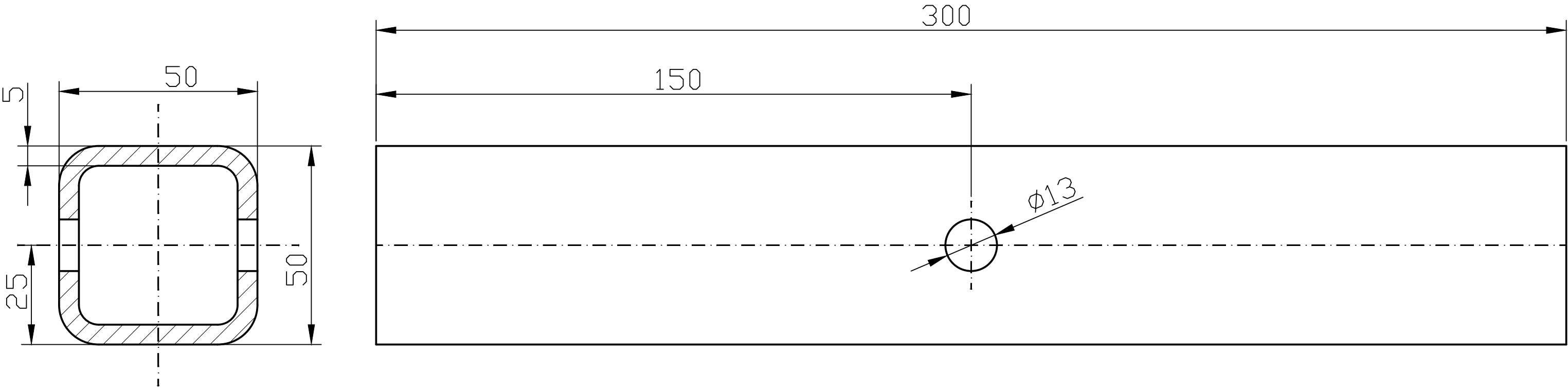
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-113 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M12x70-A2-70 DIN931 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Pręt gwintowany DIN976-M12x300-A2

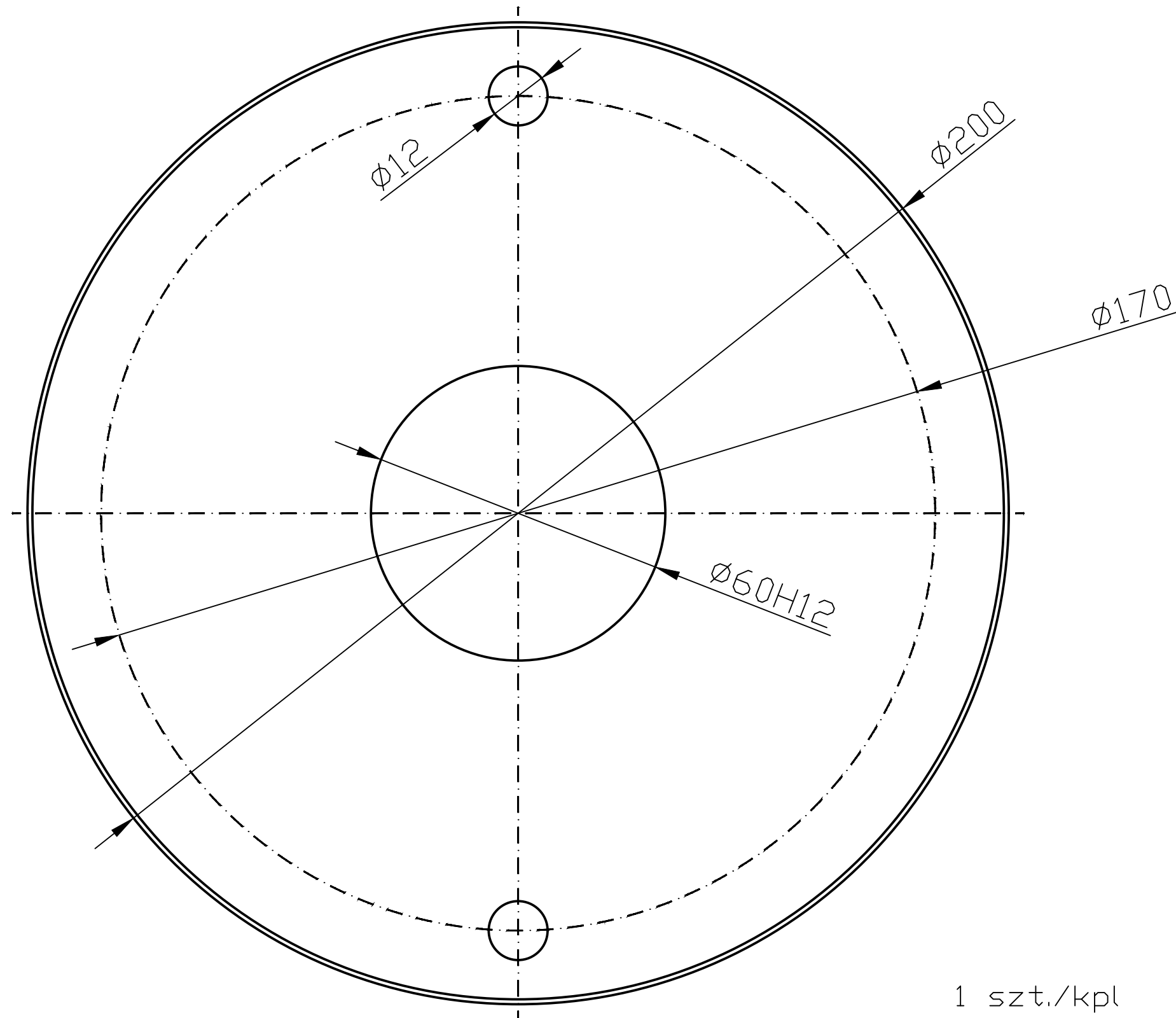
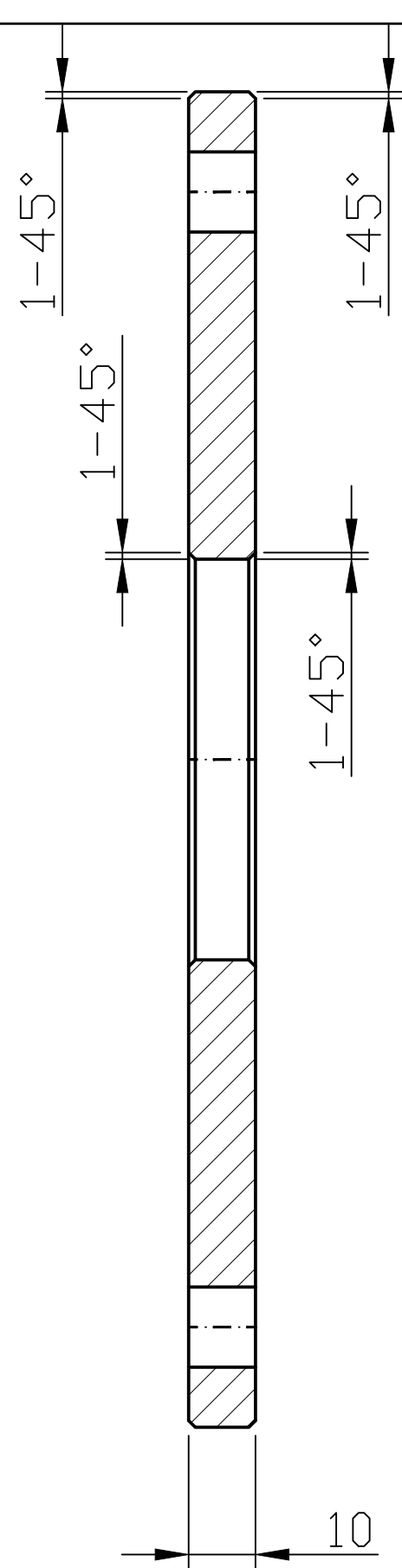
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-----------|------------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-114 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M12x300-A2-70 DIN976 | Pręt gwintowany M12x300 nierdzewny | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



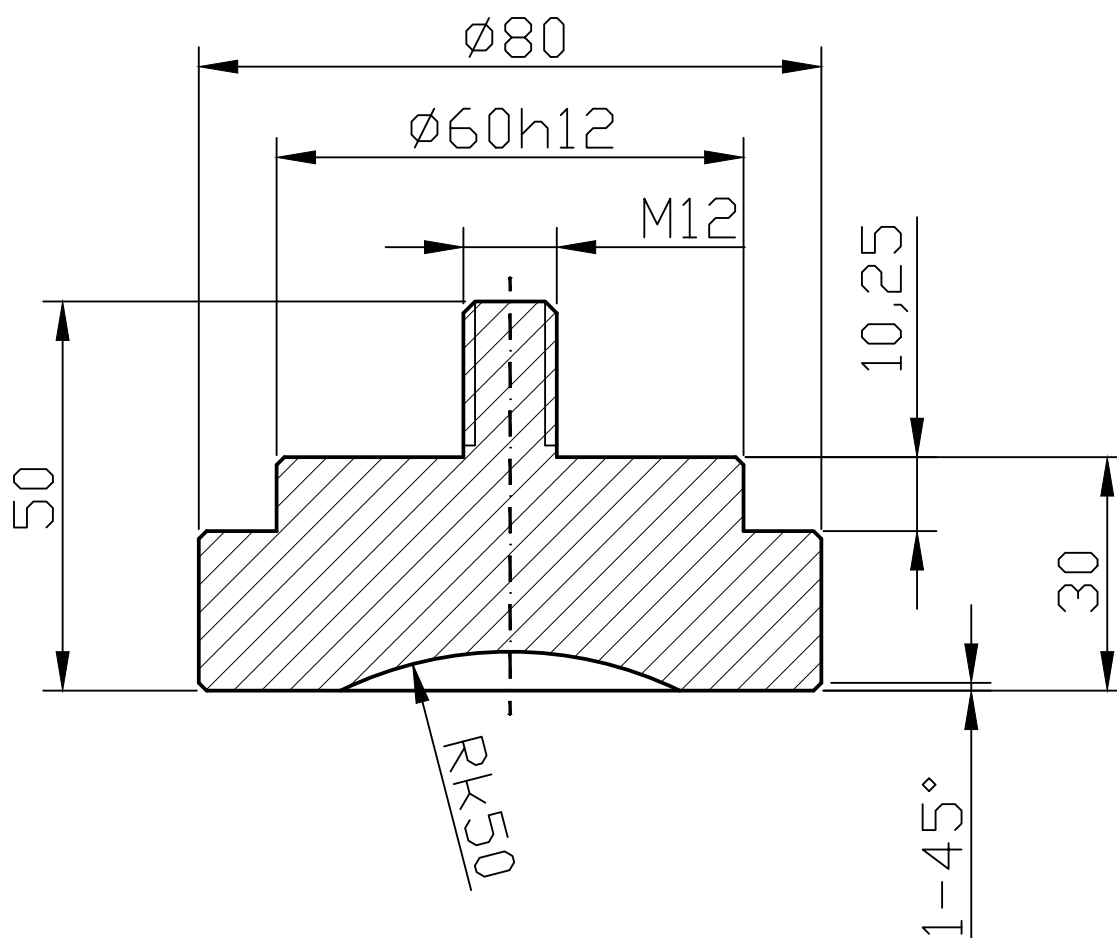
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-115 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 355 | Prasa, belka mocowania komory | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | UrAd | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



1 szt./kpl

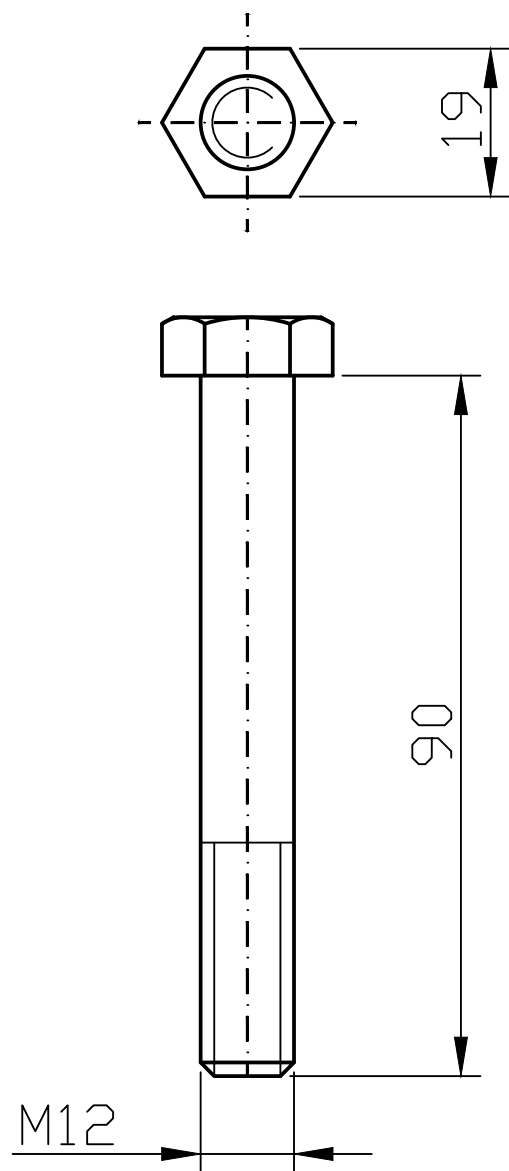
| | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|-----------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer | |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-00-116 | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar | |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 08X18H10T | Pierścień tłoka siłownika | | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Litera | | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | | |



Rysunek poglądowy,
ostateczny po ustaleniu wymiarów siłomierza

1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-117 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Korona tłoka siłownika | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| | Zamawiający | | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



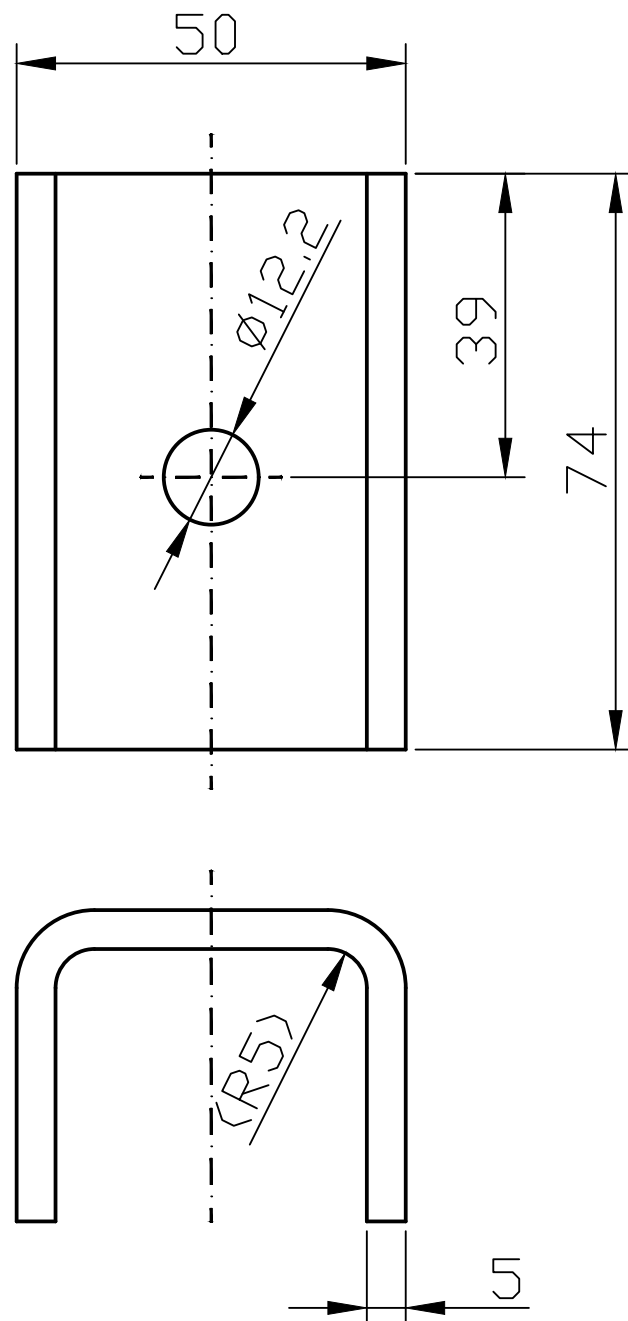
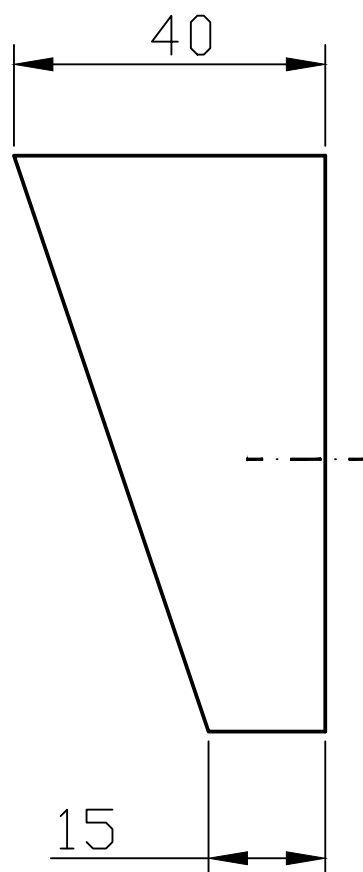
Śruba sześciokątna DIN931-M12x90-A2-70
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-118 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M12x80-A2-70 DIN931 | Śruba sześciokątna nierdzewna | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | Zamawiający | | | | U | | |



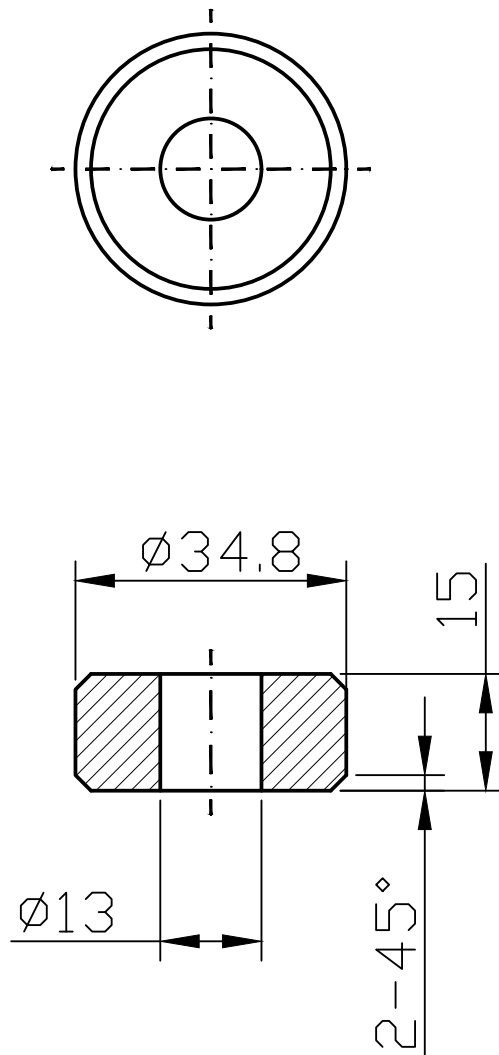
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-00-120 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 355 | Podstawa żurawia | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | Litera | Nr dokumentacji | |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | Nr. form. | |
| | | | | | | U | | |



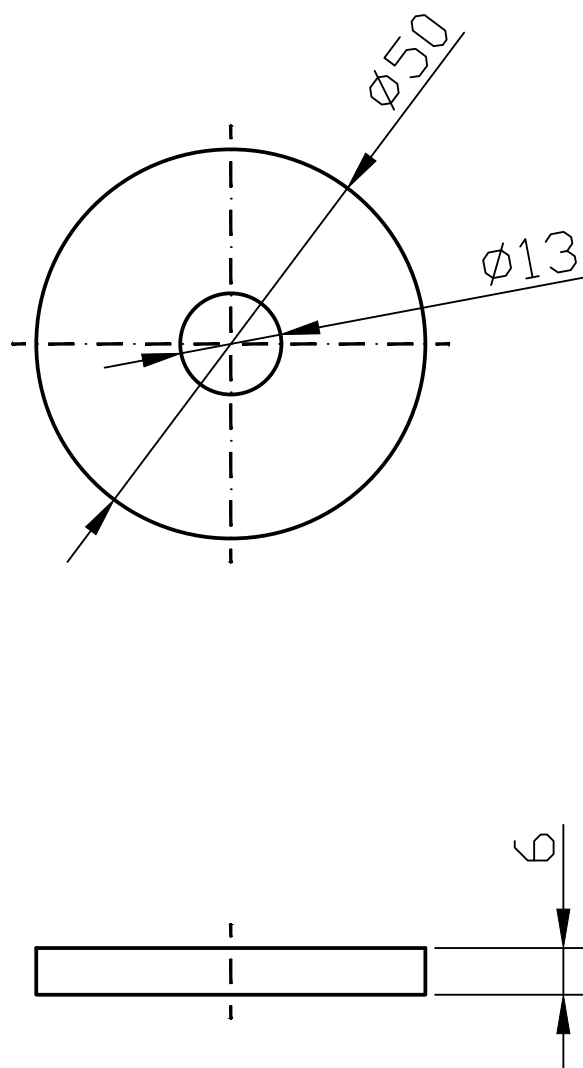
Materiał: profil zamknięty 50x50x5
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-121 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 355 | Wspornik żurawia | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



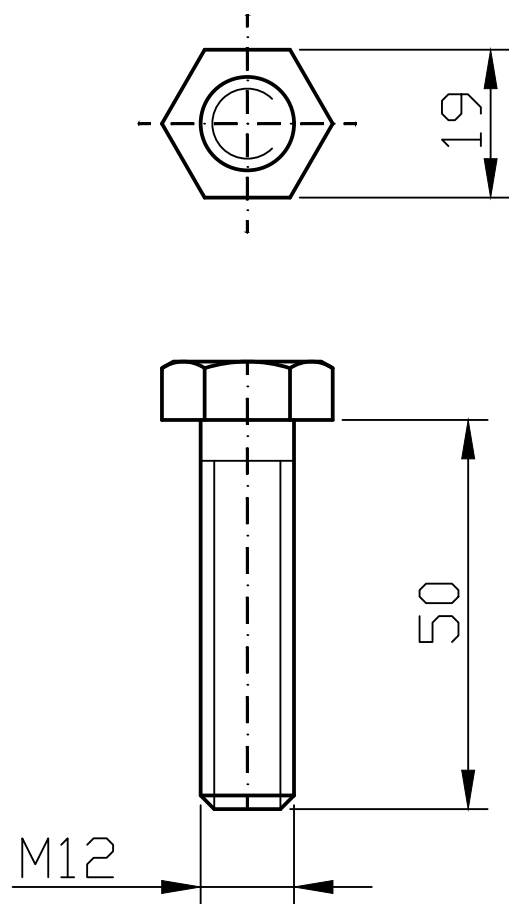
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-122 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | stal | Redukcja Wspornik żurawia | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



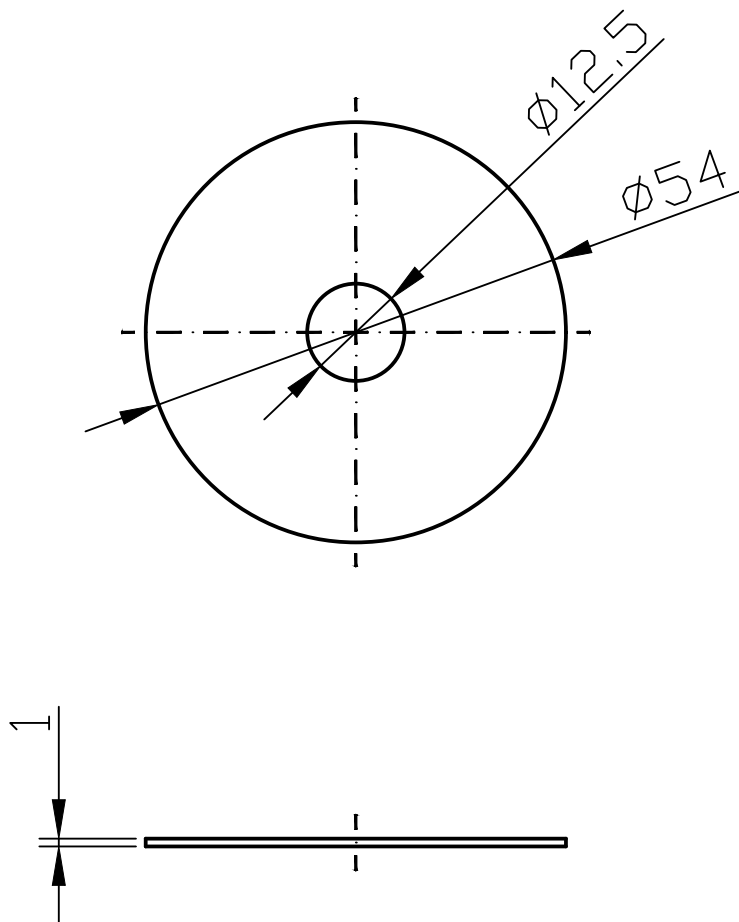
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-123 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | stal | Podkładka mocowania Wspornika żurawia | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



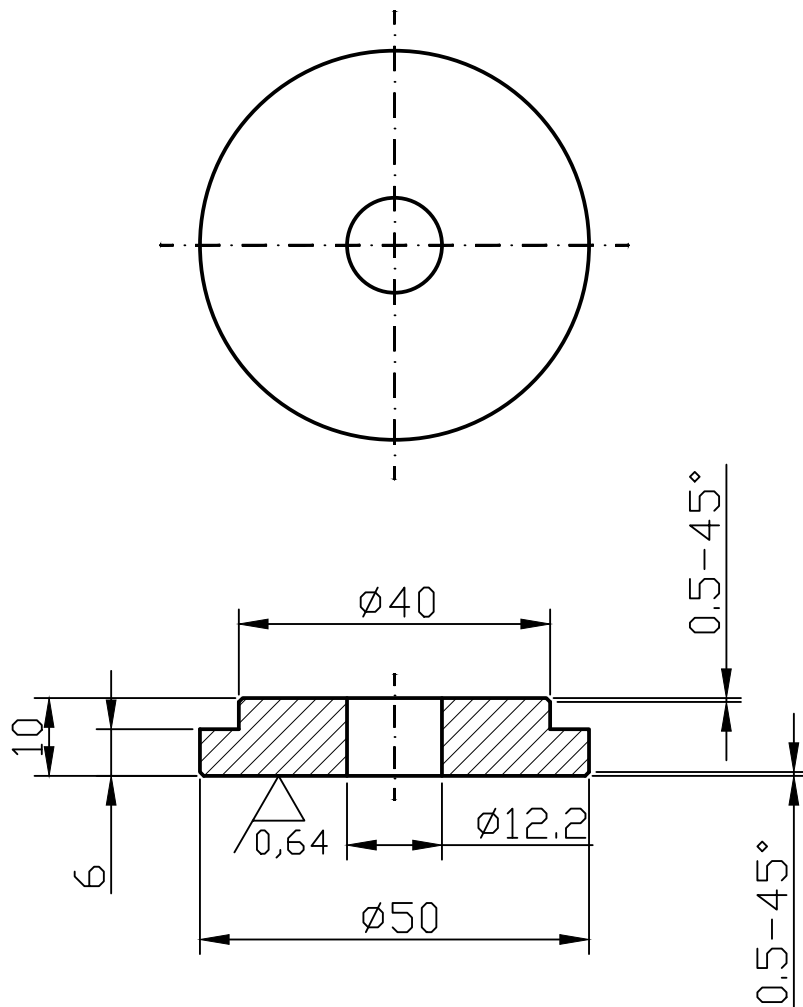
Śruba sześciokątna DIN933-M12x50-8.8 ocynk
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-------------|------------|----------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-124 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M12x50-8.8 DIN933 | Śruba sześciokątna | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | | | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | Zamawiający | | | | | U | | |
| | | | | | | | | |



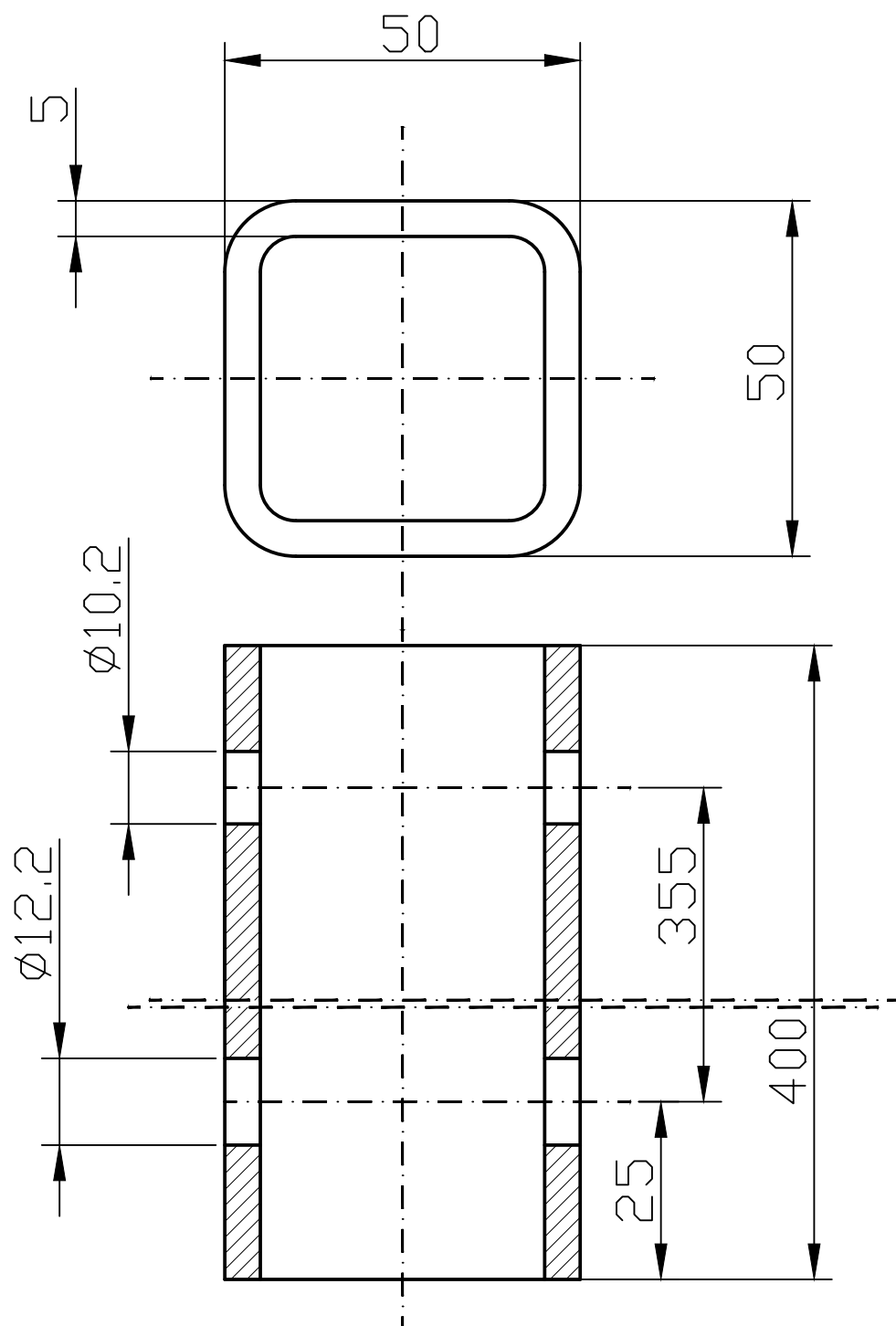
2 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-125 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | PTFE | Podkładka ślizgowa żurawia | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Oznac. rys. zestawieniowego |
| | | Dyr. Techniczny | | | | | | Nr ark. |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



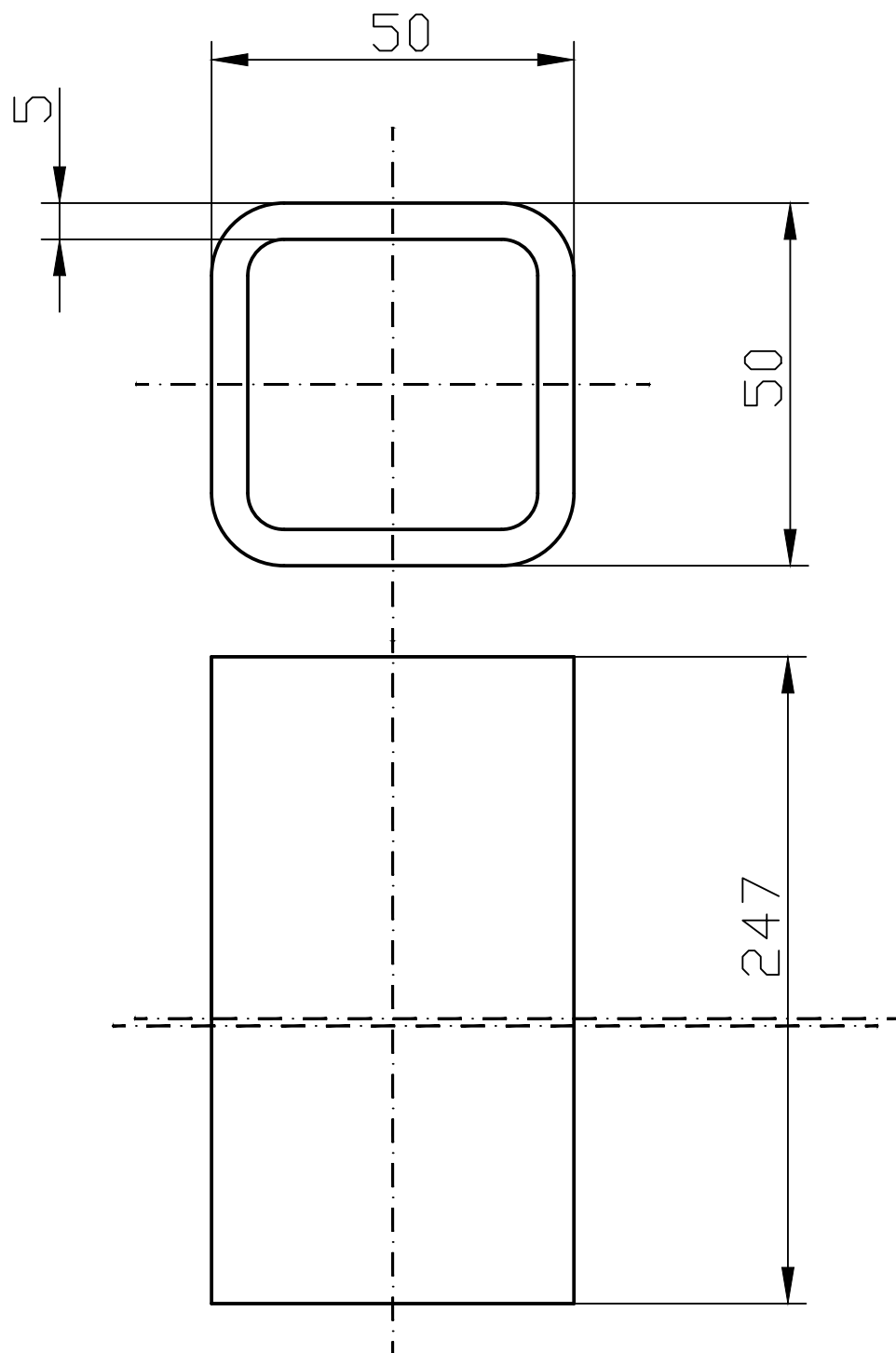
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|---|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-126 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 355 | Podstawa łożyskowa Wspornika żurawia | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



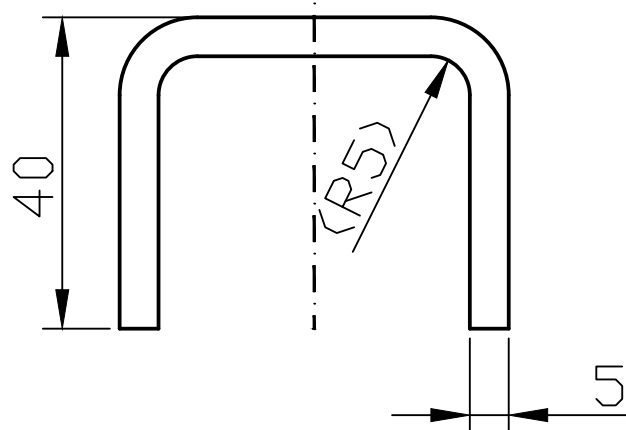
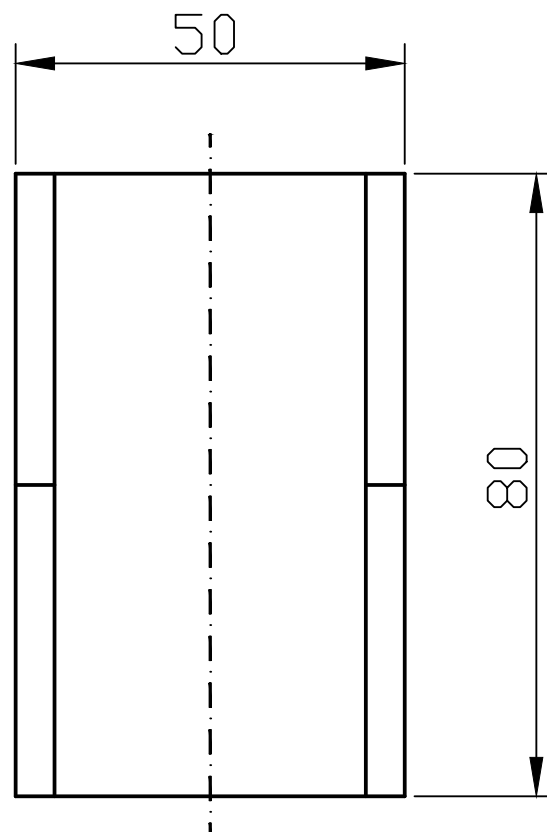
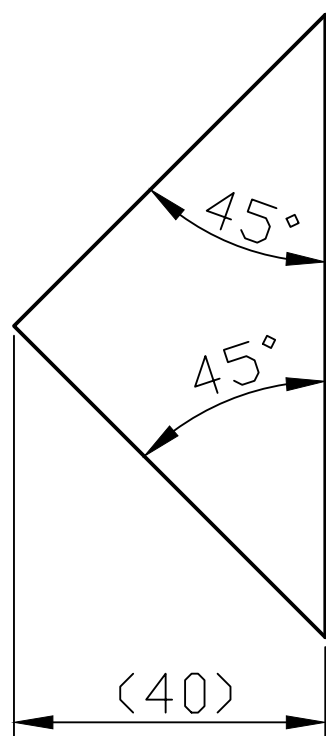
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-127 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Żuraw belka pozioma | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Gł. Techniczny | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | | |
| | | Zamawiający | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



1 szt./kpl

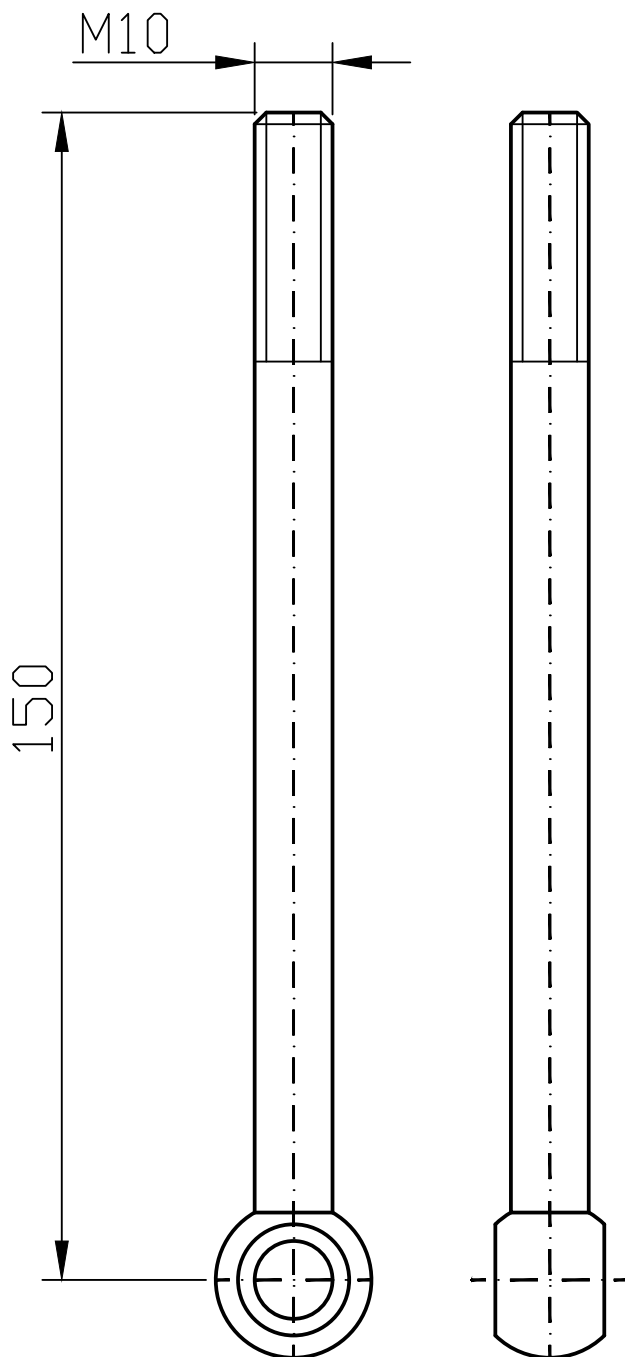
| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-128 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Żuraw belka pionowa | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Materiał: profil zamknięty 50x50x5

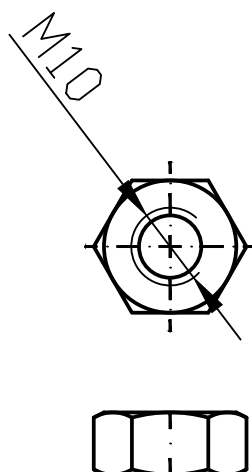
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-129 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 355 | Wzmocnienie wspornika żurawia | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



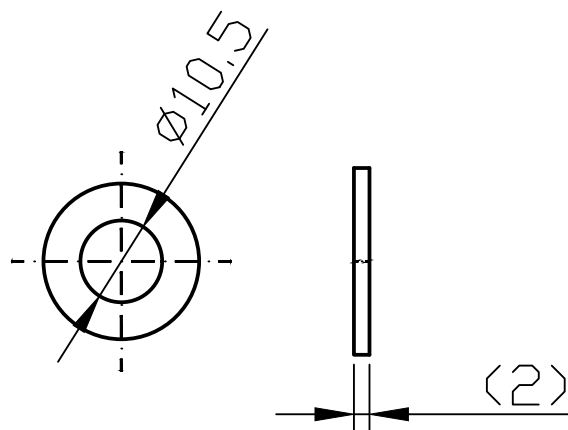
Śruba oczkowa DIN444-M10x150-8.8 ocynk
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-----------------------|------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-130 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | M10x150-8.8 DIN444 | Śruba oczkowa | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Nakrętka sześciokątna DIN934-M10-ocynk
1 szt./kpl

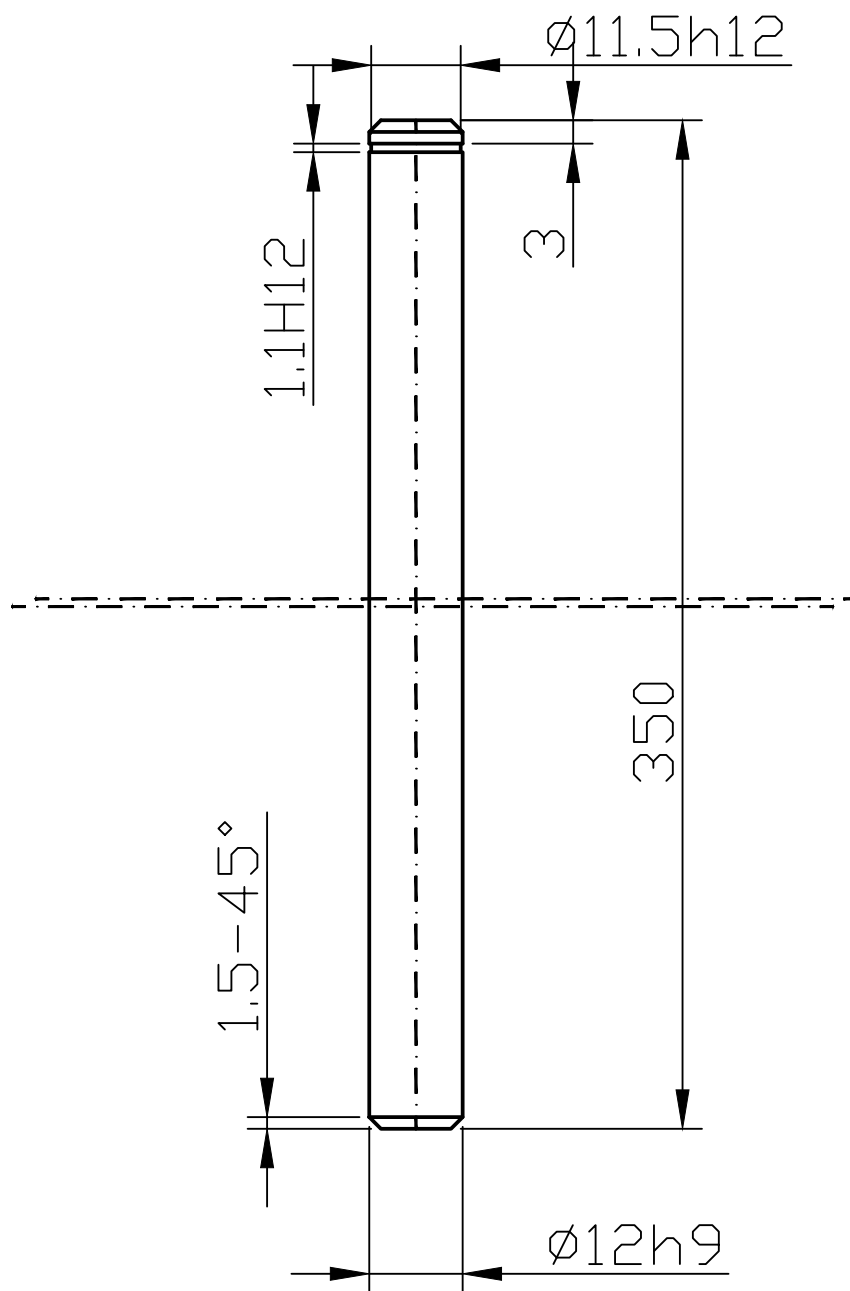
| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-131 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | M10 DIN934 | Nakrętka sześciokątna ocynk | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Podkładka DIN125-10.5 ocynk

1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------|------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-132 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 10.5 ocynk DIN125 | Podkładka płaska | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-----------|------------|-------------------|-------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-133 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 40H | Oś żurawia | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | | | |
| | | Zamawiający | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

Pierścień osadczy DIN471 - 12

1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-----------|--------|------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-134 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | 12 DIN471 | Pierścień osadczy osi żurawia | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

zawór 3/8" + wężyk 3/8" 40cm plastik (bez opłotu metalowego)

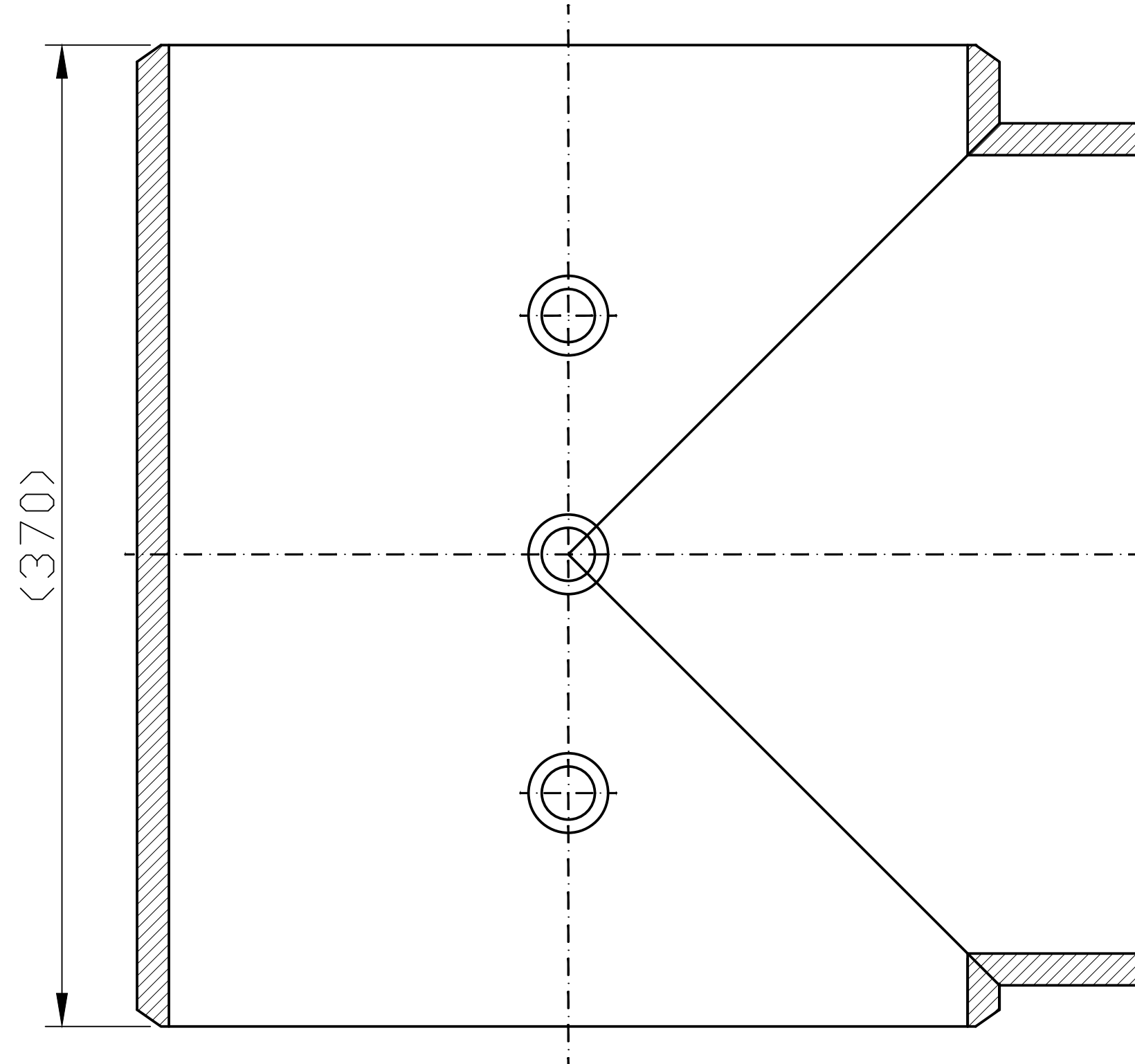
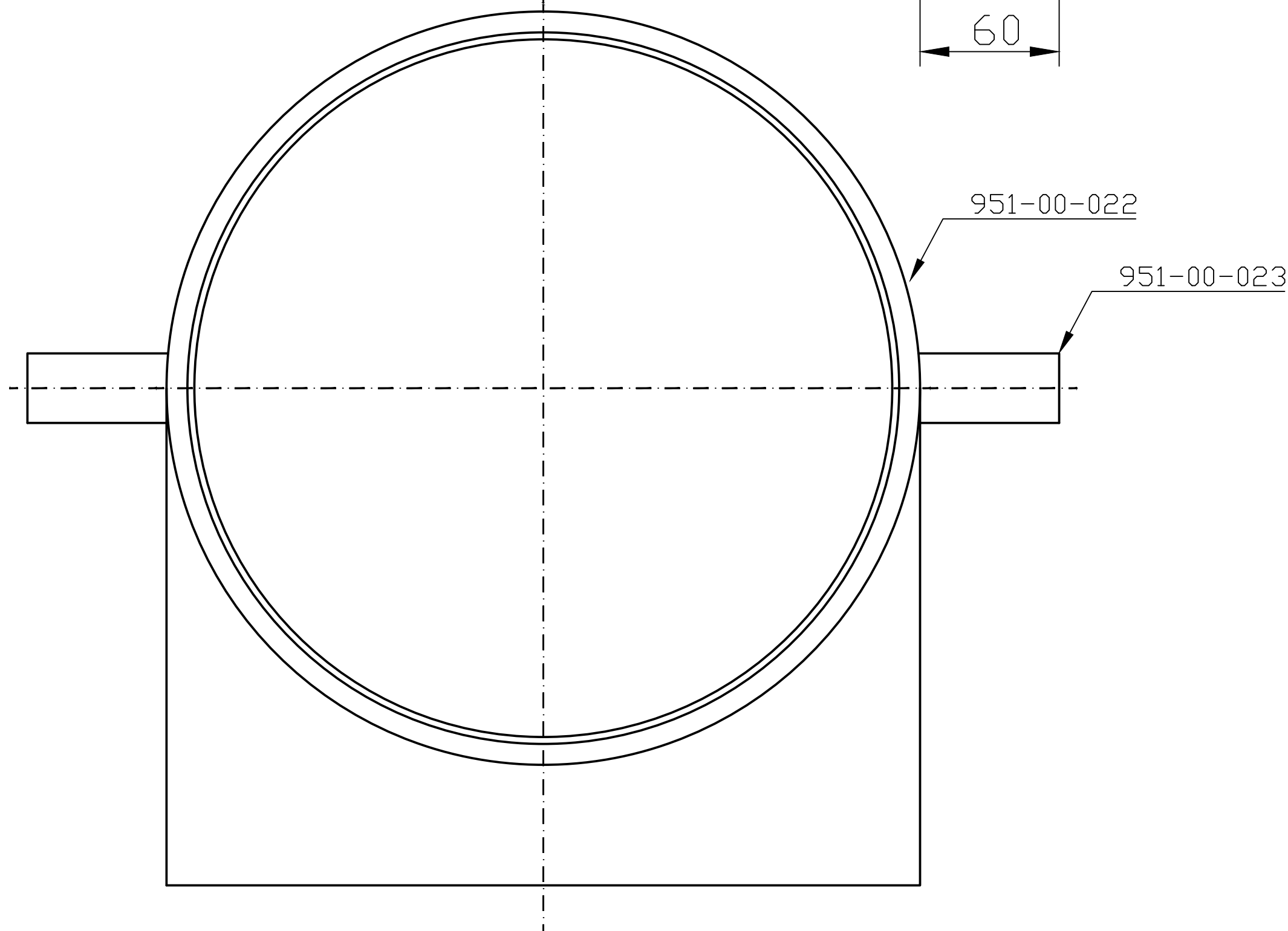
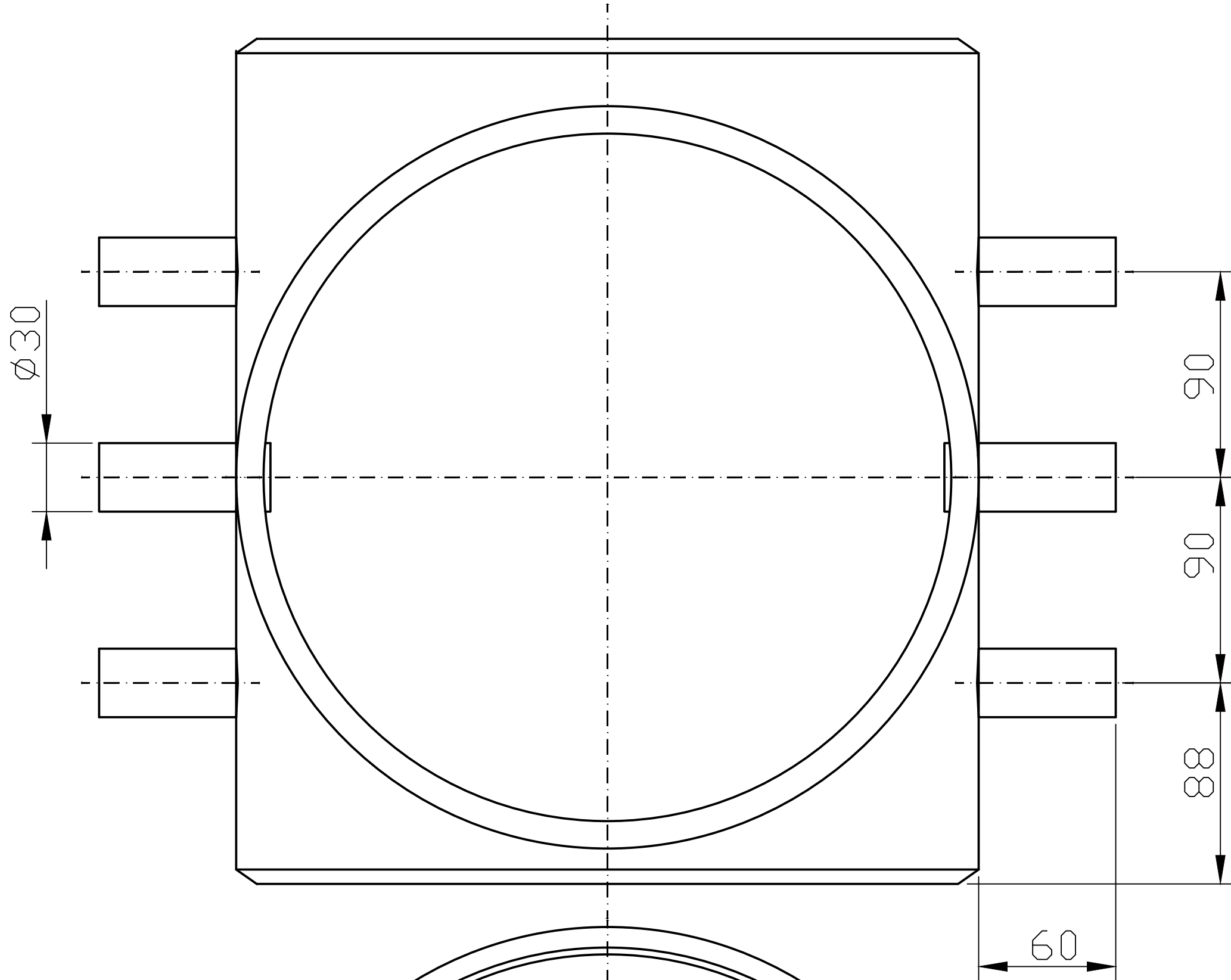
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-135 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | | hydraulika kolana | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |

Wkręt dociskowy DIN914-M5x16-A2

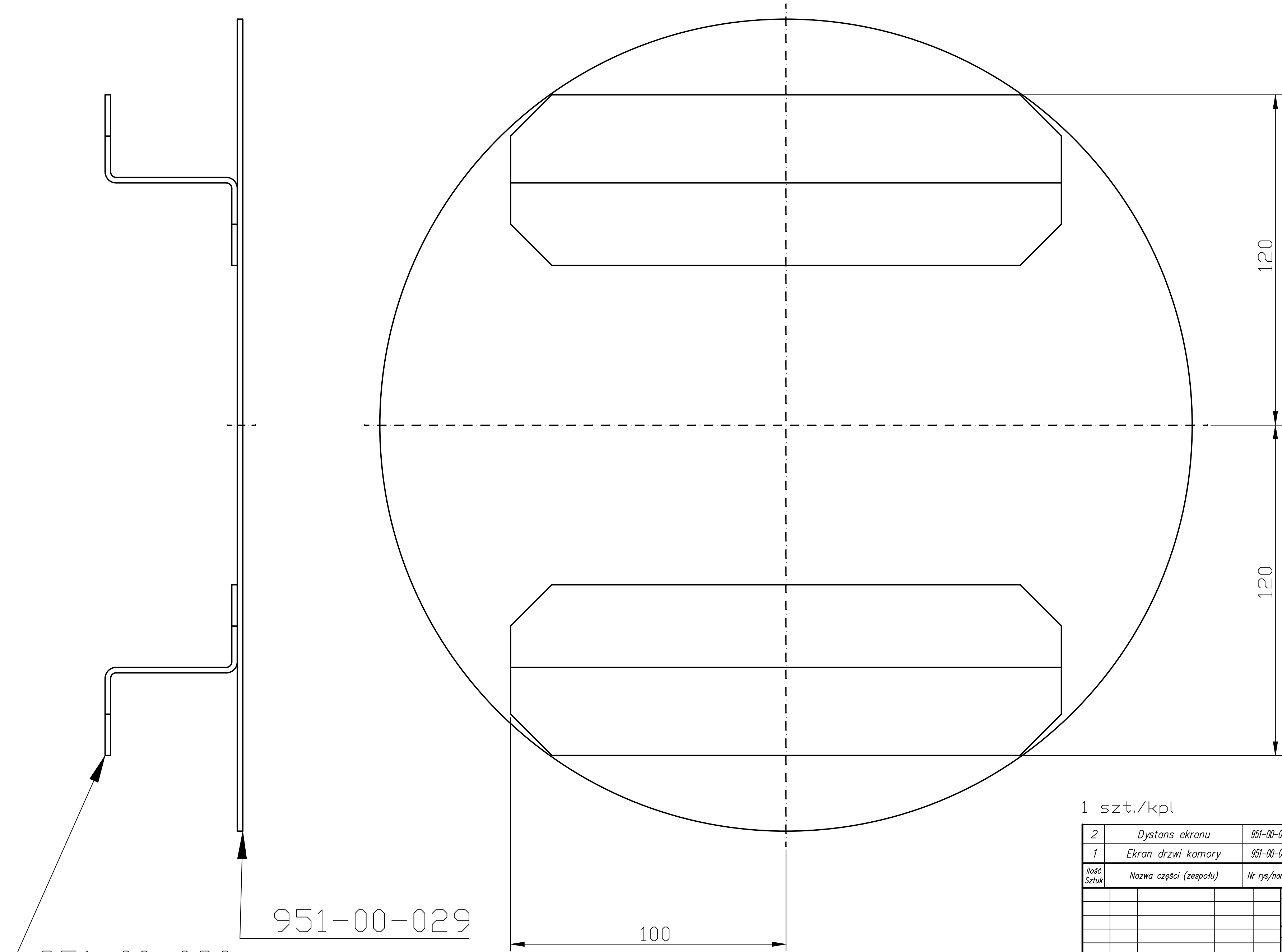
4 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A4 | | | 951-00-136 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | DIN914-M5x16-A2 | Wkręt dociskowy | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | UrAd | | | |
| Zamawiający | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



- Uwaga:
1. Zachować równoległość powierzchni końców rury (wymiar 60,5)
 2. Zachować płaskość końców rur
 3. Zachować prostokątność
 4. Obowiązkowo wykonać badania penetracyjne szwów spawanych.
 5. Spawać na całej długości styku elementów
 6. Spawać z zastosowaniem wzornika odległości końców rur

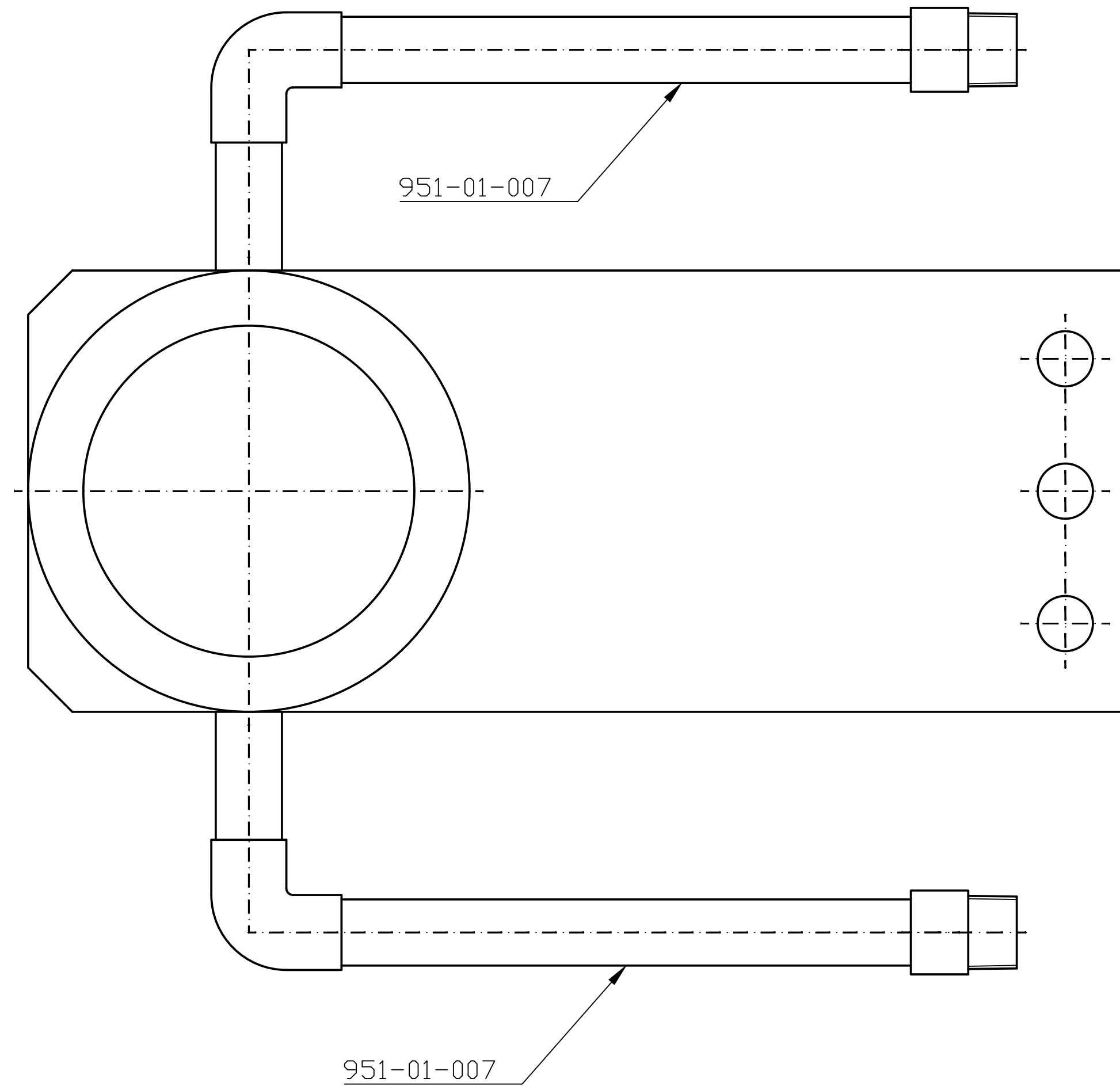
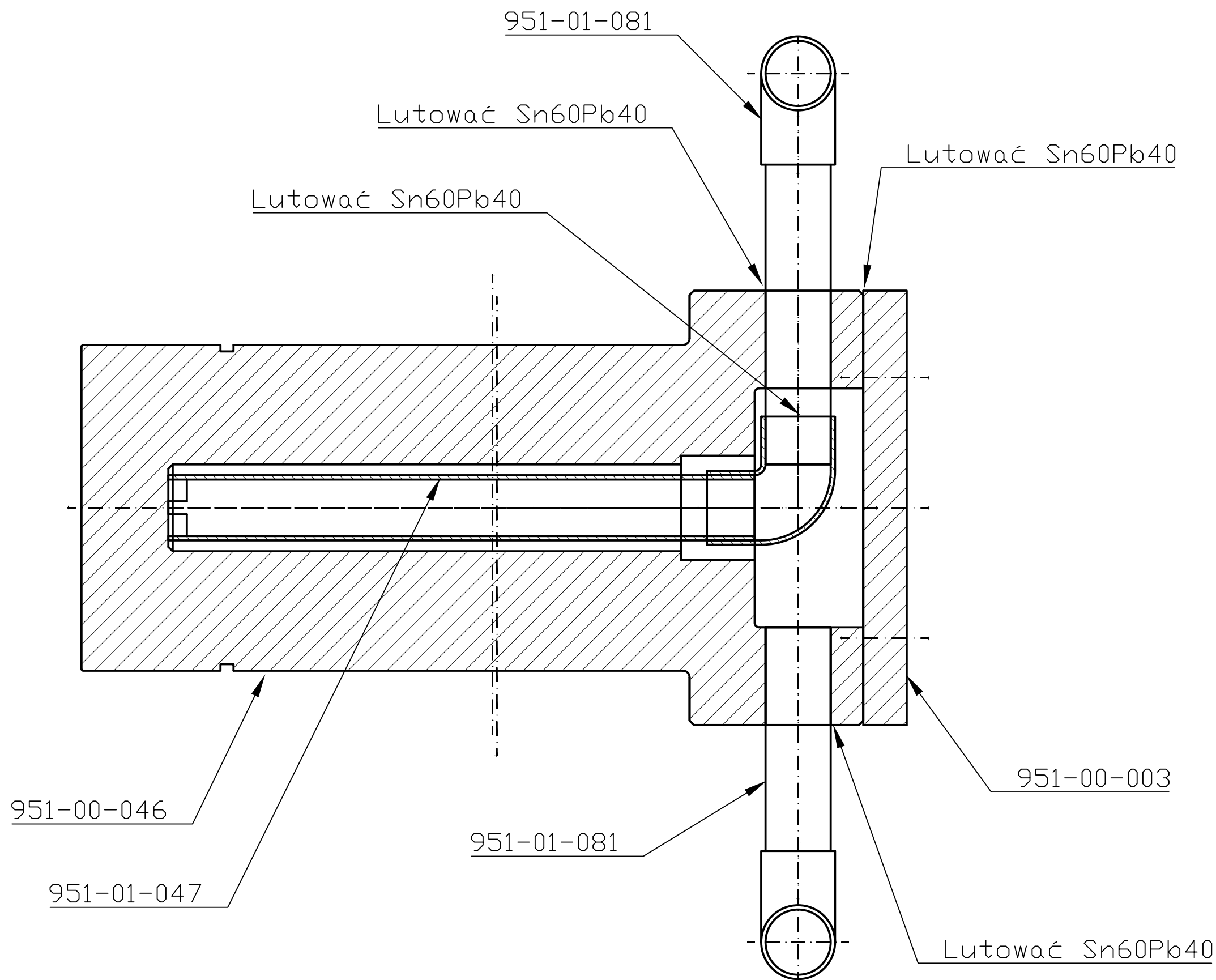
| | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|--------------|---------|-------------------|--------------|-------------------------------|-----------------|
| 1 szt./kpl | | | | | | | |
| 6 | Rura termopar Ø30x5x70 | 951-00-023 | 1 | | | | |
| 1 | Komora spawana T | 951-00-022 | 1 | | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | Podziałka | | Indeks | |
| | | | | 1:1 A2 | | Numer | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | | 11.05.2025 | | Komora spawana z kr.termopar | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.05.2025 | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | 08X19H10T | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| Przedsta. W.P. | | | | | | U | Nr. form. |
| | | | | | | | |



1 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-------------|------------------------|-----------------|-------------|-------------------|--------------|------------------------------|-----------------|
| 2 | Dystans ekranu | 951-00-030 | 2 | | | | |
| 1 | Ekran drzwi komory | 951-00-029 | 1 | | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | Podziałka | | Indeks | |
| | | | | 1:1 A2 | | Numer | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | | Ekran drzwi komory kpl | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | 08X19H10T | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| | | Przedsta. W.P. | | | | U | Nr. form. |
| | | | | | | | |

Uwaga:
Zgrzewać punktowo, 3 punkty/element

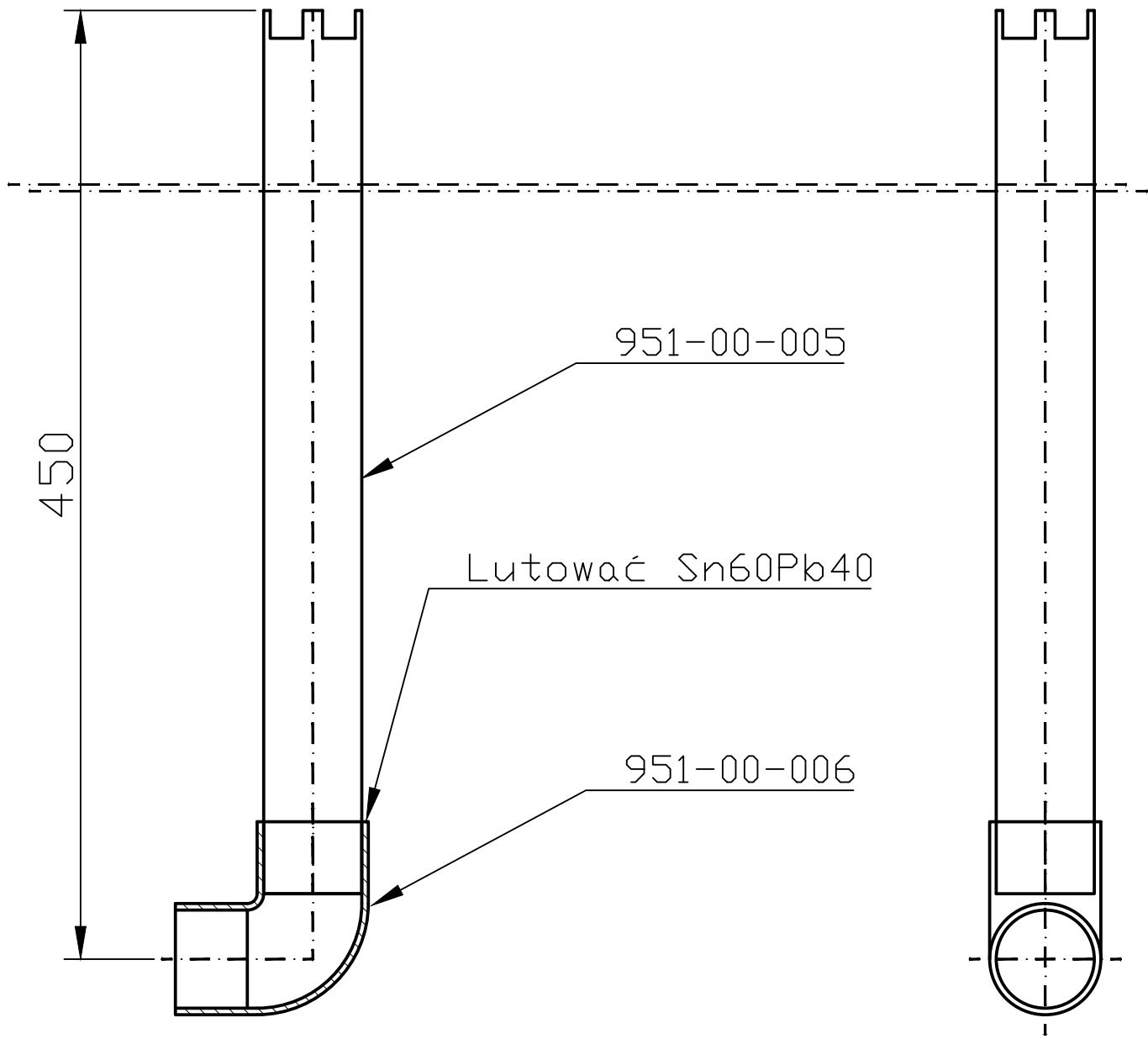


Uwaga:
Obowiązkowa kontrola szczelności lutów.

1 szt./kpl

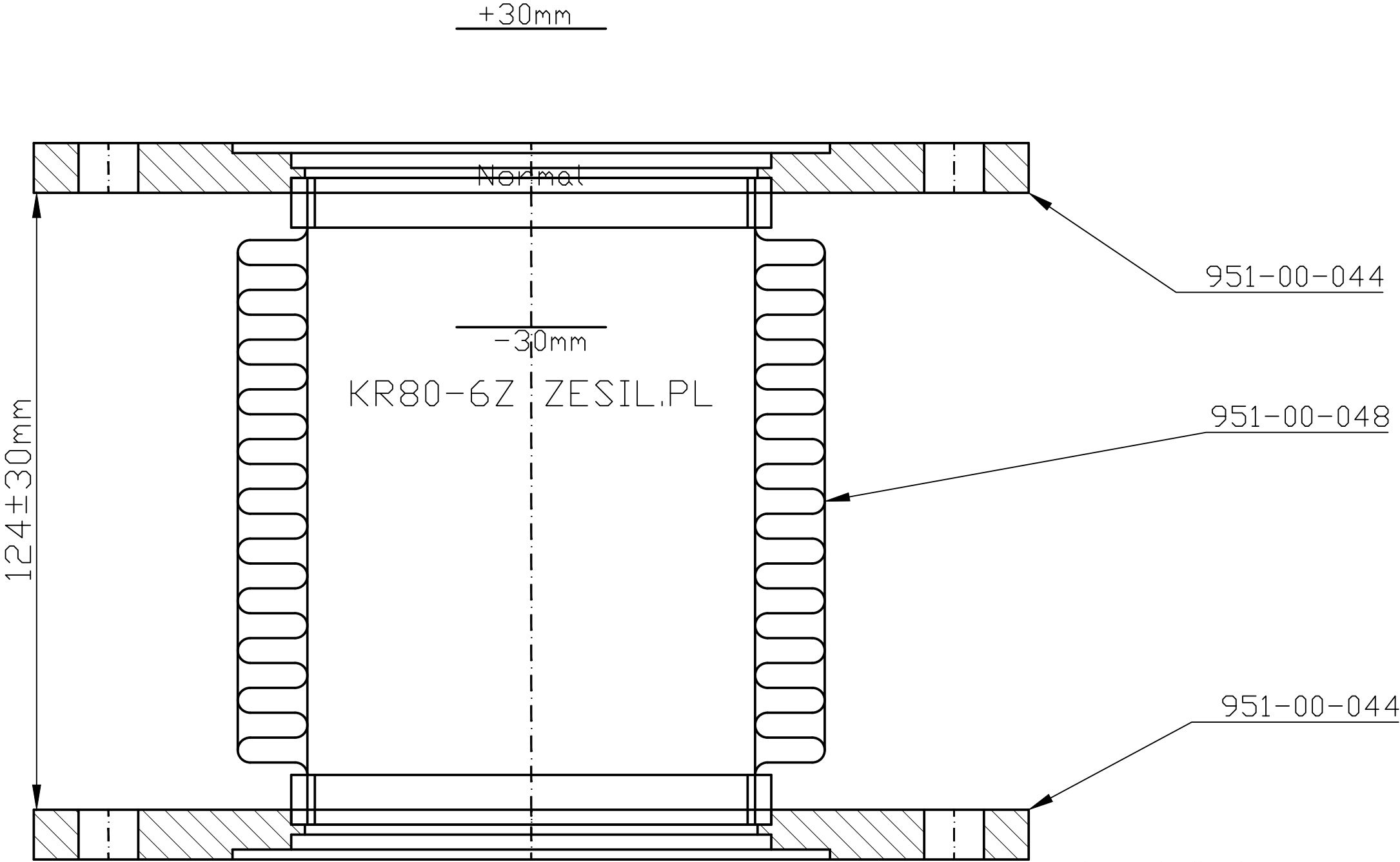
| | | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|--------------|---------|---------------|--------------|------|-------|--|
| 1 | Rura ob.wody 3 el.z kolan | 951-01-082 | 6 | M1E | | | | |
| 1 | Rura ob.wody 2 el.z kolan | 951-01-081 | 5 | M1E | | | | |
| 1 | Przewód prądowy komory | 951-00-003 | 4 | M1E | | | | |
| 2 | Rura chłodz. el. z nyplem | 951-01-007 | 3 | Rura Cu Ø15x1 | | | | |
| 1 | Rura chłodz. el. z kolanem | 951-01-047 | 2 | Rura CuØ15x1 | | | | |
| 1 | Elektroda górna komory | 951-00-046 | 1 | CuBe2 | | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi | |

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-----------|------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A2 | | | 951-01-046 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | | Elektroda górna komory Kpl | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | | |
| | | Przedsta. W.P. | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



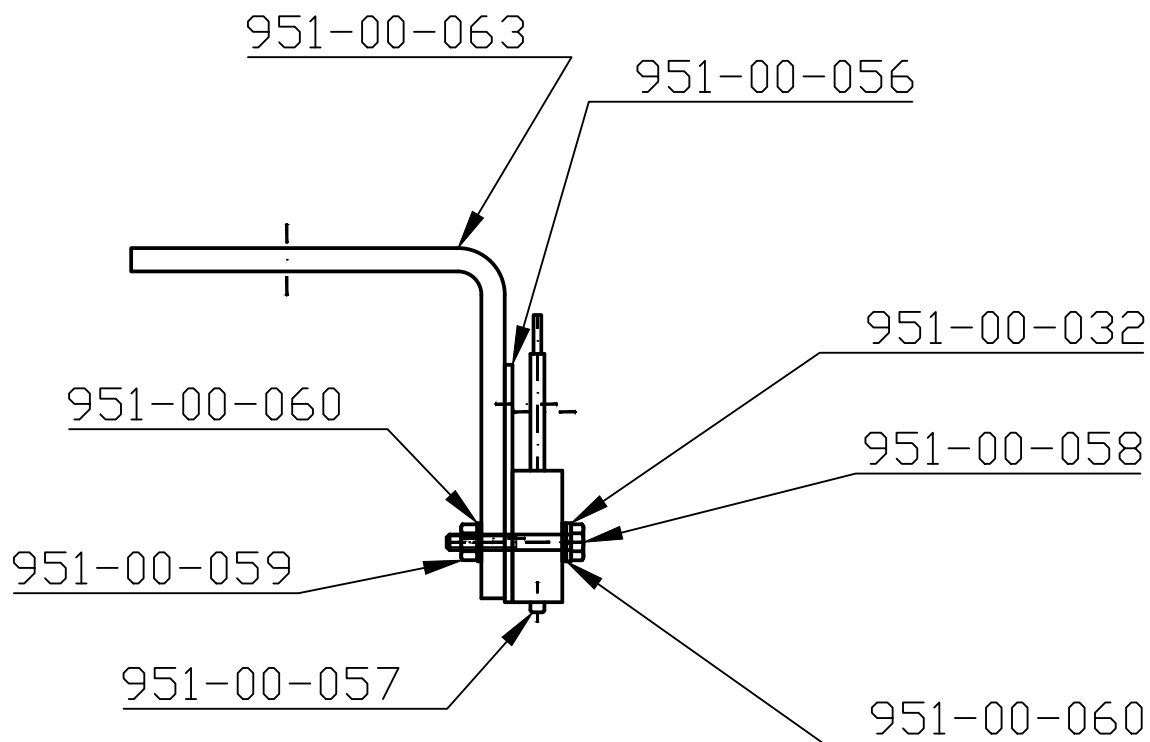
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-------------|-------------------------|-----------------|-----------|--------------|------------------------|--|-----------------|--------------------------|
| 1 | Kolano 90° 15x1 | | | 951-00-006 | 2 | Cu | | |
| 1 | Rura chłodzi ele górnej | | | 951-00-047 | 1 | Rura Cu Ø15x1 | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | | | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | | Nr półwyrobu |
| | | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr |
| | | | | | | Podziałka | | Indeks |
| | | | | | | 1:1 A4 | | Numer |
| | | | | | | | | 951-01-047 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | Rura 15x1 Cu twarda | Rura chłodzenia elektrody z kolanem | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | | Gł. Technolog | | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | | Dyr. Techniczny | | | | Oznaczn. rys. zestawieniowego | | |
| | | Zamawiający | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



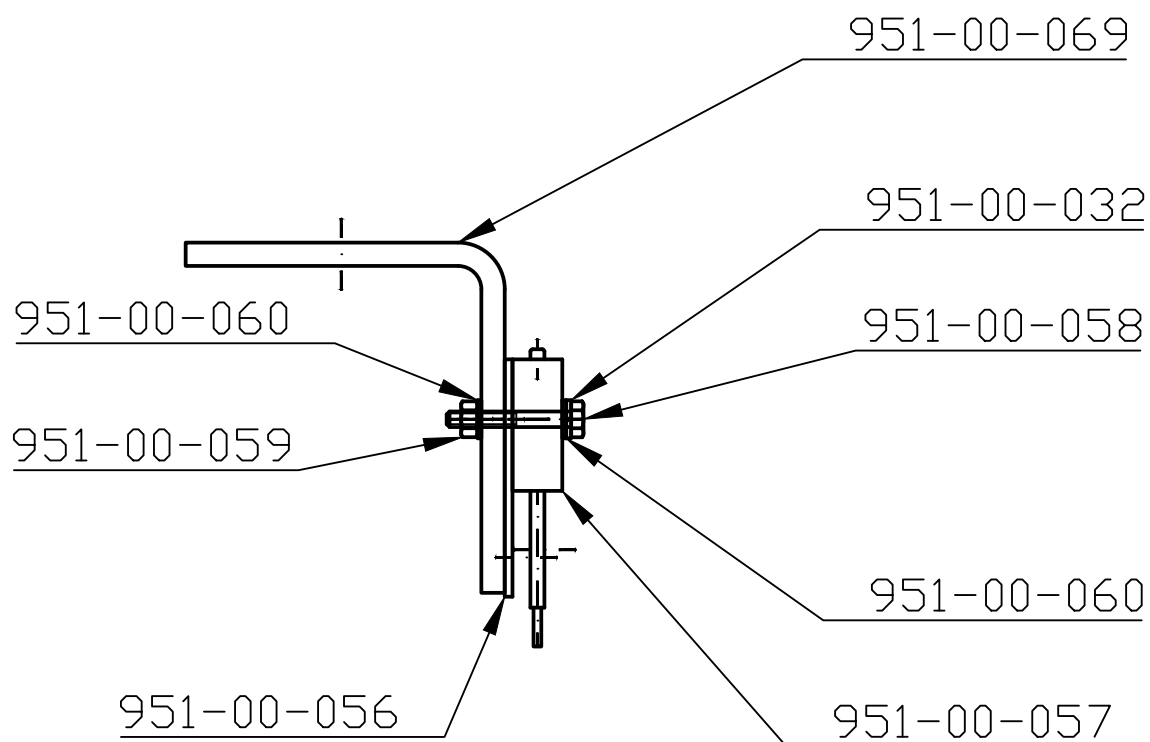
1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-------------|-------------------------|--------|--------------|------------|-------------------|---------------------------|--------------------------|--------------|
| 2 | Kołnierz mieszka komory | | 951-00-044 | 2 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Mieszek KR80 | | 951-00-048 | 1 | | | | www.ZESIL.PL |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | | Nr półwyrobu | Masa Uwagi |
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | | 1:1 A3 | | | 951-01-048 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciężar |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Mieszek kompensacyjny kpl | | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



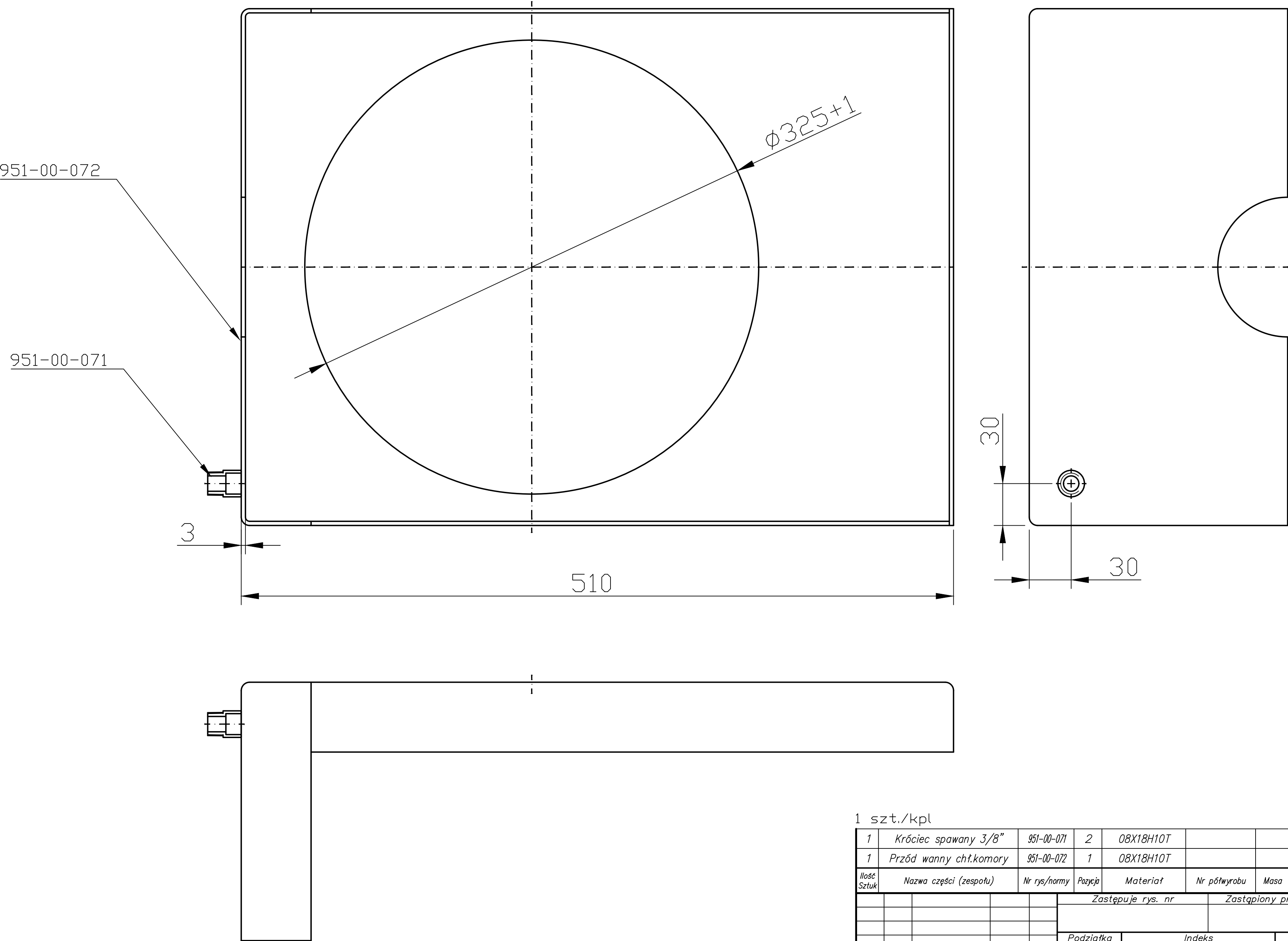
1 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-------------|---------------------------|--------------|---------|-------------------|--------------|------------------------------|-----------------|
| 2 | Nakrętka sześciokątna | 951-01-059 | 7 | DIN934-M2-A2 | | | |
| 2 | Śruba sześciokątna | 951-01-058 | 6 | DIN931-M2x16-A2 | | | |
| 2 | Podkładka sprężysta | 951-01-032 | 5 | DIN123-2-A2 | | | |
| 4 | Podkładka płaska | 951-01-060 | 4 | DIN125-2,2-A2 | | | |
| 1 | Podkładka izolacyjna | 951-01-056 | 3 | PTFE | | | |
| 1 | Mikro przetłacznik | 951-00-057 | 2 | D2SW-P2M | | | |
| 1 | Podst mikro prz. ruch dol | 951-00-063 | 1 | 08X18H10T | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A4 | | | 951-01-063 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | | | | | 08X18H10T | Ogranicznik ruchu w dół kpl | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | |
| | | | | | UrAd | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| | | | | | | U | |
| | | | | | | | |



1 szt./kpl

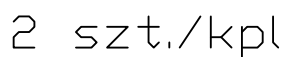
| | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|-----------------|-------------|-------------------|--------------|--------------------------------------|------------|
| 2 | Nakrętka sześciokątna | 951-01-059 | 7 | DIN934-M2-A2 | | | |
| 2 | Śruba sześciokątna | 951-01-058 | 6 | DIN931-M2x16-A2 | | | |
| 2 | Podkładka sprężysta | 951-01-032 | 5 | DIN123-2-A2 | | | |
| 4 | Podkładka płaska | 951-01-060 | 4 | DIN125-2,2-A2 | | | |
| 1 | Podkładka izolacyjna | 951-01-056 | 3 | PTFE | | | |
| 1 | Mikro przetwóznik | 951-00-057 | 2 | D2SW-P2M | | | |
| 1 | Podst mikro prz. ruch góra | 951-00-069 | 1 | 08X18H10T | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A4 | | | 951-01-069 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Ogranicznik mech ruchu w górę kpl | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | UrAd | Nazwa wytw. | |
| | | Gł. Techniczny | | | | Oznacz. rys. zestawieniowego | |
| | | Zamawiający | | | | Nr ark. | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Litera | Nr dokumentacji | |
| | | | | | U | Nr. form. | |



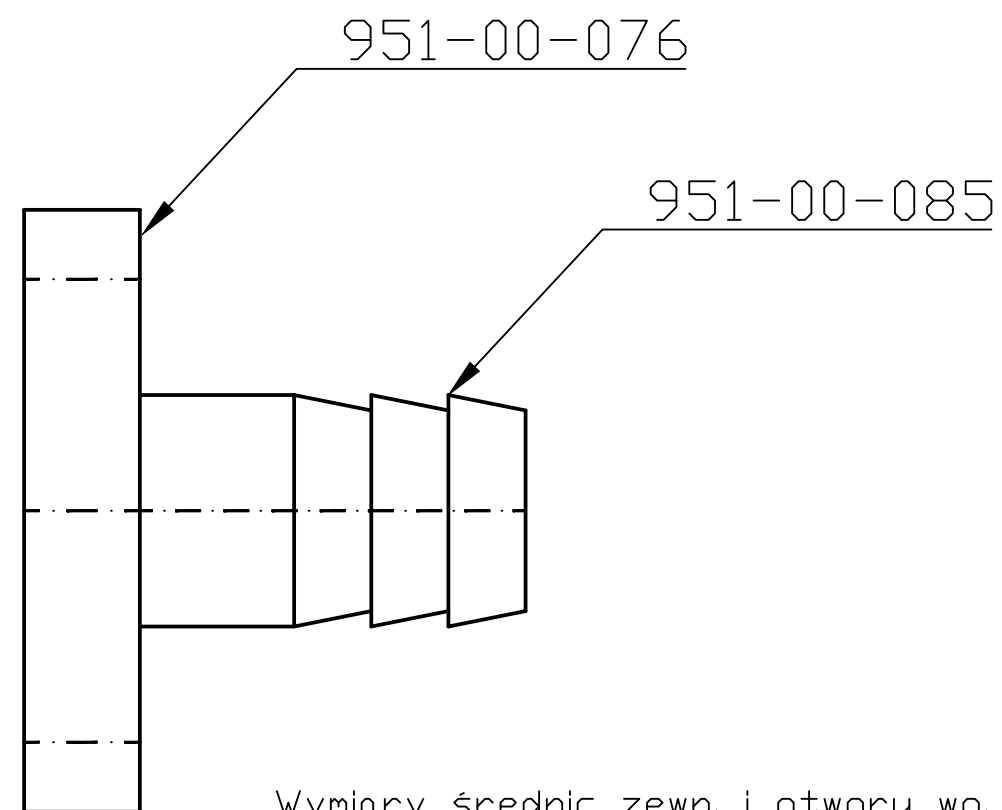
- Uwaga:
1. Spawać na całej długości styku dla uzyskania szczelności.
 2. Po zewnętrznej spawie szlifować na płasko
 3. Ostre krawędzie stępić
 4. Obowiązkowo wykonać badania penetracyjne szwów spawanych.
 5. Promień gięcia Rn.

1 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|---------------|------------|-------------------|--------------|-----------------------------------|-----------------|
| 1 | Króciec spawany 3/8" | 951-00-071 | 2 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Przód wanny chl.komory | 951-00-072 | 1 | 08X18H10T | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys./normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A2 | | | 951-01-072 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | | 08X18H10T | Przód wanny chłodzenia komory kpl | |
| Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | Nazwa wytw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | | |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | Nr. form. |
| | | | | | | U | |



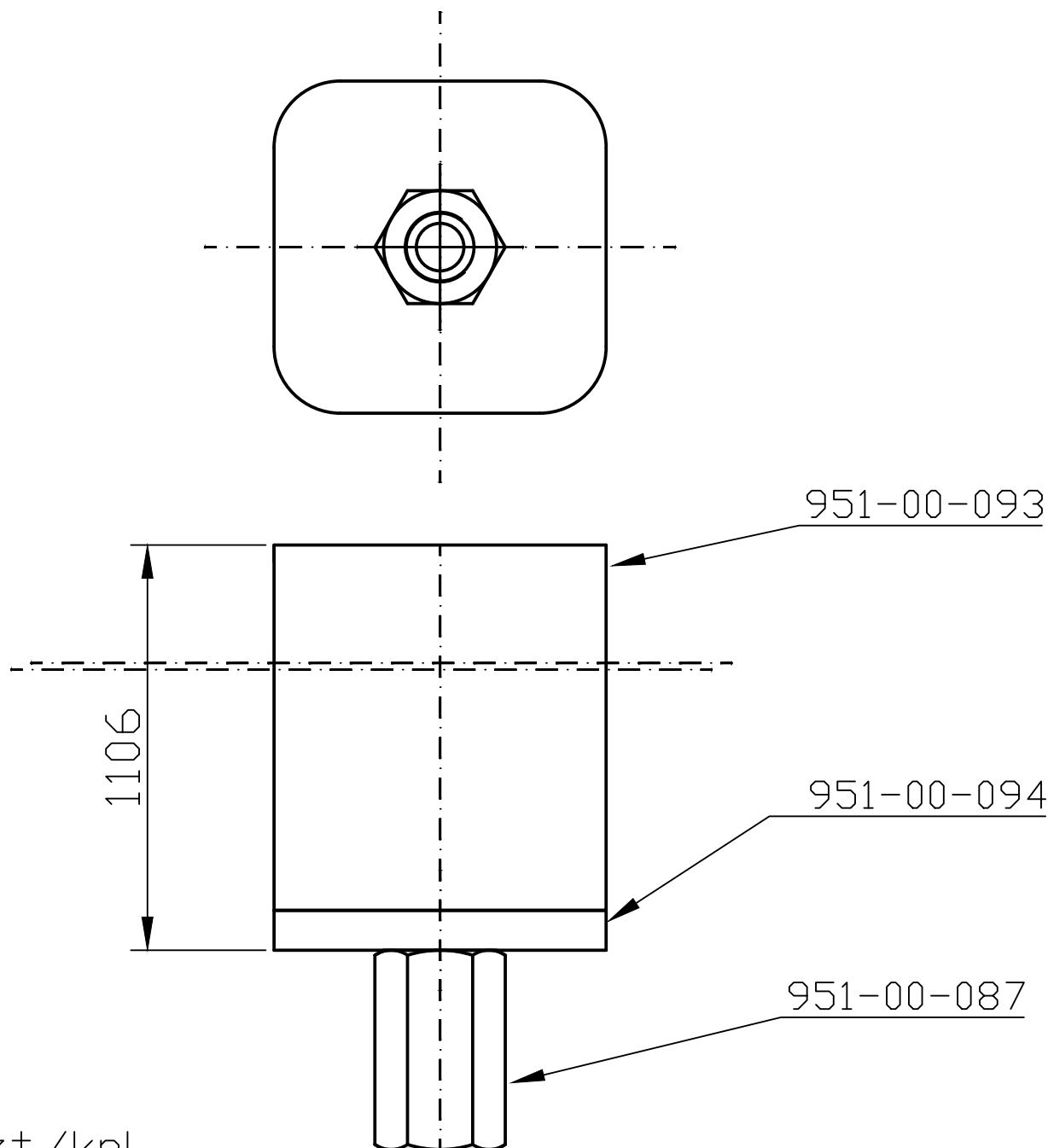
| | | | | | | | | |
|-------------|------------------------|--------------|------------|-------------------|------------------------|---|-----------------|-----------|
| 1 | Kolano 90° 15x1 | 951-00-006 | 2 | Cu | | | | |
| 1 | Rura obiegu wody,3el. | 951-00-082 | 1 | Rura Cu ø15x1 | | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi | |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer | |
| | | | | 1:1 A4 | | | 951-01-082 | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | |
| | | | | | | Ciężar | | |
| | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | | Rura 15x1 Cu twarda | Rura obiegu wody 2 elektrody z kolanem | | |
| | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | | |
| | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | | |
| | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | Nr ark. | |
| | Gł. Techniczny | | | | UrAd | | | |
| | Zamawiający | | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. |
| | | | | | | U | | |



Wymiary średnic zewn. i otworu wg. węża próżniowego

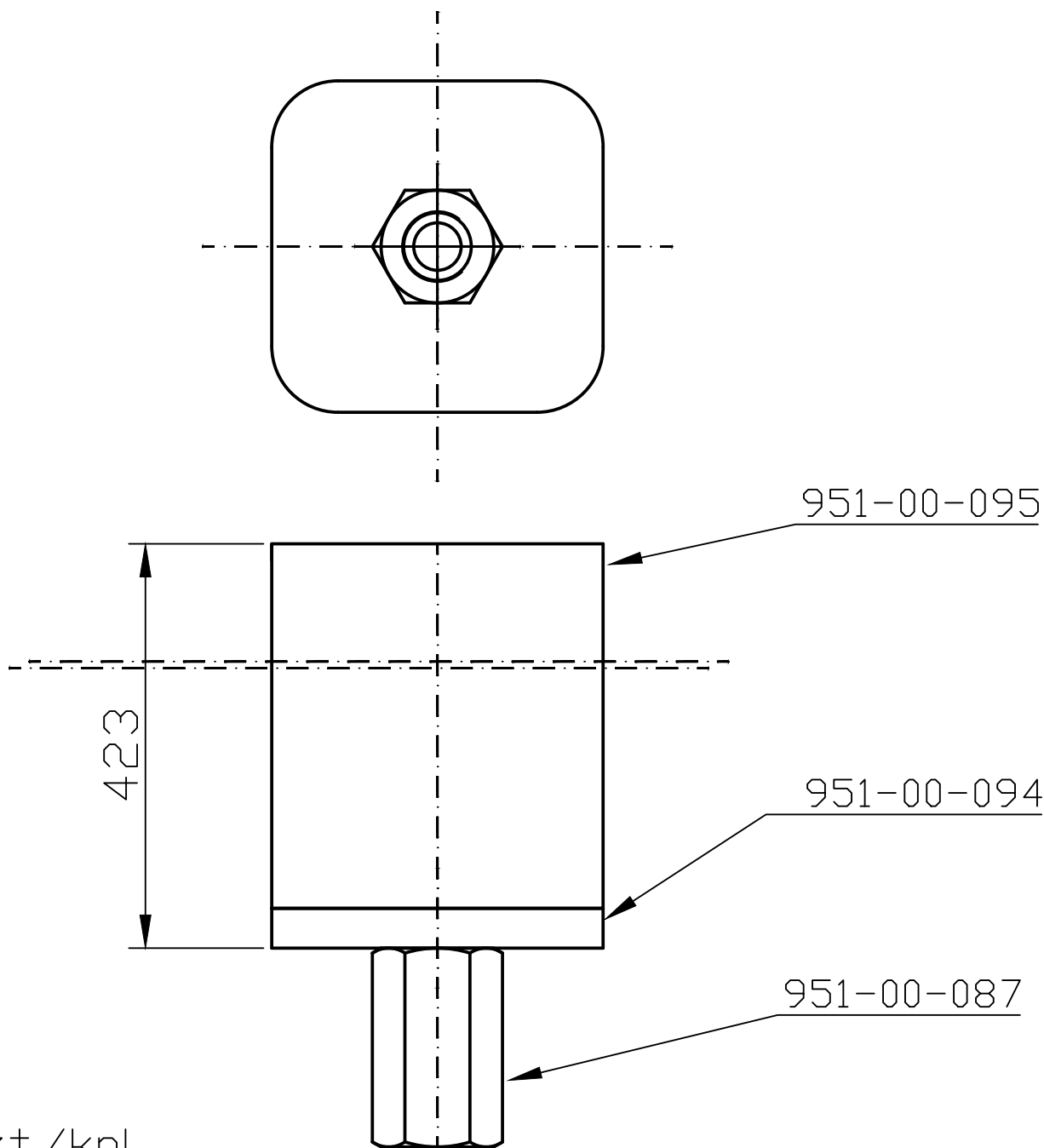
1 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-------------|-------------------------------|--------------|------------|-------------------|--------------------------|---|-----------------|
| 1 | Króciec węża próżniowego | 951-00-085 | 2 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Zasłlepka kołn. przep.termop. | 951-00-076 | 1 | 08X18H10T | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A3 | | | 951-01-085 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | | | | | | Ciężar | |
| | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | 08X18H10T | Zasłlepka kołnierza przepustu z króćcem | |
| | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | D.Morozow | | | Nazwa wytw. | Oznac. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| | Dyr. Techniczny | | | | | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | UrAd | Litera | Nr dokumentacji |
| | | | | | | | Nr. form. |
| | | | | | | U | |



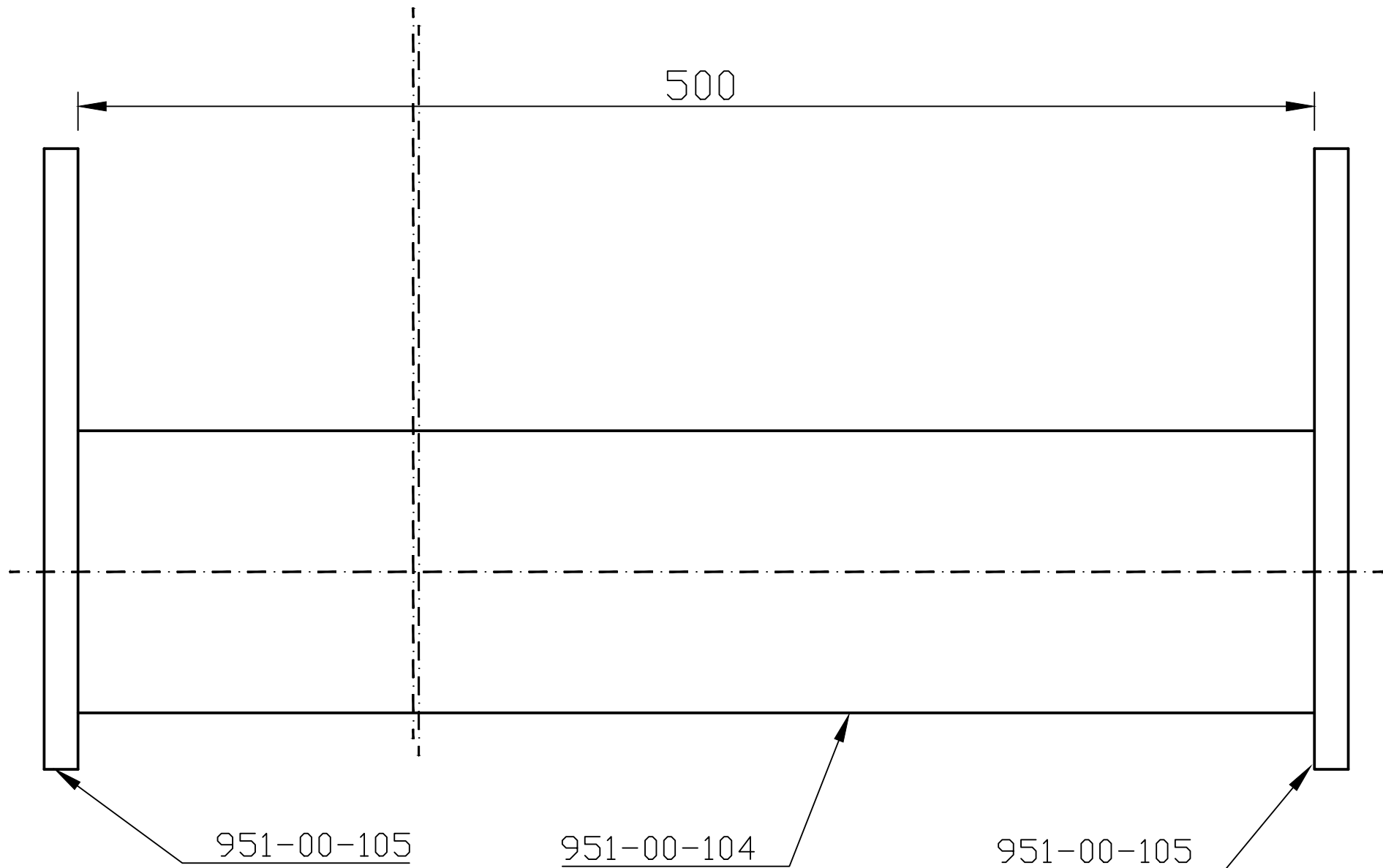
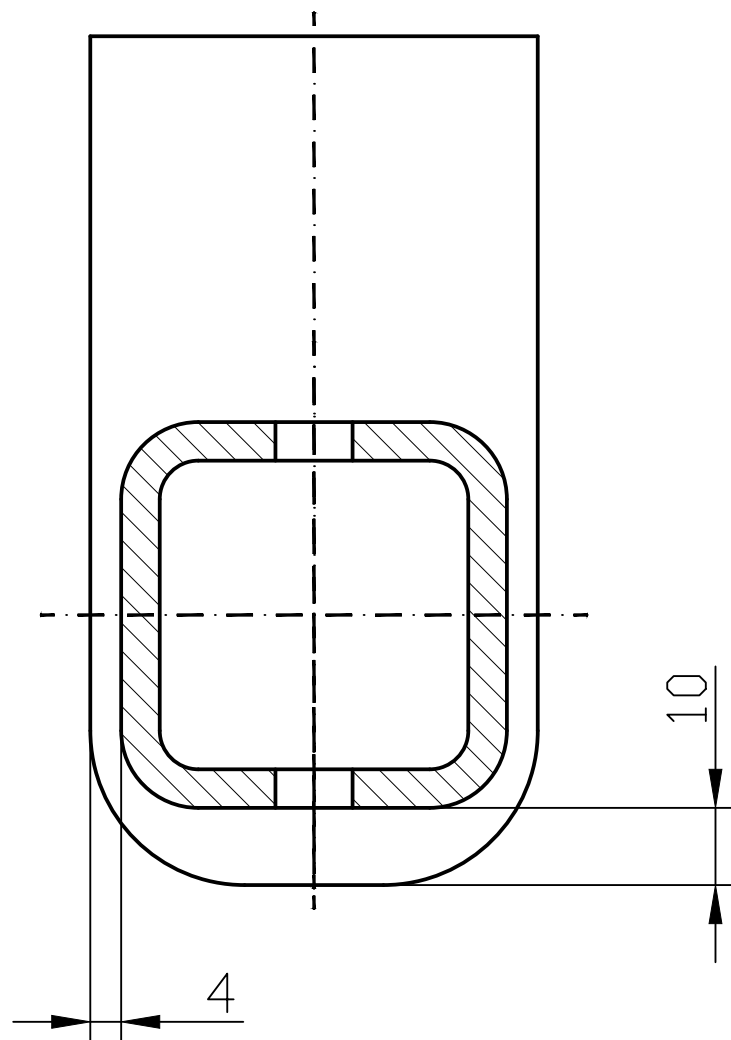
2 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-------------|------------------------|-----------------|-------------|-------------------|--------------|--------------------------|-----------------|
| 1 | Nakretka wysoka | 951-00-087 | 3 | DIN6334-M10-5,6 | | | |
| 1 | Zaślepka nogi stołu | 951-00-094 | 2 | 355 | | | |
| 1 | Stół, noga tył | 951-00-093 | 1 | 355 | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zestępu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A4 | | | 951-01-093 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | st 355 | Zespół nogi tylnej | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | | | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | |
| | | Zamawiający | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| | | | | | | U | |
| | | | | | | | Nr. form. |



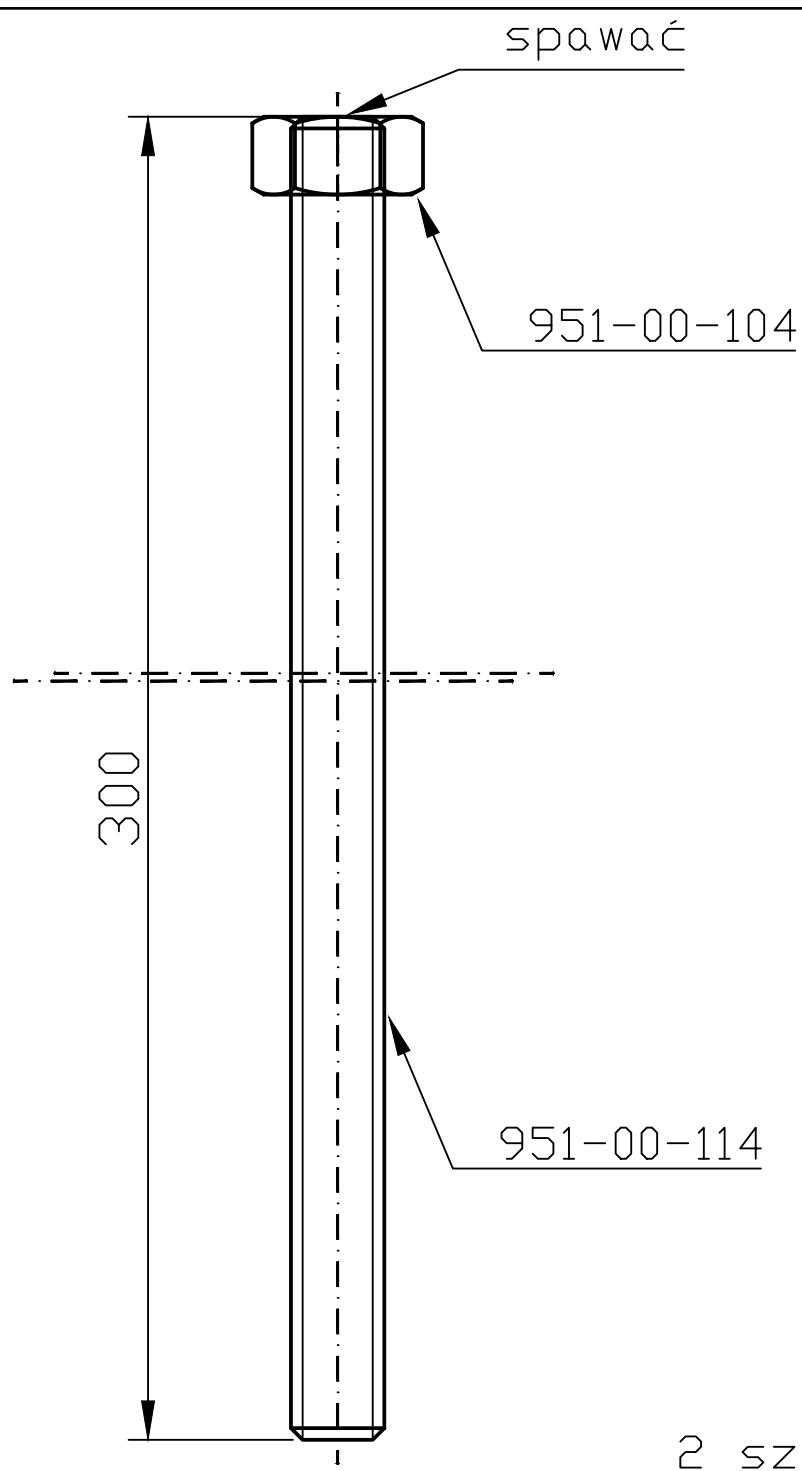
2 szt./kpl

| 1 | Nakretka wysoka | 951-00-087 | 3 | DIN6334-M10-5,6 | | | |
|-------------|------------------------|--------------|---------|-------------------|--------------|------------------------------|-----------------|
| 1 | Zaślepka nogi stołu | 951-00-094 | 2 | 355 | | | |
| 1 | Stół, noga środkowa | 951-00-095 | 1 | 355 | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zestępu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A4 | | | 951-01-095 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | | | | | st 355 | Zespół nogi środkowej | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | |
| | | | | | UrAd | | |
| | | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| | | | | | | U | Nr. form. |
| | | | | | | | |

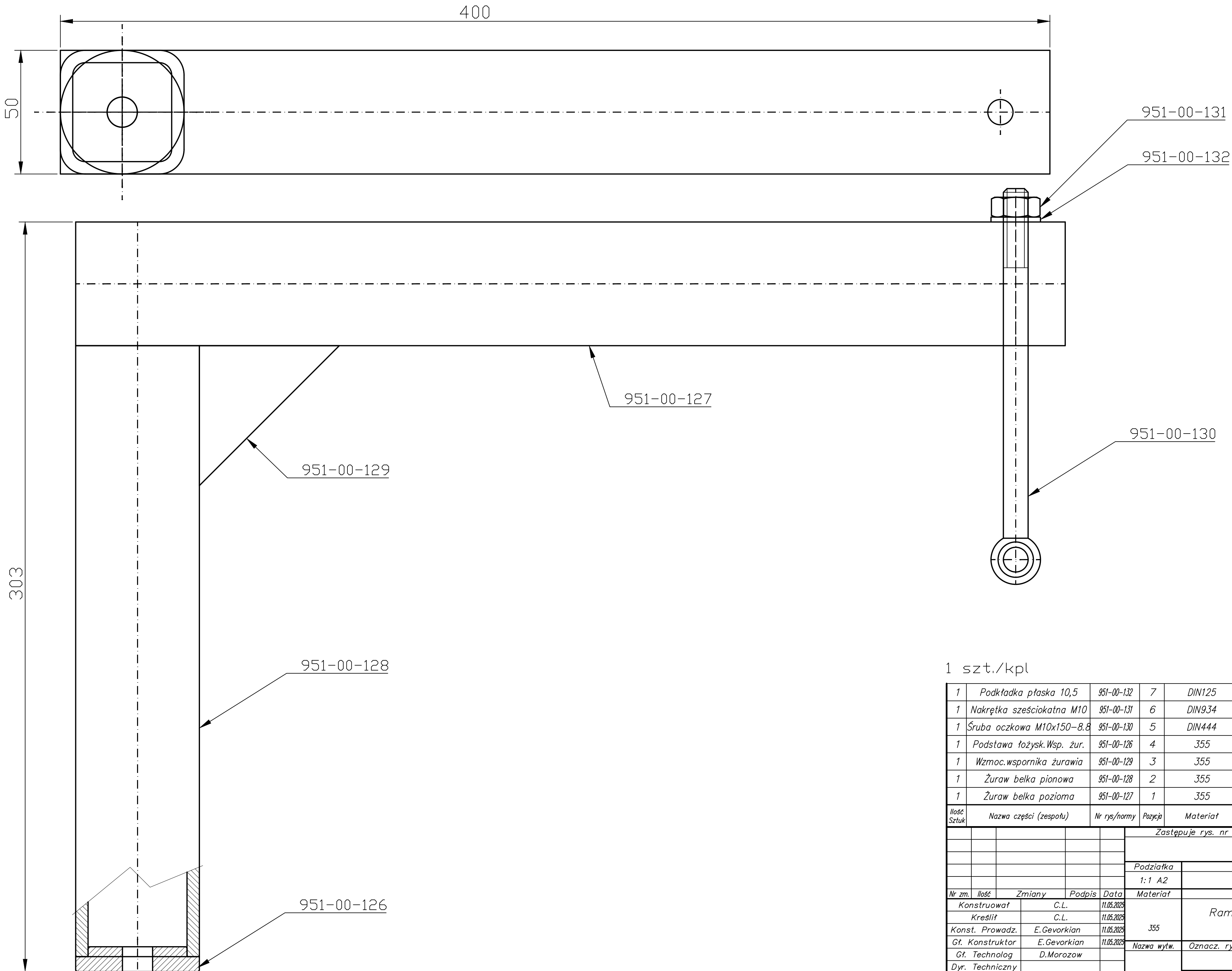


1 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-------------|---------------------------|--------------|-------------|-------------------|--------------|----------------------------------|-----------------|
| 2 | Stół, blacha belki komory | 951-00-105 | 2 | 355 | | | |
| 1 | Stół, belka moc.komory | 951-00-104 | 1 | 355 | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A3 | | | 951-01-104 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 355 | Stół, belka mocowania komory kpl | |
| | Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | |
| | Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | |
| | Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | |
| | Gł. Technolog | | D.Morozow | | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego | |
| | Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | |
| | Przedsta. W.P. | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| | | | | | | U | Nr. form. |
| | | | | | | | |

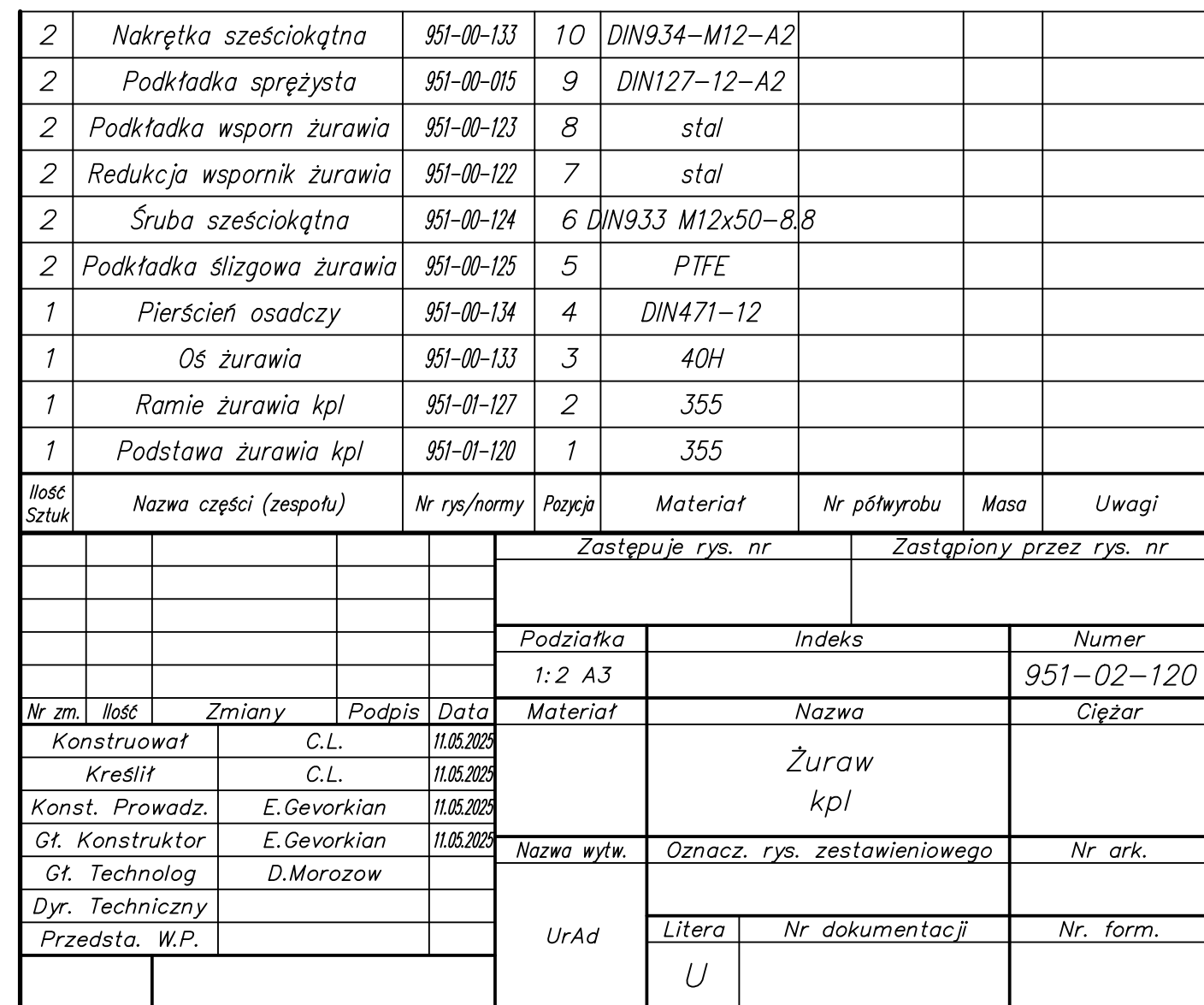


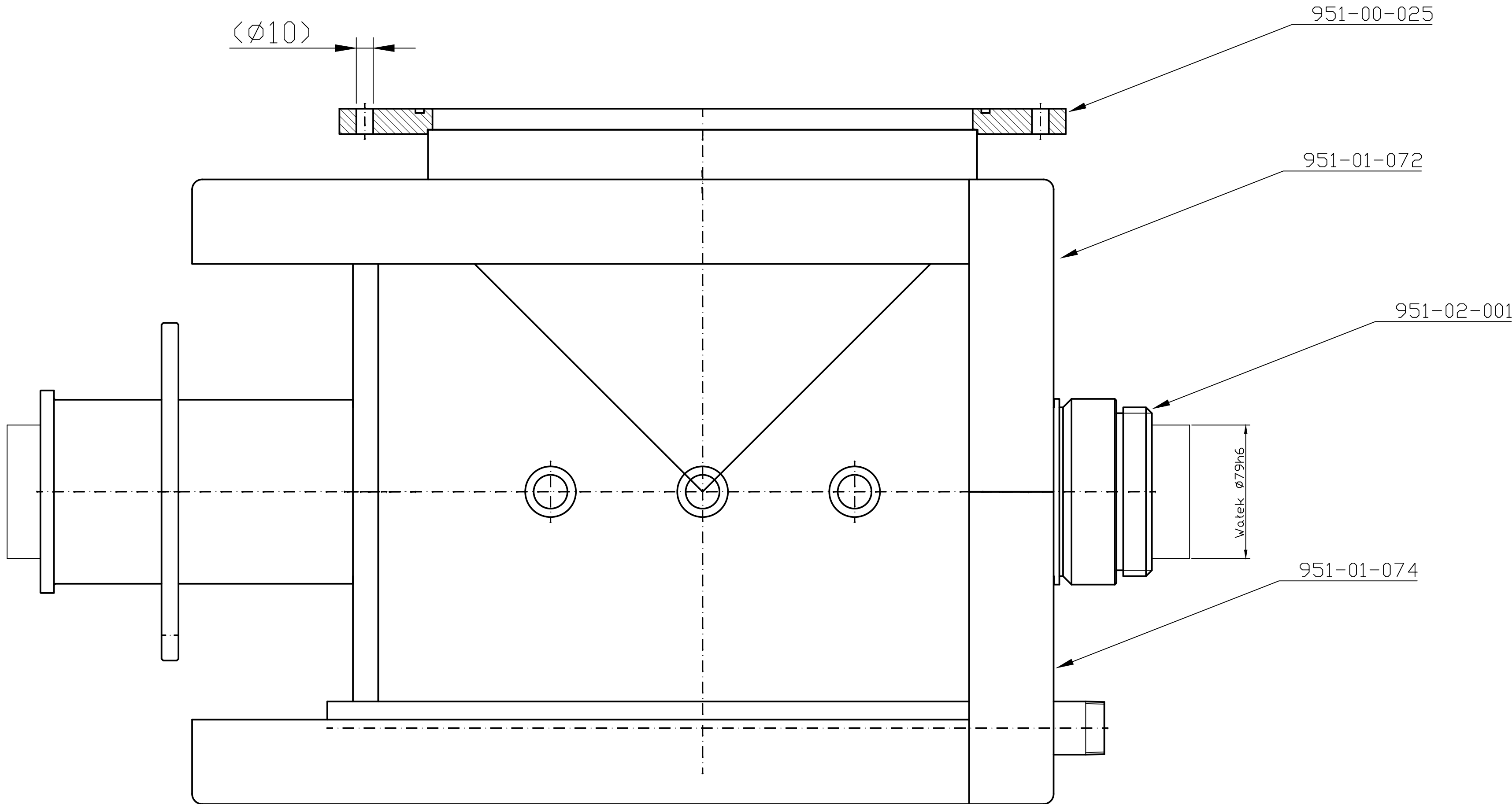
| | | | | | | | |
|-------------|------------------------|--------------|------------|-------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|
| 1 | Nakrętka nierdzewna | 951-00-014 | 2 | DIN934-M12-A2-70 | | | |
| 1 | Pręt gwintowany | 951-00-114 | 1 | DIN976-M12x300-A2 | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zestępu) | Nr rys/normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | |
| | | | | Podziałka | Indeks | | Numer |
| | | | | 1:1 A4 | | | 951-01-114 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | |
| | | | | | | Ciężar | |
| | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | | M12-A2 DIN976/DIN934 | Szpilka M12x300 kpl | |
| | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| | Konst. Prowadz. | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Konstruktor | Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| | Gł. Technolog | | | | UrAd | Nazwa wytw. | |
| | Dyr. Techniczny | | | | | Oznaczn. rys. zestawieniowego | |
| | Zamawiający | | | | | Nr ark. | |
| | | | | | | | |
| | | | | | U | Litera | Nr dokumentacji |
| | | | | | | | Nr. form. |



1 szt./kpl

| | | | | | | | |
|-----------------|----------------------------|---------------|------------|-------------------|--------------|------------------------------|-----------------|
| 1 | Podkładka płaska 10,5 | 951-00-132 | 7 | DIN125 | | | |
| 1 | Nakrętka sześciokatna M10 | 951-00-131 | 6 | DIN934 | | | |
| 1 | Śruba oczkowa M10x150-8.8 | 951-00-130 | 5 | DIN444 | | | |
| 1 | Podstawa tożysk. Wsp. żur. | 951-00-126 | 4 | 355 | | | |
| 1 | Wzmoc.wspornika żurawia | 951-00-129 | 3 | 355 | | | |
| 1 | Żuraw belka pionowa | 951-00-128 | 2 | 355 | | | |
| 1 | Żuraw belka pozioma | 951-00-127 | 1 | 355 | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys./normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | Podziałka | | Indeks | |
| | | | | 1:1 A2 | | Numer | |
| | | | | Materiał | | Nazwa | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | 355 | | Ramie żurawia kpl | |
| Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | Nazwa wytv. | | Oznacz. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | UrAd | | Litera | Nr dokumentacji |
| Przedsta. W.P. | | | | | | Nr. form. | |
| | | | | | | U | |



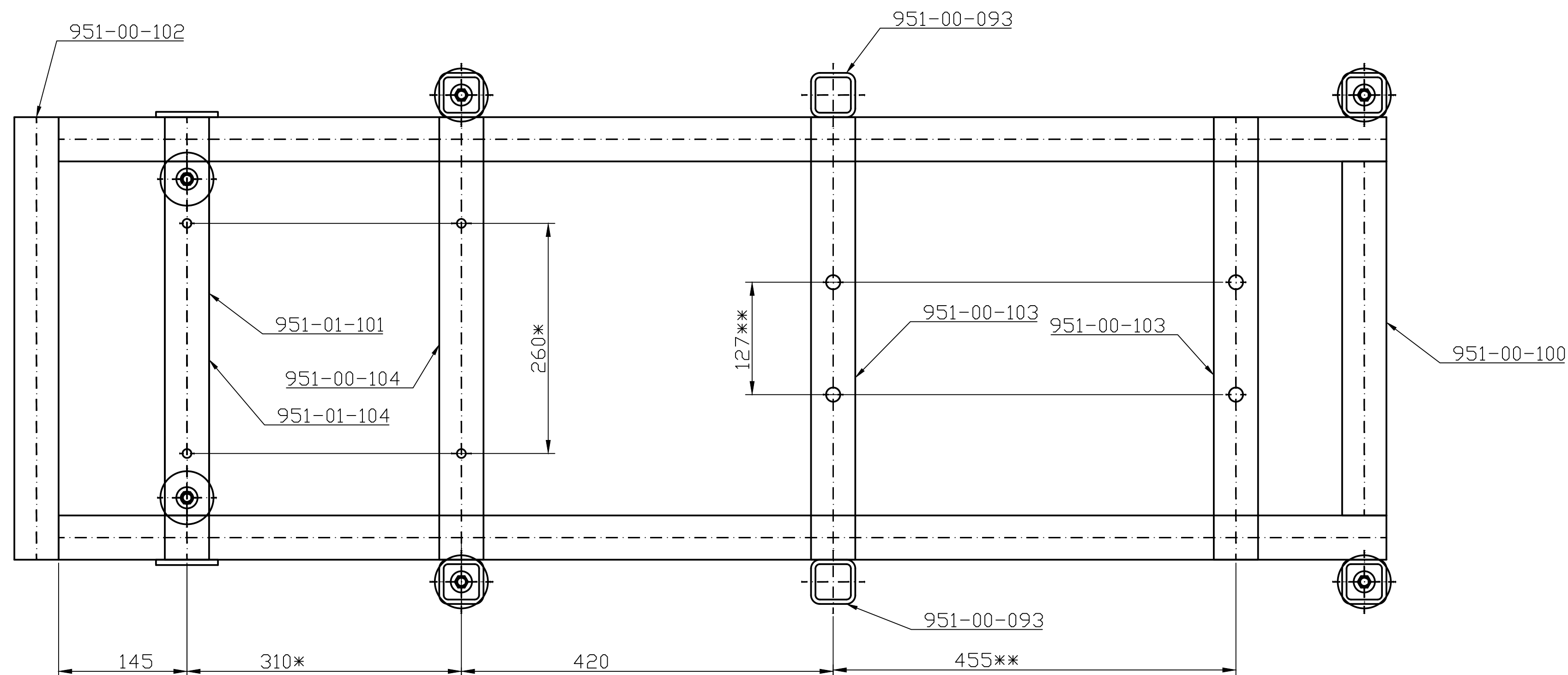
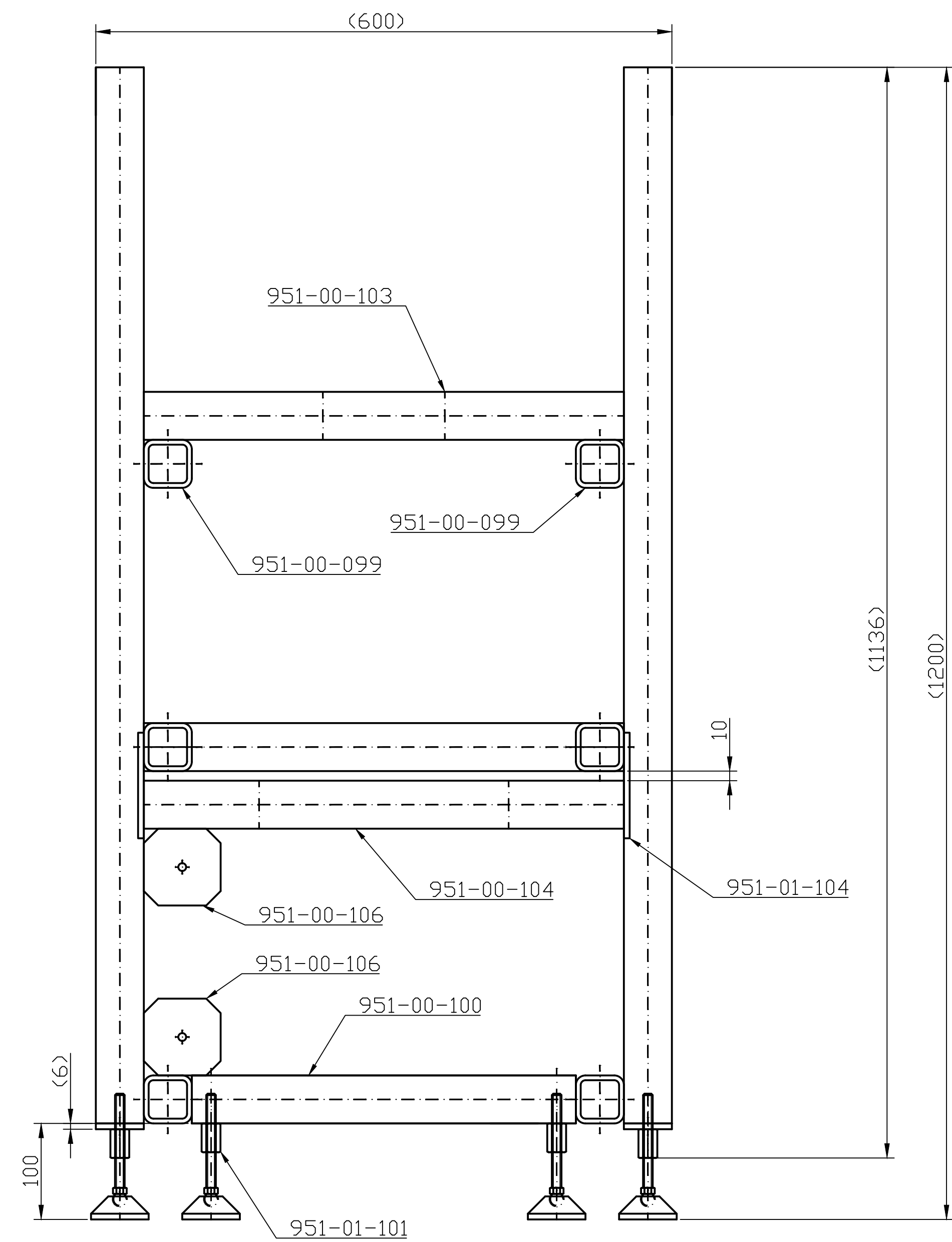
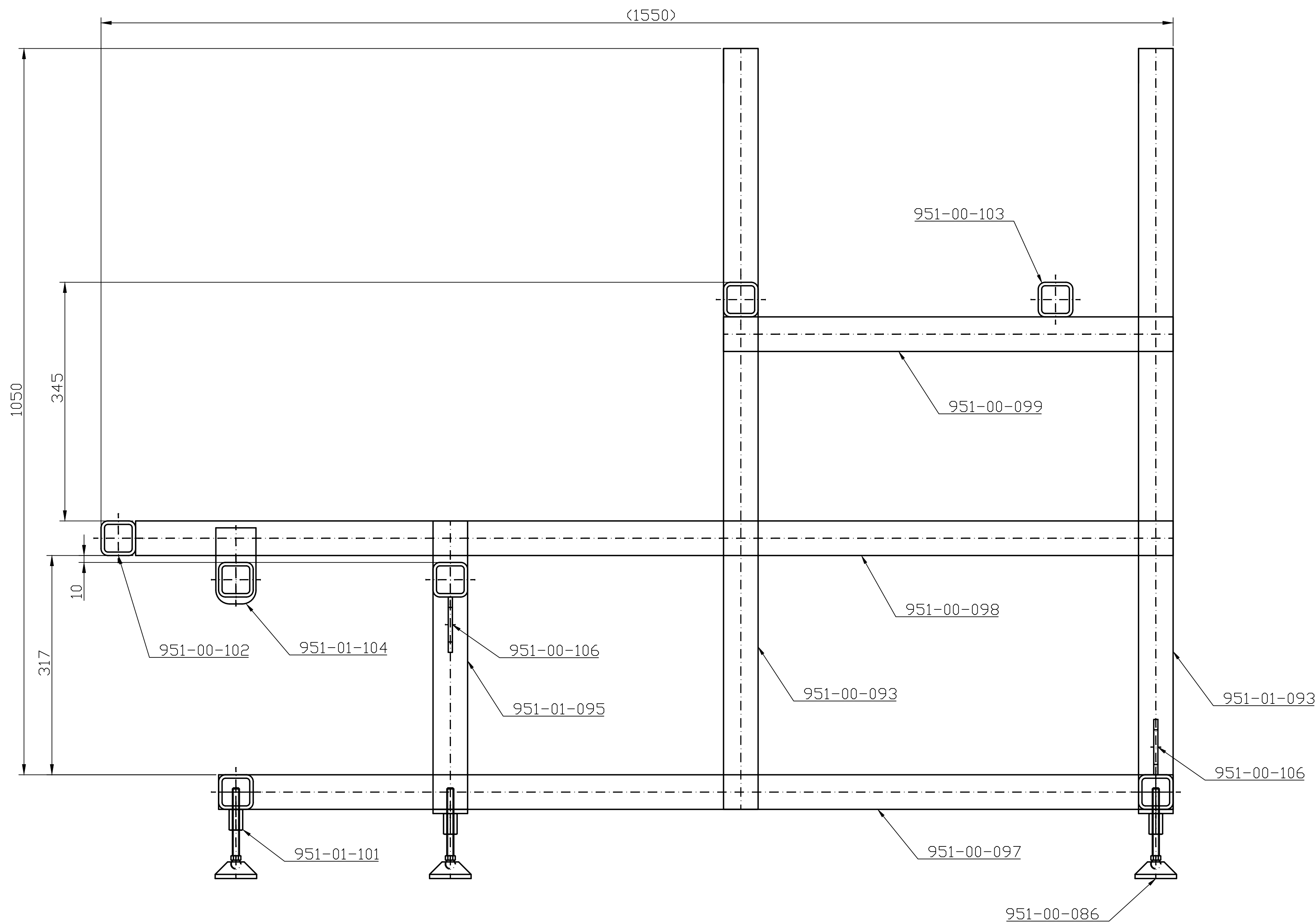


Uwaga:

1. Zachować współosiowość 951-00-011 i 951-00-036, Stosować walek wzorcowy.
2. Obowiązkowo wykonać badania penetracyjne szwów spawanych.
3. Spawać na całej długości styku elementów
4. Po pawaniu walek wzorcowy musi swobodnie się przesuwąć.
5. Dopuszcza się, po spawaniu, wytaczanie otworów na wymiar $\varnothing 79H7$ w celu zapewnienia współosiowości

1 szt./kpl

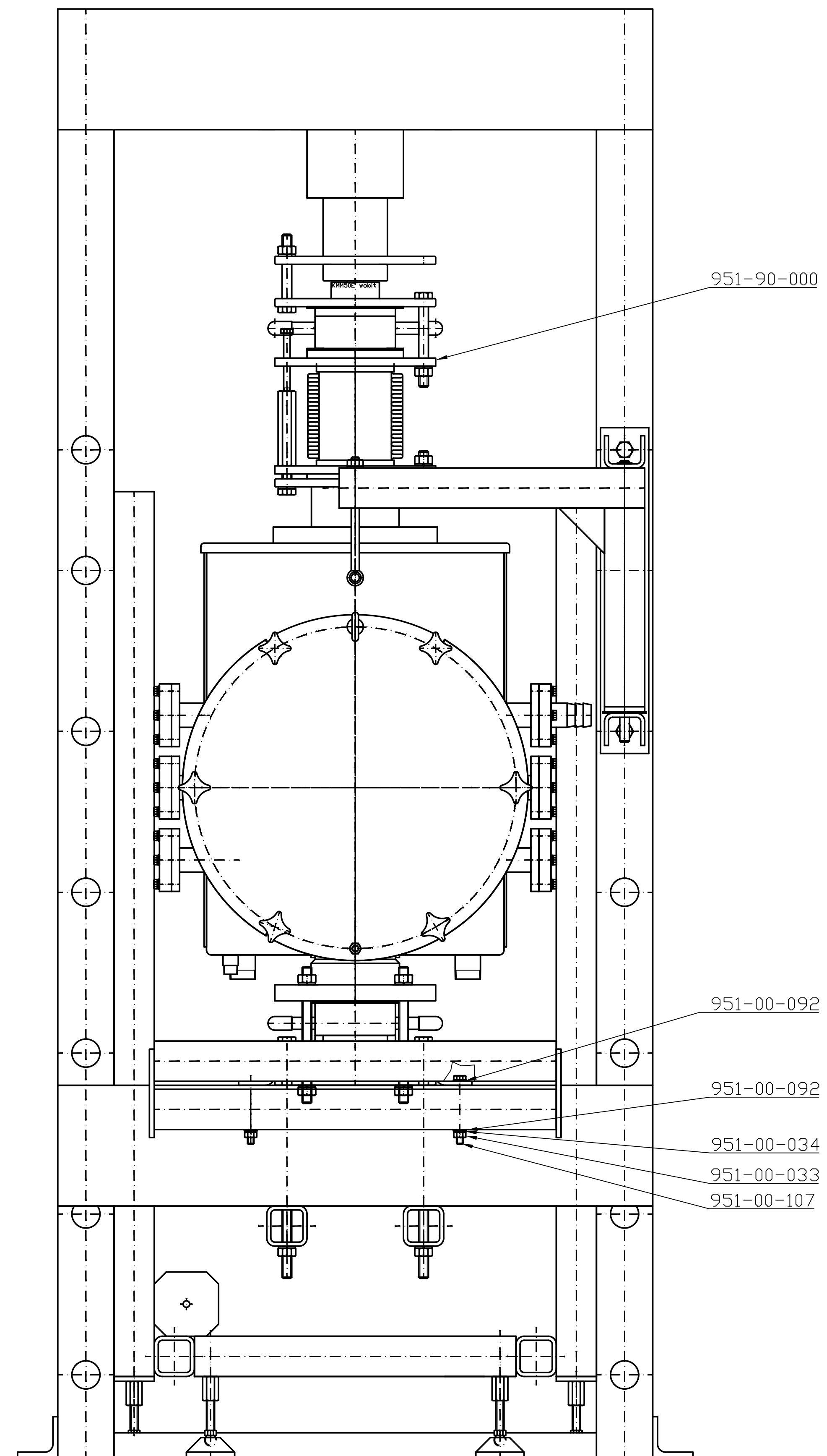
| | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------------|---------------|------------|-------------------|--------------|--------------------------|------------------------------|
| 1 | Tył wanny chłodz.komory kpl | 951-01-074 | 5 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Przód wanny chł.komory kpl | 951-01-072 | 4 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Komora spaw. z kr.termopar | 951-01-022 | 3 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Kotłnierz drzwi | 951-00-025 | 2 | 08X18H10T | | | |
| 1 | Komora spaw z wanną | 951-02-001 | 1 | 08X18H10T | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zespołu) | Nr rys./normy | Pozycja | Materiał | Nr półwyrobu | Masa | Uwagi |
| | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | Podziałka | | Indeks | |
| | | | | 1:1 A2 | | Numer | |
| | | | | | | 951-03-001 | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | Ciężar |
| Konstruował | | C.L. | 11.05.2025 | | 08X18H10T | Komora spawana z wanną | |
| Kreślił | | C.L. | 11.05.2025 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | | UrAd | Nazwa wytw. | Oznacz. rys. zestawieniowego |
| Dyr. Techniczny | | | | | | Litera | Nr dokumentacji |
| Przedsta. W.P. | | | | | | | Nr. form. |
| | | | | | | U | |



Uwagi:
* wymiar wg rozstawienia otworów elementów 951-01-104 i 951-00-104
** wymiar wg rozstawienia otworów elementów 951-00-103

1 szt./kpl

| | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------------|--------------|---------|------------|--------------|-----------------------|-------------------------------|------------|
| 2 | Stół, belka Punkt PE | 951-00-106 | 14 | 355 | | | | |
| 6 | Stopa Wahlen | 951-00-086 | 13 | | | | | |
| 1 | Stół, belka moc. komory kpl | 951-01-104 | 12 | 355 | | | | |
| 1 | Stół, belka moc. komory | 951-00-104 | 11 | 355 | | | | |
| 2 | Stół, belka mocowania trafa | 951-00-103 | 10 | 355 | | | | |
| 1 | Stół, belka poprz.przednia | 951-00-102 | 9 | 355 | | | | |
| 1 | Stół, zesp. belki pop.doln | 951-01-101 | 8 | 355 | | | | |
| 1 | Stół belka poprzeczna | 951-00-100 | 7 | 355 | | | | |
| 2 | Stół belka górna | 951-00-099 | 6 | 355 | | | | |
| 2 | Stół belka środkowa | 951-00-098 | 5 | 355 | | | | |
| 2 | Stół belka dolna | 951-00-097 | 4 | 355 | | | | |
| 2 | Zespół nogi środkowej | 951-01-095 | 3 | 355 | | | | |
| 2 | Zespół nogi tylnej | 951-01-093 | 2 | 355 | | | | |
| 2 | Stół, noga tył | 951-00-093 | 1 | 355 | | | | |
| Ilość Sztuk | Nazwa części (zestawu) | Nr rys/normy | Porębie | Materiał | Nr rys/normy | Masa | Uwagi | |
| | | | | | | | Zastępuje rys. nr | |
| | | | | | | | Zastąpiony przez rys. nr | |
| | | | | | | | Podziałka | Indeks |
| | | | | | | | 1:4 A1 | Numer |
| | | | | | | | | 951-98-000 |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | Ciężar | |
| Konstruował | | C.L. | | 11.06.2023 | | Rama stołu komory kpl | | |
| Kreślił | | C.L. | | 11.06.2023 | | | | |
| Konst. Prowadz. | | E.Gevorkian | | 11.06.2023 | | | | |
| Gł. Konstruktor | | E.Gevorkian | | 11.06.2023 | | | | |
| Gł. Technolog | | D.Morozow | | 11.06.2023 | | Nazwa wylw. | Oznaczn. rys. zestawieniowego | Nr ark. |
| Dyr. Techniczny | | | | | | | | 1/1 |
| Przedsta. W.P. | | | | | | UrAd | Litera | Nr. form. |
| | | | | | | | U | 1 |



| | | | | | | | | | |
|--------|-------|-----------------|-------------|------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------|-----------|--|
| | | | | | Zastępuje rys. nr | | Zastąpiony przez rys. nr | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Podziatka | | Numer | | |
| | | | | | 1:4 A1 | | 951-99-000 | | |
| Nr zm. | Ilość | Zmiany | Podpis | Data | Materiał | Nazwa | | Ciepzar | |
| | | Konstruował | C.L. | 11.05.2025 | 08X18H10T | Stanowisko konsolidacji kpl | | | |
| | | Kreślił | C.L. | 11.05.2025 | | | | | |
| | | Konst. Prowadz. | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | | |
| | | Gł. Konstruktor | E.Gevorkian | 11.05.2025 | | | | | |
| | | Gł. Technolog | D.Morozow | 11.05.2025 | Nazwa wydł. | Oznacz. rys. zestawieniowego | Nr ark. | | |
| | | Dyr. Techniczny | | | UrAd | | 1 | | |
| | | Przedsta. W.P. | | | | Litera | Nr dokumentacji | Nr. form. | |
| | | | | | | U | | 1 | |

